

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



TECHNIQUE DE PRESSE 2024

Presses à vide | Sacs sous vide | Presses d'encollage



Presses à vide · Sacs sous vide et pompes · Presses d'encollage

Profitez de notre expérience

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BARTH :

Horaires de travail :

Lundi - jeudi : 08h00 – 12h00 &
13h00 – 17h00

Vendredi : 08h00 – 13h00

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY

Tél. : +49 8621 5050 600

barth-maschinenbau.de

barth-shop.de

N'hésitez pas à nous demander – nous vous conseillerons volontiers :

- à choisir les tables élévatoires et de travail appropriées
- à optimiser votre poste de travail
- à résoudre les problèmes de montage
- dans des applications difficiles avec nos produits sur mesure

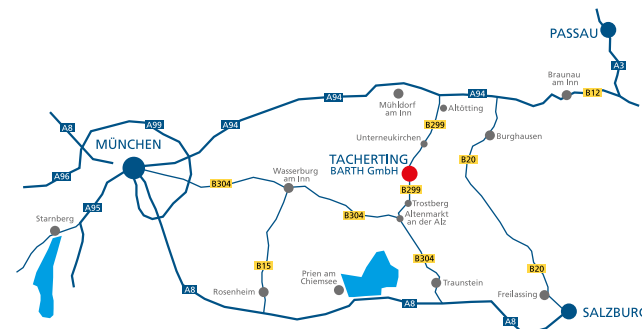
Nous nous réjouissons de votre visite.



Informations
instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps :



Contenu

01	Vue d'ensemble des presses à vide	5
	Presses à vide	6–18
	Pompes à vide	19–20
	Sac sous vide	21
	Accessoires pour presses à vide	22
	Produits sur mesure	23
02	Vue d'ensemble des MULTI-presses	25
	MULTI-presses	26–38
	Hydraulique manuel HSH01	39
	Éléments de pression et centrale hydraulique	40
	Accessoires pour MULTI-presses	41–43
	Produits sur mesure	44–45

NOUVEAU!



Bienvenue dans notre nouveau

boutique en ligne BARTH !

Découvrez la toute nouvelle boutique en ligne BARTH :
Notre large gamme de produits, nos offres exclusives et
notre traitement facile des commandes vous attendent.

www.barth-shop.de

01 Presses à vide



à partir de la page 4

02 MULTI-presses



à partir de la page 24



Informations
instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Presses à vide BARTH

Procédé de pressage optimisé



Option speed-up

L'« option speed-up » pour les presses à vide offre un certains composants pour optimiser le processus de pressage sous vide et pour augmenter l'efficacité. Il permet à la presse de générer des pressions plus élevées pouvant atteindre 10 tonnes par mètre carré*, entraînant des temps de pressage de 50 % plus courts et de meilleurs résultats.

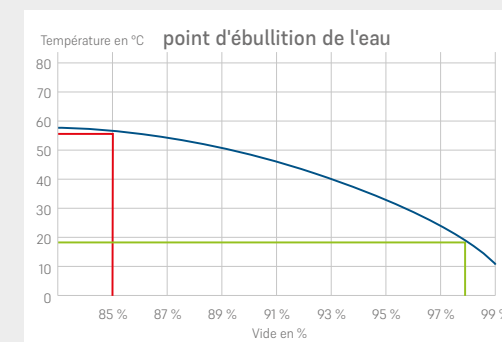
L'« option speed-up » comprend :

- Une pompe à vide puissante et lubrifiée par circulation d'huile avec un débit de 40 mètres cubes par heure
- Le pressostat REVO II qui permet un ajustement précis et automatique de la pression aux exigences du processus de pressage.
- Un afficheur numérique qui fournit une représentation précise du niveau de vide actuel, permettant à l'opérateur un contrôle précis du processus.
- Une plaque de distribution de vide spéciale optimise la répartition de la pression et assure une aspiration uniforme sur toute la surface, ce qui améliore la qualité du pressage.

*en fonction de la pression d'air

Pressostat REVO II

Le pressostat REVO II a été spécialement développé par la société BARTH et, depuis son utilisation, a considérablement amélioré les résultats des processus de pressage. D'une part, la pression souhaitée peut être réglée en pourcentage de la pression d'air régnante, et d'autre part, il détermine en continu la pression maximale possible de jusqu'à 98% en mesurant constamment la pression ambiante. Cela garantit qu'il y a toujours un vide de la bonne intensité pendant le processus de pressage, ce qui signifie que les avantages du collage sous vide restent constants. Indépendamment du niveau de la mer ou des changements météorologiques, le REVO II calcule toujours les paramètres optimaux et produit ainsi en permanence une qualité constante des résultats de pressage.



Vue d'ensemble

Presses à vide BARTH

CORVUS®

Page 6



CORVUS®-S

Page 8



CORVUS®-W

Page 10



TAURUS®

Page 12



TAURUS® H

Page 14



TAURUS® P

Page 15



TAURUS® HP

Page 16



LUPUS®

Page 18



POMPES À VIDES

Page 19



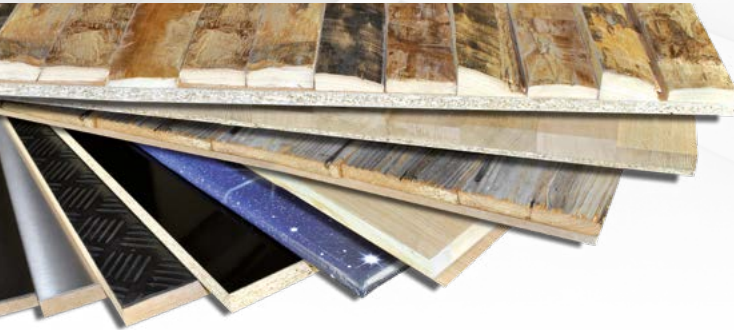
SAC SOUS VIDE

Page 21



La presse à vide professionnelle

CORVUS®

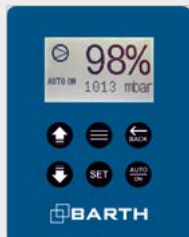


BARTH GmbH a mis une presse à vide de la classe professionnelle sur le marché. L'aspect moderne est combiné avec une construction stable et assure l'utilisation ergonomique à l'avant de la presse.

La presse est généralement livrée en version mobile. La CORVUS® rassemble la technique du vide éprouvée BARTH qui a été optimisée pour atteindre des temps d'évacuation plus rapides. Un réservoir de 100 l sert de tampon pour que la pompe à vide ne doive pas être utilisée en continu. Cela garantit un niveau sonore plus faible et économise de l'énergie. Une sortie de vide pour d'autres applications, telles qu'un sac sous vide est également standard.

Efficacité énergétique

Comparée à une presse à placage, la presse à vide impressionne particulièrement par sa grande efficacité énergétique. Avec les adhésifs en dispersion à durcissement physique, le durcissement s'effectue par évaporation d'un solvant. Cette vitesse de durcissement peut être augmentée de deux manières : en augmentant la température ou en réduisant la pression ambiante. Alors que l'échauffement d'une pièce dans une presse à placage nécessite une dépense d'énergie considérable, l'évacuation d'une pièce dans une presse à vide nécessite beaucoup moins d'énergie. Cette méthode permet de réduire la consommation d'énergie jusqu'à 90%, ce qui est extrêmement bénéfique tant sur le plan économique qu'écologique. En moyenne, une presse à placage à plaques chauffantes consomme 12 à 15 kW, tandis qu'une presse à vide fait le même travail avec un maximum de 0,15 à 1,5 kW.



Pressostat REVO II

- Le pressostat REVO II permet d'atteindre toujours le vide maximal à une pression d'air variable.

Option speed-up

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage

Pour des informations supplémentaires, cf. page 4.



Informations instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



Faible consommation d'énergie
 le pressostat standard ne déclenche la pompe à vide qu'en cas de nécessité



Efficacité
 Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II



Pression élevée
 Pression élevée de max. 10 t/m²

Caractéristiques techniques modèles CORVUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifié par circulation d'huile
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- Dimensions de serrage L x La :
 CORVUS® 3014 : 3.000 x 1.420 mm
 CORVUS® 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
 CORVUS® 3014 : 3.200 x 1.650 x 910 mm
 CORVUS® 3514 : 3.700 x 1.650 x 910 mm

En option :

- disponible avec pompe à moteur ventilé

Accessoires recommandés :

- Plaque de recouvrement pour CORVUS®

Autres accessoires cf. page 22



THOMAS BERER
Schreinerei Berer à
Bad Birnbach

« Après avoir longuement réfléchi, j'ai échangé ma presse à placage hydraulique contre une presse à vide BARTH. Aujourd'hui, je suis heureux d'avoir pris cette décision. »

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :



Vidéo utilisateur



CORVUS® 3014.40 speed-up
avec plaque de recouvrement optionnelle

Pivotant et flexible

CORVUS®-S

Les modèles CORVUS®-S se distinguent par leur faible encombrement. La construction pliable stable en combinaison avec les roues de roulement vous permet d'utiliser votre presse à vide de manière très flexible dans tout l'atelier.

La plaque de recouvrement disponible en option n'est pas seulement une protection pour la membrane, il vous offre aussi un plateau d'appui et de travail. La membrane en caoutchouc naturel très élastique ne laisse aucun désir insatisfait, même lors du collage moulé.



CORVUS®-S 3014 speed-up

Peu
encom-
brant



Caractéristiques techniques modèles CORVUS®-S

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifié par circulation d'huile
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- **Dimensions de serrage L x La :**
CORVUS®-S 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Dimensions de montage L x La x H :**
CORVUS®-S 3014 ou 3514: 3.290 ou 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution de vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II cf. page 4



Informations instantanées à :
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



La main courante de l'escalier de la société Rüscher a été fabriquée à l'aide d'une presse à vide BARTH.

La variante murale peu encombrante

CORVUS®-W

Pour le plus petit encombrement, nous avons développé les modèles CORVUS®-W pour montage mural.

Dans cette série, la pompe à vide et le réservoir sont fournis comme unité indépendante. La machine peut donc être facilement rabattue lorsqu'elle n'est pas utilisée et ne prend pas de place dans le quotidien de l'atelier. Cependant, tous les avantages habituels d'une presse à vide sont conservés.



De faible encombrement seulement 520 mm de profondeur lorsqu'elle n'est pas utilisée

Caractéristiques techniques modèles CORVUS®-W

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifié par circulation d'huile
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- **Dimensions de serrage L x La :**
CORVUS®-W 3014 : 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-W 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- **Dimensions de montage L x La x H :**
CORVUS®-W 3014 :
3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514 :
4.000 x 520 x 2.170 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution de vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II cf. page 4





Informations
instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

La classe industrielle

TAURUS®

La presse à vide BARTH TAURUS® est le produit phare de la flotte des presses à vide. Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

Avec des longueurs à partir de 4 mètres - jusqu'à des longueurs spéciales - et les deux **profondeurs de serrage de 142 et 182 cm** les limites élastiques de la membrane sont étendues en complément des dimensions de la table de travail. Des pièces plus grandes, plus hautes et surtout plus longues peuvent ainsi être collées de manière confortable.



Piège de verrouillage pour ouvrir le cadre de la membrane avec un pont suspendu



- 
Flexible
Utilisation : Placage, placage de chants et collage moulé
- 
Faible consommation d'énergie
Faible consommation d'énergie
- 
Pression élevée
Pression élevée de max. 10 t/m²
- 
Efficacité
Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II

Caractéristiques techniques TAURUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Version série avec speed-up :
Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 2x100 l
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up: 4.000 ou 5.000 x 1.420 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up: 3.000, 4.000 ou 5.000 x 1.820 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up: 4.290 ou 5.290 x 1.650 x 940 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up: 3.290, 4.290 ou 5.290 x 2.050 x 940 mm



ALOIS KERMER
MT Propeller d'Atting

« En collaboration avec BARTH Maschinenbau, nous avons développé un « sac sous vide » qui remplace les ennuyeux serre-câbles. Mais la solution avec les sacs sous vide a également atteint ses limites, et c'est pourquoi BARTH a développé notre propre presse à vide avec hotte chauffante pour accélérer considérablement le processus de travail. »

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :



Pression élevée



TAURUS 5518 speed-up
avec plaque de recouvrement optionnelle

Vidéo utilisateur



- Pompe à vide performante
40 m³/h, avec 2x réservoir à vide 100 l
- Membrane en caoutchouc naturel
très élastique
- Pressostat différentiel
numérique, REVO II
- Plaque de recouvrement rabattable
protège la membrane du soleil
(optionnelle)



Branchement pour vide
Branchement supplémentaire pour sac sous vide

Le concept de la station de préchauffage BARTH TAURUS H est basé sur une plaque chauffante électrique. Cela garantit un chauffage homogène et doux des matériaux sans risque de décoloration du matériau.

La classe industrielle TAURUS® H

Presse à vide industrielle TAURUS® H avec station de préchauffage

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces : 2.650 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Caractéristiques techniques TAURUS® H

- Membrane : Membrane en silicone, très élastique
- **Version série avec speed-up :**
Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 4 x 60 l
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- Dimensions de serrage L x La :
TAURUS® H 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
TAURUS® H 3014 speed-up (avec station de préchauffage)
3.860 x 2.730 x 940 mm

D'autres tailles sur demande



Sortie de vide
additionnelle en série
p. ex. pour sac sous vide

La classe industrielle

TAURUS® P

La presse à vide TAURUS® P est idéale pour les applications industrielles. Son cadre stable et la membrane en caoutchouc sont déplacés par quatre cylindres solides, qui tirent ensuite la membrane complètement parallèlement sur la pièce. Même pour les pièces hautes, la déformation est évitée de manière fiable.

Course parallèle (P)

- Grande ouverture (bord inférieur de cadre de membrane 1.950 mm)
- 4 cylindres solides
- Système de changement de cadre de membrane

Caractéristiques techniques TAURUS® P

- Membrane : Caoutchouc naturel, très élastique
 - Version série avec speed-up :
Régulateur de pression : électronique type REVO II,
pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile
Puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
 - Capacité de réservoir : 2 x 100 l
 - Châssis très stable
 - Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
 - Dimensions de serrage L x La :
TAURUS® P 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
 - Dimensions de montage L x La x H :
TAURUS® P 3014 speed-up (avec course parallèle)
3.860 x 1.540 x 2.500 mm
- D'autres tailles sur demande



La presse à vide TAURUS® HP BARTH : Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

La classe industrielle TAURUS® HP

Presse à vide industrielle TAURUS® HP avec station de préchauffage et course parallèle

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces : 2.650 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Course parallèle (P)

- Grande ouverture 1100 mm (bord inférieur de cadre de membrane 1.950 mm)
- 4 cylindres solides
- Système de changement de cadre de membrane

Caractéristiques techniques TAURUS® HP

- Membrane : Membrane en silicone (HP), caoutchouc naturel, très élastique (P)
- **Versión série avec speed-up :**
Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm

- Dimensions de serrage L x La :
TAURUS® HP 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
TAURUS HP 3014 speed-up (avec station de préchauffage et mouvement parallèle)
3.860 x 2.730 x 2.500 mm
- D'autres tailles sur demande





■ Plaque chauffante pour l'échauffement doux et uniforme

■ Grande ouverture : 1.100 mm

■ Cylindres solides



La classe compacte

LUPUS

La série de presses à vide LUPUS peut être utilisée pour une grande variété d'applications telles que le placage, le laminage, le collage de bois massif ou le collage moulé.

Dans tous les cas, il s'agit de la solution optimale pour les utilisateurs professionnels et les artisans amateurs ambitieux usinant des pièces plus petites. Le serrage de la membrane est équipé du profil d'étanchéité de haute qualité et convainc par la qualité éprouvée de BARTH.

Caractéristiques techniques LUPUS 1208 et 2312

- Avec membranes en caoutchouc (membranes en silicone disponibles en option)
- Tuyau d'aspiration 3 m
- Sans alimentation de vide
- Petit et de faible poids, pieds amovibles
- Dimensions de serrage L x La :
LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm



LUPUS 2312 avec vakuuBOX 8.5 optionnel



LUPUS 1208 avec vakuuBOX 8.5 optionnel

- pieds amovibles
- ventilation par robinet sphérique
- serrage de membrane de haute qualité
- Alimentation de vide vakuuBOX 8.5 (optionnel)

Mobiles et puissantes

Pompes à vide

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Les producteurs de vide mobiles PT25.100 et 40.100 speed-up alimentent les appareils à vide indépendamment de branchements fixes. Ils disposent d'une pompe de grande puissance alimentant un réservoir de 100 litres. Pour le branchement d'appareils à faible besoin deux tuyaux de 13 mm chacun sont prévus ainsi qu'un tuyau de 25 mm pour les presses à vide BARTH.



PT 40.100 speed-up additionnel :

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Affichage numérique du vide
- Pompe à vide 40 /h, lubrifiée par circulation d'huile

PT 25.100

- Dispositif de coupure automatique
- Puissance : 25 m³ /h, type sec
- Capacité de réservoir 100l
- Vide max. 850 mbar
- Dimensions de montage:
1.360 x 560 x 670 mm

Le concentré de puissance

vakuuBOX 8.5



Caractéristiques techniques vakuuBOX 8.5

- Type sec
- Capacité de réservoir 4,8 litres
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 8 m³/h
- Pressostat différentiel manuel
- Pression progressivement réglable jusqu'à un vide de 85%

- Taille L x La x H : 400x300x330 mm
- Poids : 21 kg
- Branchement 13 mm raccord avec robinet sphérique
- Raccord avec accouplement rapide pour ventouses

Mobile et légère

Pompe à vide 5.0



Caractéristiques techniques pompe à vide 5.0

- Type sec
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 5 m³/h
- Pressostat différentiel manuel



Il n'y a pas de limites

Sac sous vide

S'adapte à toutes les formes et tâches - Le sac sous vide

Les sacs sous vide sont les précurseurs des presses à vide modernes qui se caractérisent par une technologie simple et peu coûteuse. Ils se composent essentiellement d'une poche à membrane qui est fermée sur un côté étroit. De toute façon, elles sont plus complexes à manipuler que les presses à vide modernes.

Ils peuvent être utilisés pour des tâches telles que :

- Encollage des feuilles de placage
- Collage moulé
- Enrobage de placage et
- Encollage de chants

Les pièces à presser sont mises en place dans le sac sous vide qui est ensuite fermé hermétiquement et connecté à une pompe à vide. Le grand avantage des sacs sous vide BARTH est le matériau, un caoutchouc naturel extrêmement élastique et résilient qui est également utilisé sur les presses à vide. Le sac sous vide ne forme donc pas de pli lorsqu'il est courbé. Tous les sacs sous vide BARTH sont équipés d'une fermeture confortable sur le côté étroit, ainsi assurant la fermeture simple et sûre des sacs sous vide. Il est donc possible de courber et tourner les sacs sous vide à volonté et ils s'adaptent précisément à toutes les formes.

Les avantages des sacs de vide se montrent pendant le pressage de grandes pièces moulées car dans ce cas ils ne doivent rassembler que le matériau à presser. Le gabarit reste hors du sac sous vide. En alternative, il est également possible de placer, comme dans la presse à vide, des gabarits assez stables dans le sac sous vide.



Sac sous vide avec vakuuBOX 8.5



Vidéo utilisateur

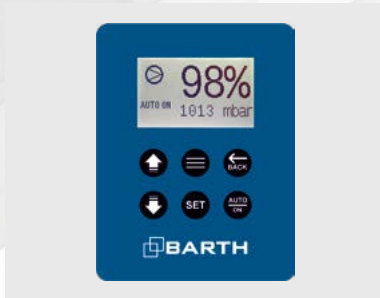


Caractéristiques techniques sac sous vide

- Sac sous vide avec un côté court ouvert
- Largeurs disponibles :
750 mm (largeur utile 650 ± 20 mm)
1.500 mm (largeur utile 1.400 ± 20 mm)
- Longueurs disponibles : de 1 m à max. 20 m (en mètres entiers)
- Raccord d'aspiration pour tuyau de vide 13 mm
- Bague de finition
- Robinet-vanne manuel et tuyau de vide 5 m

Accessoires machine

Pressostat REVO II



Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II :

- > Écran plus grand
- > Fonction de marche continue avec minuterie
- > Utilisation facile grâce à plusieurs touches
- > Ergonomique grâce aux grandes touches

Plaque de recouvrement



Protège la membrane contre les dommages mécaniques et contre les rayons UV; offre un plateau de travail facile à supporter; facile à plier grâce au support de ressort à gaz

Plaque de distribution de vide panneau de fibres à moyenne densité fendu



Pour modèles	N° de réf.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

Réservoir de vide 100 l

assure l'évacuation plus rapide

Support mural Lupus

N° de réf. BP-11-31

Support mural pour LUPUS 2312 und 1208

Accessoires membrane

Membrane en silicone



Résistant à la température jusqu'à 220 °C. En option, toute unité peut être équipée d'une membrane en silicone.

Cadre interchangeable



Pour le changement fréquent de la membrane du caoutchouc au silicone, il est conseillé de commander un cadre interchangeable comme accessoire.

Talc



N° de réf. BP-40-08

Pour que la membrane glisse mieux sur le plateau de travail ou la pièce, il est conseillé de saupoudrer la membrane de talc.

Boîte de 500 g



 Informations instantanées à :
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Nous répondons à vos exigences

Solutions personnalisées de presses à vide



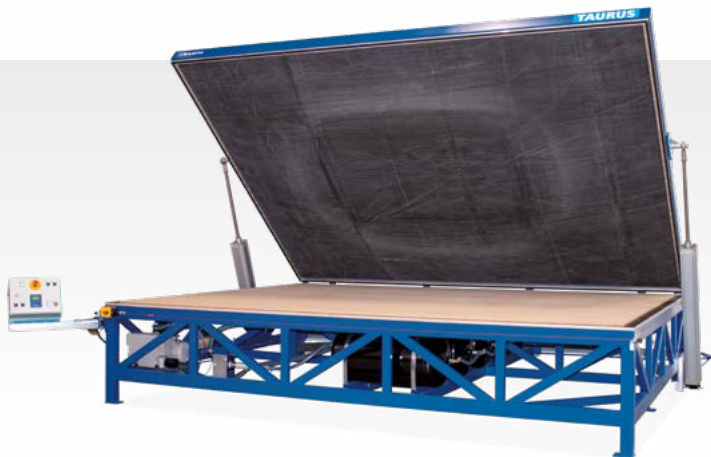
Tailles spéciales sur demande



TAURUS 4018 avec hotte chauffante



Sur demande avec ouverture de membrane pneumatique ou hydraulique

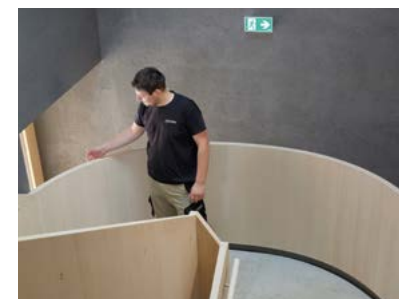


Commande automatisée du temps de pressage et ouverture de membrane. Avec barrière lumineuse comme dispositif de sécurité.



Créatif, innovant, efficace

MULTI-presse BARTH



Vue d'ensemble

MULTI-presses BARTH

RP / RPW

Page 28



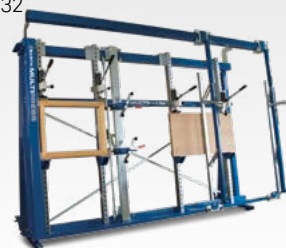
RPG

Page 30



RPG-NH

Page 32



RPGL-NH

Page 33

Breveté



RPGL 20/25

Page 34

Breveté



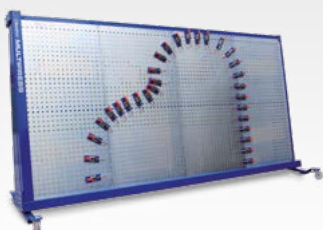
RPG-V / RPGL-V

Page 36



RPL

Page 38



HSH01

Page 39



Créatif, innovant, efficace

Le système MULTI-presse

RP / RPW

La presse à usages multiples de faible encombrement
Page 28



RPG

Le système modulaire intelligent
Page 30



RPG double côté

Le système modulaire intelligent



L'idée brevetée de BARTH offre une solution intelligente au lieu de la presse à cadre. Le RPGL offre une plaque perforée derrière un système presse.

Ce centre de presse et de montage RPGL peut être utilisé pour tous les travaux de collage et de montage. Les grands avantages de ces centres de presse sont l'encombrement réduit, l'énorme flexibilité et la polyvalence. Les temps de réglage courts doivent également être pris en compte – les fixations et accessoires peuvent être montés et démontés sans outils.

Type	pour collage dimensions de serrage (L x H)	pour cadres * dimensions de serrage (L x H)	pour cadres ** dimensions de serrage (L x H)	pour corps * dimensions de serrage (L x H)	pour corps *** dimensions de serrage (L x H)	dimensions de montage (L x H x P)	dimensions de montage avec Centrale hydraulique (L x H x P)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 deux côtés.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 deux côtés.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2.250 mm	3.640x1.510x2.250 mm
RPG 2040 deux côtés.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2.250 mm	4.640x1.510x2.250 mm

*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique | avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH

Collage confortable dans le système modulaire
Page 32/33



RPGL

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée
Page 34



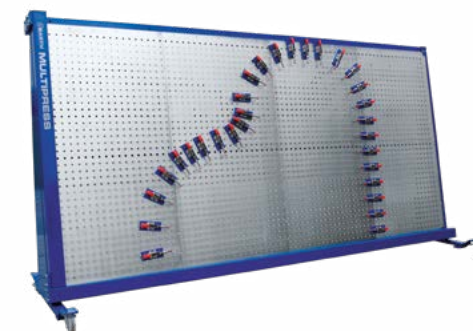
RPG-V / RPGL-V

Le centre de presse/collage de faible encombrement
Page 36/37



RPL

La presse créative
Page 38



Type	pour collage dimensions de serrage (L x H)	pour cadre * dimensions de serrage (L x H)	pour cadre *** dimensions de serrage (L x H)	pour corps * dimensions de serrage (L x H)	pour corps *** dimensions de serrage (L x H)	dimensions de montage (L x H x P)	Dimensions de montage avec Centrale hydraulique (L x H x P)
RPG-NH 2030	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.580x980x2.410 mm	3.860x1.130x2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.240 mm	4.580x980x2.410 mm	4.860x1.130x2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPL 2030	2.850x1.860	-	-	-	-	3.030x750x2.080 mm	-
RPL 2040	3.850x1.860 mm	-	-	-	-	4.030x750x2.080 mm	-
RPL 2525	2.330x2.390 mm	-	-	-	-	2.530x900x2.570 mm	-
RPL 2530	2.830x2.390 mm	-	-	-	-	3.030x900x2.570 mm	-
RPL 2540	3.830x2.390 mm	-	-	-	-	4.030x900x2.570 mm	-
RPL 3240	3.850x3.060 mm	-	-	-	-	4.030x1.200x3.200 mm	-
RPL 3250	4.850x3.060 mm	-	-	-	-	5.030x1.200x3.200 mm	-
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.580 / 2.080 mm	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.340 / 1.840 mm	2.900x1.340 / 1.840 mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260 mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.580 / 2.080 mm	3.400x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.340 / 1.840 mm	3.400x1.340 / 1.840 mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260 mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200 mm

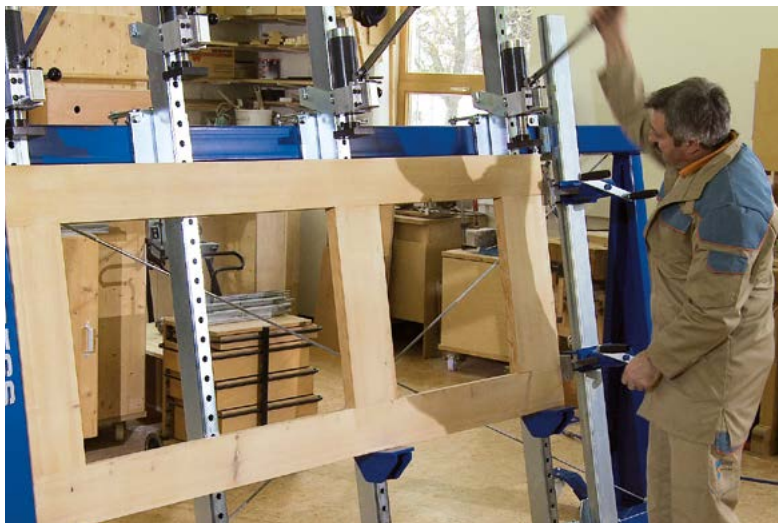
*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique | avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

La presse à usages multiples de faible encombrement

MULTI-presse RP / RPW

Le collage avec des pinces sur des tréteaux est très fastidieux et prend beaucoup de place au niveau de l'établi.

Les presses de la série RP sont mobiles et, de faible encombrement, elles peuvent être utilisées dans les ateliers. Le collage et le serrage laborieux et fastidieux avec des pinces ne sont plus nécessaires et les temps de montage sont considérablement réduits. Qu'il s'agisse de l'usinage de cadres, corps ou de panneaux : la MULTI-presse avec sa construction solide et le cylindre hydraulique manuel HSH01 qui a été conçu spécialement pour le travail du bois, vous supportent à pleine force.



Caractéristiques techniques modèles RP

- 3 unités de presse avec cylindre manuel hydraulique HSH01, éléments de pression, course 100 mm, pression 2.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RP peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse
- Aussi disponible avec centrale hydraulique

Caractéristiques techniques modèles RPW

- 3 unités de presse avec entraînement à crémaillère avec une course de 140 mm, pression 1.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RPW peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse.

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.

Pour les dimensions, cf. tableau page 26



Utilisation universelle
Cadres, surfaces, bâtis, corps, ...



Presse système
Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide
Montage et démontage des accessoires sans outils



Efficacité
Augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels



Qualité
Cadre en acier solide, surfaces résistantes, made in Germany



Informations instantanées à :

**+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de**



RPW en équipement de base



RP avec accessoires optionnels

Vidéo utilisateur



Le système modulaire intelligent pour votre atelier

MULTI-presse RPG 20 / RPG 25

BARTH développe et produit des presses système universellement applicables pour l'usinage efficace de:

- Corps
- Cadres
- Bâtis et panneaux

Ils ont été spécialement conçus pour réaliser des travaux d'encollage rapidement et à peu de frais. La productivité dans l'atelier augmente et on économise du temps. Même des bois récalcitrants ne résistent pas aux presses systèmes. Avec une force de serrage jusqu'à 2 000 kg, elle amène toute pièce dans la bonne position, en un tour de main. Les clients attendent toujours une qualité de 100%, avec des joints de colle fiables et uniformes. Les presses systèmes de BARTH sont un investissement à long terme.



Presse système

Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide

Montage et démontage des accessoires sans outils

Caractéristiques techniques modèles RPG 20

- Cadre de base en acier solide
- Butée 90° du côté gauche
- Croisillon solide
- Surfaces revêtues par poudre

Caractéristiques techniques modèles RPG 25

- Comme RPG 20, mais butée 90° surélevée (+ 500 mm)

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.

Pour les dimensions, cf. tableau page 26



DI (FH) THOMAS HUBER
Schreinerei Huber
à Kirchbichl

« La MULTI-presse RPG 2040 nous a apporté de nombreux avantages en ce qui concerne l'efficacité de notre production ! »

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :



RPG 2040 avec accessoires optionnels
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 40.

Vidéo utilisateur



Informations instantanées à :
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPG-NH

Tous ceux qui doivent réaliser un grand nombre de collages en largeur tous les jours attendent avec impatience l'utilisation simple des dispositifs de maintien mobiles.

Le dispositif de maintien est recommandé pour chaque collage en largeur p.ex. pour des dessus de table. Il empêche que les barres carrées ne glissent pas sur le joint de colle. Il n'est donc pas nécessaire d'enlever une grande quantité de surface lors du ponçage ou même du rabotage. Il est aussi empêché que les barres carrées fassent saillie en raison de la pression élevée. Cela augmente énormément la sécurité. Le dispositif de maintien classique est accroché pour chaque collage et décroché plus tard. Le dispositif de maintien mobile est simplement poussé à travers la surface en glissant sur des guidages à roulement à billes. Les leviers manuels des cylindres manuels hydrauliques se replient simplement.

Plus de confort n'est pas possible !



Caractéristiques techniques modèles RPG-NH

- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

Pour les dimensions, cf. tableau page 26



RPG-NH 2030 avec dispositif de déplacement et accessoires
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 40.

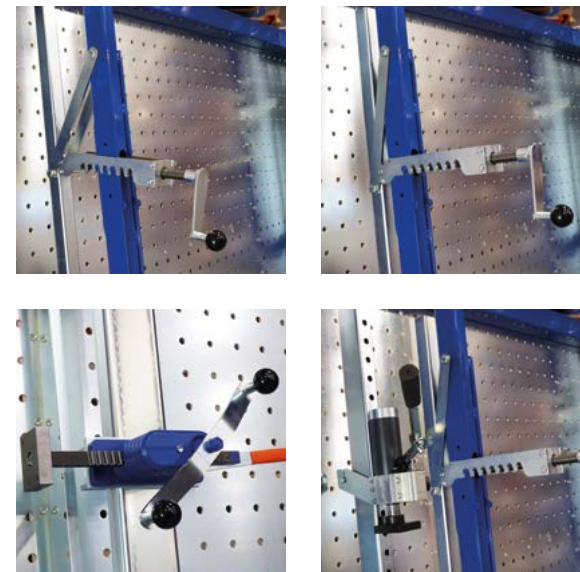
Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPGL-NH

Breveté



*RPGL-NH 2040 avec dispositif de déplacement et accessoires
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 40.*



- Réglage rapide dispositifs de maintien (s'applique aussi à RPG-NH)
- Entraînement à crémaillère et pignon du dispositif de pression latérale avec manivelle coudée (s'applique aussi à RPG-NH)
- Levier rabattable pour pivoter le dispositif de maintien (s'applique aussi à RPG-NH)

Caractéristiques techniques modèles RPGL-NH

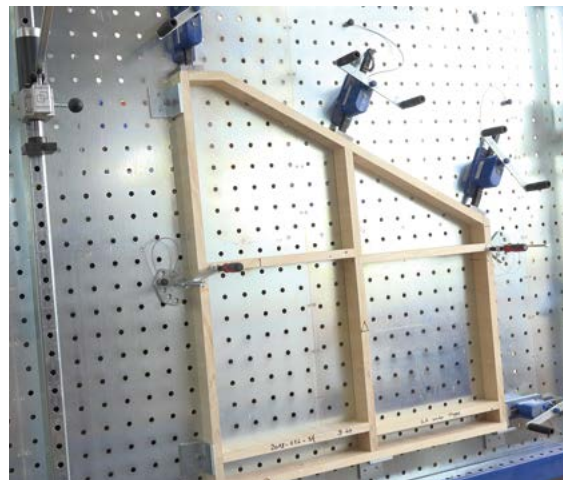
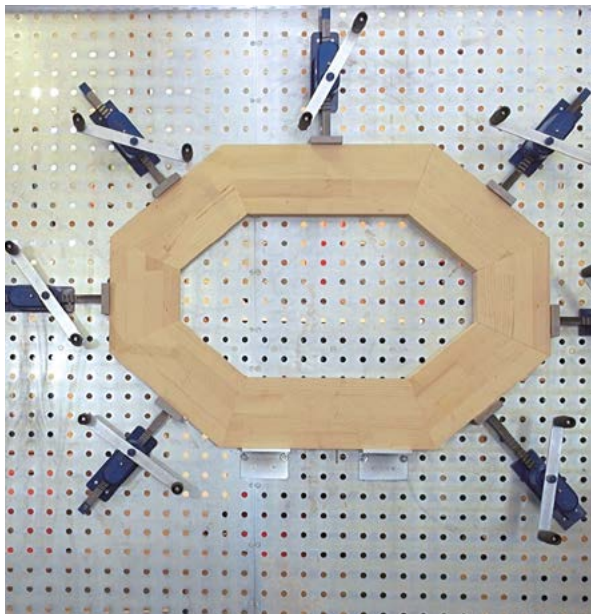
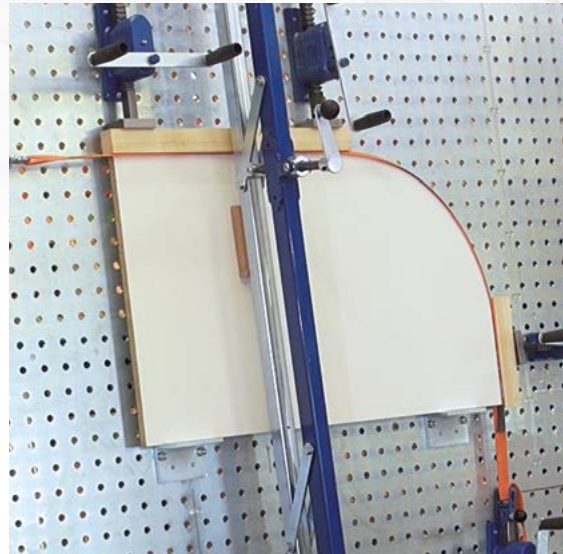
- Plaque perforée en acier 6 mm, distance des trous 70 mm
- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée

MULTI-presse RPGL 20 / RPGL 25

Les modèles de la série Multi-presse RPG BARTH ont été développés non seulement pour les travaux d'encollage.

Ils sont aussi utilisés comme dispositif de montage ergonomiques qui doivent être pris en considération pour l'aménagement du poste de travail. Le centre de presse et de montage BARTH RPGL est basé sur le châssis de base de la MULTI-presse RPG et offre de nombreuses possibilités pour effectuer des tâches de collage et de montage rapidement et sans temps de changement prolongés.



Presse système

Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide

Montage et démontage des accessoires sans outils



Efficacité

Augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

Caractéristiques techniques modèles RPGL 20

- Cadre de base en acier solide
- Surfaces revêtues par poudre
- Plaque perforée intégrée dans le cadre de base, acier 6 mm, surface galvanisée
- Butée 90° au niveau de la plaque perforée
- Butée 90° au niveau des unités de presse

Caractéristiques techniques modèles RPGL 25

- Comme RPGL 20 mais : butée 90° surélevée au niveau des unités de presse (+ 500 mm)

Pour les dimensions, cf. tableau page 26



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

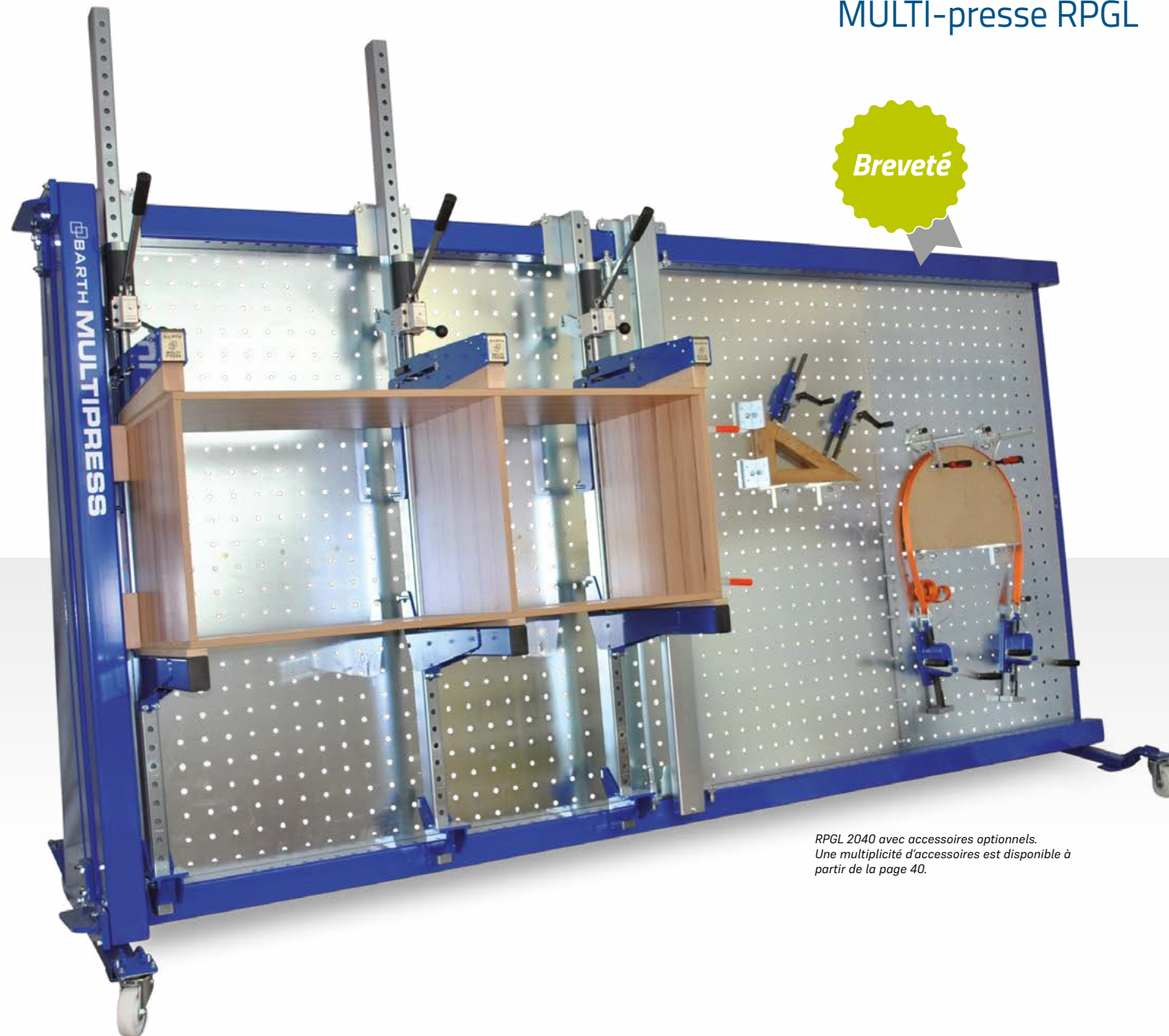
MULTI-presse RPGL



ROBERT RAGER
Staatstheater
Augsburg

« Nous avons opté pour une presse à cadre de BARTH car nous pouvons l'utiliser de manière incroyablement flexible. Nous avons également commandé la plaque perforée comme il est important pour nous de presser des cadres relativement inclinés et volumineux. »

Pour la déclaration complète du client, visitez l'internet à :



RPGL 2040 avec accessoires optionnels.
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 40.

Vidéo utilisateur



Le centre de presse de faible encombrement pour tous les travaux de collage

Centre d'encollage

Le meilleur de deux mondes pour tous les travaux de collage – la combinaison de faible encombrement avec l'efficacité ! Combinaison alliant une MULTI-presse et une presse à membrane sous vide.

D'une part, la MULTI-presse RPG qui peut être équipée individuellement selon vos besoins. De plus, vous pouvez étendre celle-ci à tout moment avec des accessoires à une presse de corps tournée vers l'avenir. La plaque perforée de la RPGL-V vous offre toutes les possibilités pour les travaux d'encollage et assure un domaine d'applications extrêmement polyvalent.

D'autre part, vous bénéficiez de tous les avantages de la presse à vide CORVUS®-W (cf. page 10). Agrandissez votre espace de travail tout en économisant de l'espace. Si la presse à vide n'est pas utilisée, la rabattre vers le haut et plier les pieds de support bloqués par des axes de ressort.

Votre plus grand avantage :
Il est possible d'usiner plusieurs pièces simultanément en un temps plus court!

Faible encombrement et mobile



Presse à vide avec plaque de recouvrement utilisable comme table de travail


Caractéristiques techniques modèles RPG-V

- Cadre de base solide
- Butée 90°
- Presse à vide rabattable
- Pompe à vide (type sec)
- Réservoir 100 l


Caractéristiques techniques modèles RPGL-V

- En plus, plaque perforée en acier 6 mm avec distance de trous de 70 mm

Pour les dimensions, cf. tableau page 26

 **Presse système**
Extensible à tout moment à une presse de corps

 **Réglage rapide**
Montage et démontage des accessoires sans outils

 **De faible encombrement**
grâce à la presse à vide pliante



Option speed-up :

Avantages

- Pression plus élevée
- Temps de pressage réduit de 50%
- Pression maximisée électroniquement

Fourniture supplémentaire

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Régulateur de pression : numérique type REVO II
- Avantages cf. page 4
- Plaque de distribution de vide

Breveté



RPG-L-V avec plaque perforée avec accessoires optionnels



Presse Multi-Press pour recevoir le matériau à presser et l'utiliser comme table de travail.

RPG-V avec accessoires optionnels. Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 40.

Vidéo utilisateur



- **Plaque de recouvrement pour presse à vide** (en option)
- **Cadre de base solide**
Surface revêtue par poudre
- **Dispositif de maintien**
Broche trapézoïdale (optionnelle)

La presse créative

MULTI-presse RPL

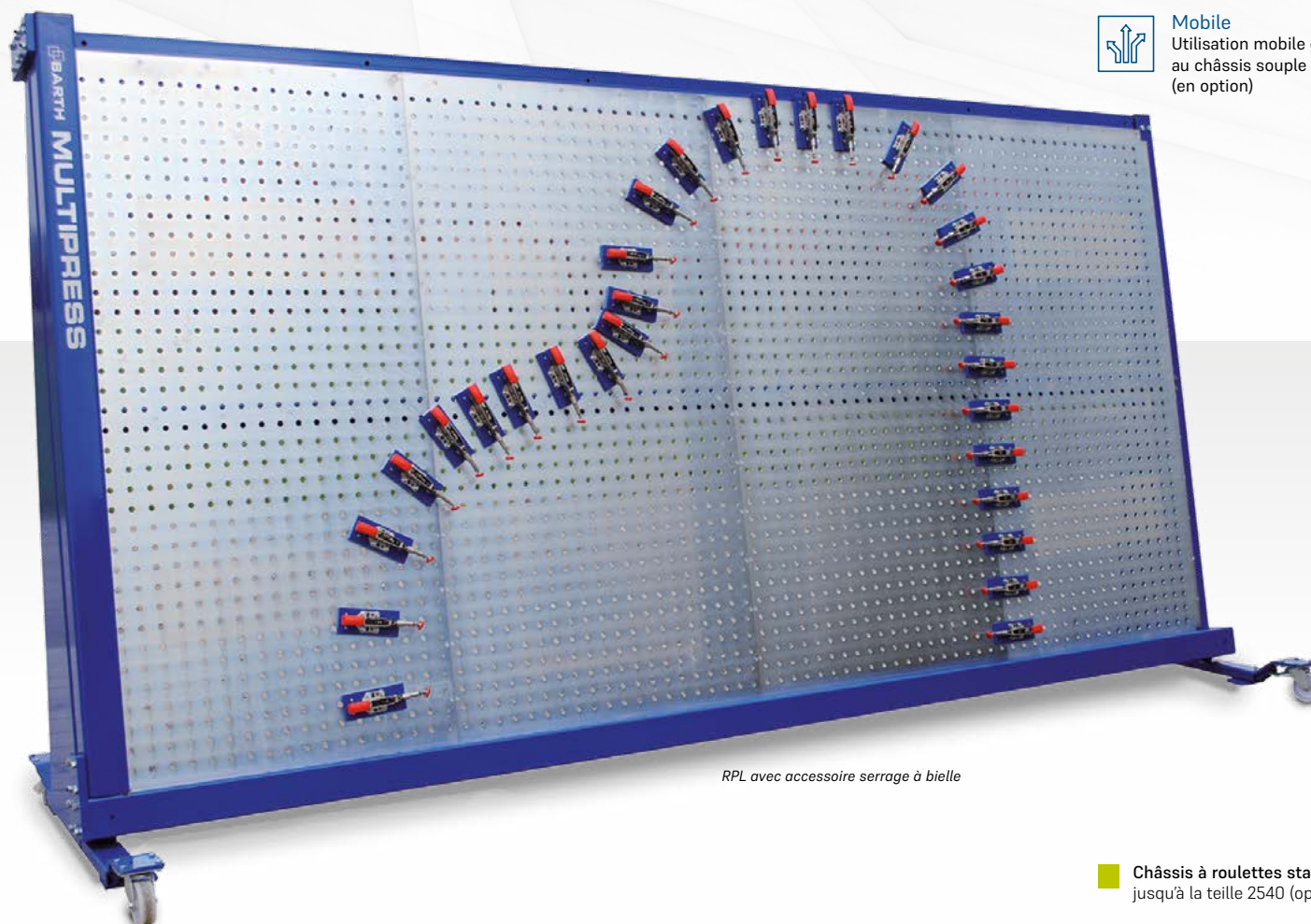
Avec la presse à plaque perforée RPL de BARTH il n'y a pas de limites à vos idées.

Grâce à la petite distance des trous de 70 mm et la grande course de l'entraînement à crémaillère, n'importe quel contour peut être pressé. Les alésages de précision coupés au laser sont positionnés avec une précision de 0,1 mm. La presse à plaque perforée est disponible en différentes tailles standard (cf. tableau page 26). Des solutions spéciales sont possibles sur demande.

Caractéristiques techniques RPL

- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Butée 90°

De nombreux accessoires cf. page 40
Pour les dimensions, cf. page 26



RPL avec accessoire serrage à bielle




Réglable

Disposition individuelle des outils de collage dans la grille de trous de 70 mm



Mobile

Utilisation mobile grâce au châssis souple (en option)

 **Châssis à roulettes stable** jusqu'à la taille 2540 (optionnel)

Technique de presse BARTH

Cylindre hydraulique manuel HSH01



économie de temps

En raison de l'économie de temps et de la pression élevée, une colle avec des temps de prise courts peut être utilisée. De cette façon, une double économie de temps est réalisée!

course 100 mm

Avec la course étendue, vous pouvez également presser des connexions de goujons de grandes longueurs en un seul passage. Cela fait gagner du temps!

2.000 kg de force

La pression élevée permet d'obtenir un joint de colle encore plus fin et précis ! Le résultat est un joint de colle à peine visible!

Système de pompe 2 étages

La course jusqu'à la pièce est réalisée au moyen du levage rapide. Cela fait gagner du temps! Pour l'établissement de la pression, le système passe automatiquement au levage de pression. La pression maximale de 2.000 kg peut ainsi être atteinte facilement.

commande par levier à une main

serrage et desserrage avec une seule poignée ! Aucune valve supplémentaire à desserrer – il suffit de pousser la poignée vers le haut. Une main est ainsi libre pour fixer, tenir ou positionner la pièce.

protection contre la surcharge

Une fois la pression maximale atteinte, une soupape de surpression protège le système complet et garanti ainsi sa longévité !

Le système hydraulique spécial ergonomique et technique, le dispositif hydraulique de serrage manuel HSH01, a été développé par BARTH.

Lors du développement de ce système de serrage hydraulique, la pertinence pratique absolue figurait en bonne place dans le cahier des charges. L'opération d'une seule main permet le serrage et le desserrage avec une seule poignée. L'élément de commande a été positionné en position aussi basse que possible. Cela améliore considérablement l'accessibilité et l'ergonomie du levier de commande pour les pièces plus grandes.

Le dispositif hydraulique de serrage manuel est équipé d'un levage rapide innovant et d'une commutation automatique au levage de pression. La grande plage de levage de 100 mm évite d'avoir à «réajuster» l'hydraulique avec de longs raccords à goujons. Grâce au grand mouvement, l'équipement de la fonction de corps est considérablement facilité.



Équipement ultérieur également pour un grand nombre d'autres marques !

p.ex. kit d'adaptation pour presse HESS
Réf. BM-35-03-02-71

Solutions pour le secteur artisanal et l'industrie

Innovations de la technique de presse BARTH

Entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPW	BM-35-02
Modèles RPG	BM-60-02

Élément de pression peu coûteux qui fonctionne uniquement mécaniquement avec un entraînement par engrenage autobloquant.

Avantages

- Course 140 mm
- Pression env. 1.000 kg
- Course très rapide

Équipement Pro



Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-43
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-43
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-44
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-44

La pression est établie centralement sans aucun effort par le groupe électrique.

Équipement eDUAL



Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-45
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-45
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-46
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-46

Les avantages du cylindre hydraulique manuel et de l'équipement PRO sont combinés ici. Selon le besoin, le cylindre peut être actionné manuellement et indépendamment du groupe central ou de manière confortable via le groupe électro-hydraulique.

Équipement pneumatique



- sur demande
- Pression max. de 500 kg par cylindre
- De nombreuses possibilités de commande
- Idéale pour de grandes séries



Informations instantanées à :

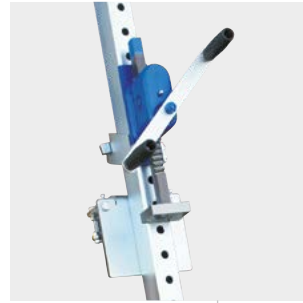
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Accessoires

Votre BARTH MULTI-presse s'adapte à vos besoins croissants grâce au système modulaire BARTH. Une simple presse d'encollage peut être transformée en presse à cadre ou même en presse de corps en utilisant de divers accessoires. Avec la presse système MULTI-presse de BARTH, rien ne s'oppose à l'extension liée aux commandes – un critère de décision important.

Unités de presse

Entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-02
Modèles RPW	BM-35-02

Cylindre hydraulique manuel



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-03
Modèles RPG (L) 20	BM-60-03
Modèles RPG (L) 25 Avec cote de serrage surélevée	BM-60-07
Modèles RPGNH	BM-65-03

Cylindre hydraulique central



Appropriée pour	N° de réf.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro avec cote de serrage surélevée	BM-60-08

Cylindre hydraulique DUAL



Appropriée pour	N° de réf.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL Avec cote de serrage surélevée	BM-60-09
Modèles RPGNH	BM-65-06



Dispositifs de pression latérale

Avec 2 entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP (W)	BM-35-20
Modèles RPG/RPGL	BM-70-20
Modèles RPG 25	BM-60-23
Modèles RPGNH	BM-65-20

Avec 2 cylindres hydrauliques manuels



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-22
Modèles RPG/RPGL	BM-70-22
Modèles RPG 25	BM-60-25
Modèles RPGNH	BM-65-22

butée 90° accrochable



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG (L) 20	BM-60-29
Modèles RPG (L) 25 avec cote de serrage surélevée	BM-60-31

Dispositif de maintien

dispositif de maintien



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-10

dispositif de maintien plus



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-11
RPGL (niveau unité de presse)	BM-70-12

Accessoires divers

Dispositif de tension supérieure du corps



Appropriée pour	N° de réf.
Tous sauf RPW	BM-35-42
Kit corps : 1x tendeur de corps supérieur et 1x support de corps	BM-35-46

Appui du corps



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-41
Kit corps : 1x tendeur de corps supérieur et 1x support de corps	BM-35-46

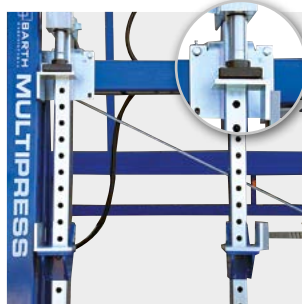
Châssis



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP / RPW	BM-35-55
Version renforcée	BM-70-55



Dispositif pour assemblage en biais



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles Kit, incl. 4 équerres	BM-35-57

Patin pivotant ±30°

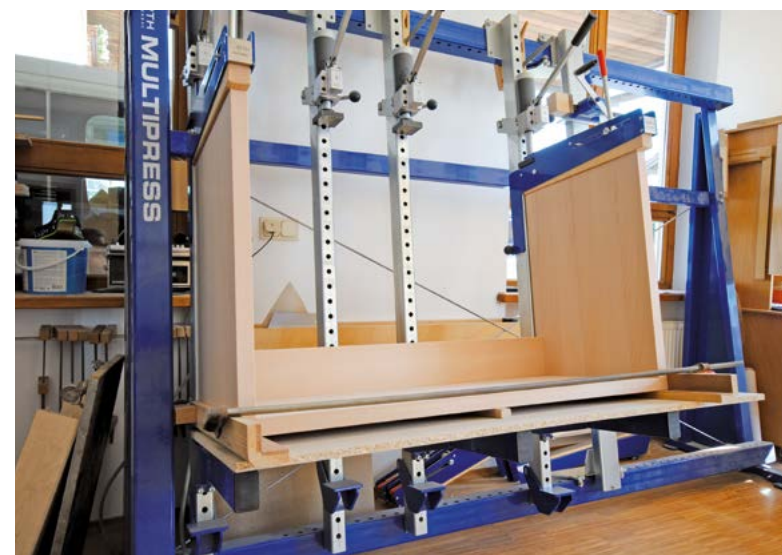


Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-56

Kit de tiroirs, y compris 150 mm sabot



Déplacement point de poussée de ...	N° de réf.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45



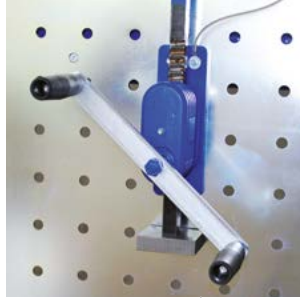
Accessoires pour plaque perforée en acier 6 mm (diamètre de trou 15,5 mm)

Entraînement à crémaillère, petit



	N° de réf.
petit	BM-70-49

Entraînement à crémaillère grand pour plaque perforée



	N° de réf.
grand	BM-70-33
grand avec fixation de courroie	BM-70-05

Courroie avec tendeur



	N° de réf.
longueur 3.000 mm	BM-70-05-0300

Contre-palier



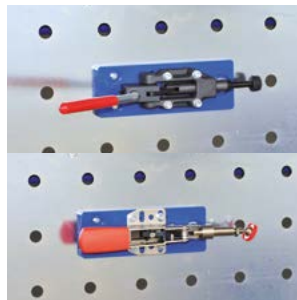
	N° de réf.
orientable 360°	BM-70-34

Dispositif de serrage vertical

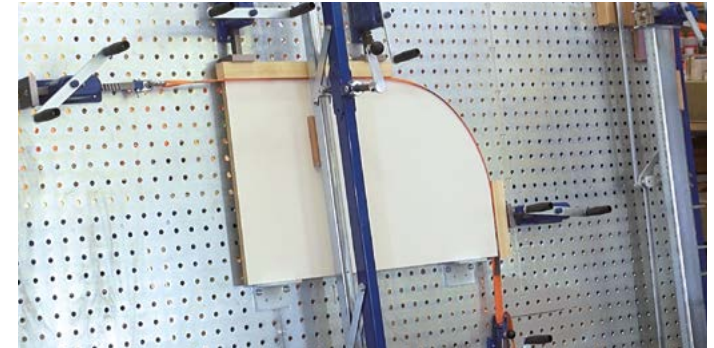
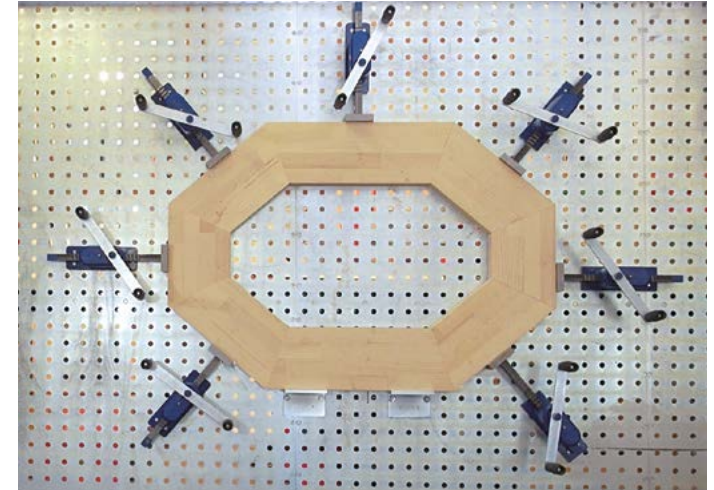


	N° de réf.
avec poignée 2K, porte-à-faux 100 mm, hauteur de serrage max 200 mm	BM-70-38

Serrage à bielle

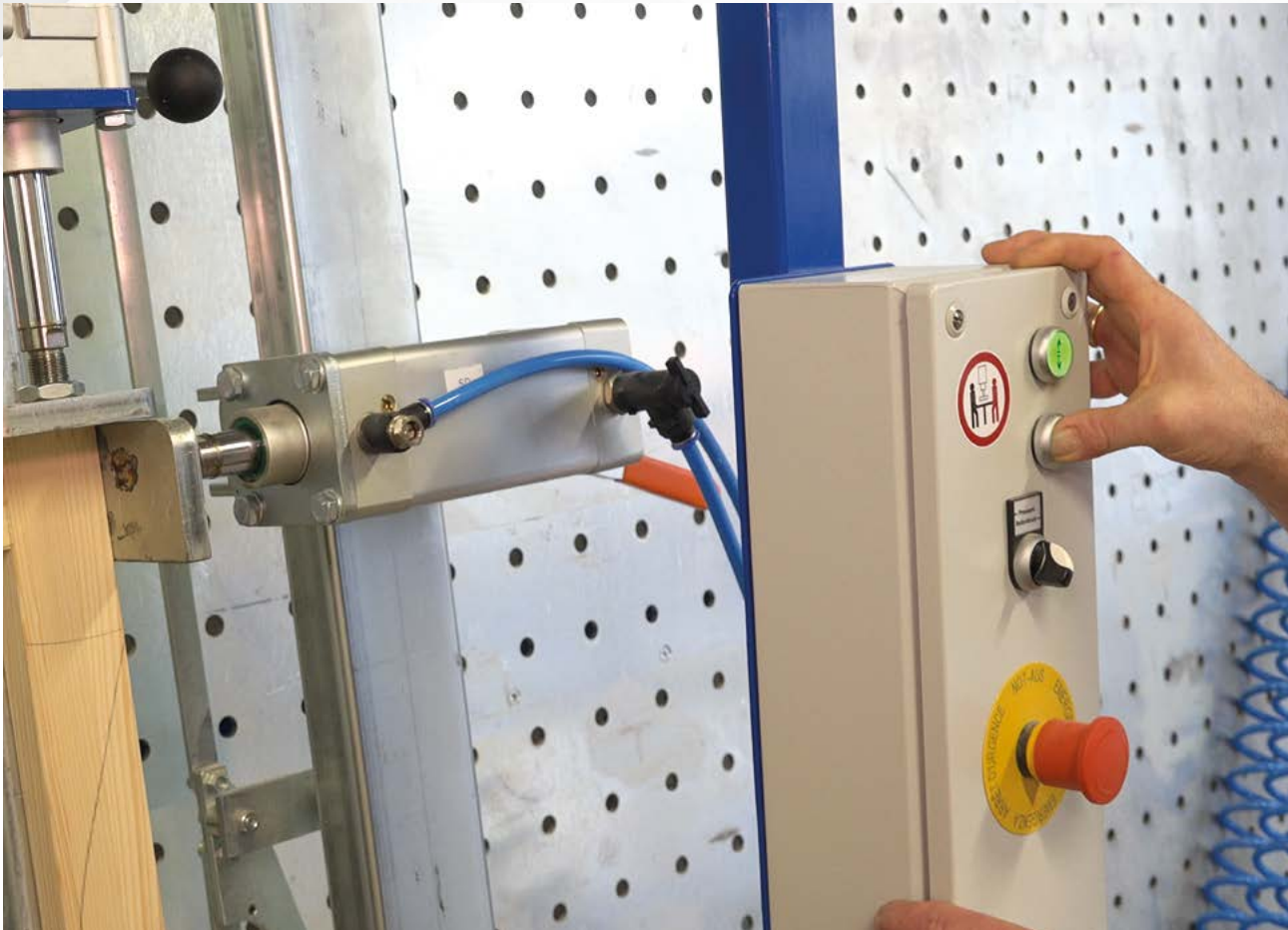


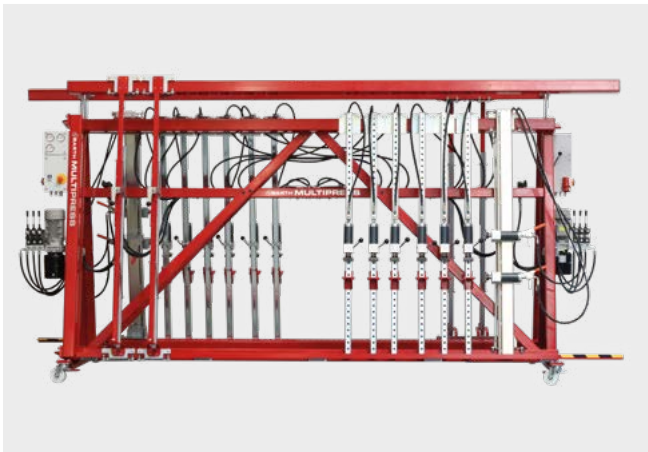
	N° de réf.
sans ressorts	BM-70-36
avec ressorts	BM-70-37



Plus de 30 ans d'expérience

Solutions personnalisées de presses à cadre et d'encollage



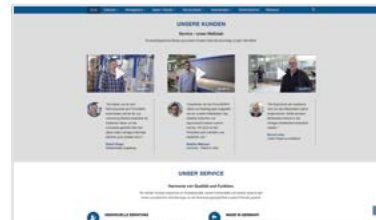


Bienvenue sur notre site !

BARTH Online

Vos avantages :

- Promotions de prix directement sur la page d'accueil
- Vidéos actuelles sur les produits et les utilisateurs
- Nos catalogues complets et produits à parcourir
- Témoignages d'utilisateurs et références



BARTH

Références

Secteur artisanal ...



Schuhbauer GmbH
www.schuhbauer-gmbh.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Schreinerei Dandl KG
www.schreinerei-dandl.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Weishäupl Werkstätten
www.weishaeupl.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig

Wolf GmbH
www.wolf.eu



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Design Composite GmbH
www.design-composite.com



Viessmann Gesellschaft m.b.H.
www.viessmann.at



RÉFÉRENCES

www.barth-maschinenbau.de/referenzen



Déclarations de nos clients



Wolfgang Kaiser –
PKS Möbel Platten Schnitt
A-Rohrbach a.d.L.

« Auparavant, nous avons placé les pièces sur des chariots de transport et les fixées avec de longues viroles, ce qui était très compliqué. Désormais, toutes les pièces peuvent être serrées collées rapidement et correctement par une seule personne. Les angles sont toujours précis, des mesures de contrôle fastidieuses sont ainsi évitées. Grâce au serrage hydraulique, la force appliquée est nettement plus élevée qu'avec les viroles et tout se déroule avec plus de précision. »



Thomas Huber –
Bau- & Möbeltischlerei, Kirchbichl

« Un investissement très important pour nous comprenait les appareils à vide de BARTH - autonomes ou montés directement sur l'établi. Ils rapportent vraiment ! Ce que vous gagnez ici en termes de qualité de surface est impressionnant, la valeur ajoutée est gigantesque ! Il y a beaucoup moins rayures sur les pièces. Chaque pièce est fixée de manière optimale et peut ensuite être usinée ultérieurement. »



Lorenz Mayer –
Schreinerei Daxenberger, Riedering

« Il est impossible de gagner encore plus de temps, dit Lorenz Mayer, directeur général de Schreinerei Daxenberger et se réjouit de l'achat de la presse d'encollage BARTH MULTI-presse. »



David Grohe -
Tischlerei Rüscher, A-Schnepfau

« Il est toujours impressionnant de voir à quel point la pression est répartie de manière uniforme et puissante », explique David Grohe. Le fait que la pression négative contribue également au temps de prise est bien sûr un avantage supplémentaire. A chaque projet, la presse à vide nous impressionne de nouveau ! Elle fonctionne facilement et peut être pliée rapidement, créant ainsi de l'espace, par exemple pour les parties du corps en attente de livraison. »

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



TECHNIQUE DE PRESSE 2024

Conseils ouverts et honnêtes | Grande exigence de qualité
Produits innovants | Fournisseurs régionaux
Grande valeur d'utilité | Made in Germany