

# B80KF

## KANTENANLEIMMASCHINE

Unser Raumwunder: Klein, kompakt und vielseitig. Werkstätten mit beengten Platzverhältnissen müssen hier auf nichts verzichten. Auf nur 2,77 m Gesamtlänge sorgt ein Fügeaggregat mit 2 diamantbestückten Fügefräsern, teflonbeschichtetes Leimaggregat, HF-Bündigfräsaggregat (optional mit VR Funktion), HF-Kombifräsaggregat und 2 Freiplätze für Finishaggregat für eine optimale Kantenbearbeitung. Bedienung über 5,6" Farb-Touch Screen. Mit den Optionen wie z.B. eine Flächen- und eine Radienzahklänge oder eine Poliereinheit sowie Sprüheinrichtungen für Antihaft und Reinigungsmittel erzielen Sie ein perfektes Superfinish in Nullfugen-Optik. Auch die PUR Verarbeitung ist mit dem optional erhältlichen Leimbecken mit Auslauffunktion ohne weiteres möglich.



**JETZT OPTIONAL  
MIT VR-FUNKTION**

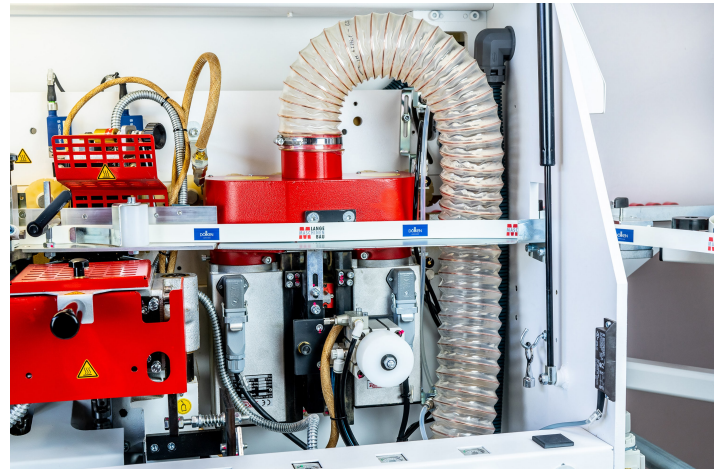


Für vertikale Rundungen



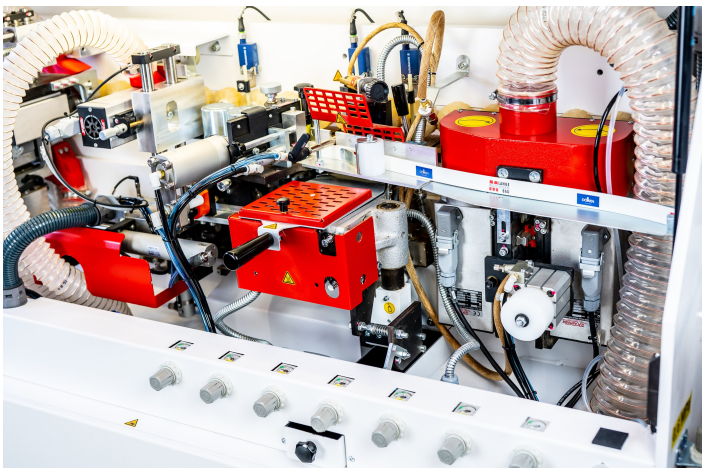
### FOLIENTELLER

Automatische, Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=600mm



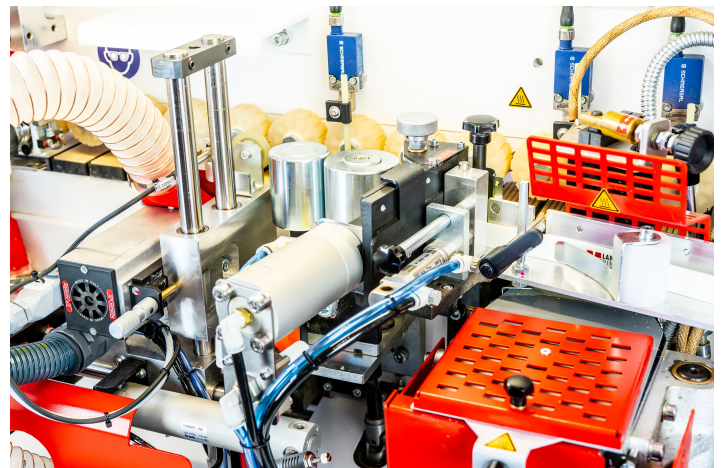
### FÜGEAGGREGAT

Fügeaggregat – zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausriffrees Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante



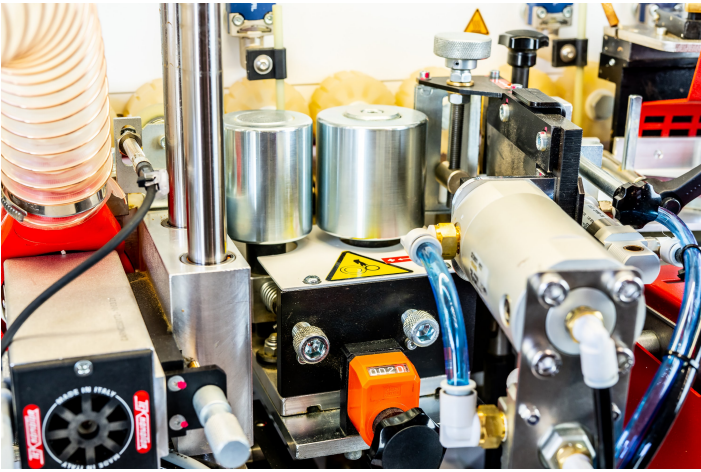
### DIREKTLEIMANGABE

Direktleimangabe an das Werkstück: Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 1,5 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (Überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (Verhindert das der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist), Optional: EVA/PUR Leimbecken mit Auslauf-/ Reinigungsfunktion für schnellen Farbwechsel.



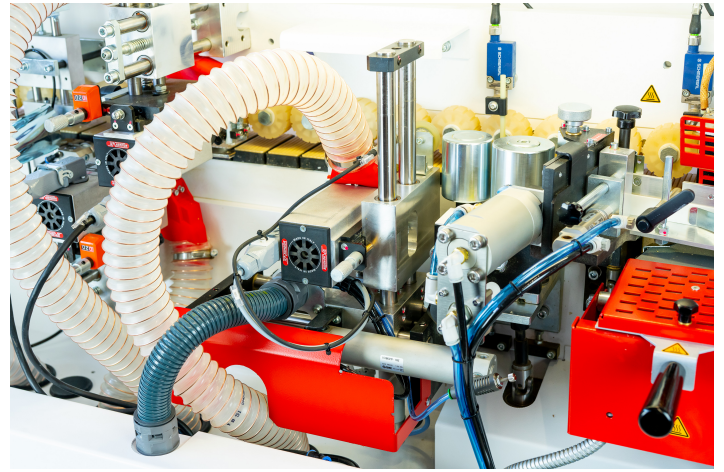
### VORKAPPSCHERE

Pneumatische Vorkappschere für Rollenmaterial bis 2mm Kantendicke



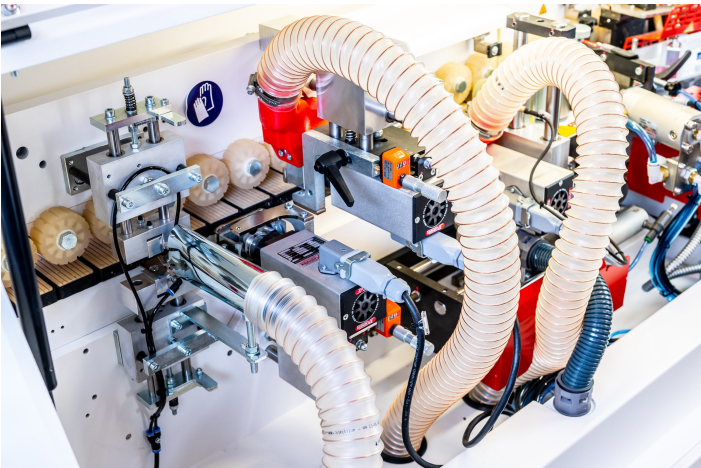
### ANDRUCKSTATION

Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und einer einstellbaren Anpressrolle mit Federspannung für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück. Verstellung der Andruckzone mit mechanischer SIKO-Anzeige



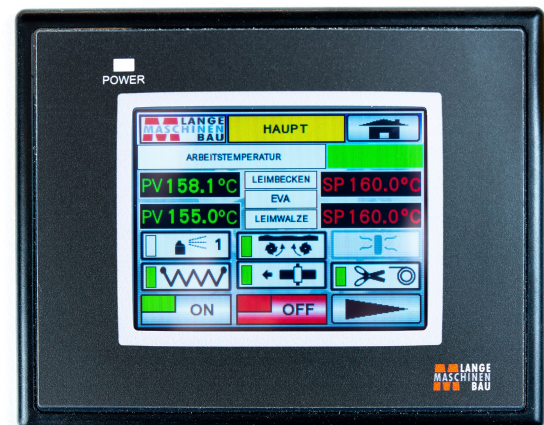
### BÜNDIGFRÄSAGGREGAT

Bündigfräsaggregat mit einem HF-Motor 0,27 kW, 12.000 U/min zur Bearbeitung des vorderen und hinteren Kantenüberstandes, ausgestattet mit Fräskopf D=72 x 25 mit 4 Wechselmessern und Absaugsystem  
Optional : VR-Funktion für vertikales Runden der Kante



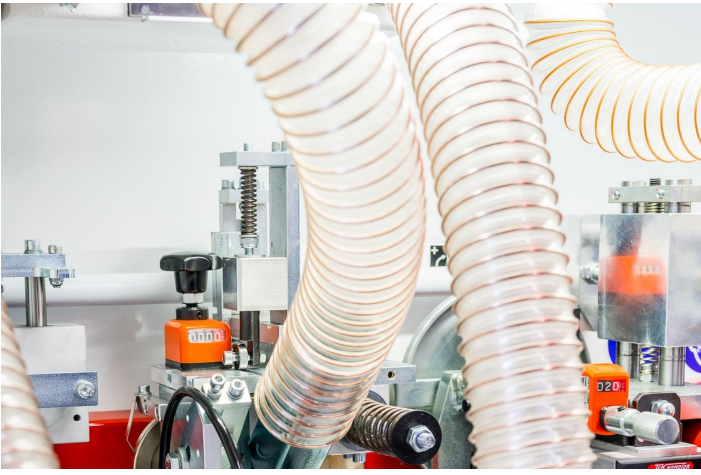
### FRÄSAGGREGAT

Hochfrequenz Kombi-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,27 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL-Spezialfräsern, geeignet für Radius- und Fassenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck



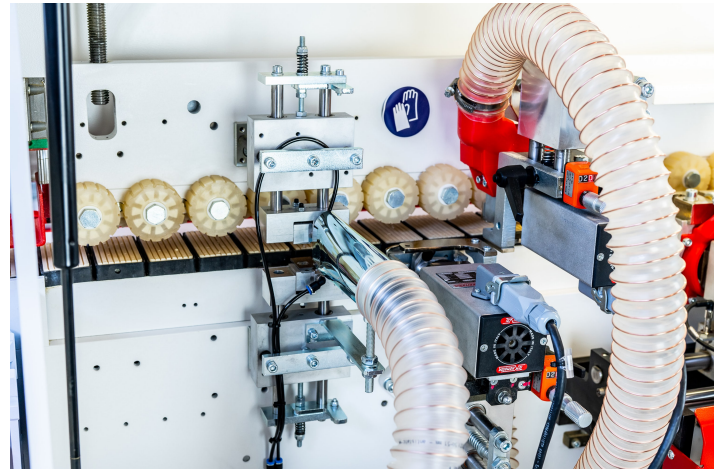
### BEDIENPULT

OMRON 5,6" Farb Touchscreen steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten und Fehlerdiagnostik



### RADIUSZIEHKLINGENAGGREGAT

Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über mechanische SIKO-Anzeigen



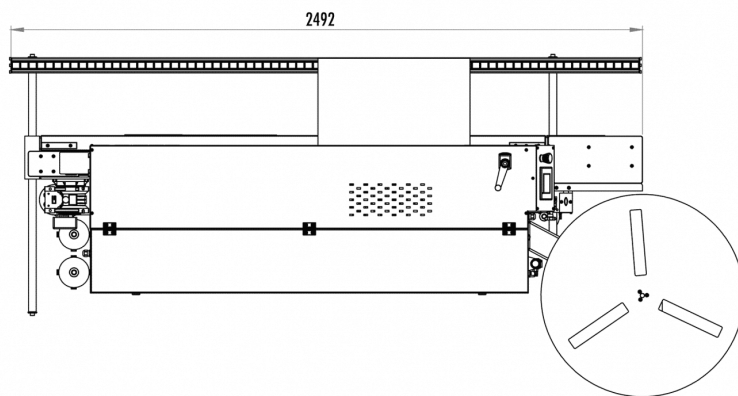
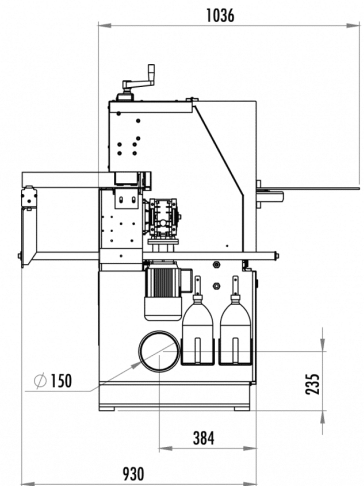
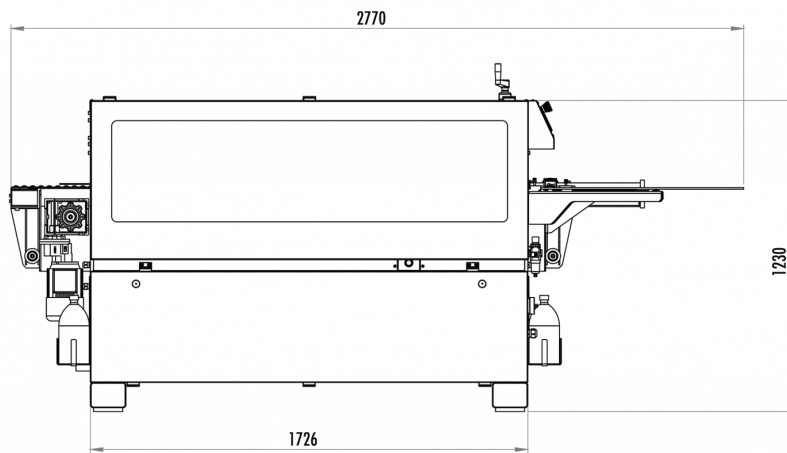
### FLÄCHENZIEHKLINGENAGGREGAT

Flächenziehklingenaggregat: Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge. Ausgestattet mit Absaughaube



### SCHWABELAGGREGAT

Schwabbelaggregat: 2 Motore 0,05 kW, 1.500 U/min. sorgen für ein Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial, zuschaltbar über Touchscreen



### Technische Daten

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| Maschinenlänge           | 2770 mm                     |
| Werkstückdicke           | 8 – 50 mm                   |
| Werkstückbreite          | min. ca. 75 mm              |
| Werkstücklänge           | min. ca. 200 mm             |
| Kantendicke              | 0,4 – 2,0 mm (3mm Optional) |
| Spanabnahme Fügeaggregat | 0 – 2,0 mm stufenlos        |
| Kantenhöhe max.          | = Werkstückhöhe + 4mm (2+2) |
| Elektroanschluss         | 400V,50Hz,3Ph               |
| Gesamtanschluss          | 6,1 kW                      |
| Vorschubgeschwindigkeit  | 5,5 m/min                   |
| Pneumatikanschluss       | 6 bar                       |
| Gewicht netto            | 670 kg                      |
| Farb-Touch Screen        | 5,6 "                       |

