

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



PRESS- TECHNIK 2024

Vakuumpressen | Vakuumsäcke | Verleimpresen



Vakuumpressen · Vakuumsäcke und -pumpen · Verleimpresen

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

ERLEBEN SIE BARTH:

Öffnungszeiten:

Mo – Do: 8.00 – 12.00 &
13.00 – 17.00 Uhr

Fr: 8.00 – 13.00 Uhr

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY
Tel.: +49 8621 5050 600
barth-maschinenbau.de
barth-shop.de

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- bei der Optimierung Ihres Arbeitsplatzes
- bei der Lösung Ihrer Montageprobleme
- bei schwierigen Anwendungen mit unseren Sonderanfertigungen

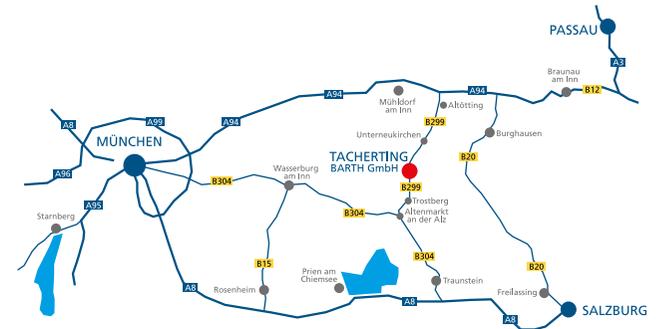
Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Sofort Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps:



Inhalt

01	Übersicht Vakuumpressen	5
	Vakuumpressen	6–18
	Vakuumpumpen	19–20
	Vakuumsack	21
	Zubehör für Vakuumpressen	22
	Sonderanfertigungen	23
02	Übersicht MULTI-Pressen	25
	MULTI-Pressen	26–38
	Handhydraulik HSH01	39
	Druckelemente und Zentralhydraulik	40
	Zubehör für MULTI-Pressen	41–43
	Sonderanfertigungen	44–45

01 Vakuumpressen



ab Seite 4

02 MULTI-Pressen



ab Seite 24

NEU!



Herzlich willkommen in unserem neuen
BARTH Online-Shop!

Erkunden Sie den brandneuen BARTH Online-Shop:
Unsere vielfältige Produktauswahl, exklusive Angebote
und mühelose Bestellabwicklung warten auf Sie.

www.barth-shop.de



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Vakuumpressen von BARTH

Optimiertes Pressverfahren



speed-up Option

Die "speed-up Option" für Vakuumpressen bietet eine Reihe von Komponenten zur Optimierung des Vakuumpressprozesses und zur Steigerung der Effizienz. Sie ermöglicht es der Presse, einen höheren Druck von bis zu 10 Tonnen pro Quadratmeter* zu erzeugen, was zu 50 % kürzeren Presszeiten und verbesserten Ergebnissen führt.

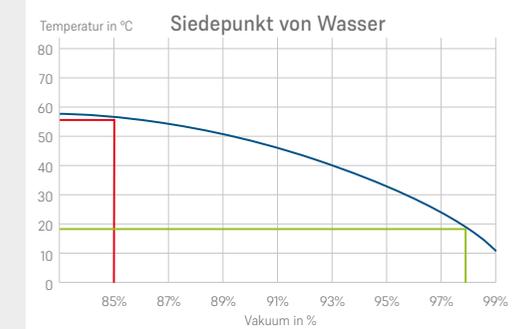
Die "speed-up Option" umfasst:

- Eine leistungsstarke, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe mit einem Durchsatz von 40 Kubikmetern pro Stunde.
- Den REVO II Druckschalter, der eine präzise und automatische Anpassung des Drucks an die Erfordernisse des Pressvorgangs ermöglicht.
- Eine digitale Anzeige, die eine genaue Darstellung des aktuellen Vakuumniveaus bietet, was dem Bediener eine präzise Kontrolle über den Prozess ermöglicht.
- Eine spezielle Vakuumverteilerplatte optimiert die Druckverteilung und sorgt für eine gleichmäßige Ansaugung über die gesamte Fläche, was zu einer verbesserten Pressqualität führt.

*abhängig vom Luftdruck.

REVO II Druckschalter

Der REVO II Druckschalter wurde eigens von der Firma BARTH entwickelt und verbessert seit seinem Einsatz die Ergebnisse der Pressvorgänge deutlich. Zum einen kann an ihm der gewünschte Pressdruck prozentual vom vorherrschenden Luftdruck eingestellt werden, zum anderen ermittelt er laufend den maximal möglichen Pressdruck von bis zu 98 % durch ständiges Messen des Umgebungsdrucks. Dadurch ist sichergestellt, dass über den Pressvorgang immer Vakuum in der richtigen Intensität vorhanden ist, womit die Vorteile des Leimabbundes im Vakuum konstant erhalten bleiben. Unabhängig von Meereshöhe, oder Wetterumschwüngen errechnet der REVO II also immer die optimalen Parameter und erzeugt so fortlaufend gleichbleibende Qualität der Pressergebnisse.



Übersicht

BARTH Vakuumpressen

CORVUS®

Seite 6



CORVUS®-S

Seite 8



CORVUS®-W

Seite 10



TAURUS®

Seite 12



TAURUS® H

Seite 14



TAURUS® P

Seite 15



TAURUS® HP

Seite 16



LUPUS®

Seite 18



VAKUUMPUMPEN

Seite 19



VAKUUMSACK

Seite 21



Die Vakuumpresse der Profi-Klasse

CORVUS®

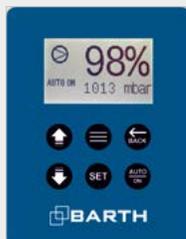


Die BARTH GmbH hat eine Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumbgang für weitere Anwendungen, wie z. B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.

Energieeffizienz

Im Vergleich zu einer Furnierpresse überzeugt die Vakuumpresse vor allem durch ihre hohe Energieeffizienz. Bei physikalisch härtenden Dispersionsklebstoffen erfolgt die Aushärtung durch die Ausdünstung eines Lösemittels. Diese Aushärtungsgeschwindigkeit lässt sich auf zwei Arten steigern: durch Temperaturerhöhung oder durch Reduzierung des Umgebungsdrucks. Während das Erwärmen eines Werkstücks in einer Furnierpresse erheblichen Energieaufwand erfordert, benötigt die Evakuierung eines Werkstücks in einer Vakuumpresse deutlich weniger Energie. Diese Methode ermöglicht eine Reduzierung des Energieverbrauchs um bis zu 90 %, was sowohl ökonomisch als auch ökologisch äußerst vorteilhaft ist. Im Durchschnitt verbraucht eine Furnierpresse mit Heizplatten 12–15 kW, während eine Vakuumpresse die gleiche Arbeit mit maximal 0,15–1,5 kW erledigt.



REVO II Druckschalter

- Der REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- höherer Druck von bis zu 10 t/m²
- bis zu 50% kürzere Presszeit beim Furnieren

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 4



- 
Energiesparend
 der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf
- 
Effizienz
 elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- 
Hoher Druck
 hoher Druck von bis zu 10 t/m²

Technische Daten CORVUS® Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- stabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
 CORVUS® 3014: 3.000 x 1.420 mm
 CORVUS® 3514: 3.500 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
 CORVUS® 3014: 3.200 x 1.650 x 910 mm
 CORVUS® 3514: 3.700 x 1.650 x 910 mm

Optional:

- mit Trockenläuferpumpe erhältlich

Empfehlenswertes Zubehör:

- Abdeckplatte für CORVUS®
- Weiteres Zubehör siehe Seite 22



THOMAS BERER
Schreinerei Berer aus
Bad Birnbach

„Ich habe nach langem Überlegen meine hydraulische Furnierpresse gegen eine Vakuumpresse von BARTH ausgetauscht. Heute bin ich froh, dass ich diesen Schritt gemacht habe.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



Anwendervideo



CORVUS® 3014.40 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Schwenkbar und flexibel

CORVUS®-S

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen.

Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.



CORVUS®-S 3014 speed-up

Platz-
sparend



Technische Daten CORVUS®-S Modelle

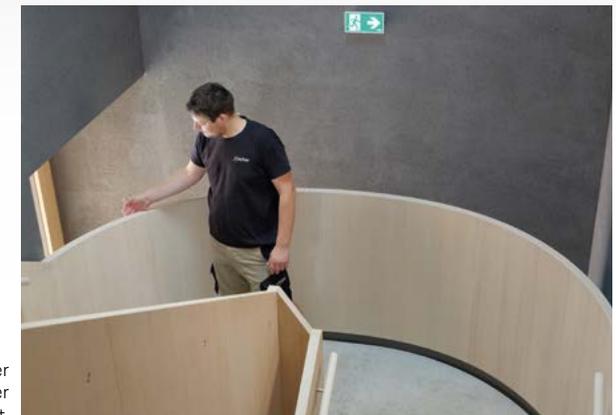
- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- stabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- **Einspannmaß L x B:**
CORVUS®-S 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Aufstellmaß L x B x H:**
CORVUS®-S 3014 bzw. 3514: 3.290 bzw. 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Vakuumverteilerplatte
- Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 4



Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



Der Handlauf im Treppenhaus der Firma Rüscher wurde mit einer BARTH Vakuumpresse hergestellt.

Die platzsparende Wandvariante

CORVUS®-W

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorratstank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.



Platzsparend
bei Nichtgebrauch nur
520 mm Tiefe

Technische Daten CORVUS®-W Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- **Einspannmaß L x B:**
CORVUS®-W 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-W 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Aufstellmaß L x B x H:**
CORVUS®-W 3014:
3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514:
4.000 x 520 x 2.170 mm

Option speed-up

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Vakuumverteilerplatte
- Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 4



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Die Industrieklasse

TAURUS®

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® ist das Flaggschiff der Vakuumpressenflotte. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Mit Längen ab 4 Metern – bis hin zu Sonderlängen – und den beiden **Einspanntiefen von 142 bzw. 182 cm** werden neben den Dimensionen des Arbeitstisches auch die Elastizitätsgrenzen der Membrane erweitert. Größere, höhere und vor allem längere Teile können somit auf bequeme Weise verleimt werden.



Rastfalle für Öffnung des Membranrahmens mit Deckenkran



- 
Flexibel
 Einsatzgebiete: Furnieren, Bekanten und Formverleimen
- 
Energiesparend
 geringer Energieverbrauch
- 
Hoher Druck
 hoher Druck von bis zu 10t/m²
- 
Effizienz
 elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

Technische Daten TAURUS®

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Serienmäßig mit speed-up:
 Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölaufgeschmierte Vakuumpumpe
 Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 2x100l
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß LxB:
 TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.000 bzw. 5.000 x 1.420 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.000, 4.000 bzw. 5.000 x 1.820 mm
- Aufstellmaß LxBxH:
 TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.290 bzw. 5.290 x 1.650 x 940 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.290, 4.290 bzw. 5.290 x 2.050 x 940 mm



ALOIS KERMER
MT Propeller aus Atting

„Gemeinsam mit BARTH Maschinenbau haben wir einen "Vakuumsack" entwickelt, der die lästigen Kabelbinder ersetzt. Aber auch die Lösung mit den Vakuumsäcken stieß an ihre Grenzen, so dass BARTH uns eine eigene Vakuumpresse mit Heizhaube entwickelt hat, um den Arbeitsprozess deutlich zu beschleunigen.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



Hoher Druck



TAURUS 5518 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Anwendervideo



- Leistungsstarke Vakuumpumpe
40 m³/h, mit 2x100 l Vakuumtank
- Naturkautschukmembrane
hochelastisch
- Druckdifferenzschaltung
digital, REVO II
- Abdeckplatte klappbar
schützt die Membrane vor Sonnenlicht
(optional)



Vakuumanschluss
zusätzlicher Anschluss für Vakuumsack
(optional)

Das Konzept der Vorheizstation in der BARTH TAURUS H basiert auf einer elektrischen Heizplatte. Diese garantiert ein gleichmäßiges und schonendes Erwärmen der Werkstoffe ohne der Gefahr von Verfärbungen des Materials.

Die Industrieklasse TAURUS® H

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® H mit Vorheizstation

Vorheizstation (H)

- max. Größe der Werkstücke: 2.650 x 950 mm
- elektrische Heizplatte
- elektronische Temperaturüberwachung
- massive Schubladenführung
- Anschluss: 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Technische Daten TAURUS® H

- Membrane: Silikonmembrane, hochelastisch
- **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 4 x 60 l
- hochstabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumananschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
TAURUS® H 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® H 3014 speed-up (mit Vorheizstation): 3.860 x 2.730 x 940 mm

Weitere Größen auf Anfrage



serienmäßiger
zusätzlicher
Vakuumananschluss
für z.B. Vakuumsack

Die Industrieklasse

TAURUS® P

Die Vakuumpresse TAURUS® P eignet sich ideal für industrielle Anwendungen. Ihr stabiler Rahmen und die Kautschukmembran werden von vier massiven Zylindern bewegt, wodurch die Membran dann vollkommen parallel über das Werkstück gezogen wird. Selbst bei hohen Teilen wird Verziehen zuverlässig vermieden.

Parallelhub (P)

- große Öffnung 1.370 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- 4 massive Zylinder
- Membranrahmen-Wechselsystem

Technische Daten TAURUS® P

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch
 - Serienmäßig mit speed-up:
Druckregler: elektronisch Typ REVO II,
öllumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³ / h, Vakuumverteilerplatte
 - Tankinhalt: 2 x 100 l
 - hochstabiles Fahrwerk
 - zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
 - Einspannmaß L x B:
TAURUS® P 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
 - Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® P 3014 speed-up (mit Parallelhub):
3.860 x 1.540 x 2.500 mm
- Weitere Größen auf Anfrage



Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® HP: Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Die Industrieklasse TAURUS® HP

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® HP mit Vorheizstation und Parallelhub

Vorheizstation (H)

- max. Größe der Werkstücke:
2.650 x 950 mm
- elektrische Heizplatte
- elektronische Temperaturüberwachung
- massive Schubladenführung
- Anschluss:
400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Parallelhub (P)

- große Öffnung 1.100 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- 4 massive Zylinder
- Membranrahmen-Wechselsystem

Technische Daten TAURUS® HP

- Membrane: Silikonmembrane (HP), Naturkautschuk, hochelastisch (P)
- **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- hochstabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle

- Einspannmaß L x B:
TAURUS® HP 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
 - Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® HP 3014 speed-up (mit Vorheizstation und Parallelhub):
3.860 x 2.730 x 2.500 mm
- Weitere Größen auf Anfrage





■ Heizplatte
für schonende und gleichmäßige
Erwärmung

■ Große Öffnung, 1.100 mm

■ Massive Zylinder



Die Kompaktklasse

LUPUS

Die Vakuumpressenserie LUPUS kann für die unterschiedlichsten Anwendungen wie Furnieren, Laminieren, Massivholzverleimen oder Formverleimen eingesetzt werden.

Sie ist in jedem Fall die optimale Lösung für professionelle Anwender und ambitionierte Hobbyhandwerker, die kleinere Werkstücke bearbeiten. Die Membranklemmung ist mit dem hochwertigen Dichtungsprofil ausgestattet und überzeugt durch die bewährte Qualität von BARTH.



LUPUS 2312 mit optionaler vakuuBOX 8.5



LUPUS 1208 mit optionaler vakuuBOX 8.5

Technische Daten LUPUS 1208 und 2312

- Mit Kautschukmembranen (Silikonmembranen optional lieferbar)
- 3 m Saugschlauch
- Ohne Vakuumversorgung
- Klein und leicht, Füße abnehmbar
- Einspannmaß L x B:
LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm

■ abnehmbare Füße

■ Belüftung über Kugelhahn

■ hochwertige Membranklemmung

■ Vakuumversorgung vakuuBOX 8.5 (optional)

Mobil und kraftvoll

Vakuumpumpen

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Die mobilen Vakuumerzeuger PT 25.100 und PT 40.100 speed-up versorgen Ihre Vakuumgeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Sie verfügen in ihrem Inneren über eine leistungsstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist. Für Gerätschaften mit geringem Vakuumverbrauch sind zwei 13 mm Schlauchtüllen vorgesehen, sowie eine 25 mm Schlauchtülle für die BARTH Vakuumpressen.



PT 40.100 speed-up zusätzlich:

- höherer Druck von bis zu 10 t/m²
- bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- Digitalanzeige des Vakuums
- Vakuumpumpe 40 m³/h, öllumlaufgeschmiert

PT 25.100

- Abschaltautomatik
- Leistung: 25 m³/h, Trockenläufer
- Tankinhalt 100 l
- max. Unterdruck 850 mbar
- Aufstellmaß: 1360 x 560 x 670 mm

Das Kraftpaket

vakuuBOX 8.5



Technische Daten vakuuBOX 8.5

- Trockenläufer
- Tankinhalt 4,8 Liter
- max. Unterdruck 850 mbar
- Saugleistung 8 m³/h
- Manuelle Druckdifferenzschaltung
- Druck stufenlos einstellbar bis 85% Vakuum
- Größe LxBxH: 400x300x330 mm
- Gewicht: 21 kg
- Anschluss 13 mm Tülle mit Kugelhahn
- Anschluss mit Schnelkupplung für Vakuumsauger

Mobil und leicht

Vakuumpumpe 5.0



Technische Daten Vakuumpumpe 5.0

- Trockenläufer
- max. Unterdruck 850 mbar
- Saugleistung 5 m³/h
- Manuelle Druckdifferenzschaltung



Hier gibt es keine Grenzen

Vakuumsack

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der BARTH-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet BARTH alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben. Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



Vakuumsack mit vakuuBOX 8.5



Anwendervideo



Technische Daten Vakuumsack

- Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- lieferbare Breiten:
750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm)
1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)
- lieferbare Längen: von 1m bis max. 20 m (in ganzen Metern)
- Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- Verschlussleiste
- Handschiebeventil und 5 m Vakuumschlauch

Maschinen-Zubehör

REVO II Druckschalter



Elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter:
 > größeres Display
 > Dauerlauffunktion mit Timer
 > einfache Bedienung durch mehr Tasten
 > ergonomischer durch größere Tasten

Abdeckplatte



Schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung; bietet leicht belastbare Arbeitsfläche; durch Gasdruckfeder-Unterstützung leichtgängig klappbar

Vakuumverteilerplatte geschlitzte MDF-Platte



Für Modelle	Art. Nr.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Wandhalterung Lupus

Art. Nr. BP-11-31

Wandhalterung für LUPUS 2312 und 1208

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane



Temperaturbeständig bis 220° C
 Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.

Wechselrahmen



Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

Talkum



Art. Nr. BP-40-08

Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.

500 g Dose

Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Wir richten uns nach Ihren Anforderungen

Kundenspezifische Lösungen von Vakuumpressen



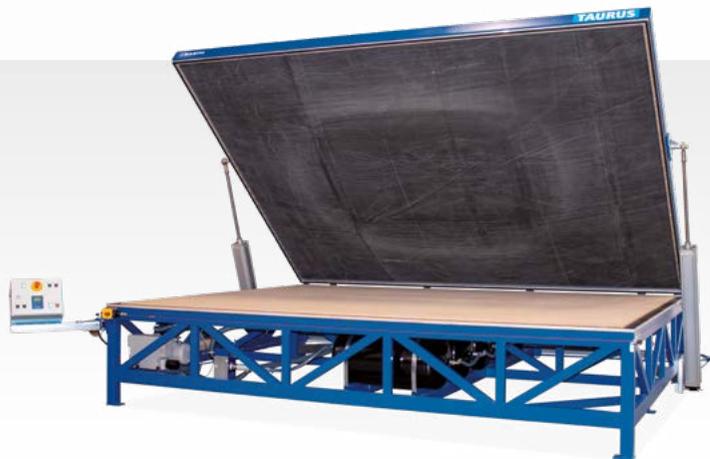
Sondergrößen auf Anfrage



TAURUS 4018 mit Heizhaube



Auf Wunsch mit pneumatischer oder hydraulischer Membranöffnung



Automatisierte Steuerung der Presszeit und Membranöffnung. Mit Lichtschranke als Sicherheitseinrichtung.

Kreativ, innovativ, effizient

BARTH MULTI-Press



Übersicht

BARTH MULTI-Pressen

RP / RPW

Seite 28



RPG

Seite 30



RPG-NH

Seite 32



RPGL-NH

Seite 33



RPGL 20/25

Seite 34



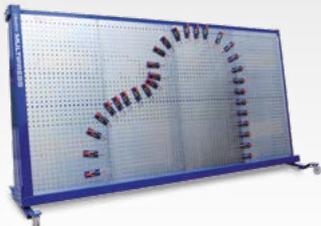
RPG-V / RPGL-V

Seite 36



RPL

Seite 38



HSH01

Seite 39



Kreativ, innovativ, effizient

Das System MULTI-Press

RP / RPW

Der platzsparende Allrounder
Seite 28



RPG

Das clevere Baukastensystem
Seite 29



RPG doppelseitig

Das clevere Baukastensystem



Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte.

Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 doppels.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 doppels.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2250 mm	3.640x1.510x2250 mm
RPG 2040 doppels.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2250 mm	4.640x1.510x2250 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH

Komfort-Verleimen im Baukastensystem
Seite 32/33



RPGL

Die Rahmen- und Lochwand-
pressen-Kombination
Seite 34



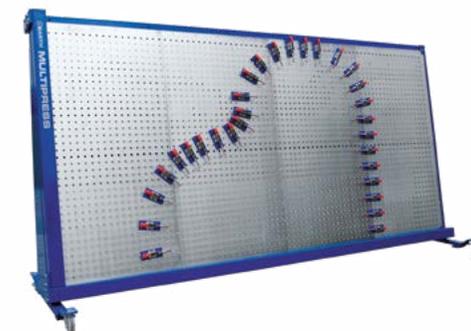
RPG-V / RPGL-V

Das platzsparende Press-/Verleimzentrum
Seite 36/37



RPL

Die Kreativpresse
Seite 38



Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RPG-NH 2030	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.580x980x2.410 mm	3.860x1.130x2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.240 mm	4.580x980x2.410 mm	4.860x1.130x2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPL 2030	2.850x1.860	–	–	–	–	3.030x750x2.080 mm	–
RPL 2040	3.850x1.860 mm	–	–	–	–	4.030x750x2.080 mm	–
RPL 2525	2.330x2.390 mm	–	–	–	–	2.530x900x2.570 mm	–
RPL 2530	2.830x2.390 mm	–	–	–	–	3.030x900x2.570 mm	–
RPL 2540	3.830x2.390 mm	–	–	–	–	4.030x900x2.570 mm	–
RPL 3240	3.850x3.060 mm	–	–	–	–	4.030x1.200x3.200 mm	–
RPL 3250	4.850x3.060 mm	–	–	–	–	5.030x1.200x3.200 mm	–
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.580 / 2.080 mm	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.340 / 1.840 mm	2.900x1.340 / 1.840 mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260 mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.580 / 2.080 mm	3.400x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.340 / 1.840 mm	3.400x1.340 / 1.840 mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260 mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Der platzsparende Allrounder

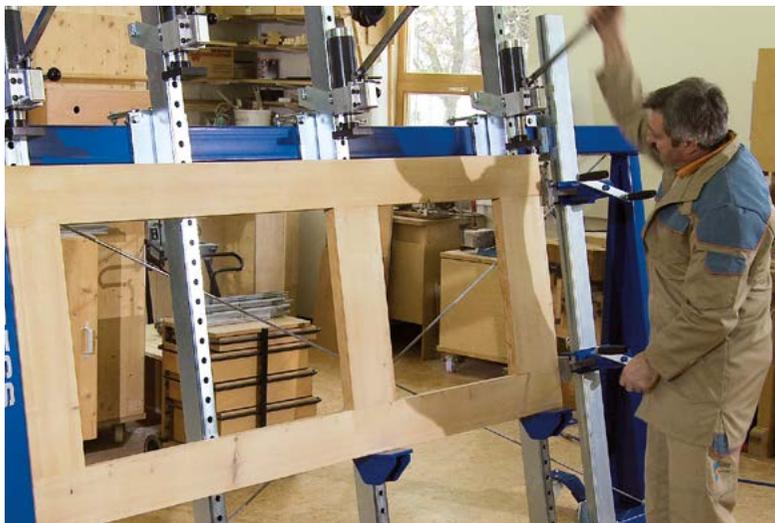
MULTI-Press RP / RPW

Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeitaufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-, Korpus- oder Plattenbearbeitung; die MULTI-Press in ihrer stabilen Bauweise und der speziell für die Holzbearbeitung entwickelte Handhydraulikzylinder der HSH01 unterstützen Sie mit voller Kraft.



- 
Universell einsetzbar
 Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
Systempresse
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
Schnelles Rüsten
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
Effizienz
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
Qualität
 massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany



Technische Daten RP Modelle

- 3 Presseeinheiten mit Handhydraulik HSH01 Druckelementen 100 mm Hub, 2.000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag
- MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar
- auch mit Zentralhydraulik lieferbar

Technische Daten RPW Modelle

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
 - 90°-Anschlag
 - MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar.
- Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 26




Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



RPW mit Grundausrüstung



RP mit optionalem Zubehör

Anwendervideo



Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt

MULTI-Press RPG 20 / RPG 25

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- Korpus
- Rahmen
- Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen sie jedes Werkstück im Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100%ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.



 **Systempresse**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

 **Schnelles Rüsten**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör

Technische Daten RPG 20 Modelle

- Grundrahmen aus massivem Stahl
- 90°-Anschlag an der linken Seite
- massive Kreuzverspannung
- Oberfläche pulverbeschichtet

Technische Daten RPG 25 Modelle

- wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500 mm)
- Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 26



DI (FH) THOMAS HUBER
Schreinerei Huber
aus Kirchbichl

„Die MULTI-Press RPG 2040
hat uns unzählige Vorteile für
die Effektivität in unserer
Produktion gebracht!“

Das ganze Kundenstatement
finden Sie im Internet unter:



RPG 2040 mit optionalen Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.

Anwendervideo



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPG-NH

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanten auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig.

Das Vorspringen der Kanten durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm. Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulikzylinder klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!



Technische Daten RPG-NH Modelle

- Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- 2 fahrbare Niederhalter

Maßangaben siehe Tabelle Seite 26

*RPG-NH 2030 mit Fahreinrichtung und Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.*

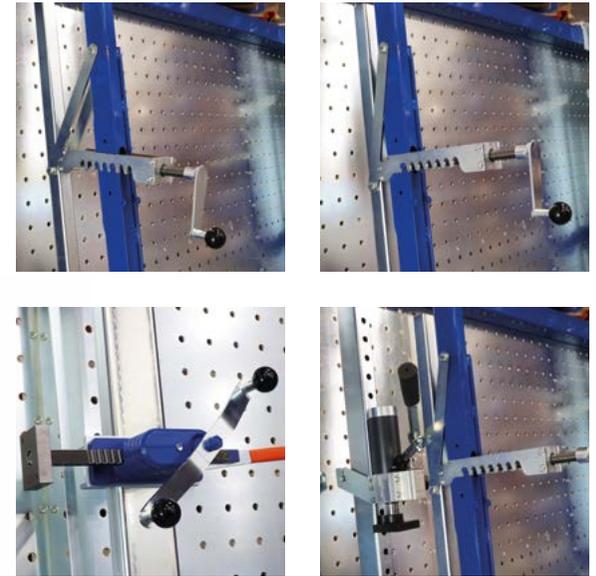
Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPGL-NH

Patent-
rechtlich
geschützt



RPGL-NH 2040 mit Fahrereinrichtung und Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.



- Schnellverstellung Niederhalter
(auch für RPG-NH gültig)
- Zahnstangengetriebe von Seitendruckeinrichtung mit gekröpfter Handkurbel
(auch für RPG-NH gültig)
- klappbarer Handhebel schwenkt für den Niederhalter weg
(auch für RPG-NH gültig)

Technische Daten RPGL-NH Modelle

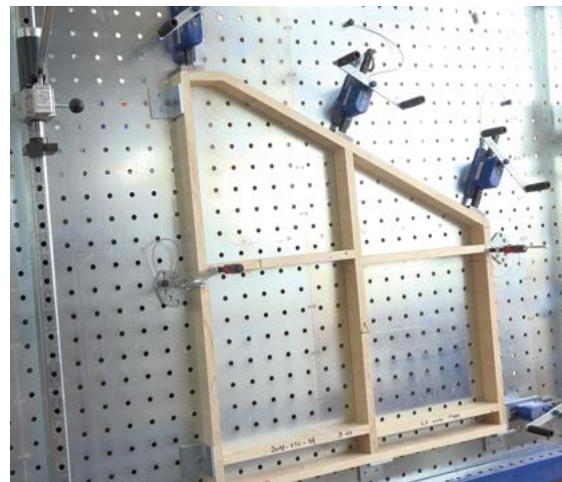
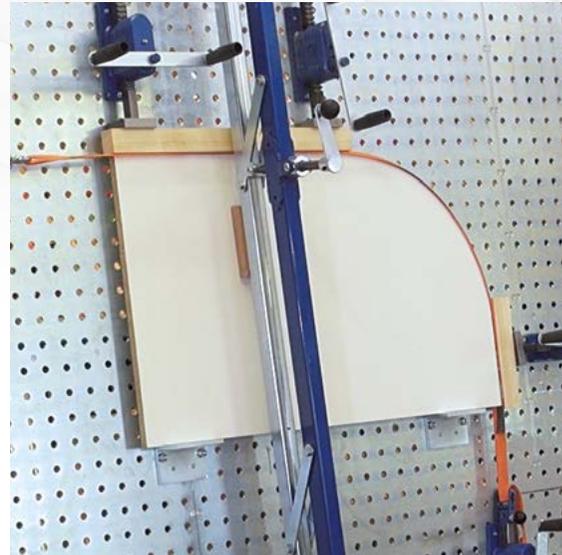
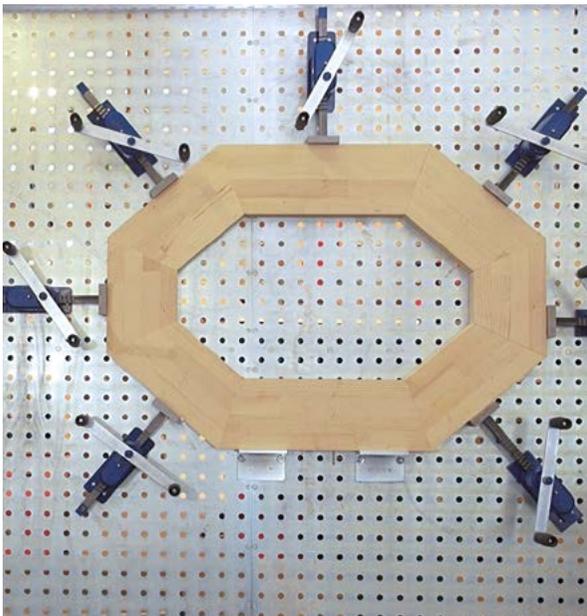
- 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- 2 fahrbare Niederhalter

Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination

MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25

Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der MULTI-Press RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.



- 
Systempresse
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
Schnelles Rüsten
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
Effizienz
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten

Technische Daten RPGL 20 Modelle

- Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- Oberfläche pulverbeschichtet
- Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6 mm, Oberfläche galv. verzinkt
- 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten

Technische Daten RPGL 25 Modelle

- wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten (+ 500 mm)

Maßangaben siehe Tabelle Seite 26




Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

MULTI-Press RPGL



ROBERT RAGER
Staatstheater
Augsburg

„Wir haben uns für eine Rahmenpresse der Firma BARTH entschieden weil sie für uns wahnsinnig flexibel einsetzbar ist. Zusätzlich haben wir die Lochplatte geordert weil es für uns wichtig ist, relativ schräge unförmige Rahmen zu pressen.“

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



RPGL 2040 mit optionalem Zubehör.
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.

Anwendervideo



Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Verleimzentrum

Das Beste aus zwei Welten für alle Verleimarbeiten, platzsparend und effizient vereint! Die Verschmelzung einer MULTI-Press und einer Vakuum-Membranpresse.

Auf der einen Seite eine MULTI-Press RPG, welche individuell ganz nach Ihren Bedürfnissen ausgerüstet werden kann. Zudem können Sie diese jederzeit zukunftssicher mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweitern. Durch die Lochplatte der RPGL-V stehen Ihnen sämtliche Möglichkeiten für Verleimarbeiten zur Verfügung und ermöglichen einen äußerst vielseitigen Einsatzbereich.

Auf der anderen Seite bieten sich Ihnen alle Vorteile der Vakuumpresse CORVUS®-W (siehe Seite 10). Platzsparend können Sie hiermit Ihren Arbeitsplatz erweitern. Bei Nichtgebrauch klappen Sie einfach die Vakuumpresse nach oben und die durch einen Federbolzen gesicherten Stützfüße ein.

Ihr größter Vorteil:
Sie können mehrere Werkstücke gleichzeitig in kürzerer Zeit bearbeiten!

Geringer Platzbedarf und mobil



Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar

 **Systempresse**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar

 **Schnelles Rüsten**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör

 **Platzsparend**
durch klappbare Vakuumpresse



Technische Daten RPG-V Modelle

- massiver Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Vakuumpresse klappbar
- Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- 100 l Tank

Technische Daten RPGL-V Modelle

- zusätzlich 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster

Maßangaben siehe Tabelle Seite 26

Option speed-up:

Vorteile

- höherer Druck
- bis 50 % kürzere Presszeit
- elektronisch maximierter Druck

Lieferumfang zusätzlich

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Druckregler: digital Typ REVO II, Vorteile siehe Seite 4
- Vakuumverteilerplatte

Patent-
rechtlich
geschützt



RPGL-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör



RPG-V mit optionalem Zubehör. Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 40.

Anwendervideo



- Abdeckplatte für die Vakuumpresse (optional)
- massiver Grundrahmen Oberfläche pulverbeschichtet
- Niederhalter mit Trapezspindel (optional)

Die Kreativ-Press

MULTI-Press RPL

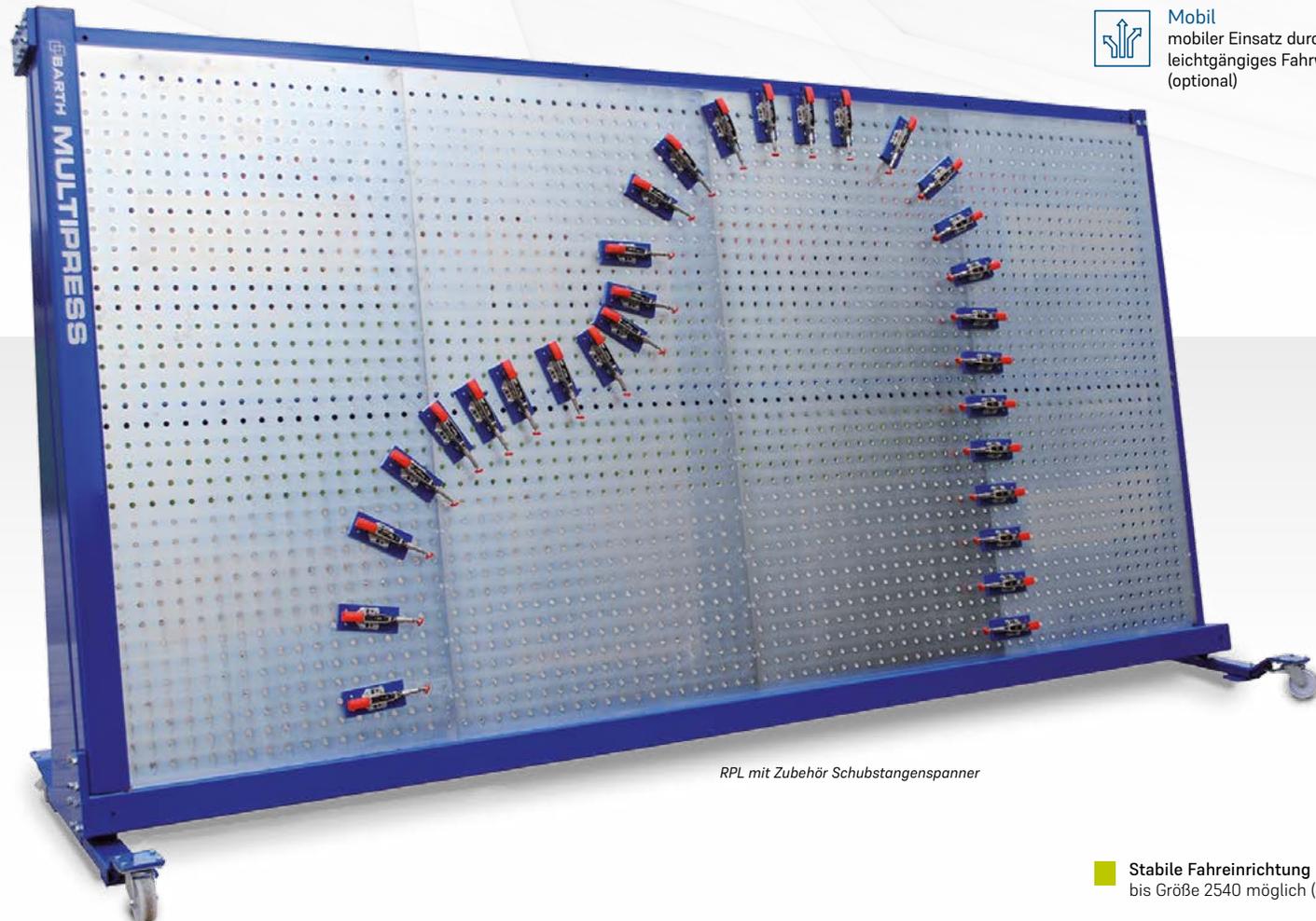
Mit der BARTH-Lochplattenpresse RPL sind Ihren Ideen keine Grenzen gesetzt.

Durch den kleinen Lochabstand von 70 mm und den großen Hub des Zahnstangengetriebes kann jede Kontur gepresst werden. Die lasergeschnittenen Präzisionsbohrungen sind auf 0,1 mm genau positioniert. Die Lochplattenpresse wird in verschiedenen Standardgrößen angeboten (siehe Tabelle auf Seite 26). Sonderlösungen sind auf Anfrage möglich.

Technische Daten RPL

- 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- 90°-Anschlag

Umfangreiches Zubehör auf Seite 40
Maßangaben siehe Tabelle Seite 26



RPL mit Zubehör Schubstangenspanner



Einstellbar
individuelle Anordnung der Verleimwerkzeuge in 70 mm Lochraster



Mobil
mobiler Einsatz durch leichtgängiges Fahrwerk (optional)

Stabile Fahreinrichtung
bis Größe 2540 möglich (optional)

BARTH Presstechnik

Hand- hydraulik- zylinder HSH01



Zeitersparnis

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 kg Druckkraft

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

Einhandhebelbedienung

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

Die ergonomische und technische Spezial-Hydraulik, Handspannhydraulik HSH01, ist von BARTH entwickelt worden. Bei der Entwicklung dieser Spannhydraulik stand die absolute Praxisnähe ganz oben auf dem Lastenheft. Die einhändige Bedienung ermöglicht das Spannen und Lösen mit einem Griff. Das Bedienelement wurde möglichst weit unten positioniert. Damit werden Erreichbarkeit und Ergonomie des Bedienhebels bei größeren Werkstücken erheblich verbessert.

Die Handspannhydraulik ist mit einem innovativen Schnellhub und automatischer Umschaltung zum Druckhub ausgestattet. Der große Hubbereich von 100 mm vermeidet ein „Nachsetzen“ der Hydraulik bei langen Dübelverbindungen. Durch den großen Hub wird die Bestückung der Korpusfunktion erheblich erleichtert.



**Nachrüstbar
auch für viele Fremdfabrikate!**

z. B. Nachrüstsatz für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

Lösungen für Handwerk und Industrie

BARTH Presstechnik-Innovationen

Zahnstangen- getriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPW Modelle	BM-35-02
RPG Modelle	BM-60-02

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- Hub 140 mm
- Druck ca. 1.000 kg
- sehr schneller Hub

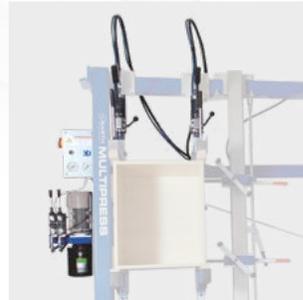
Pro- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-43
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-43
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-44
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-44

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

eDUAL Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-45
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-45
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-46
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-46

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Druckluft- Ausstattung



- auf Anfrage
- max. Druck 500 kg pro Zylinder
- vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- ideal für Großserien



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Zubehör

Ihre BARTH MULTI-Press passt sich dank des BARTH Baukastensystems den wachsenden Anforderungen weiter an. So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Der auftragsbezogenen Erweiterung steht mit der BARTH MULTI-Press Systempresse nichts im Wege – ein wichtiges Entscheidungskriterium.

Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPG-Modelle	BM-60-02
RPW-Modelle	BM-35-02

Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Modelle	BM-35-03
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-03
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-07
RPG-NH Modelle	BM-65-03

Zentralhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-08

DUAL-Hydraulikzylinder

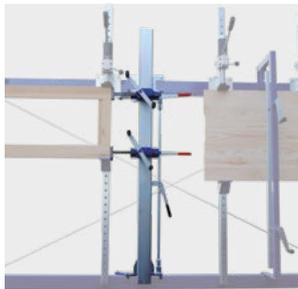


geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-09
RPG-NH Modelle	BM-65-06



Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetrieben



geeignet für	Art. Nr.
RP (W) Modelle	BM-35-20
RPG/RPGL Modelle	BM-70-20
RPG 25 Modelle	BM-60-23
RPG-NH Modelle	BM-65-20

mit 2 Handhydraulikzylindern



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-22
RPG/RPGL Modelle	BM-70-22
RPG 25 Modelle	BM-60-25
RPG-NH Modelle	BM-65-22

90°-Anschlag zum Einhängen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-29
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-31

Niederhalter

Niederhalter



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-10

Niederhalter Plus



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-11
RPGL (Presseinheitenebene)	BM-70-12

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



geeignet für	Art. Nr.
alle ausser RPW	BM-35-42
Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage	BM-35-46

Korpusauflage



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-41
Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage	BM-35-46

Fahrwerk



geeignet für	Art. Nr.
RP / RPW Modelle	BM-35-55
verstärkte Ausführung	BM-70-55



Gehrungsverleim- vorrichtung



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel	BM-35-57

Schwenkschuh $\pm 30^\circ$



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-56

Schubladen-Set, jeweils mit 150 mm Auflageschuh



Druckpunktverschiebung um ...	Art. Nr.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45



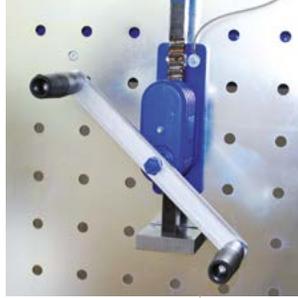
Zubehör für 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5mm)

Zahnstangengetriebe
klein



	Art. Nr.
klein	BM-70-49

Zahnstangengetriebe
groß für Lochplatte



	Art. Nr.
groß	BM-70-33
groß mit Gurtaufnahme	BM-70-05

Gurt mit Spannschloss



	Art. Nr.
Länge 3.000 mm	BM-70-05-0300

Widerlager



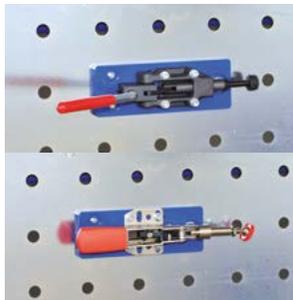
	Art. Nr.
360° drehbar	BM-70-34

Vertikalspanner

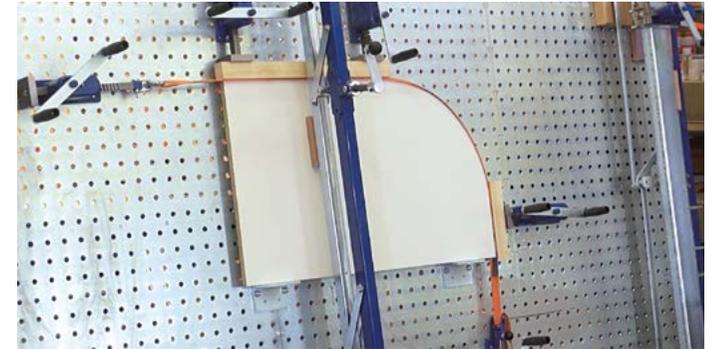
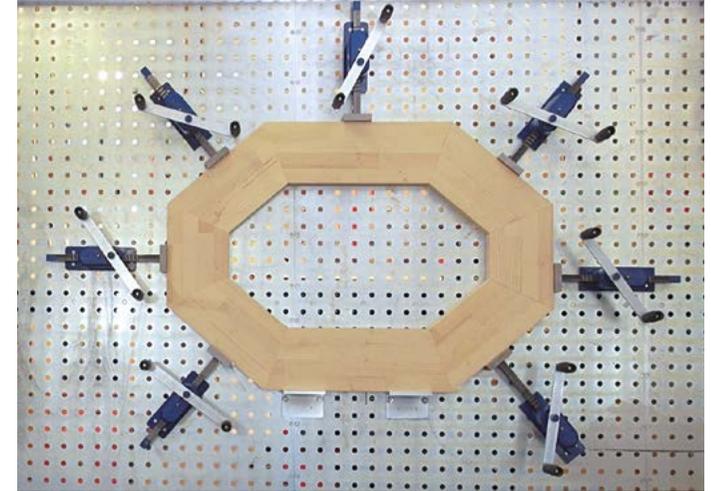


	Art. Nr.
mit 2K-Griff, Ausladung 100 mm, Spannhöhe max. 200 mm	BM-70-38

Schubstangenspanner

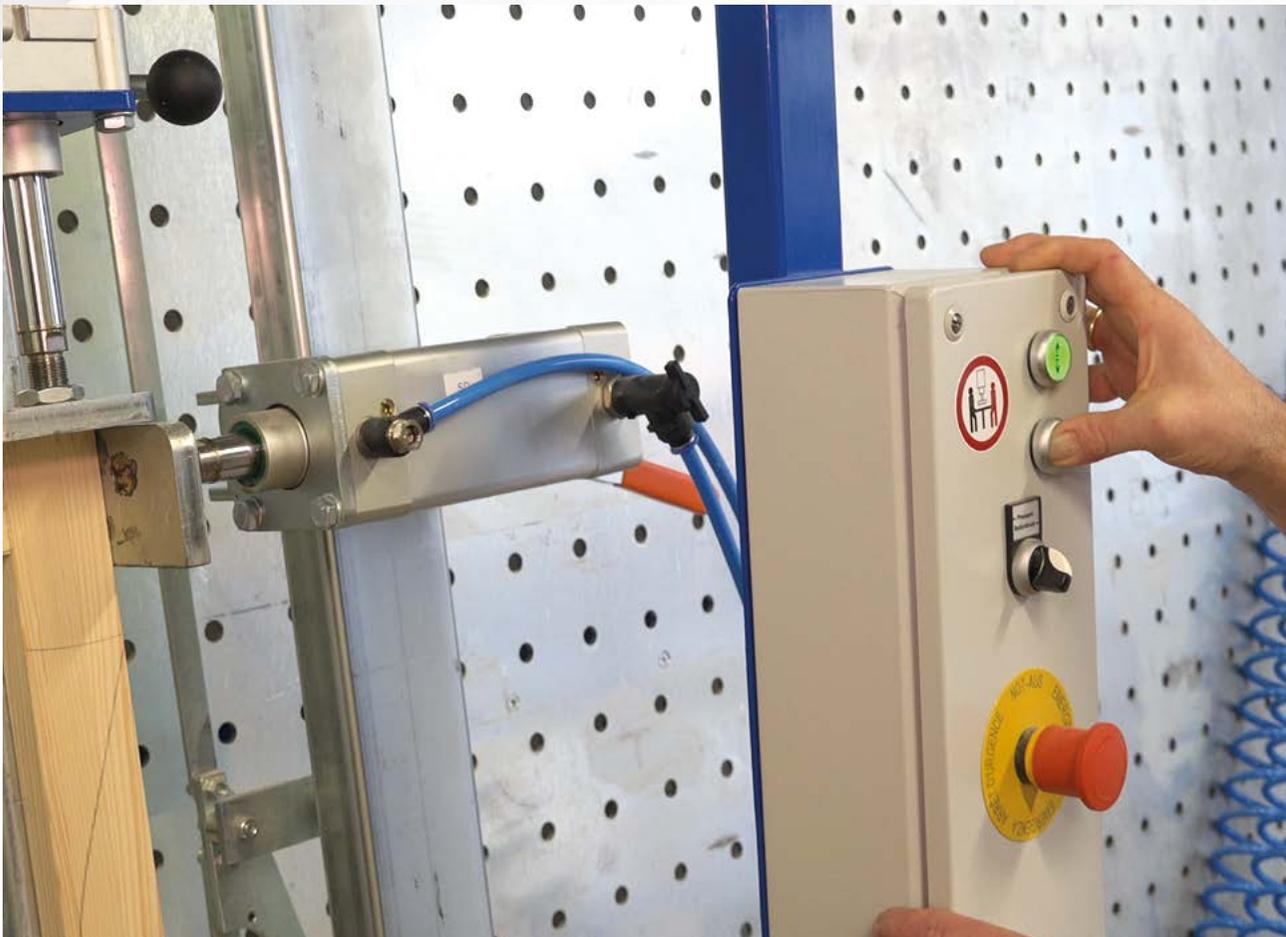


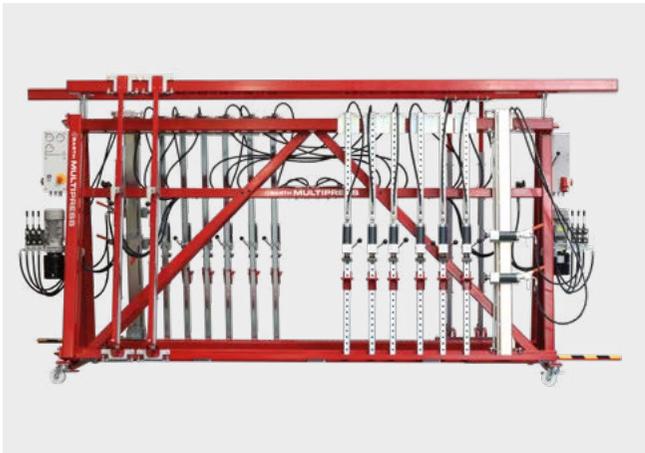
	Art. Nr.
ungefedert	BM-70-36
gefedert	BM-70-37



Über 30 Jahre Erfahrung

Kundenspezifische Lösungen von Rahmen- und Verleimpresen



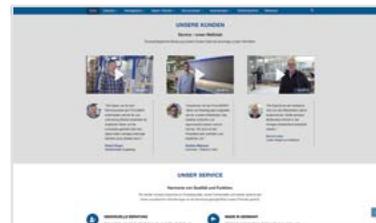


Herzlich willkommen auf unserer Website!

BARTH Online

Ihre Vorteile:

- Preisaktionen gleich auf der Startseite
- Aktuelle Produkt- und Anwendervideos
- Unsere Gesamt- und Produkt-Kataloge zum Blättern
- Anwenderberichte und Referenzen



BARTH

Referenzen

Handwerk ...



Schubbauer GmbH
www.schubbauer-gmbh.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Schreinerei Dandl KG
www.schreinerei-dandl.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Weishäupl Werkstätten
www.weishaeupl.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig

Wolf GmbH
www.wolf.eu



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Design Composite GmbH
www.design-composite.com



Viessmann Gesellschaft m.B.H.
www.viessmann.at



REFERENZEN

www.barth-maschinenbau.de/referenzen



Kundenstatements



Wolfgang Kaiser –
PKS Möbel Platten Schnitt
A-Rohrbach a.d.L.

„Vorher haben wir die Teile auf Transportwagen aufgelegt und mit langen Zwingen fixiert, das war sehr mühsam. Jetzt können sämtliche Werkstücke schnell und sauber von nur einer Person gespannt und verleimt werden. Die Winkel sind immer exakt, zeitaufwendige Kontrollmessungen kann man sich ersparen. Durch das hydraulische Spannen wird auch wesentlich mehr Kraft aufgebracht gegenüber den Zwingen und es funktioniert alles präziser.“



Thomas Huber –
Bau- & Möbeltischlerei, Kirchbichl

„Eine sehr wichtige Investition für uns waren u.a. die Vakuum Geräte der Firma BARTH – freistehend oder direkt an der Werkbank montiert. Die zahlen sich wirklich aus! Was man hier an Oberflächenqualität dazu gewinnt ist genial, die Wertschöpfung ist gigantisch! Es entstehen viel weniger Kratzer an den Werkstücken. Jedes Teil ist optimal fixiert und kann dann weiterbearbeitet werden.“



Lorenz Mayer –
Schreinerei Daxenberger, Riedering

„Mehr Zeit können wir gar nicht sparen.“, freut sich Lorenz Mayer, Geschäftsführer der Schreinerei Daxenberger über die Anschaffung der Verleimpresse BARTH MULTI-Press.“



David Grohe -
Tischlerei Rüscher, A-Schnepfau

„Es ist immer wieder beeindruckend, wie gleichmäßig und kraftvoll der Druck verteilt wird“, erklärt David Grohe. Dass der Unterdruck auch bei der Abbundzeit hilft, ist natürlich ein zusätzlicher Pluspunkt. Die Vakuumpresse überzeugt uns bei jedem Projekt wieder! Sie ist leichtgängig, schnell hochzuklappen und schafft so Platz – etwa für Korpusteile, die auf die Auslieferung warten.“

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



PRESSTECHNIK 2024

Offene und ehrliche Beratung | Hoher Qualitätsanspruch
Innovative Produkte | Regionale Zulieferer
Großer Nutzwert | Made in Germany