



# Formatkreissägen

Programmierbare  
Formatkreissägen

class si 550ep  
class si 400ep  
nova si 400ep

Manuelle  
Formatkreissägen

class si 400  
class si 350  
class si 300  
nova si 400  
nova si 300  
nova si 300s

Das größte Sortiment an Formatkreissägen, um alle Produktionsanforderungen mit innovativen technologischen Lösungen zu erfüllen.

class

Die beste Lösung für hohe Anforderungen.

nova

Garantierte Qualität, die sich jeder leisten kann.



# Programmierbare Formatkreissägen

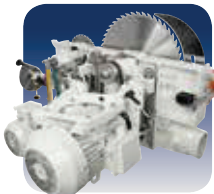
class si 550ep  
class si 400ep  
nova si 400ep



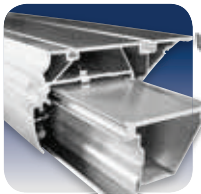
		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep
Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b>	mm	550*	400	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Sägeblatt Drehzahl	U/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18

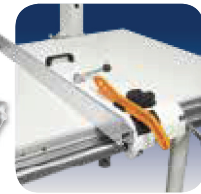
\* Maschine ohne Vorritzer



**Sägeaggregat**  
Robuste Struktur



**Schiebeschlitten**  
Schnittqualität



**Parallelanschlag**  
Gleichmäßiger  
Vorschub und  
Genauigkeit



**Elektronische  
Steuerung**  
Präzision und einfache  
Bedienung

Innovative Technologie verbunden mit einer einfachen Bedienung.



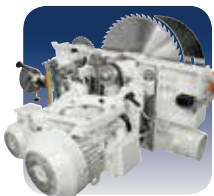
# Manuelle Formatkreissägen

class si 400  
class si 350  
class si 300

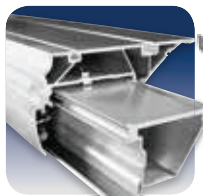


		class si 400	class si 350	class si 300
Max. Sägeblattdurchmesser mit Vorritzer	mm	400	350	315
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	118/81	100/70
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3000/4000/5000	4000	4000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



**Sägeaggregat**  
Robuste Struktur



**Schiebeschlitten**  
Schnittqualität



**Parallelanschlag**  
Gleichmäßiger  
Vorschub und  
Genauigkeit

Hohe Konstruktionsqualität für sichere  
und zuverlässige Leistungen.



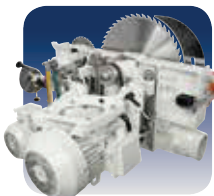
# Manuelle Formatkreissägen

nova si 400  
nova si 300  
nova si 300s

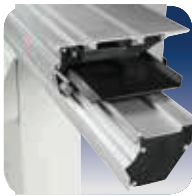


		nova si 400	nova si 300	nova si 300s
Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b>	mm	400	315	315 ÷ 400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	140/97	100/70	100/70 (mit Sägeblatt 315 mm) 140/97 (mit Sägeblatt 400 mm)
Sägeblatt Drehzahl	U/min	3700	4000	4000 (mit Sägeblatt 315 mm) 3700 (mit Sägeblatt 400 mm)
Formatschnitte	mm	3200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60) (mit Sägeblatt 315 mm) 7 (8) / 50 (60) (mit Sägeblatt 400 mm)

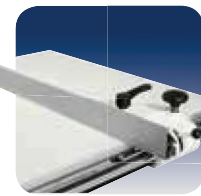
Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 18



**Sägeaggregat**  
Robuste Struktur



**Schiebeschlitten**  
Schnittqualität

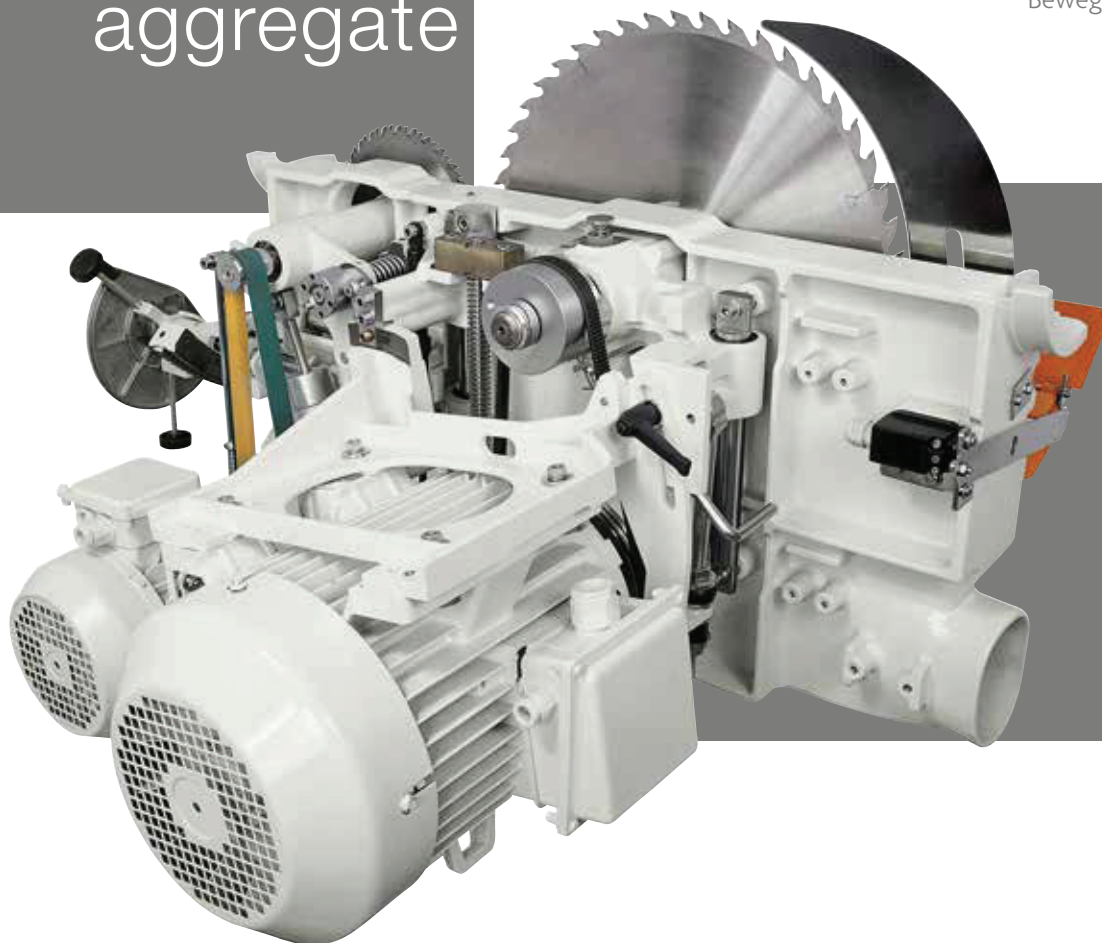


**Parallelanschlag**  
Gleichmäßiger  
Vorschub und  
Genauigkeit

Wesentliche und ohnehin komplette  
Ausführungen für professionelle Leistungen.



# Format- kreissägen Arbeits- aggregate



## Robuste Struktur

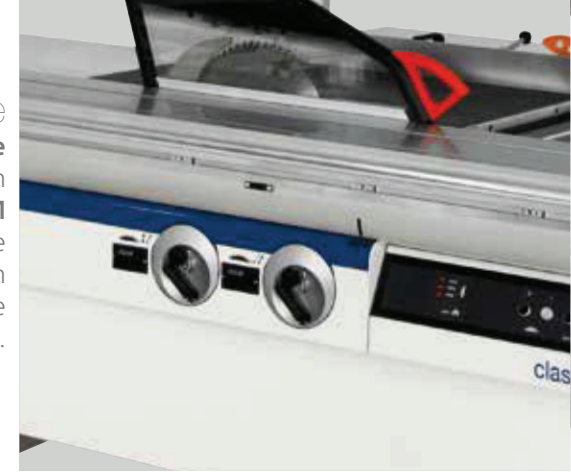
### Sägeaggregat

Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Gleitung auf geschliffenen Rundführungen, als Garantie von **besten Genauigkeit**. Schwenkung des gesamten Aggregats auf einer Lünette aus Gusseisen mit grossem Durchmesser für maximale und dauerhafte Zuverlässigkeit.

## Stets bequem und präzise

### Handräder an der Maschinenvorderseite

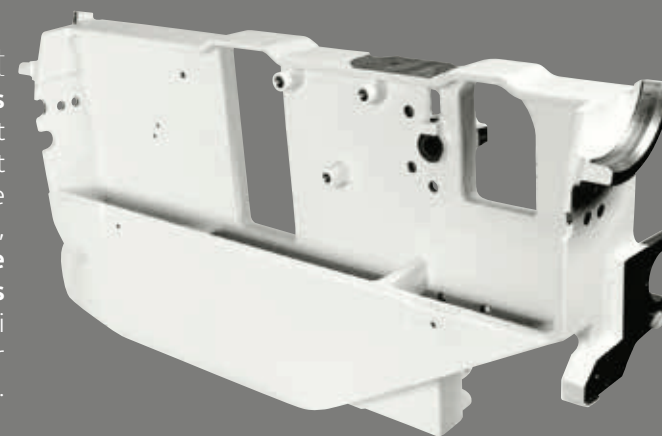
Arbeitskomfort beim täglichen Gebrauch durch einen staubdichten Getriebekasten (**von SCM entwickelt**), der eine flüssige und direkte Übertragung gewährleistet. Jeder minimalen Bewegung des Handrads entspricht eine bestimmte Einstellposition des Sägeblatts.



## Ein perfekter Schnitt

### Struktur des Sägeaggregats

Höchste Verwindungssteifigkeit und völlige Schwingungsfreiheit durch die geschlossene Ringstruktur des Sägeaggregats, welches die **perfekte Ausrichtung des Sägeblatts** gewährleistet, auch bei Gehrungsschnitten mit grosser Schnitthöhe.



## Einfach und effizient

### Manuelle Einstellung des Vorritzers

Die vertikale und horizontale Einstellung erfolgt bequem über ein direkt wirkendes mechanisches Hebelsystem, das **flüssige und präzise Bewegungen** garantiert.

Die nützlichen mechanischen Anschläge ermöglichen eine rasche Wiederpositionierung. Durch die Position der Bedienelemente ist die Einstellung bequem an der Maschinenvorderseite ausführbar.





Höchste Schnittqualität, auf lange Sicht garantiert

**Besäumwagen**

Der Wagen muss niemals eingestellt werden, dank der geschlossenen Geometrie mit eingebordelten gehärteten Stahlführungen.



**Die bogenförmige Kontaktflächen der class geschliffenen Stahlführungen (SCM Lösung)** gewährleistet außerdem:

- Spielfreiheit und viermal höhere Tragfähigkeit.
- Toleranz +/- 0,05 mm auf der gesamten Besäumlänge des Sägewagens für eine maximale Schnittqualität und Führungsgenauigkeit.
- Die besondere Position der Führungen gewährleistet Schutz vor Staub und optimale Leichtgängigkeit.



Schnelle und präzise Anschlagpositionierung

**Parallelanschlag**

Rundstangenführung am Parallelanschlag mit mikrometrischer Einstellung. Der Anschlagsupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum Ablesen des Maßes mit Sensor und Magnetband ausgestattet werden (Option). Die Führung ist mühelos wegschwenkbar wenn nicht im Einsatz.



class



nova

Optimale Abstützung

**Besäumrahmen und Teleskoplineal**

Großer Besäumrahmen mit Leerlaufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe und mit beweglichen Querträger für die Abstützung kleinerer Platten. Das Teleskoplineal mit Skala und mit 2 Klappanschlägen ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200 x 3800 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45 Grad auf beiden Seiten des Rahmens.

# Programmierbare Formatkreissäge Elektronische Steuerungen

Operative Vorteile durch  
konkrete Bedienerhilfen

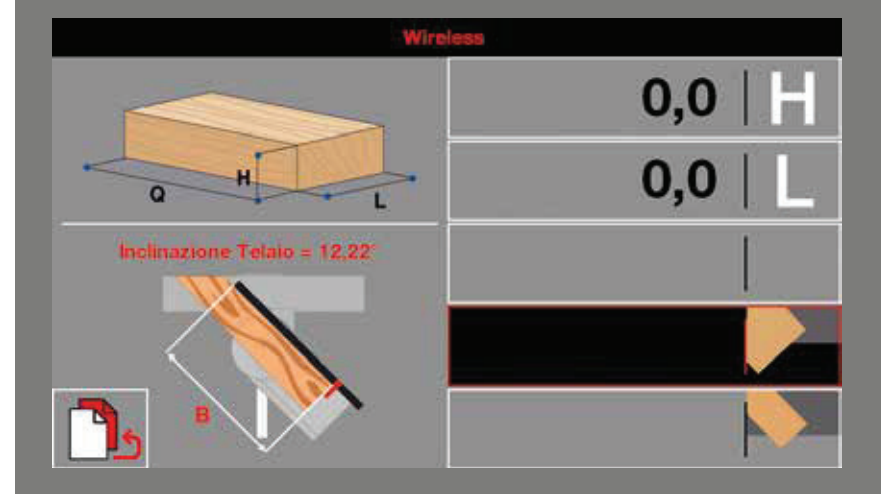
Easy

**Maximale Zuverlässigkeit dank der Funktionstasten**  
und des Bedienkomforts durch die elektronische  
Steuerung von bis zu 5 Achsen und dem 7" LCD-  
Farbbildschirm im 16:9 Format. Integrierter und  
schneller Abruf der Maschinenfunktionen zur  
Optimierung der Produktivität und effektiven  
Ausnutzung aller Möglichkeiten der Maschine.



## Ein einziger Schnitt, der richtige Bedienerunterstützung

Auf dem großen Bildschirm werden dem  
Bediener ständig die Angaben für die korrekte  
Schnittkonfiguration angezeigt. Besonders interessant  
ist, dass die richtige Position des Anschlags aufgrund  
der bekannten Maße des Werkstücks in Echtzeit  
angezeigt wird (**von SCM entwickelt**).



Bedienvorteile durch die  
automatische Steuerung der  
wichtigsten Maschinenfunktionen

Ready

**Einfache und schnelle Programmierung** der  
Bearbeitung durch die elektronische Steuerung und  
das 4" LCD-Display.

- Betriebsart: manuelle, halbautomatische  
und automatische mit 99 speicherbaren  
Arbeitsprogrammen
- Verwaltung der Werkzeugdaten mit automatischer  
Korrektur der Schnitthöhe
- Betriebsstundenzähler und Rechner

Höhenverstellung des Sägeaggregats	Schwenkung des Sägeaggregats	Programmierbarer Parallelanschlag (Option)	Anzeige der Sägeblattzahl Sägeblattzahl (Option)

Die "Easy" Steuerung verwaltet den  
Inverter zur Drehzahleinstellung und die  
Ausrichtung des Vorritzers (Option).

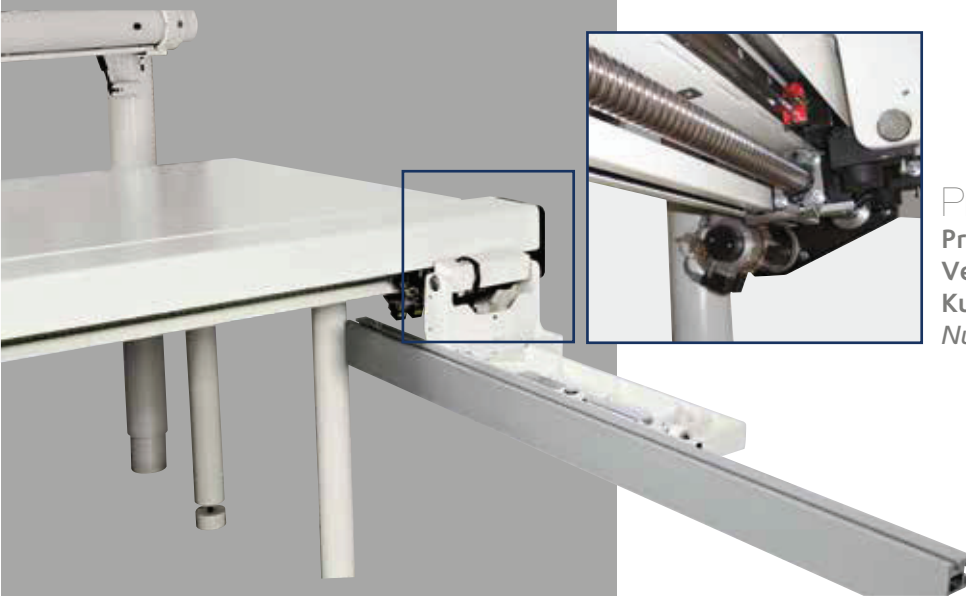




### Maximaler Komfort

#### **Im Sägewagen integrierte Start- und Stopptasten**

Die Möglichkeit, das Hauptsägeblatt und Vorritzer über die Tasten am Ende des Besäumwagens ein- und auszuschalten, ist bei der Bearbeitung großformatiger Platten extrem hilfreich. (Option).



### Präzision und Geschwindigkeit

#### **Programmierbarer Parallelanschlag mit Verstellungen über Linearführung und Kugelumlaufspindeln.**

*Nur Versionen Ready 3 Plus / Easy 3 Plus*



### Praktische Anwendung und Sicherheit

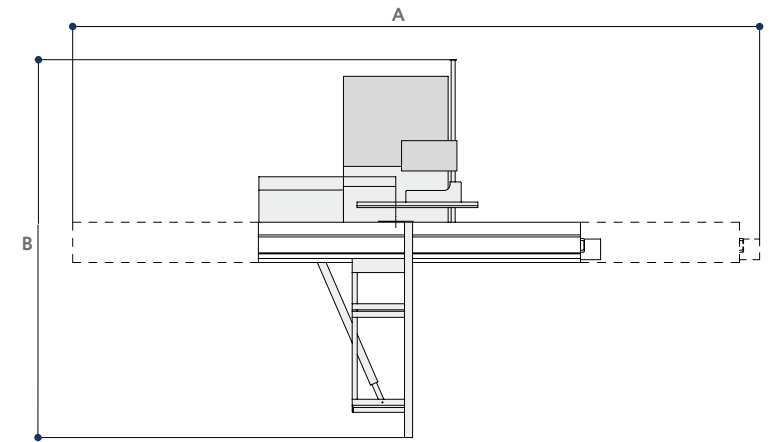
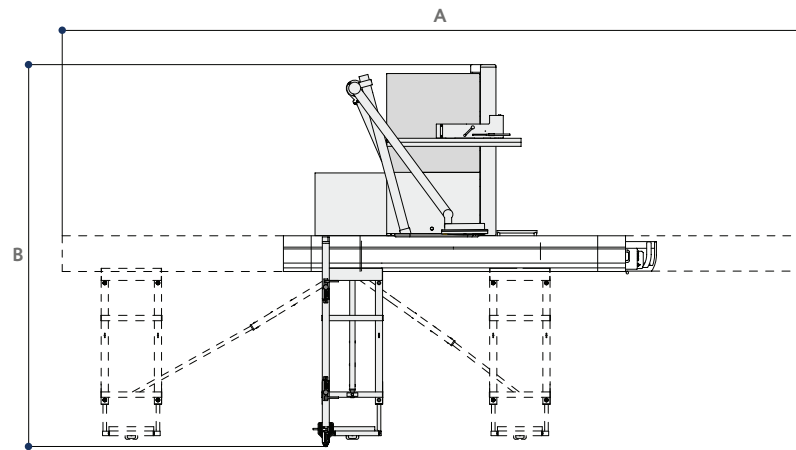
#### **Programmierbarer Parallelanschlag mit Führung auf einer stabilen Rundstange und Bewegungsübertragung durch ein Stahlkabel.**

Ablesung der Anschlagposition über Magnetband.

*Nur Versionen Ready 3*

# Format- kreissägen

## Abmessungen und technische Daten



		class si 550ep	class si 400ep
Sägetischabmessungen aus Guss	mm	1285 x 700	1040 x 630
Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b>	mm	550*	400
Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	200/130	140/97
Drehzahl	U/min	2500/3500/5000	3000/4000/5000
Formatschnitte	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
<b>Andere technische Merkmale</b>			
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		-	-
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		S	S
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		O	O
Dreiphasenmotoren 14 kW (19 PS) 50 Hz - 14 kW (19 PS) 60 Hz		O	-
Absaugstutzen Durchmesser:			
- am Gestell	mm	120	120
- am Sägeblattschutz	mm	100	100
- am Spaltkeil	mm	-	60

\* Maschine ohne Vorritzer

S Standard  
O Option

		class si 550ep	class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
A mit Wagen 1600 mm	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	3760
A mit Wagen 3200 mm	mm	7250	7250	7100	6825	6825	6825	7100	7100	-
A mit Wagen 3800 mm	mm	8500	8500	8140	7425	7425	7425	8140	8140	-
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	mm	3922	3815	4870	3740	3740	3597	4870	4870	3115
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	mm	4247	4140	5155	4110	4110	3867	5155	5155	3400
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	mm	4372	4265	5370	4235	4235	4097	5370	5370	3615

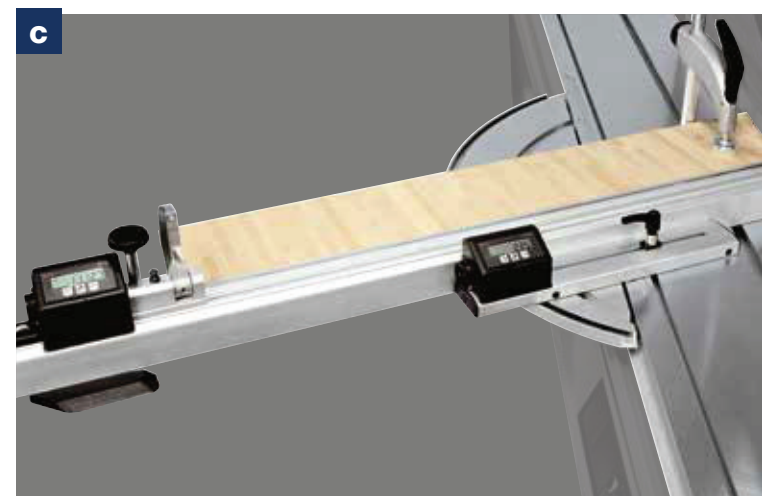
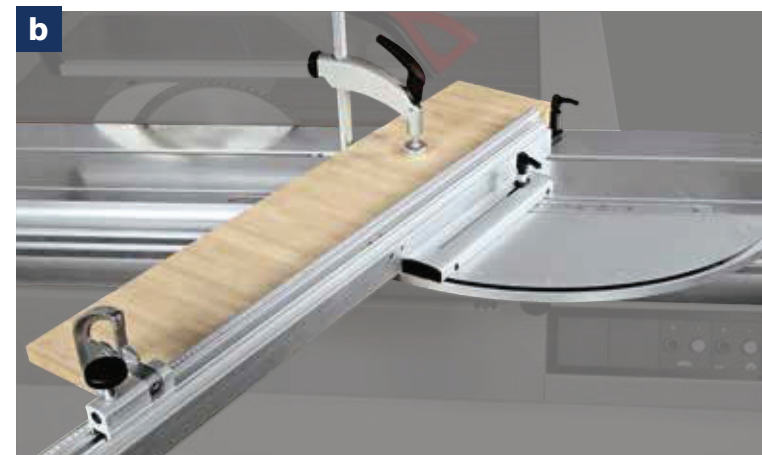
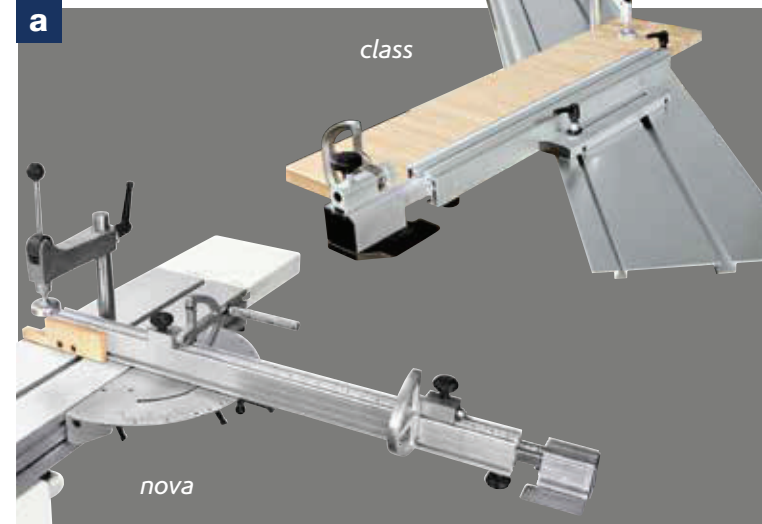
nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550	1040 x 630	900 x 550	900 x 550
90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
400	400	350	315	400	315	315 ÷ 400
140/97	140/97	118/81	100/70	140/97	100/70	100/70 (mit Blatt 315 mm) 140/97 (mit Blatt 400 mm)
3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000	3700	4000	4000 (mit Blatt 315 mm) 3700 (mit Blatt 400 mm)
3200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	3200 ÷ 3800	1600
1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
-	-	-	S	-	S	S
S	S	S	O	S	O	O
O	O	-	-	O	-	-
-	-	-	-	-	-	-
120	120	120	120	120	120	120
80	100	100	100	80	80	80
-	60	60	60	60	60	60

# Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage

## Vorrichtung für Winkelschnitte

Erhältlich in den Versionen:

- a) traditionell
- b) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition
- c) mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition und elektronischer Digitalanzeige der Anschlagposition und des Schnittwinkels



## Vorrichtung für Parallelschnitte

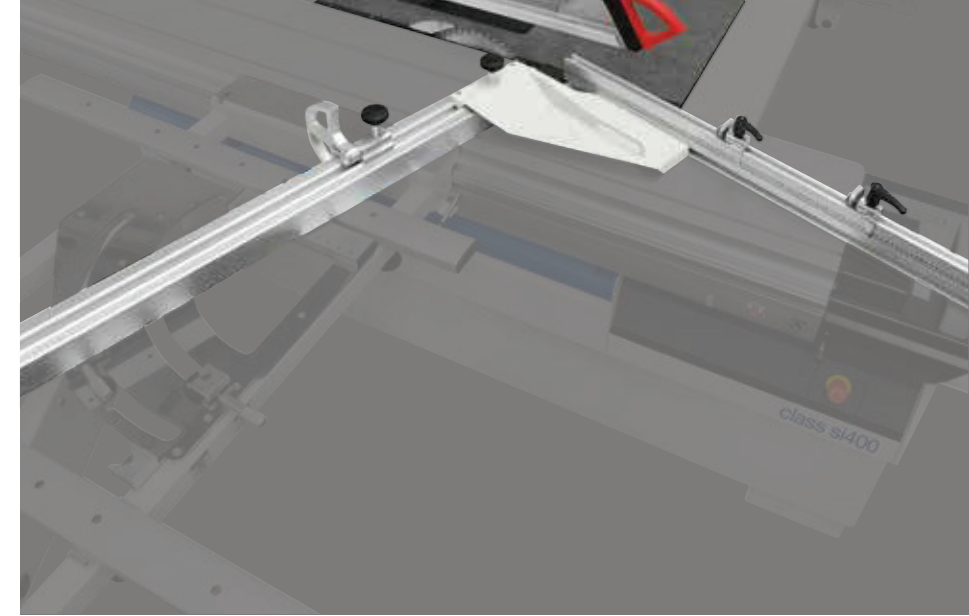
Das exklusive Bezugssystem ermöglicht es, ohne Probeschnitte die Schnittmaße für lange schmale Platten einzustellen. Auch mit elektronischer Digitalanzeige erhältlich.





### Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung

Mit automatischer Ausgleich der Anschlagposition. Außerdem, dank der besonderen Rahmenstruktur, können Gehrungsschnitte einfach und bequem ausgeführt werden, bei spitzen und stumpfen Schnitten, ohne auf einer hilfreichen Stütze zu verzichten.



### Anschlag für Komplementärschnitte

muss an den Standard Formatanschlag befestigt werden. Diese Vorrichtung ermöglicht, Schnitte mit Ergänzungswinkel schnell auszuführen.

### Elektronische Positionsanzeigen am Längsanschlag

Auch aus der Entfernung leicht ablesbar.



### Rasche und präzise Positionierung

#### "Quick Lock" Längsanschlag mit Schnellwechselsystem

**Minimale Einstellzeiten** durch das SCM System, mit dem in nur wenigen Sekunden die Position des Anschlags gewechselt werden kann. Die ausziehbare Walze und der ausziehbare Stützarm des Besäumrahmens tragen zur Steigerung der Flexibilität bei.



# Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage



## Sägeblattpendelschutz

Für eine Bearbeitung in totaler Sicherheit.

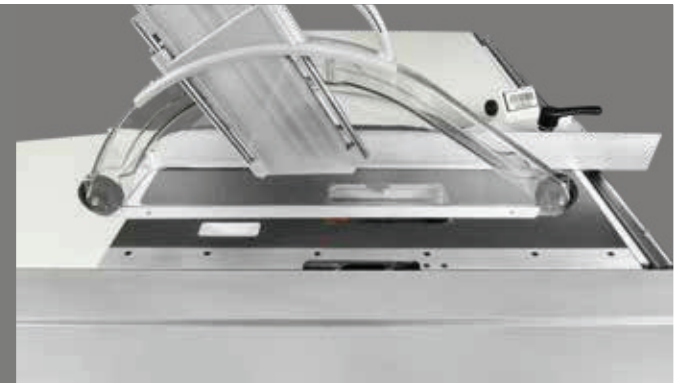


**Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung**  
von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens.  
Zu empfehlen für intensive Bearbeitungen und bei  
Reibmaterialien.



## Vorbereitung für "DADO" Bearbeitung

Mechanische Vorbereitung zum Einsatz  
von einem Werkzeug (nicht inklusive) max.  
Durchmesser 203 mm, max. Stärke 20 mm,  
anstatt des Hauptsägeblatts.



## "Pro-Lock"

System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts  
mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des  
Spaltkeiles.

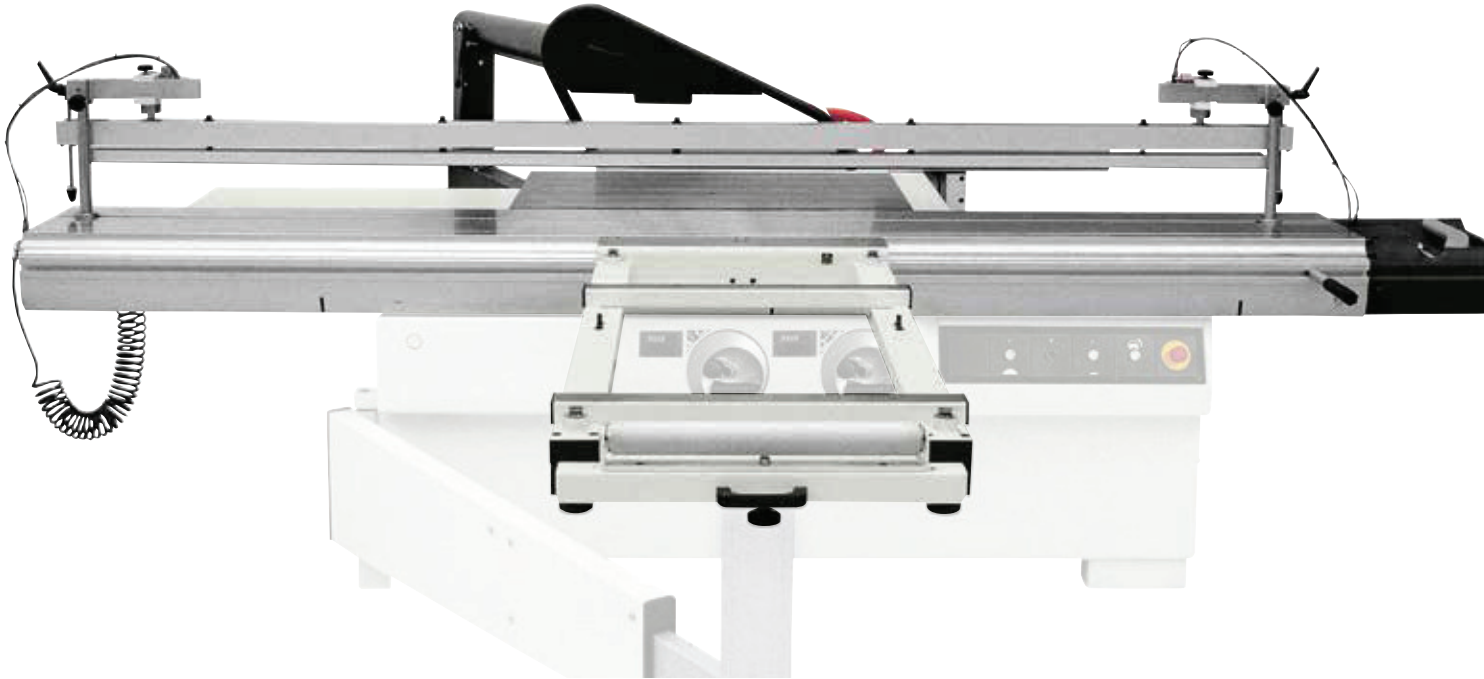


## Erweiterbares Vorritzerblatt

Manuell erweiterbar mit einstellbarer Stärke von 2,8  
bis zu 3,6 mm. Blatturchmesser: 120 mm.

### Pneumatische Druckvorrichtung

Besonders zu empfehlen bei dem Schnitt von dünnen Materialien.



**Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen** Um großformatige und schwere Platten abzustützen.



### Bearbeitung von weiteren Werkstoffen

PVC und andere Kunststoffe. Nylon, Polycarbonat und andere künstliche Materialien. Corian und andere Verbundwerkstoffe. Aluminium, Messing und weitere Leichtmetalllegierungen.



### Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts

Erforderlich für die Bearbeitung von Leichtmetalllegierungen, besonders nützlich mit Kunststoffen.



# Format- kreissägen Vorrichtungen auf Anfrage

	class si 550ep
Version "READY 3"	0
Version "READY 3 UP"	-
Version "READY 3 UP PLUS"	-
Version "EASY 3 UP PLUS"	-
Version "CUT 140"	-
Erweitbares Vorritzerblatt	-
Oberflächliche Behandlung zur Verstärkung von Schiebewagen und Querträger des Besäumrahmens	0
Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	0
"Quick Lock" Besäumrahmen	0
Längsanschlag mit LCD-Anzeigen	0
Gehrungsanschlag auf Schiebewagen	0
Gehrungsanschlag mit Ausgleich der Anschlagposition	0
Gehrungsanschlag mit elektronischen Positionsanzeigen und Ausgleich	0
Besäumrahmen mit "Compex" Vorrichtung	0
Anschlag für Komplementärschnitte	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen	0
Vorrichtung für Parallelschnitte am Sägewagen mit elektronischer Anzeige	0
Inverter für die elektronische Drehzahlregelung 2700-6000 U/min	-
Automatische 2-Achsen Einstellung des Vorritzaggregats	-
Digitalanzeige für Parallelanschlag	0
Druckbalken auf dem Besäumwagen	0
Zweiter Besäumrahmen mit Aufnahmesupport auf Gleitschienen	0
"Pro-Lock" System zur Schnellspannung des Hauptsägeblatts mit Schnelleinstellung ohne Schlüssel des Spaltkeiles	0
"DADO" Bearbeitung	-
Maschinenausführung zur Bearbeitung von weiteren Werkstoffen	-
Vorrichtung zur Mikroschmierung des Sägeblatts für die Bearbeitung von Kunststoffen und Leichtmetalllegierungen aus Aluminium und Messing	-
Sägeblattpendelschutz	S

S Standard  
O Option

\* Standard bei CE und USA-Kanada Version; als Option bei NICHT-CE Version

class si 400ep	nova si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300	nova si 400	nova si 300	nova si 300s
0	0	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-	-
0	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	0	0	-	-	-
0	-	0	-	-	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
S*	S	S*	S*	0	S*	0	0