

**excellent in
connectivity**



Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

OPTIMIERTES SERVICEINTERVALL

Der integrierte Betriebsstundenzähler meldet alle fälligen Serviceintervalle. Die Verknüpfung mit den exakten Betriebsstunden ermöglicht die Umsetzung eines präzisen, reibungslosen und kosteneffektiven Instandhaltungsplans.

Optimized Service Intervals

An integrated lifetime counter reports all necessary service intervals. With an accurate indication of real working hours, it is possible to build a precise, predictable and cost-effective maintenance plan.



VERSCHLEISSKONTROLLE

Die Sensoren überwachen permanent in Echtzeit die Leistungsdaten des Aggregates. Die im Chip zusammengeführten Daten werden analysiert und bei Überschreitung kritischer Parameter geht eine Meldung an die Maschinensteuerung. Diese kann bei Bedarf in die Bearbeitung eingreifen. Je nach Belastung/Auslastung kann die Bearbeitung komplett gestoppt oder mit verminderten Parametern zu Ende gebracht werden, bevor es zu Schäden kommt.

Wear Inspection

The sensors in the aggregate monitor all critical parameters in real-time. All data is collected and analyzed in the AC4.0 chipset and in case of exceeded parameters, an alarm is sent to the machine. The machine control can intervene if needed. Depending on the condition the operation can be stopped or can be finished with reduced working parameters to prevent damages in the aggregate.



FERNWARTUNG

Durch eine implementierte Infrastruktur kann jedes Aggregat auf Kundenwunsch überall auf der Welt überwacht werden. Mittels Analysetestläufen kann der Status eines Aggregates über Fernwartung ermittelt werden. Basierend darauf kann dann eine qualifizierte Entscheidung getroffen werden, ob eine Instandhaltung zu empfehlen ist.

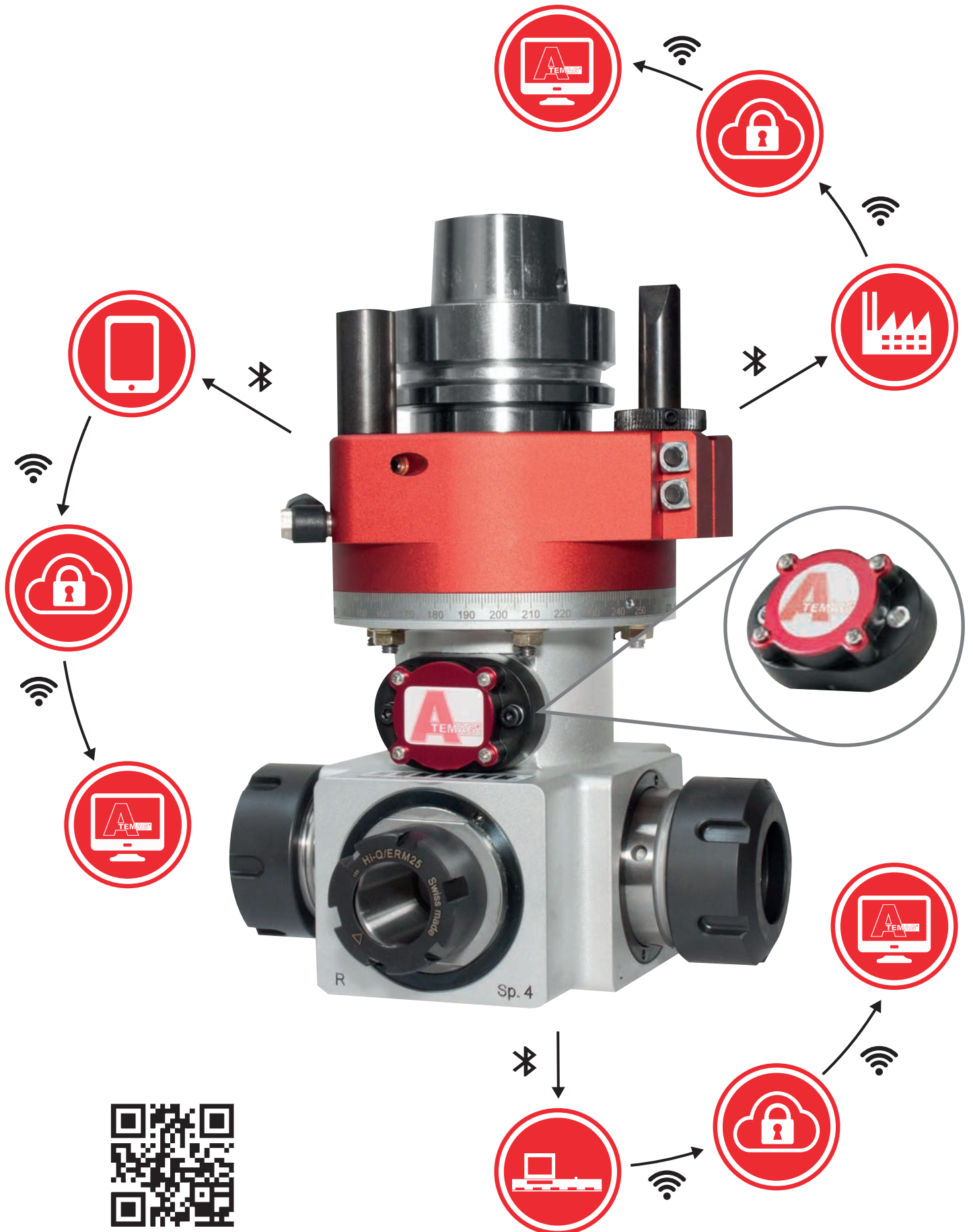
Remote Servicing

Through our sophisticated platform every aggregate can be monitored anywhere in the world to meet customer demands. By means of established normal conditions and real-time data collection, the status of an aggregate can be determined remotely. Based on this information proper maintenance decisions can be made.





ATEMAG Control 4.0



LEISTUNGSSTEIGERUNG



Höhere Drehzahl und höhere Vorschubgeschwindigkeit bis hin zum optimalen Vorschub-/ Drehzahlenverhältnis: das vernetzte Aggregat meldet Belastungsschwankungen während der Bearbeitung an die Maschine, diese greift bei Bedarf unmittelbar regelnd in den laufenden Prozess ein.

Durch gezielte Steigerung der Einsatzparameter wird das Aggregat kontrolliert an die maximale Leistungsfähigkeit gebracht und trägt so zu einer optimal ausgelasteten Produktion bei. Über eine Applikation kann bei Bedarf, unabhängig von der Maschinensteuerung, jederzeit und individuell auf jedes Aggregat zugegriffen werden.

Increase In Efficiency

Higher speeds and feedrates are possible up to optimum feed / speed ratio. The aggregates report operating condition fluctuations during processing to the machine control. The control can intervene in the processing if necessary. By constantly observing operating conditions the aggregate is used to its maximum potential in a safe and controlled manner, thus improving overall production efficiency. If required, regardless of the machine control, an application can be used to access the condition of an aggregate at any time.

AGGREGAT MIT FEEDBACK

Durch die Hightech-Sensoren des Systems ATEMAG Control 4.0, wird das Aggregat durch die Maschine optimal zur höchsten Leistung gesteuert und die Steuerung greift ein, wenn es kritisch wird.

Dabei steht das Aggregat immer im permanenten Dialog mit der Maschine oder dem Maschinenführer.

AGGREGATE WITH FEEDBACK

Using the high-tech sensors of ATEMAG Control 4.0, the aggregate is optimally controlled by the machine to achieve the highest performance.

In addition, the machine can intervene when a condition becomes critical. The aggregate is always in constant contact with the machine or the machine operator.

ATEMAG Control 4.0

Software für:
PC | Tablet | Smartphone





ATEMAG Control 4.0

Leistungssteigerung durch:

- Vernetzung der Aggregate mit der Maschine.
- Permanenten Abgleich von Soll- und Ist-Werten.
- Kontrollierte Skalierung des Vorschub-/Drehzahlverhältnisses an die obere Leistungsgrenze.
- Vorgabe eines "Bearbeitungskorridors".

Increased Performance Because Of:

- Connection between machine and aggregate.
- Constant monitoring of operating limits.
- Controlled scaling of feed and RPM based on aggregate feedback.
- Definition of an acceptable operating corridor.

Steigerung der Aggregatelebensdauer durch:

- Exakt planbare Wartungs- und Schmierungsintervalle.
- Optimal auf individuelle Bearbeitung angepasste Parameter.
- Verschleißkontrolle mit Hilfe von Lebensdauererfassung.
- Frühwarnsystem bei Überlast.

Increased Aggregate Lifetime Because Of:

- Accurate measurement of lubrication and maintenance intervals.
- Indication of tool condition through vibration feedback.
- Wear inspection based on actual operating intervals.
- Early warning of aggregate overload.

Kostensenkung durch:

- Frühe Erkennung von Schäden mit Hilfe der Echtzeitkontrolle aller relevanten Einsatzdaten.
- Einsatz von optimierten Bearbeitungsparametern bei Werkzeug und Aggregat.
- Applikation für mobile Endgeräte.
- Geringe Ausfallzeiten durch exakt geplante Wartungen.

Cost Reduction Because Of:

- Early detection of failure due to constant monitoring of aggregate condition.
- Optimum aggregate performance achievable through real-time feedback.
- Minimized down-time due to accurately projected service intervals.
- Monitoring through common consumer devices.

powered by



INNOAGG



Damit die Späne fliegen . . .

INEICHEN

**Maschinen und Anlagen für die
Holz- und Kunststoffverarbeitung**