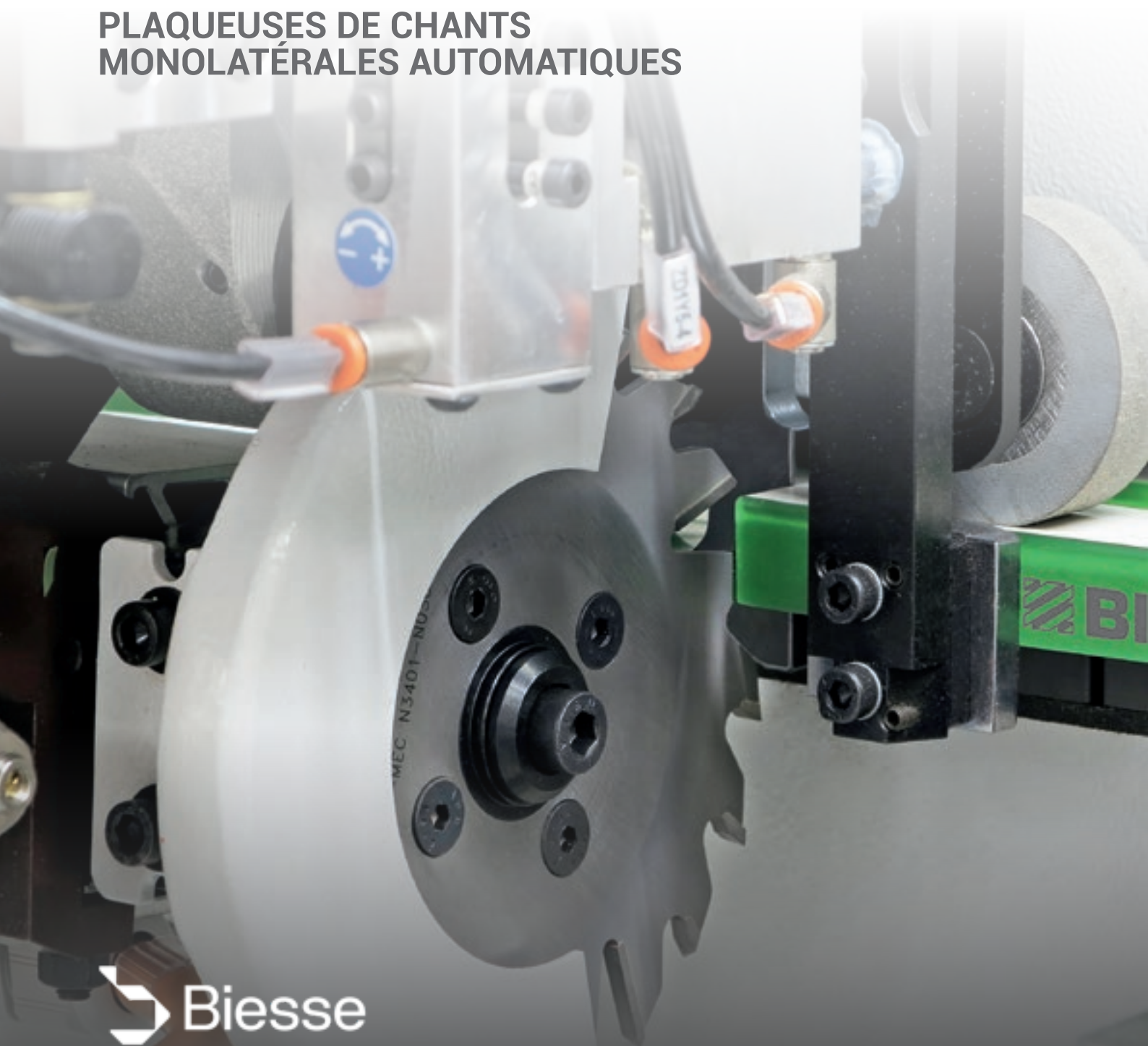
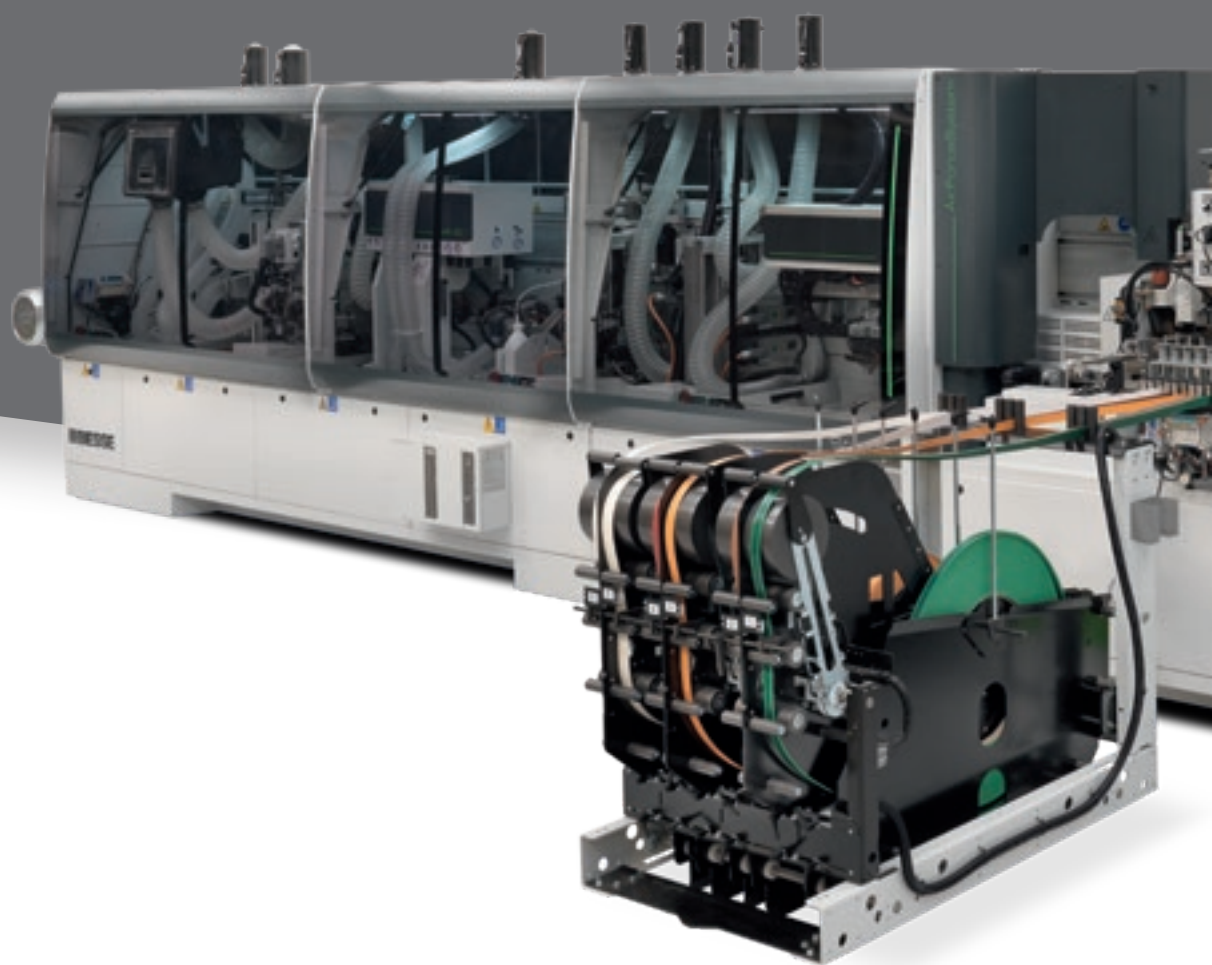


STREAM EAM A

PLAQUEUSES DE CHANTS
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



FIABILITÉ SUR PLUSIEURS ÉQUIPES



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

avec des solutions technologiques qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux.

Stream A est la nouvelle gamme de plaqueuses monolatérales automatiques pour les moyennes entreprises qui souhaitent augmenter leur capacité de production. Elle permet d'intensifier la production jusqu'à 2 équipes de travail. Elle s'adapte parfaitement aux exigences de façonnage grâce à sa configurabilité.



STREAM_A

- LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE GRÂCE À LA ROBUSTESSE DE LA STRUCTURE
- UNE PERSONNALISATION DE LA MACHINE SUIVANT LES EXIGENCES DE PRODUCTION
- UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR UNE FINITION PARFAITE
- QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI

LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE

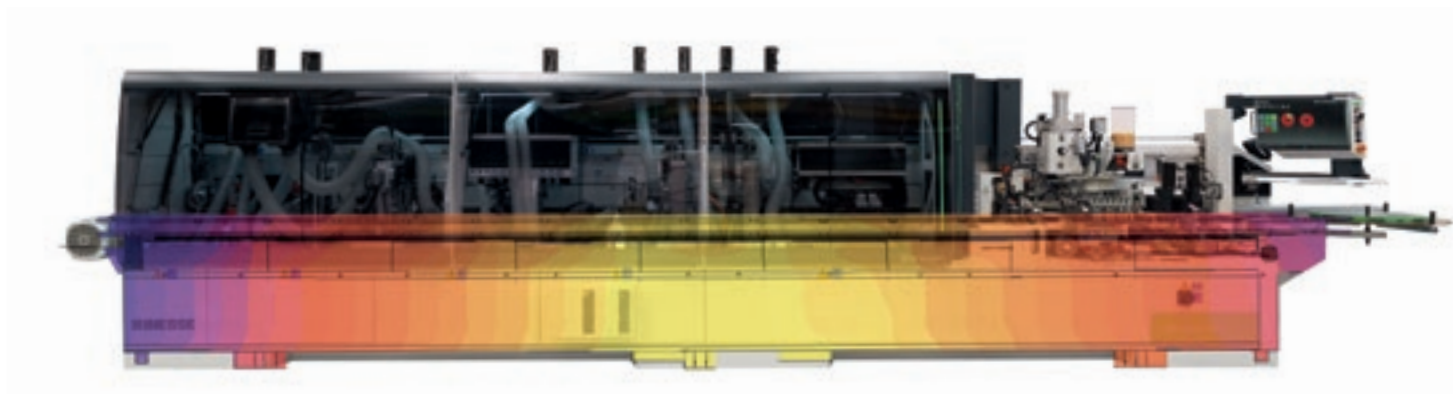
La structure solide garantit la fiabilité et la précision typiques des machines de ligne.

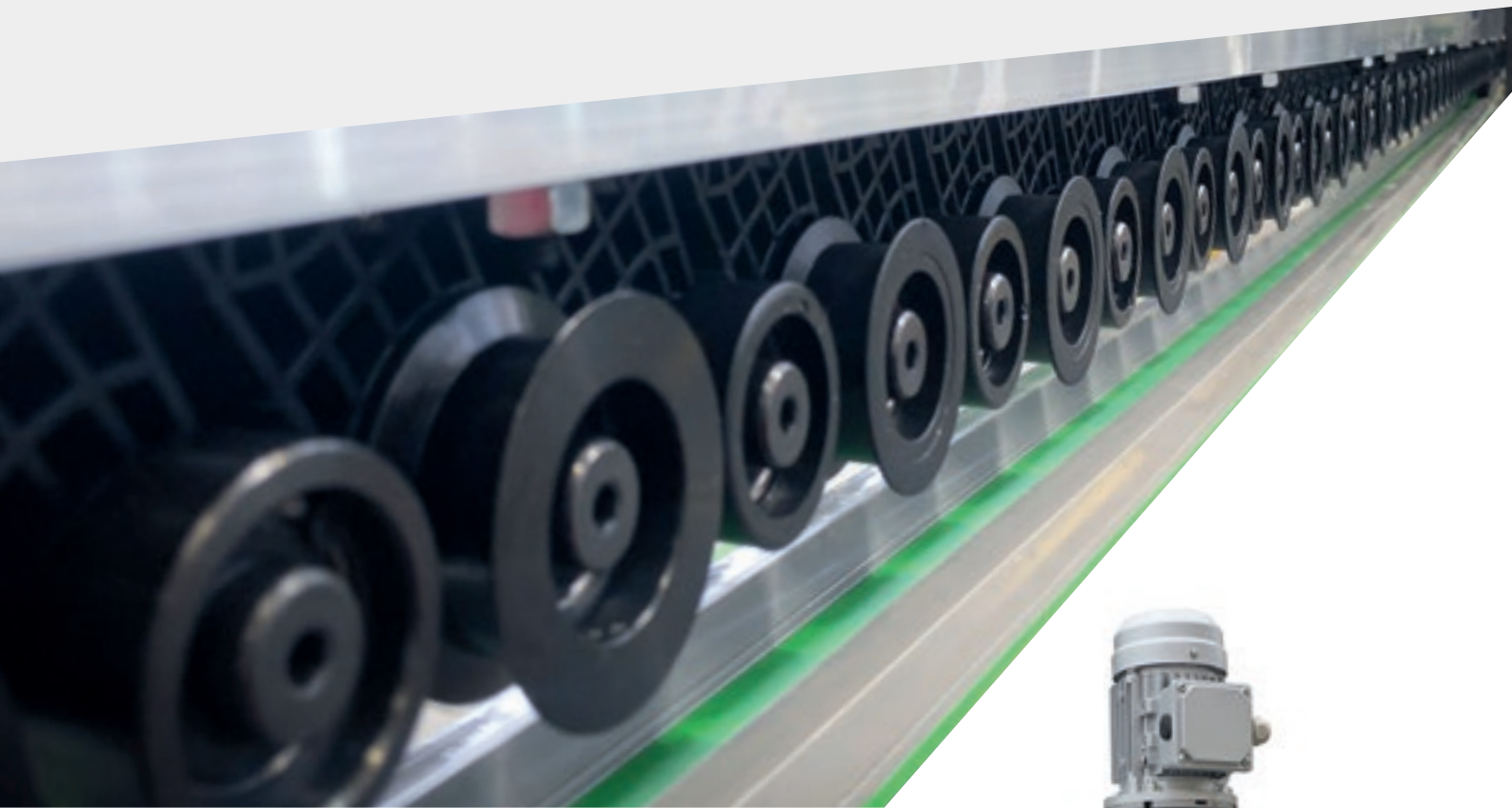
Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.



+69%
DE RIGIDITÉ

Selon l'analyse structurelle FEM, qui vérifie la résistance structurelle, la rigidité des composants, les déformations, les mouvements cinématiques, etc., le nouveau bâti est 69 % plus rigide. La fiabilité et la précision extrême sont confirmées comme des constantes, garanties dans le temps, des technologies Biesse.





Le Presseur à courroie, de série dans la Stream A, permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats.



Les solides **colonnes** de 30 mm, fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.

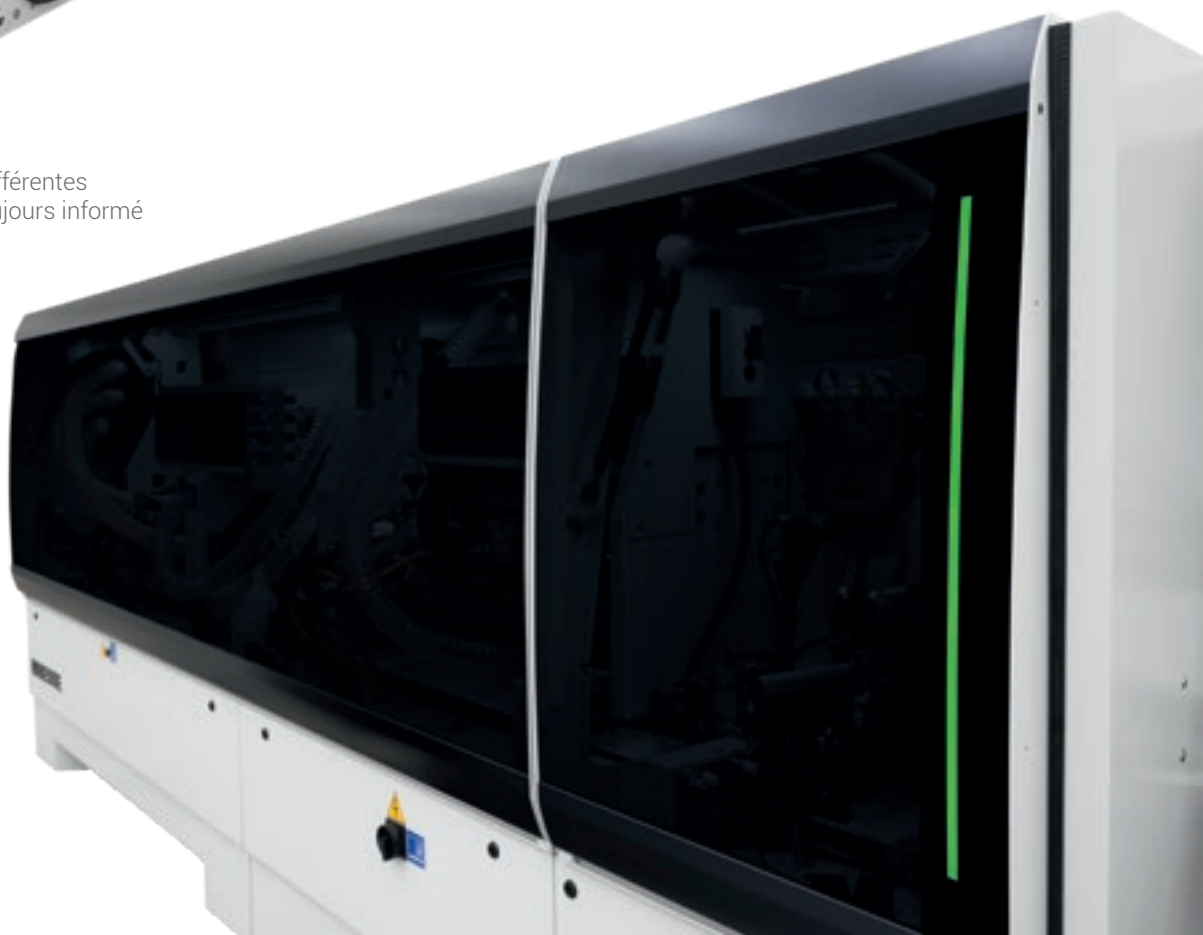
NOUVEAU DESIGN



Nouveau design encore plus spacieux,
optimisé pour une plus grande
fonctionnalité.



Barre LED vertical de différentes
couleurs pour rester toujours informé
sur l'état de la machine.



SURFACE DE COLLAGE PARFAITE



Le **Groupe de rectification RT20 à 2 moteurs** à intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage. La nouvelle optimisation du système d'aspiration assure une propreté totale.

WLM - Working line management

Système qui permet le monitoring de la ligne de travail à l'aide d'un dispositif précis à bande magnétique.

Ce dispositif assure le réglage parfait de la ligne de travail de la machine à chaque changement ou réaffûtage des outils de rectification grâce à une procédure guidée à l'écran.

Le **Groupe de rectification RT30 à 2 moteurs** à intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage. Grâce à son double système de copiage, il permet de façonner le profil de panneau sans perdre l'équerre.



IDENTITY

DESIGN FONCTIONNEL

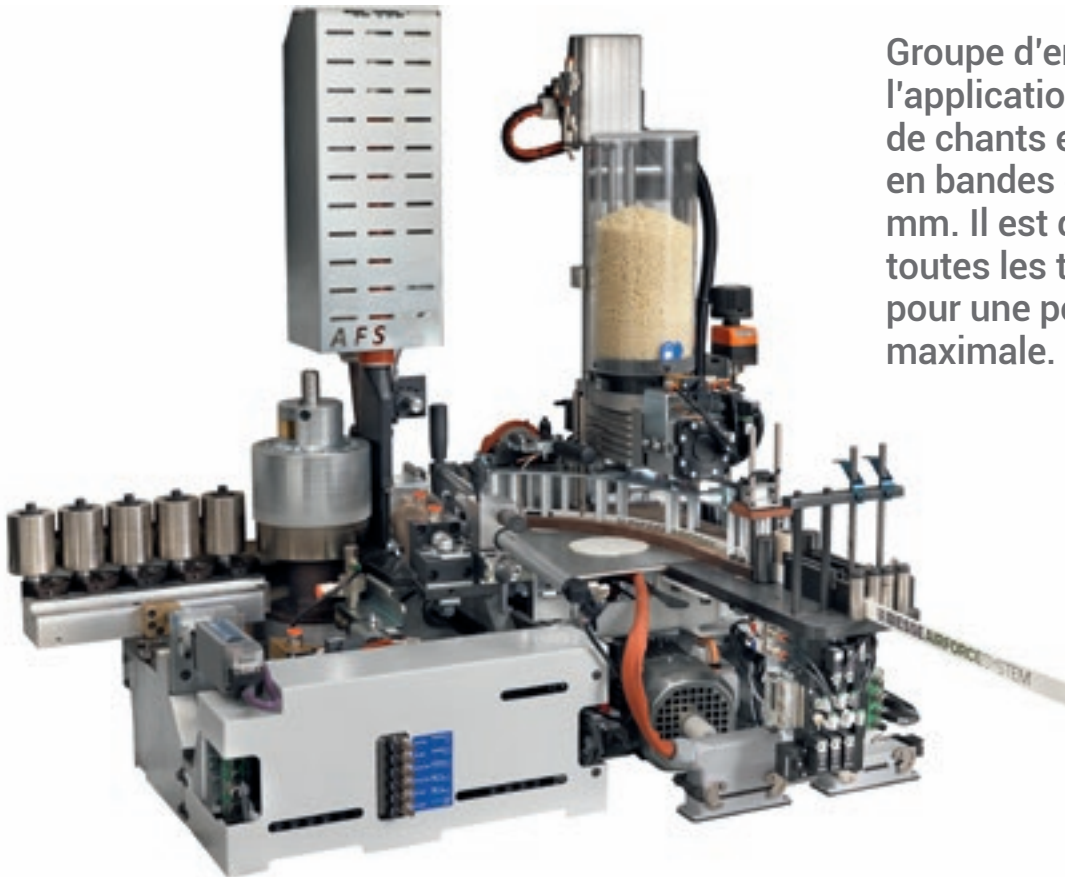
Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage en toute sécurité.





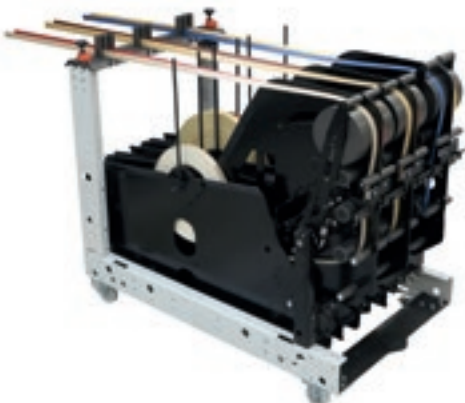
PLACAGE DE CHANTS SUR PANNEAUX DE TOUTES DIMENSIONS



Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 22 mm. Il est de série avec toutes les technologies pour une performance maximale.

Magasin chant

Plus grande flexibilité et réduction des temps d'outillage grâce au magasin à 6 positions maximum pour l'échange automatique des chants en temps réel.



Temps de changement d'outils minimum

Grâce au dispositif ESM, il est possible de gérer le magasin de chants avec des temps de changement d'outils minimum et de suivre en temps réel la consommation des bobines.

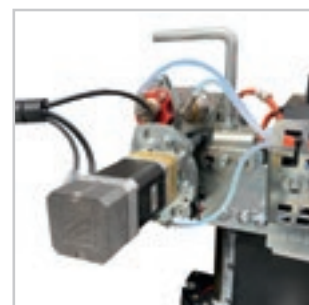


REGARDER LA VIDÉO



Bac colle

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR

- ▣ Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- ▣ Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- ▣ Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau
- ▣ Axe CN pour le réglage de la quantité de colle (en option)
- ▣ Capteur de niveau avec fenêtre secondaire sur l'écran en cas d'épuisement de la colle



Préfuseur pour colle EVA

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usage.

- ▣ Plus grande quantité de colle disponible
- ▣ Contrôle facile du niveau de la colle



Préfuseur Top Melt TM20

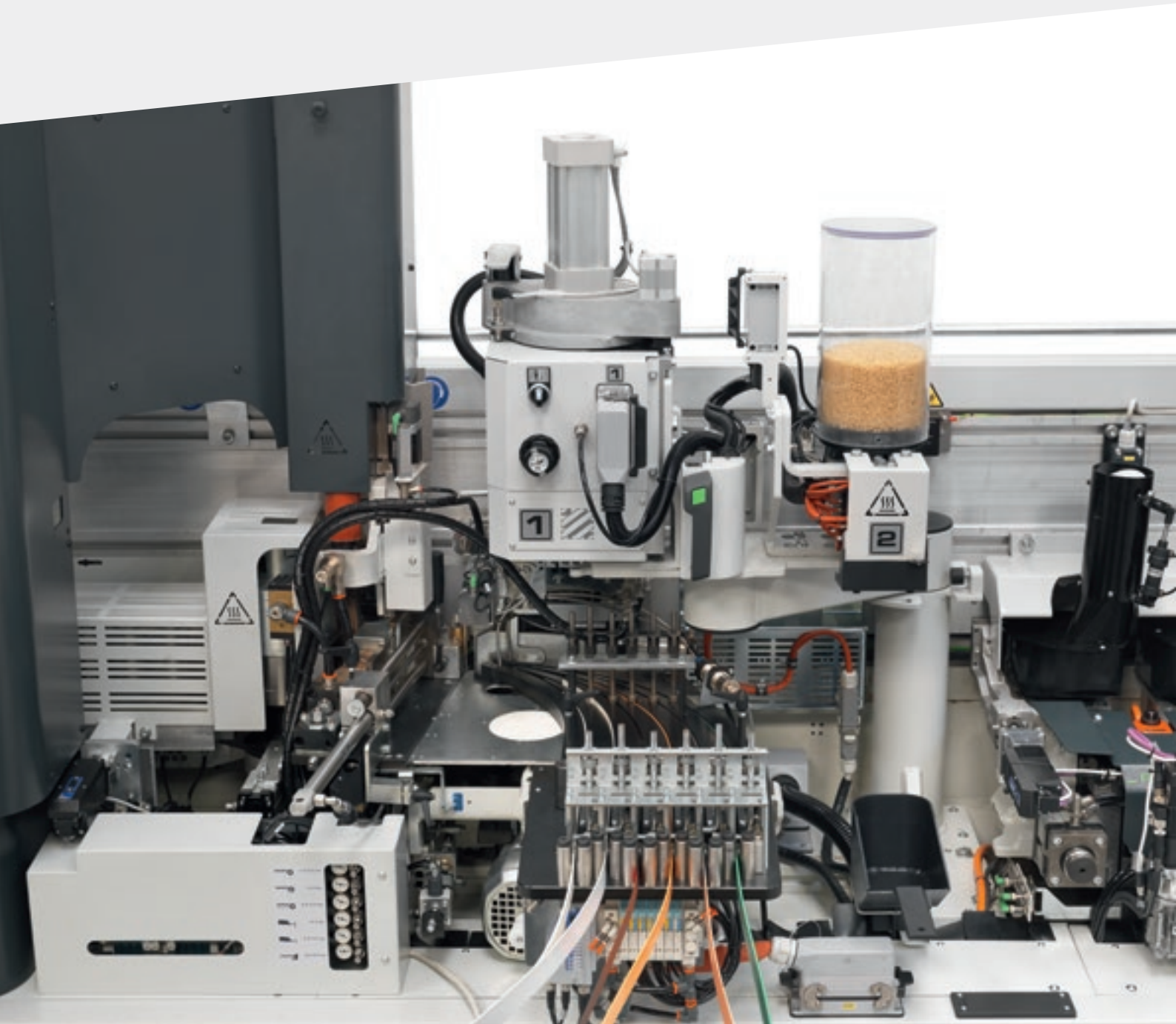
Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

- ▣ Flexibilité d'utilisation élevée
- ▣ Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée
- ▣ Système hermétique pour une longue conservation de la colle



Gestion avancée de la colle polyuréthane en fonction des exigences de façonnage.

DOUBLES DISPOSITIFS DE PRÉFUSION : FLEXIBILITÉ ET EFFICACITÉ D'USINAGE MAXIMALES



Grâce au nouveau dispositif de collage, conçu pour Stream A, le groupe d'encollage peut recevoir 2 dispositifs de préfusion qu'il est possible d'alterner en quelques étapes.

SYSTÈME INNOVANT, TECHNOLOGIE BIESSÉ



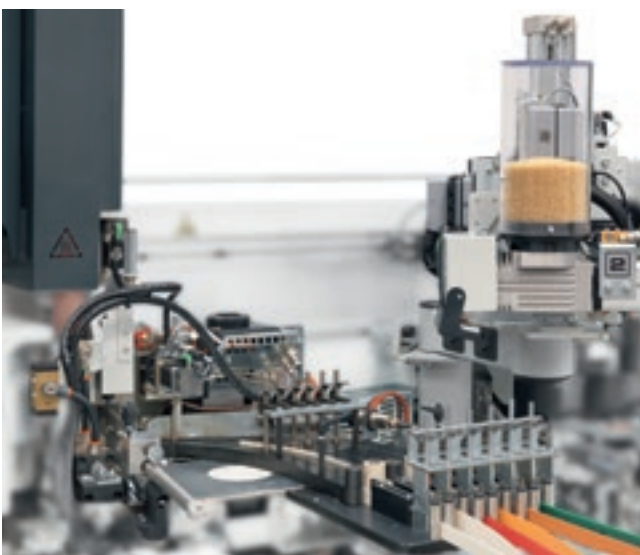
Le nouveau dispositif d'encollage, technologie unique sur le marché, permet de choisir d'équiper la machine avec :

- 2 dispositifs de préfusion avec colle polyuréthane PUR
- 1 dispositif de préfusion PUR et 1 dispositif de préfusion colle EVA
- 2 dispositifs de préfusion avec colle EVA



Avec quelques étapes simples et rapides, il est possible de :

- **Changer de couleur** de colle rapidement
- Passer de **PU** à **EVA** et inversement
- **Nettoyer en temps réel** le dispositif de préfusion inutilisé sans arrêté la machine en cours d'usinage



Le groupe d'encollage est conçu pour simplifier et optimiser le processus de travail, la zone de façonnage est ainsi plus propre et facile à entretenir.

Stream A est plus productive et performante, en garantissant toujours un finissage de qualité.

AIR FORCE SYS TEM

PLACAGE INVISIBLE

Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.

AirForce System évolue et devient encore plus efficace grâce à la réduction de la consommation d'énergie et du niveau de bruit. Disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finissage esthétique qui dure dans le temps.



PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau. 2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.



IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.

Le groupe IN801 inclut de série:

- ✔ Système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement,
- ✔ Inclinaison automatique des lames, système de copie adapté pour façonner,
- ✔ Les trous charnière.



Une équipe dédiée à la recherche et au développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.



Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finissage, même sur les chants high gloss avec pellicule.

IT70P

Groupe de coupe en bout linéaire à moteur pas-à-pas.
Façonnage de bois massif jusqu'à 12 mm, vitesse jusqu'à 25 m/min.



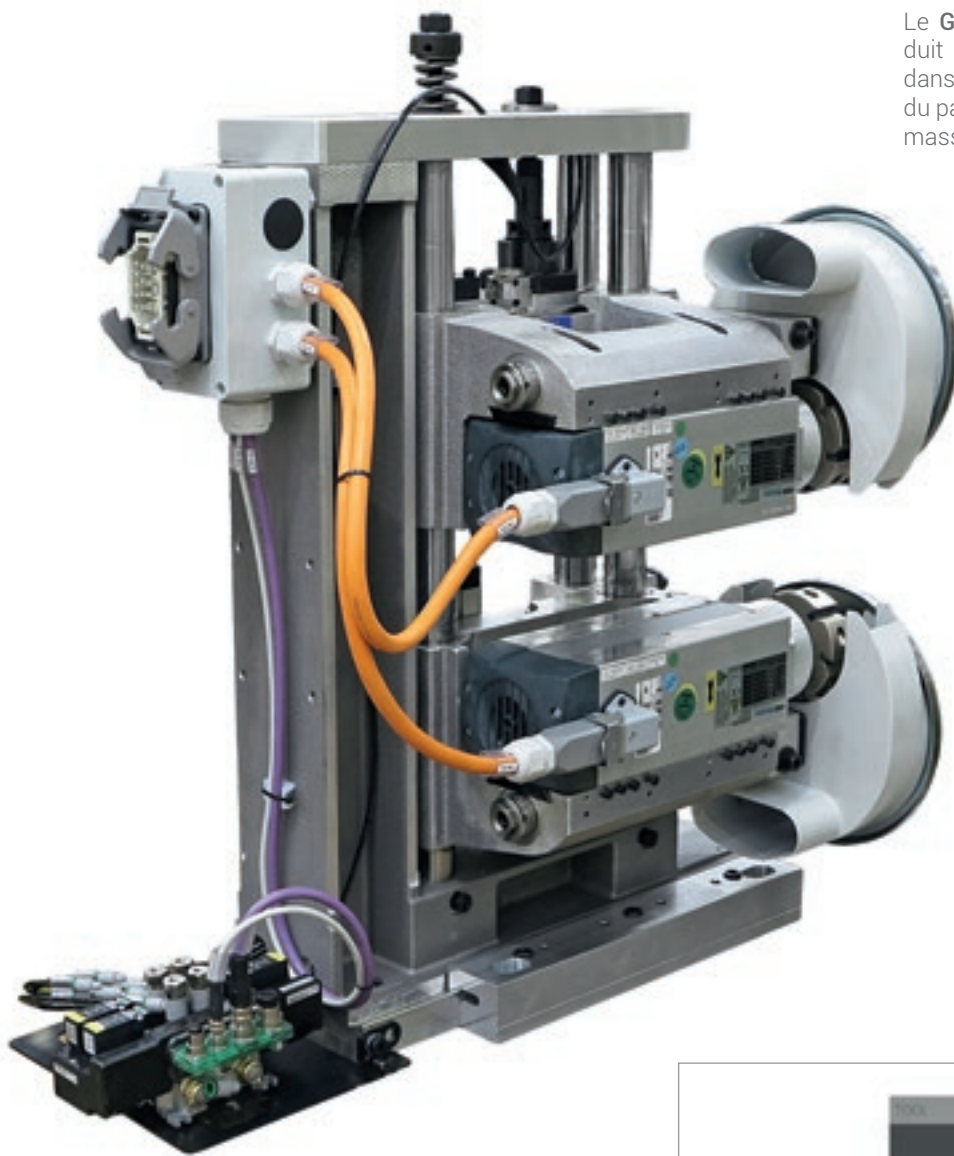
IT90P

Groupe de coupe en bout linéaire à moteur pas-à-pas.
Façonnage de bois massif jusqu'à 22 mm, vitesse jusqu'à 25 m/min.

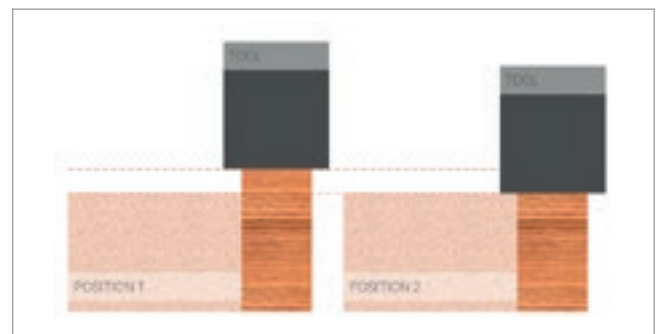


RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION

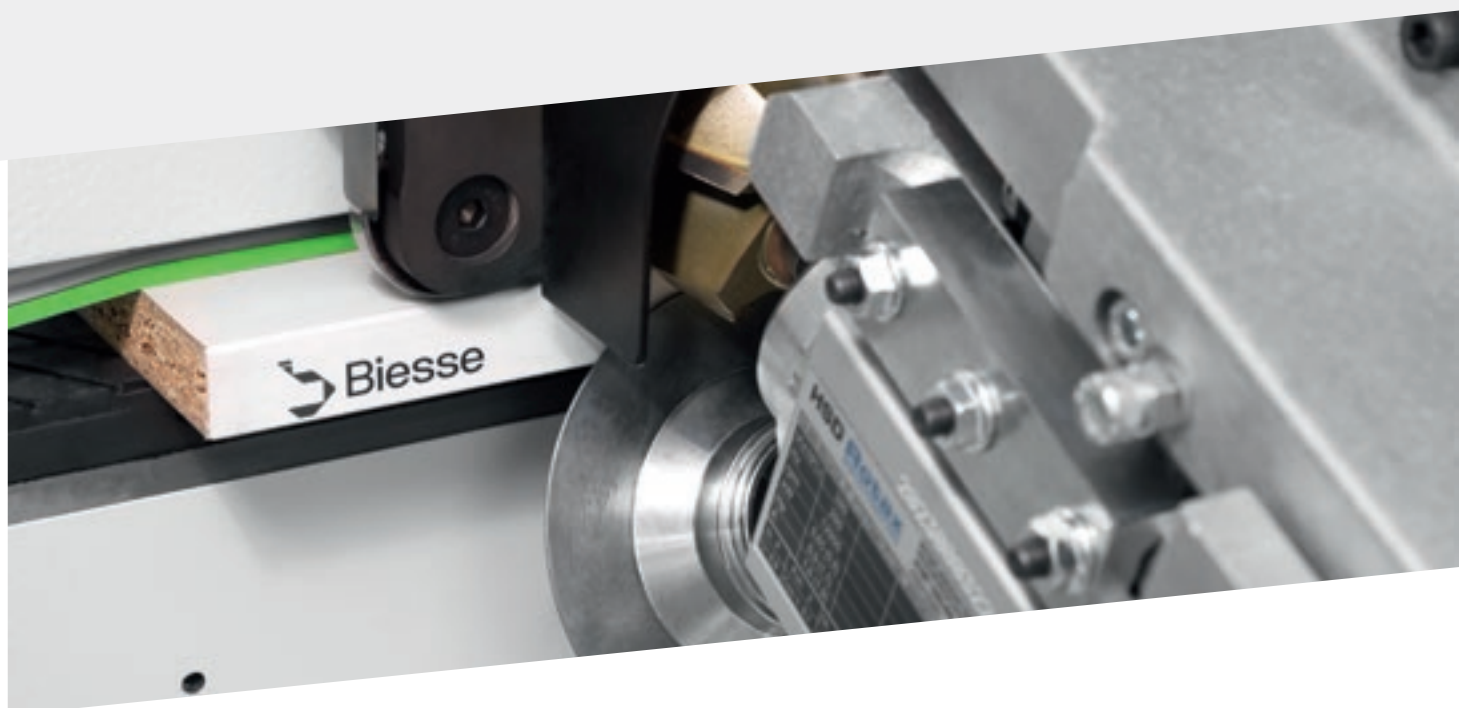
Stream A offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.



Le **Groupe d'affleurage superposé** réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.



Duo System est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finissage.



Le groupe de chanfreinage effectue la finition ou le chanfreinage supérieur et inférieur du chant appliqué. Réglage facile et rapide grâce à 4 axes contrôlés capables de basculer entre 5 profils réels différents et un nombre infini de positionnements intermédiaires, pour assurer une qualité de travail maximale. Équipé de 2 moteurs à haute fréquence de 0,65 kW à 12 000 tr/min chacun. de l'épaisseur du chant demandé.

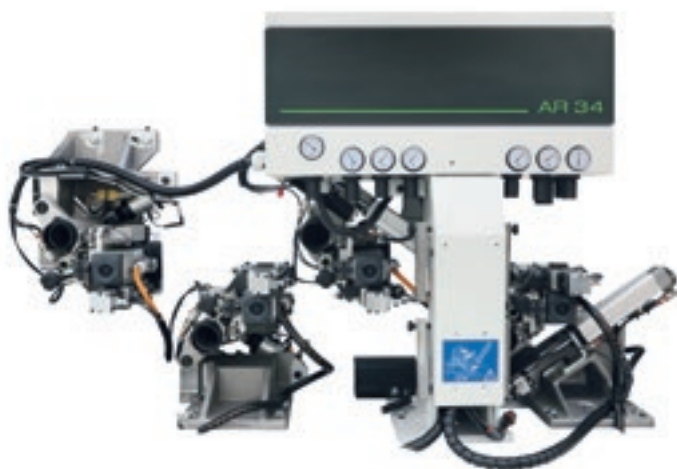
TECHNOLOGIE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.

Le **Groupe arrondisseur** multifonction permet d'appliquer un rayonnage non seulement dans la partie supérieure et inférieure du panneau mais aussi sur la tête et la queue.

AR30NC

Arrondisseur à 2 moteurs à pointage pneumatique.



AR34NC

Équipé de quatre moteurs pour façonner également des matériaux différents comme des chants en bois arrondis.



L'axe contrôlé, de série sur les deux versions du groupe arrondisseur, permet de gérer une multitude de positionnements de façonnage. La machine s'adapte parfaitement aux exigences de production.



Q-System

Embout breveté Q-System avec changement de profil en temps réel.

TECHNOLOGIE DE POINTE POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES DE FLEXIBILITÉ ET DE PRODUCTIVITÉ

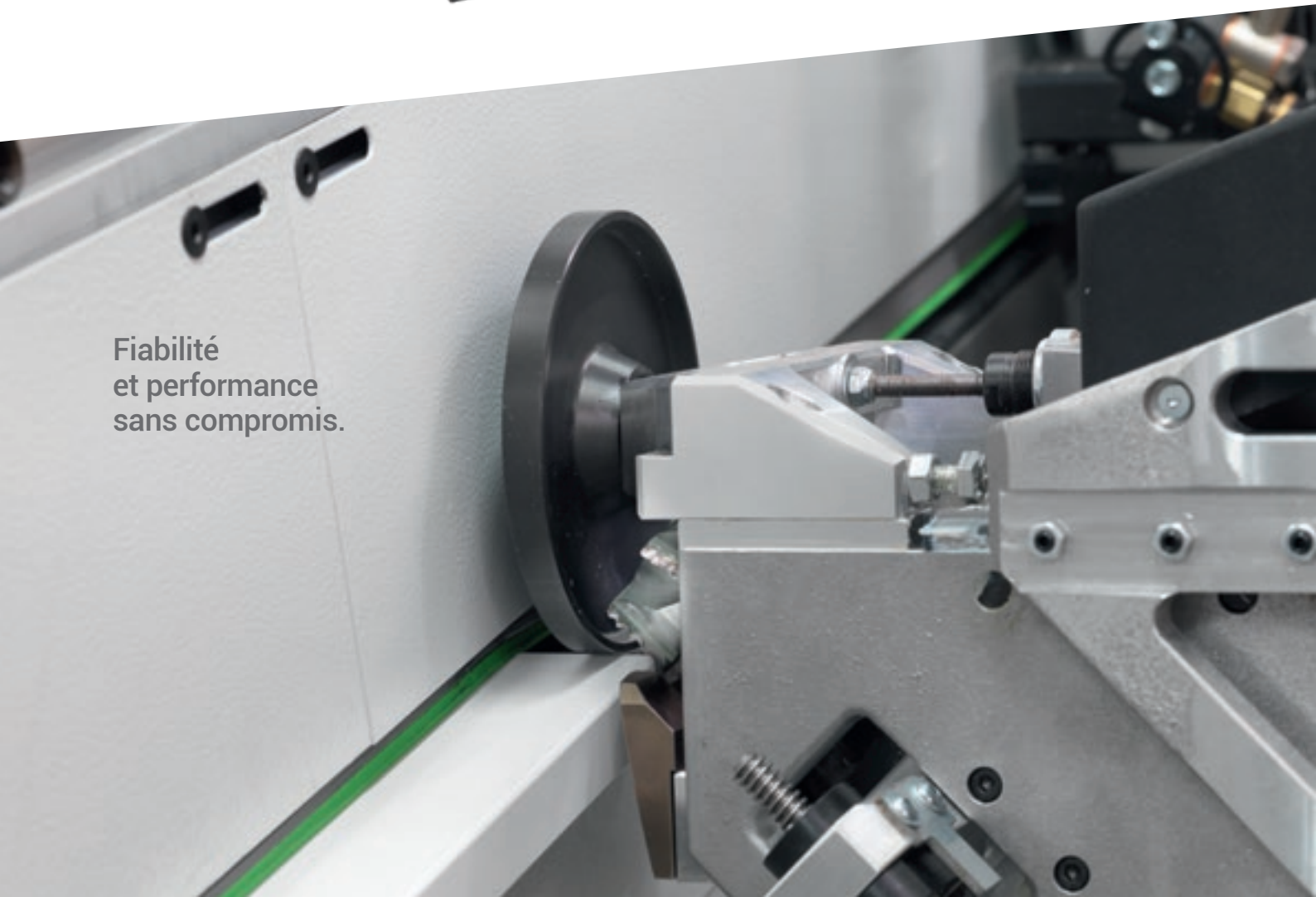
AR70 Arrondisseur électronique

Il effectue le finissage du panneau sur la tête et la queue du panneau.

- 3 moteurs brushless pour des mouvements rapides et précis
- Outil diamant avec 5 profils pour une flexibilité d'usage maximale
- Qualité de finissage sans précédent grâce à la broche haute fréquence 18000 rpm avec attaque HSK



Fiabilité
et performance
sans compromis.



PRODUITS DE HAUTE QUALITÉ



Le Groupe racler de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.



RB02
Unité de façonnage compacte avec gestion de 2 profils à axes contrôlés pour de très nombreux positionnements.



Groupe racler de chant sur colonne, réglage facile et rapide grâce à 4 axes contrôlés capables de basculer entre 5 profils réels différents et un nombre infini de positionnements intermédiaires, pour assurer une qualité de travail maximale.



RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI

RCC-701 / RC40

Le **Groupe racleur de colle** sert à éliminer les excès de colle dans la partie supérieure et inférieure du panneau, il s'agit du seul groupe présent sur le marché à être muni de 4 cylindres pneumatiques pour une haute qualité de finissage.



Groupe brosses

pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



Groupe de séchage pour la réactivation de la couleur des chants (opt.).



OPTIMISATION DU PROCESSUS AUTONOME



Retour des panneaux PRS

- Augmentation de la productivité dans un contexte autonome
- Gestion de tout le processus de placage par un seul opérateur

CUSTOMIZATION



PERSONNALISATION DE MASSE

Plus de 2,5 milliards de configurations possibles pour satisfaire chaque exigence de façonnage.

18 groupes opérateurs disponibles, combinables et dans certains cas pouvant être répétés pour obtenir des produits personnalisés de haute qualité. Grâce à la haute technologie de certains groupes, il est possible de gérer une multitude de positionnements de façonnage; la machine s'adapte au processus en exécution en fonction de l'épaisseur et du matériel du chant.

UNE INFINITÉ DE FAÇONNAGES POSSIBLES

Solutions technologiques conçues pour le finissage parfait de tout type de façonnage.



TA501

Le **Groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

Différents types disponibles pour satisfaire toutes les exigences de façonnage : FB30, EB30, FB40, EB40.



Groupe de polissage, inclinable de 0 à 45°, pour le polissage du chant en bois.

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR

Une programmation immédiate à la portée de tous grâce au panneau de contrôle tactile.



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- ▣ Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- ▣ Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- ▣ Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine



Écran tactile haute résolution

Logiciel SINTRA HD avec graphisme moderne et intuitif pour une gestion simple de la plaqueuse de chants Utilisation maximale grâce à l'écran de 21,5" Full HD qui garantit une visibilité optimale.

- ▣ Facilité de gestion et d'utilisation du programme
- ▣ Passage rapide d'un façonnage à l'autre
- ▣ Gestion intelligente de la langue

GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

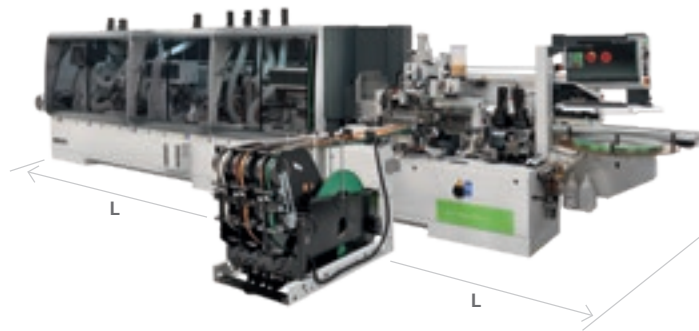
PLANIFIEZ

FAÇONNEZ



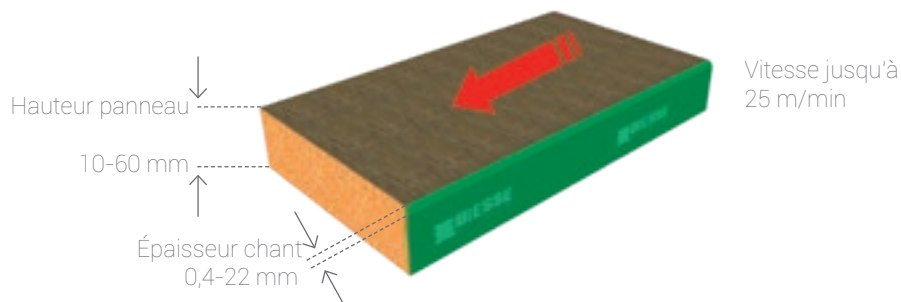
Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques. Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

DONNÉES TECHNIQUES



STREAM A

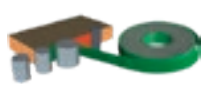
Stream A 7,0	mm	8460
Stream A 6,5	mm	7960
Stream A 6,0	mm	7460



UNE MULTITUDE DE GROUPES DISPONIBLES POUR CONFIGURER LA MACHINE EN FONCTION DES EXIGENCES DE FAÇONNAGE



Groupe de rectification



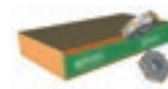
Groupe de collage



Groupe de coupe en bout



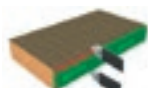
Groupe d'affleurage



Groupe de chanfreinage



Groupe arrondisseur



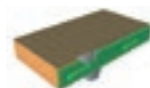
Groupe racleur de chant



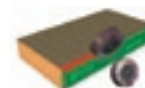
Groupe de fraisage



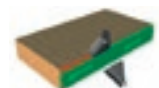
Groupe de polissage



Groupe racleur de colle



Brosses



Séchoir

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (L_{pfA}) 80,36 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L_{WA}) 99,96 dB (A). Avec dispositif d'encollage AFS: Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (L_{pfA}) 88,07 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L_{WA}) 107,67 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs de niveau sonore indiquées se réfèrent à des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut pas être utilisée de manière fiable pour établir si des précautions supplémentaires sont nécessaires ou pas. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoiqu'il en soit, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger et du risque.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

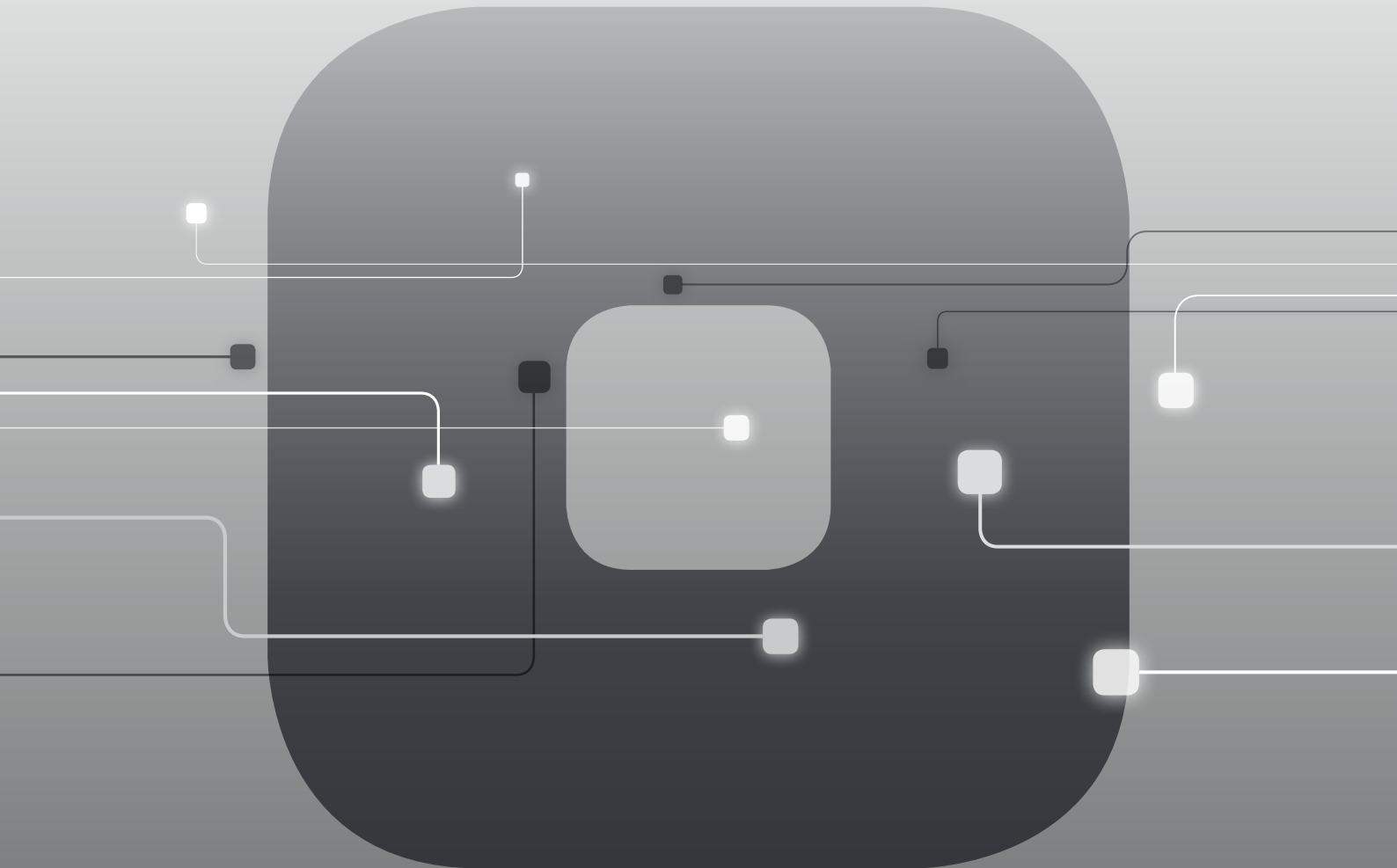
DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

10% RÉDUCTION
DES COÛTS

10% AUGMENTATION
DE LA PRODUCTIVITÉ

50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT
MACHINE

80% RÉDUCTION DU TEMPS
DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET
LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **Biesse**

MADE WITH BIESSE

LE BOONE INTERNATIONAL PRODUCTION MAXIMALE ENTRE INTEGRATION ET AUTOMATISATION

Le Boone International est l'entreprise fondée en 1950 par Jan Van Hecke, qui a créé une réalité industrielle devenue un point de référence dans le secteur mondial de l'ameublement.

Au cours des trente dernières années, l'entreprise s'est spécialisée dans la conception et la production de meubles destinés à optimiser l'espace dans les lieux de vie des clients, de la maison au lieu de travail.

Malgré l'expansion sur le marché, elle a maintenu son site de production en Belgique, à Poperinge.

« Notre marché s'adresse à différentes cibles, des personnes qui cherchent de l'espace, à celles qui veulent le transformer, en passant par celles qui veulent vivre de manière multifonctionnelle dans un seul espace de la maison », explique Jan Van Hecke. Le Boone International a été fondée à une époque où les prix de l'immobilier ne cessaient d'augmenter : « Alors que les pièces devenaient plus petites, j'ai vu une opportunité. Il y a trente ans,

j'ai commencé à créer des solutions permettant de gagner de l'espace en insérant des meubles à double fonction dans de petites pièces, de sorte que la pièce puisse devenir un salon le jour et une chambre la nuit », poursuit M. Van Hecke.

Le marché de Le Boone International s'est développé rapidement, et l'entreprise a rapidement ressenti le besoin de trouver des machines qui permettraient d'accélérer le processus de production afin de répondre aux nombreuses demandes du marché. Elle a immédiatement décidé d'investir en achetant une ligne Biesse complète, qui permet aujourd'hui à l'entreprise de réduire considérablement les délais de production et d'expédition.

« Après une analyse approfondie du marché et une évaluation des solutions proposées, nous nous sommes tournés vers Biesse. Nous avons reçu un grand soutien technique dans la phase initiale de sélection des produits, pour découvrir les nombreuses so-

lutions de la vaste gamme Biesse. Il y a six mois, nous avons ainsi décidé d'opter pour une solution complète, avec plusieurs machines travaillant simultanément en ligne. « Avant tout, poursuit Jan Van Hecke, la Brema Eko 2.1, une perceuse verticale pour l'usinage des panneaux en temps réel, la Stream A, une plaqueuse de chants latérale, et la Selco WN6, la scie à débit qui a fait preuve d'une grande flexibilité et se distingue de la concurrence. L'étendue de la gamme, la flexibilité des produits et l'intégration entre les technologies ont confirmé l'efficacité et la validité de notre choix. Pour nous, cela s'est traduit par un gain de temps considérable, à tel point qu'après seulement un mois, nous sommes passés d'un délai de livraison de 3 mois à seulement 1 semaine et demie, voire 2 semaines au maximum. Le tout, en obtenant une augmentation générale du niveau de qualité. Tout cela nous a conduits à acheter trois machines Biesse », conclut M. Van Hecke.



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le
monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



