

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



INNOVATIONEN

Hubtische | Montagetische | Kippen/Wenden
Vakuumpressen | Vakuumsäcke | Verleimpresen



Hubtische · Montagetische · Kippen/Wenden · Vakuumpressen · Vakuumsäcke · Verleimpresen

Profitieren Sie von unserer Erfahrung

ERLEBEN SIE BARTH:

Öffnungszeiten:

Mo – Do: 8.00 – 12.00 &
13.00 – 17.00 Uhr

Fr: 8.00 – 12.00 Uhr

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY
Tel.: +49 8621 5050 600
barth-maschinenbau.de
barth-shop.de

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- bei der Optimierung Ihres Arbeitsplatzes
- bei der Lösung Ihrer Montageprobleme
- bei schwierigen Anwendungen mit unseren Sonderanfertigungen

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



Sofort Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps:

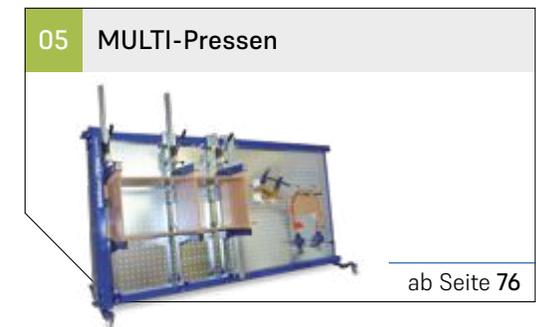


Inhalt

01	Übersicht Hubtische	5
	Hubtische	6–17
	Zubehör für Hubtische	18–19
02	Übersicht Montagetische	20
	Montagetische	21–31
	Zubehör für Montagetische	32–35
	Sonderanfertigungen	36
03	Übersicht Kippen/Wenden	38
	Kipptische	39–43
	Wendevorrichtungen	44–51
	Sonderanfertigungen	52
04	Übersicht Vakuumpressen	54
	Vakuumpressen	55–70
	Vakuumpumpen	71–72
	Vakuumsack	73
	Zubehör für Vakuumpressen	74
	Sonderanfertigungen	75
05	Übersicht MULTI-Pressen	76
	MULTI-Pressen	77–90
	Handhydraulik	91
	Druckelemente und Zentralhydraulik	92
	Zubehör für MULTI-Pressen	93–95
	Sonderanfertigungen	96



 Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



Flexibel, wendig und stabil - Ihr Helfer an jedem Arbeitsplatz

BARTH Hubtische



Übersicht

Hubtische

H 300

Seite 6



- › Arbeitsfläche: 1.245 x 740 mm
- › Hublast max.: 300 kg

H 400

Seite 8



- › Arbeitsfläche: 1.245 x 740 mm
- › Hublast max.: 400 kg

H 400 XL

Seite 10



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 400 kg

H 600

Seite 12



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 600 kg

H 850

Seite 12



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 850 kg

H 1000

Seite 14



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- › Hublast max.: 1.000 kg

H 1000 pro

Seite 17



- › Arbeitsfläche: 2.000 x 2.000 mm
- › Hublast max.: 1.000 kg

Solide, funktional und zuverlässig

Hubtisch H 300

Der Hubtisch H 300 ist die zuverlässige Wahl für ergonomisches Arbeiten. Mit einer Tragfähigkeit von 300 kg erleichtert er das Heben, Transportieren und Positionieren von Werkstücken und Materialien in Ihrem Betrieb. Die stufenlos höhenverstellbare Arbeitsplatte ermöglicht rückschonendes Arbeiten. Die Lenkrollen sorgen für eine einfache Handhabung und der bewährte Hydraulikzylinder mit Fußpumpe ermöglicht ein müheloses Verstellen der Arbeitsplatte auch bei großen Lasten. Ein praktischer Helfer für den täglichen Einsatz - solide, funktional und zuverlässig: der BARTH Hubtisch H 300.

NEU!



Technische Daten Hubtisch H 300

- Arbeitsplatte aus Multiplex, 1.245 x 740 mm
- Hublast 300 kg
- Grundgestell mit robuster Konstruktion
- 4 bremsbare Lenkrollen Ø 100 mm
- Lieferung im fertig montierten Zustand
- Aufstellmaß L x B x H: 1.295 x 740 x 475 – 1.071 mm

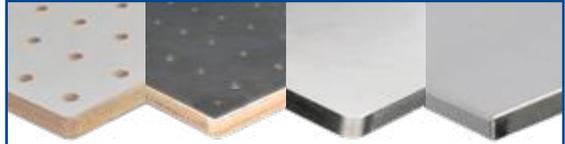


großer Verstellbereich
von 475 mm – 1.071 mm



Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

- hochwertige Rollen Ø 100 mm
leicht und ruhig laufend,
4x bremsbare Lenkrollen
- Hochwertige Hydraulik
"Made in Germany"
- robuste
Stahlkonstruktion



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar
Übersicht siehe Seite 19

Flexibel, wendig und stabil

Hubtisch H 400

Der Hubtisch H 400 bietet Ihnen eine kompakte und komfortable Transportlösung. Die stufenlos verstellbare Arbeitsfläche ermöglicht ein einfaches und sicheres Aufnehmen von Werkstücken. Damit ist er für den Einsatz in der Praxis optimal gerüstet und ein perfekter Begleiter für jede Produktion. Der H 400 eignet sich ideal zum Transportieren von Werkstücken durch Ihre Werkstatt oder zum Bestücken von Maschinen. Der Hubtisch überzeugt durch ein robustes Grundgestell, stabile Lenkrollen und eine wartungsfreie hydraulische Höhenverstellung mit Fußpumpe. Dank eleganter Optik und anwenderfreundlicher Bedienung unterstützt er im Arbeitsalltag und hebt die Dinge auf ein neues Level.



Handlich

ideale Größe und Gewicht für einen Transportwagen, mit eingefrästen Griffmulden in der Arbeitsplatte



Extrem wendig

mit den Lenkrollen längs- und querfahrbar, für lange Teile können 2 Lenkrollen in der Richtung gesperrt werden



Technische Daten H 400

- Arbeitsplatte aus Multiplex mit 2 Griffmulden, 1.245 x 740 mm
- Hublast 400 kg
- Grundgestell mit massiver Konstruktion
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- Lieferung im fertig montierten Zustand
- Aufstellmaß L x B x H: 1.350 x 740 x 490 – 1.070 mm
- H 400 accuDRIVE: Elektrische Höhenverstellung mit extra starkem 74 Ah Akku



Längsauszug (optional)
beidseitig
um je 400 mm

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



➤ Elektrischer Antrieb
eDRIVE
(230 V, max. 300 kg)



➤ Elektrischer Antrieb
accuDRIVE
(12 V, 74 Ah, max. 300 kg)



Extra
starker Akku.
Einmal laden –
tagelang
Power!



➤ Standard
Fußhydraulik



➤ ESD-Variante
auf Anfrage



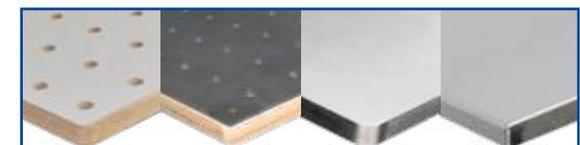
großer Verstellbereich
von 490 mm – 1.070 mm



Produktvideo



- hochwertige Lenkrollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller
- Hochwertige Hydraulik
"Made in Germany"
- Grundgestell mit
massiver Konstruktion



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar
Übersicht siehe Seite 19

Ergonomisch Arbeiten mit großer Arbeitsfläche

Hubtisch H 400 XL

Der Hub- und Arbeitstisch H 400 XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großen Auflagefläche, welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst. Die Höhenverstellung erfolgt über eine von beiden Längsseiten bedienbare Fußhydraulik. Das leicht zu betätigende Hydraulikaggregat fährt Ihre Arbeitsfläche immer auf die gewünschte Höhenposition. Der große Verstellbereich von 500 mm bis zu 1.150 mm hat den Vorteil für Sie, dass sowohl kleine als auch große Werkstücke in einer angenehmen Arbeitshöhe bearbeitet werden können.



Längsauszug (optional)
beidseitig
um je 650 mm



Komfortabel
doppelseitig bedienbare
Fußhydraulik



Qualität
Fußpumpe mit Überlastschutz
Oberflächen pulverbeschichtet

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



➤ Elektrischer Antrieb
eDRIVE
(230 V, max. 300 kg)



➤ Elektrischer Antrieb
accuDRIVE
(12 V, 74 Ah, max. 300 kg)



Extra
starker Akku.
Einmal laden –
tagelang
Power!



➤ Standard
Fußhydraulik



➤ ESD-Variante
auf Anfrage



Technische Daten H 400 XL

- Hubtisch H 400 XL mit Multiplexplatte 2.000x1.015 x24 mm
- Hublast 400 kg
- Fußhydraulik mit Überlastschutz
- beidseitige Bedienung der Hydraulik
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- Aufstellmaß LxBxH: 2.000x1.015x500 bis 1.150 mm
- H 400 XL accuDRIVE: Elektrische Höhenverstellung mit extra starkem 74 Ah Akku

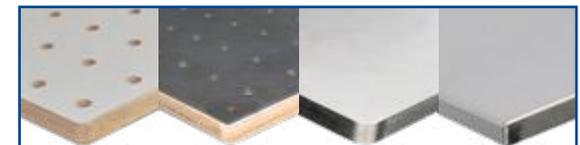
großer Verstellbereich
von 500 mm – 1.150 mm



Produktvideo



- **hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller
- **Fußhydraulik**
doppelseitig, an beiden Längsseiten
bedienbar mit Überlastschutz,
"Made in Germany"
- **Arbeitsfläche**
Standard: 2.000 x 1.015 mm
erweiterbar mit Längs- und Quer-
auszügen auf max. 3.000 x 2.200 mm

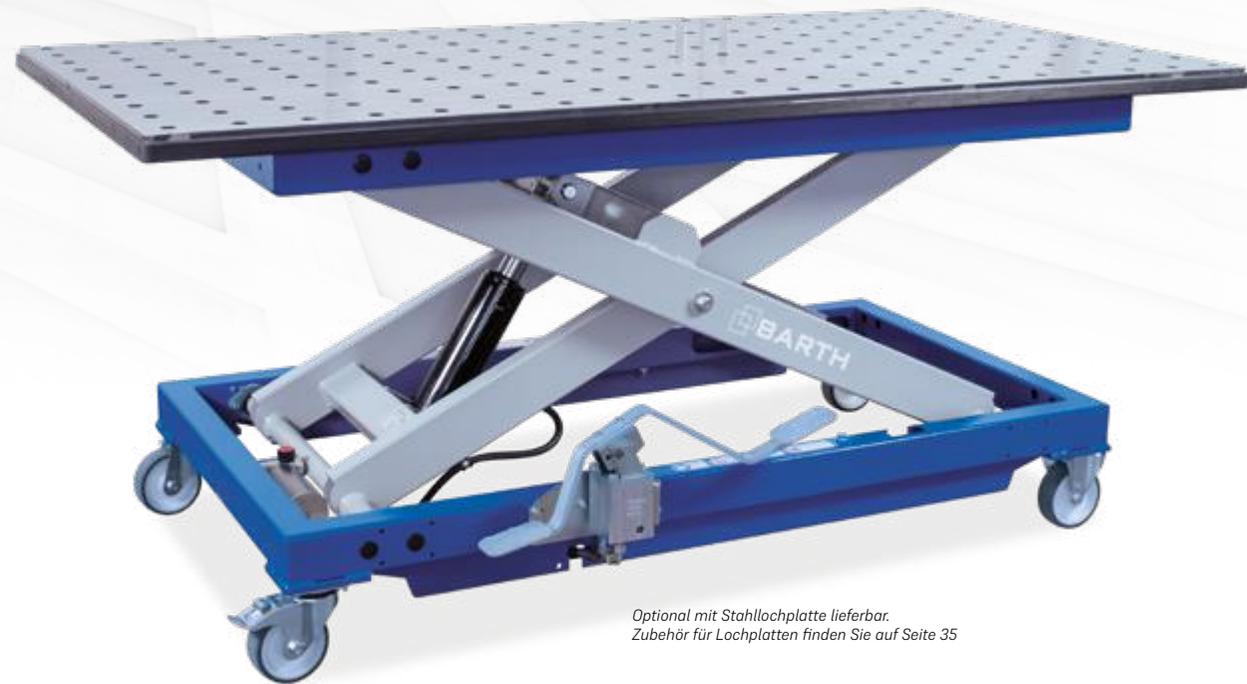


Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar
Übersicht siehe Seite 19

Das Kraftpaket mit Schnellhub

Hubtisch H 600 / H 850

Bei den Arbeits- und Hubtischen der Serie 600 bzw. 850 darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu einem Gewicht von 600 kg bzw. 850 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Die Höhenverstellung erfolgt über eine 2-stufige Schnellhubhydraulik und ist stufenlos von 450 mm bis 1.100 mm einstellbar.

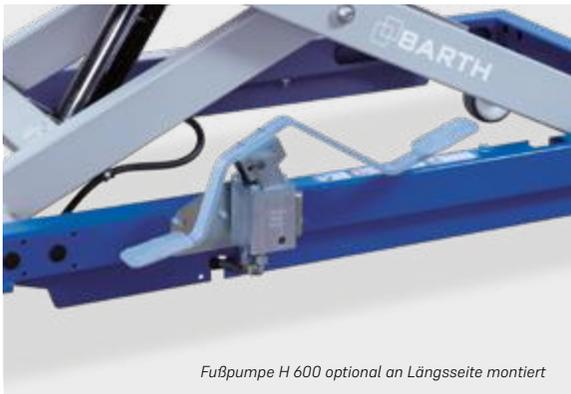


*Optional mit Stahllochplatte lieferbar.
Zubehör für Lochplatten finden Sie auf Seite 35*

Komfort

Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.

1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 600 kg bzw. 850 kg



Fußpumpe H 600 optional an Längsseite montiert



Fußpumpe H 850 optional an Längsseite montiert

Technische Daten Hubtisch H 600 / H 850

- Hubtisch H 600, Hublast 600 kg
- Hubtisch H 850, Hublast 850 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- 2-stufige Fußhydraulik wahlweise an Stirn- bzw. Längsseite montierbar
- Aufstellmaß LxBxH:
2.000x1.015x450 – 1.100 mm

Multi-
talent

großer Verstellbereich
von 450 mm – 1.150 mm

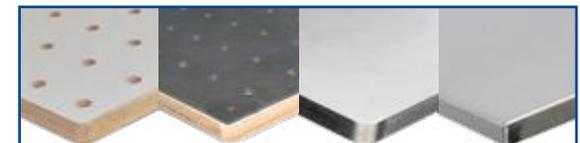


Abb. Hubtisch H 600

Produktvideo



- hochwertige Rollen Ø 125 mm
leicht und ruhig
laufend, 2x bremsbar
und 2x Bockrolle
- massive
Stahlkonstruktion



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 19

Komfort mit Elektrohydraulik - akkubasiert

Hubtisch H 1000 accuDRIVE

**Kraft-
paket**



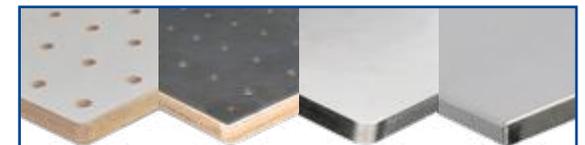
Fernbedienung optional

Technische Daten H 1000 accuDRIVE

- 12V-Hydraulikaggregat
- 12 V Batterie, 100 Ah
- Bedienung über Fußtaster
- Traglast 1.000 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- Faltenbalg
- LxBxH: 2.000x1.015x450 -1.100 mm

hochwertige Rollen
leicht und ruhig laufend,
2x bremsbar und 2x Bockrolle

Arbeits- oder Lochplatte optional
2.000x1.015x30 mm.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 35



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 19

Komfort mit Elektrohydraulik

Hubtisch H 1000 eDRIVE

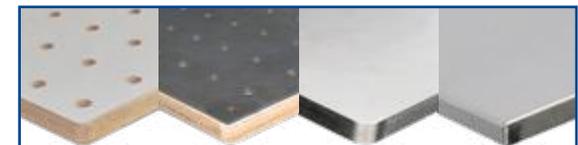


Technische Daten H 1000 eDRIVE

- 230V-Hydraulikaggregat
- Bedienung über Fußtaster
- Traglast 1.000 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- Faltenbalg
- LxBxH: 2.000x1.015x450 - 1.100mm

■ **hochwertige Rollen**
leicht und ruhig laufend,
2x bremsbar und 2x Bockrolle

■ **Arbeits- oder Lochplatte optional**
2.000x1.015x30 mm.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 35



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 19

Schwere Lasten mühelos bewegen

Hubtisch H 1000 ergoMOVE

Der Hubtisch H 1000 ergoMOVE ist die perfekte Lösung für den Transport und die präzise Positionierung schwerer Lasten. Zwei leistungsstarke Elektromotoren an den Vordrädern ermöglichen ein müheloses Verfahren des Tisches. Die intuitive Steuerung erfolgt über ein ergonomisch gestaltetes Cockpit, das optimal auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmt ist.

Der elektrische Antrieb wird durch zwei seitlich am Cockpit montierte Wechselakkus betrieben, die einfach entnommen und schnell geladen werden können. Auch die Höhenverstellung des Hubtisches erfolgt elektrisch über ein 12V-Hydraulikaggregat, das bequem per Handfernbedienung gesteuert wird. Dies erleichtert die präzise und ergonomische Positionierung von Baugruppen für die Weiterverarbeitung.

Mit dem H 1000 ergoMOVE optimieren Sie nicht nur Arbeitsprozesse, sondern schonen auch die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter – für ein Plus an Effizienz und Ergonomie.



Technische Daten Hubtisch H 1000 ergoMOVE

- Elektrisch angetriebene Bockrollen
- Wechselakkus für den elektrischen Antrieb
- Cockpit zur Steuerung des Hubtisches
- accuDRIVE mit 12V-Hydraulikaggregat zur Höhenverstellung
- Traglast 1.000 kg

Kraftpaket mit extra großer Arbeitsfläche

Hubtisch H 1000 pro



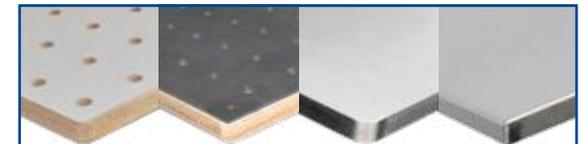
Fernbedienung optional

Technische Daten H 1000 pro

- accuDRIVE mit 12V-Hydraulikaggregat
- eDRIVE mit 230V-Hydraulikaggregat
- Bedienung über Fußtaster
- Traglast 1.000 kg
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- Faltenbalg
- L x B x H: 2.000 x 2.000 x 450 - 1.100 mm

■ **hochwertige Rollen**
leicht und ruhig laufend,
2x bremsbar und 2x Bockrolle

■ **Arbeits- oder Lochplatte optional**
2.000 x 2.000 x 30 mm.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 35



Verschiedene Arbeitsplatten verfügbar

Übersicht siehe Seite 19

Hubtische

Längsauszüge

Längsauszug 650 mm



beidseitig, geeignet für	Art. Nr.	beidseitig, geeignet für	Art. Nr.
H 400 XL mit Lochplatte	BH-26-44	H 600	BM-33-45
vakuuLIFT-S / H 400 XL	BH-26-43	H 850	BH-35-45
HPL-Lochplatte vakuuLIFT-S	BH-12-44	H 600 mit HPL Platte	BM-33-46
H 400 für 24 mm Platte	BH-38-43	H 850 mit HPL Platte	BM-35-46

Auszugsleisten



	Art. Nr.
2er SET Hubtisch H 400 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, Länge 1150 mm	BH-16-93
H 300, H 400, VakuuCar®, vakuuLIFT mini Länge 940 mm	BH-17-92

Schiebebügel



	Art. Nr.
Geeignet für für H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-36
H 400	BH-38-37

Schubladenaufsatz



	Art. Nr.
Schubladenaufsatz H 400 XL / H 600 / H 850 / H 1000	BH-26-42

Transportaufnahmen



	Art. Nr.
Für Staplergabeln Geeignet für H 400 XL	BH-26-34
Für Staplergabeln Geeignet für H 400	BH-38-34

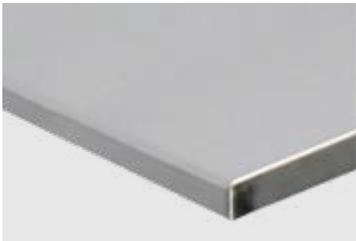
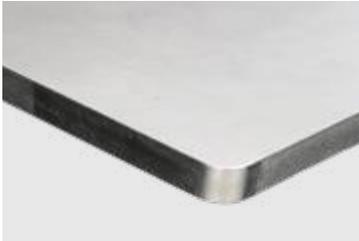
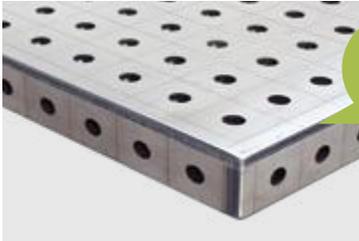
Steckdosenleiste



	Art. Nr.
Steckdosenleiste 3-fach mit Befesti- gungswinkel und 5m Zuleitung	BH-26-90

Hubtische

Arbeitsplatten

				
Produkt	Arbeitsplatte Birke-Multiplex einfach lackiert	Lochplatte Birke-Multiplex, Lochraster 100 mm	Lochplatte HPL beschichtet, Birke-Multiplex, Lochraster 100 mm, Lochdurchmesser 22 mm	Stahl-Lochplatte 6mm auf Birke-Multiplex 30 mm, Lochraster 100 mm; Lochdurchmesser 15,5 mm
H 300	BH-41-21-125074 (1.245 x 740 x 21 mm)	BH-41-24-150080 (1.245 x 740 x 21 mm), Lochdurchmesser 20 mm	BH-17-74 (1.500 x 800 x 30 mm)	-
H 400	BH-17-68 (1.245 x 740 x 24 mm)	BH-17-70 (1.500 x 800 x 30 mm), Lochdurchmesser 22 mm	-	-
H 400 XL	BH-30-21-2010 (2.000 x 1.015 x 24 mm)	BH-30-24-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm), Lochdurchmesser 22 mm	BH-30-29-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm)	-
H 600 / H 850 / H 1000	BH-10-88 (2.000 x 1.015 x 30 mm)	-	-	BH-30-28-2010 (2.000 x 1.015 x 36 mm)
				
Produkt	Edelstahl-Abdeckblech für Arbeitsplatten	Edelstahl (1 mm) auf Multiplex	Schweißlochplatte	
H 300 / H 400	BH-00-0147-02 (1.250 x 745 mm)	BH-38-27-124074 (1.245 x 740 x 30 mm)	-	
H 400 XL	BH-00-0147-01 (2.006 x 1.021 mm)	BH-30-27-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm)	BH-30-41 (1.980 x 980 x 12 mm)	
H 600 / H 850 / H 1000				

Mobil, schonend und zuverlässig wo immer sie gebraucht werden

BARTH Montageti



Übersicht

Montagetische

VakuuCar®+

Seite 22



➤ Arbeitsfläche: 1.350 / 2.100 x 800 mm

VakuuCar® XL

Seite 23



➤ Arbeitsfläche: 1.800 x 740 mm

vakuuLIFT-S

Seite 24



➤ Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
➤ Hublast max.: 350 kg

vakuuLIFT mini

Seite 26



➤ Arbeitsfläche: 1.500 x 800 mm
➤ Hublast max.: 350 kg

vakuuSYST®

Seite 28



orgaCAR

Seite 30



Der Werkstückprofi – ideal für die Lackiervorbereitung

VakuuCar®+

Extra
wendig



VakuuCar®+ easyMOTION
mit optionalem Zubehör

Technische Daten VakuuCar®+ easyMOTION

- Vakuumpumpe für Dauerbetrieb (Leistung: 3 m³/h)
- Fußventil zum Lösen der gespannten Werkstücke
- 2 Vakuumflachsauger mit Schnellwechselsystem: 190 mm rund, 250x80 mm
- beidseitige Auszüge +450 mm
- integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflage
- Aufstellmaß L x B x H: 1.350 x 800 x 850 bzw. 2.100 x 1.400 x 1.050 mm

Weiteres Zubehör ab Seite 32

■ **5 verstellbare Auflageschienen mit Kantholz**
Auflagetiefe bis 1.400 mm erweiterbar, einseitig mit Teppich

■ **2 Vakuumflachsauger silikonfrei**
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

■ **Platz**
viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder optionale Schubkästen

■ **hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller



Der mobile Arbeits- und Montagetisch

VakuuCar® XL



VakuuCar® XL easyMOTION
mit optionalem Zubehör

Technische Daten VakuuCar® XL easyMOTION

- 3 Vakuumflachsauger mit Schnellwechselsystem: 190 rund, 250x80 mm, 240x45 mm
- Vakuumpumpe 120 W, 230V, 3 m³ / h, mit Staubfilter
- easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- Arbeitsplatte mit 3 Ausfräsungen für Vakuumsauger
- integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflagehilfe
- Aufstellmaß L x B x H:
1.800 x 800 x 874 – 1074 mm

Weiteres Zubehör ab Seite 32

- optional erweiterbar mit Längsauszug (je Seite +440 mm)
- 3 Vakuumflachsauger silikonfrei mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

- Opt. mit HPL beschichteter Lochplatte, 2000x800x30 mm, lieferbar
- hochwertige Lenkrollen leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller



Anwendervideo



Perfekter Montagetisch für flexible Anwendungen

vakuuLIFT-S

Ausgestattet mit 3 Vakuumsaugern ist der Montagetisch vakuuLIFT-S ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten.

Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar. Die Drehachse kann man um 90° schwenken. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.



Technische Daten vakuuLIFT-S

- 3 Vakuumsauger mit Schnellwechselsystem: 190 mm rund, 250x80mm, 240x45mm
- Vakuumpumpe 230V, 3 m³/h
- Steckdosenleiste
- Fußpedal auf beiden Längsseiten
- Ablagehilfe
- Arbeitsplatte Multiplex 2.000x1.015mm
- Aufstellmaß L x B x H: 2.000x1.060x550–1.150 mm
- max. Hublast 350 kg

Weiteres Zubehör ab Seite 32

Variante eDRIVE (230 V)

- max. Hublast 300 kg,
max. Höhe 1.120 mm



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar

Arbeitstisch vakuuLIFT-S SET (BH-31-06) zusätzlich zur Grundausstattung:

- HPL Lochplatte
- Längsauszüge (je Seite 650 mm)





ROLAND DÖTTLINGER
Werkstattleiter
Kitzbüheler Werkstätten

„Der Montagetisch und der
Werkzeugwagen haben uns
eigentlich sofort überzeugt –
so muss eine Hobelbank im
21. Jahrhundert aussehen,
das finde ich zeitgemäß.“



Extrem
flexibel

vakuuLIFT-S SET mit optionalem Zubehör.

Produktvideo



- **Hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und
2x mit Richtungsfeststeller
- **Fußhydraulik**
doppelseitig, an beiden Längsseiten bedien-
bar, mit Überlastschutz, "Made in Germany"
- **Der Arbeitsbereich** kann mit den
Längsauszügen jeweils um 650 mm
verlängert werden (SET-Variante)
- **Mit den optionalen Auszugsleisten** kann
die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um
550 mm vergrößert werden
- **Ablagehilfe:** auf den verstellbaren
Ablagewinkeln können Sie schwere
Werkstücke ablegen
- **3 Vakuumflachsauger silikonfrei** mit
extra weichen und flexiblen Dichtlippen,
werkstückschonend

Der flexible Montageteisch passt überall rein

vakuuLIFT mini

vakuuLIFT mini: Der kompakte Helfer für jede Werkstatt.

Die Basis des vakuuLIFT mini bildet der kompakte Hubtisch H 400. Der integrierte Vakuumsauger dient als zuverlässige Spannvorrichtung und ermöglicht ein schnelles und rückstandsfreies Fixieren von Werkstücken. Die hydraulische Höhenverstellung über die Fußpumpe erlaubt es dem Anwender, das Werkstück immer in der optimalen Höhe zu bearbeiten.

Technische Daten vakuuLIFT mini

- 1 Vakuumflachsauger mit Schnellwechselsystem: 250x80 mm
- Vakuumpumpe 230 V, 5 m³/h
- Steckdosenleiste
- Arbeitsplatte Multiplex 1.500 x 800 mm
- Aufstellmaß LxBxH: 1.500 x 950 x 480-1.070 mm
- max. Hublast 350 kg



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar

Arbeitstisch vakuuLIFT mini SET zusätzlich zur Grundausstattung:

- Lochplatte
- Längsauszüge (je Seite 400 mm)



Silikonfrei
silikonfreie Sauger für
abdruckfreies Spannen



Universell einsetzbar
die Arbeitsfläche kann sich mit
dem optionalen Längsauszug
und Auszugsleisten bis auf eine
Fläche von 3,6 m² vergrößern

Weiteres Zubehör ab Seite 32



vakuLIFT mini SET mit optionalem Zubehör.

Produktvideo



- **Hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller
- **Der Arbeitsbereich** kann mit den Längsauszügen jeweils um 400 mm verlängert werden (SET-Variante)
- **1 Vakuumflachsauger silikonfrei** mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend
- Mit den optionalen **Auszugsleisten** kann die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um 400 mm vergrößert werden



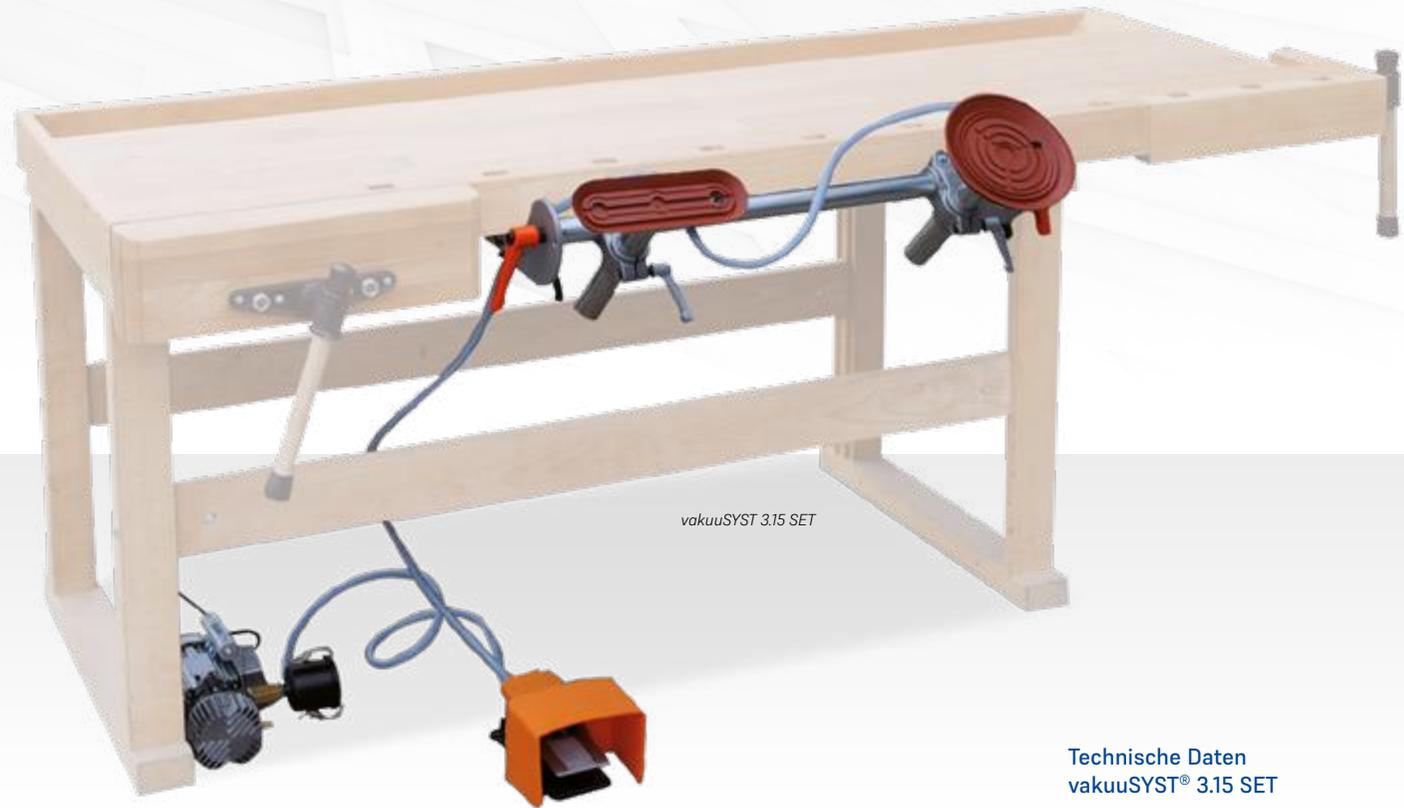
So macht Ihre Hobelbank Karriere

vakuuSYST® 3.15 SET

Das vakuuSYST® wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf Ihrer Hobelbank.

Das vakuuSYST® lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen.

Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt vakuuSYST® das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von BARTH für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.

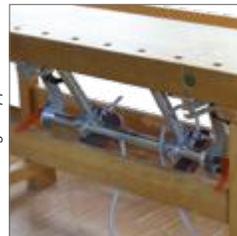


vakuuSYST 3.15 SET

Anwendervideo



Platzsparend unter
Hobelbank abgeklappt.



45°-Stellung

Technische Daten vakuuSYST® 3.15 SET

- 1 elektrische Vakuumpumpe mit Staubfilter
- 1 massive Halterung für die Montage an einer bestehenden Hobelbank
- benötigte Länge zwischen den Spannzangen min. 940 mm
- 1 Vakuum-Flachsauger Ø ca. 190 mm
1 Vakuumsauger 250 x 80 mm auf Drehachse montiert
- Fußventil

Ideal für die Baustelle

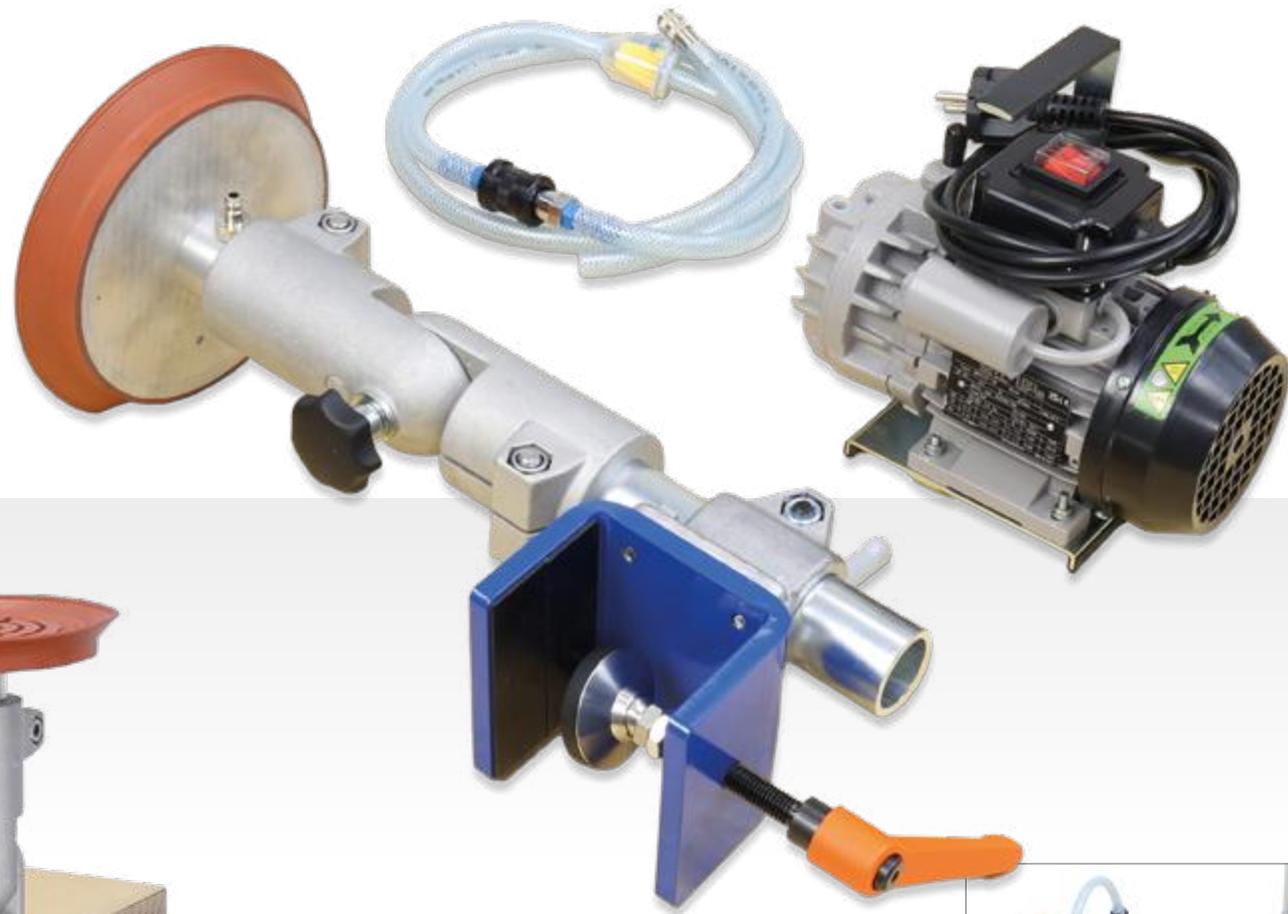
vakuuSYST® 180

Flexibel an jede Tischplatte klemmbar.
Auch optimal für die Baustelle.

Technische Daten

vakuuSYST 180

- elektrische Vakuumpumpe
230 V, 5 m³/h
- 1 Flachsauger rund 190 mm
- Handschiebeventil
- Gelenk 180°
- Tischklemmung für Tischplatten
bis 50 mm



■ **Vakuumflachsauger silikonfrei** mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend

■ **Aufnahme**
180 Grad schwenkbar



Individuell anpassbarer Werkstattwagen für optimale Platznutzung und mehr Übersicht am Arbeits- und Montageplatz.

orgaCAR

Das orgaCAR vereint die Vorzüge von Werkbank und Werkzeugwagen. Die übersichtliche Einteilung bietet genügend Platz für Arbeitsmittel und ist an jedes Bedürfnis in Montagebereichen anpassbar.

Der Korpus bietet vielseitigen Stauraum und ist auf die Einteilung mit Systemen / Sortierern optimiert. Zudem finden Staubsauger, Computer, zusätzliche Schubladen und Fachböden ihren Platz.

Bestückung individuell anpassbar. Fragen Sie uns nach Ihrer Wunschausstattung.



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



*In Beispielbestückung
 mit optionalem Zubehör*

Technische Daten orgaCAR

- 4 bremsbaren Lenkrädern 100 mm
- Schrankeinsatz mit einem absperribaren Schubladen (soft close, inkl. 2 Schlüsseln)
- 3 System-Auszüge (z. B. für Festool-, Makita- und Tanos-System)
- Rückwand mit 10 x 10 mm-Lochung, Lochabstand 38 mm, Systemabmessungen ca. 1.160 x 700 mm

Galgen

- inkl. Energieampel mit 3 Steckdosen und Druckluftversorgung
- 2 Gleitstücke mit Öse (zur Eigenverwendung)

Weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 34

Noch mehr Ordnung mit der idealen Kombination aus Werkbank und Stahlwerkzeugwagen

orgaCAR M

Das orgaCAR M ist zusätzlich mit dem übersichtlichen Stahlwerkzeugschrank ausgestattet. Die optimale Einteilung in den Stahlschubladen steigert die Effizienz in der Fertigung.

Der integrierte Werkzeugschrank und die Stahl-Schubladen bieten Ihnen die praktische Möglichkeit, Ihr Werkzeug ordentlich zu organisieren und schnell zur Hand zu haben.

Bestückung individuell anpassbar. Fragen Sie uns nach Ihrer Wunschausstattung.



In Beispielbestückung mit optionalem Zubehör

Technische Daten orgaCAR M

- 4 bremsbare Lenkräder 100 mm
- Stahlwerkzeugschrank mit 6 Schubladen
- 3 Systainer-Auszüge (z. B. für Festool-, Makita- und Tanos-System)
- Rückwand mit 10 x 10 mm-Lochung, Lochabstand 38 mm, ca. 1.160 x 700 mm
- Steckdose mit 5 m Zuleitung

Weiteres Zubehör finden Sie auf Seite 34

Produktvideo



■ Stahlwerkzeugschrank zur komfortablen Aufbewahrung von Werkzeugen

■ Schubladen unterschiedlich bestückbar

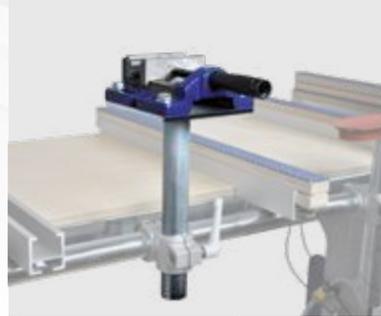
Zubehör für Montageteiche

3D-Halter



	Art. Nr.
3D-Halter für Vakuumsauger zur Befestigung in Auszugsleiste	BV-08-68
3D Halter für Drehachse	BV-08-63

Schraubstock



	Art. Nr.
mit Halterrohr, ohne Kreuzklemmstück Spannbereich 100 mm Backenbreite 100 mm Spannbereich 90 mm	BV-08-77

Verlängerung (mit Kreuzklemmstück)



	Art. Nr. BV-08-57
Länge 400 mm	

Halter für Sauger



	Art. Nr. BH-38-35
Halter für zusätzlichen Sauger bei vakuuLIFT mini, beinhaltet Flanschklemmstück, T-Stück und 1,3 m Druckluftschlauch	

Silikonfreie Sauger

Die leistungsfähigen Sauger von BARTH verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt. Ausgestattet mit dem ausgeklügelten BARTH Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger, ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7



	Art. Nr. BV-23-110065
Größe 110 x 65 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung	

Sauger 24.5



	Art. Nr. BV-23-240045
Größe 240 x 45 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung	

Sauger 25.8



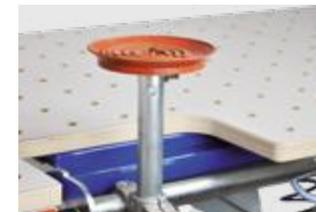
	Art. Nr. BV-23-250080
(in Grundausrüstung enthalten) Größe 250 x 80 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung	

Sauger 30.3



	Art. Nr. BV-23-300030
Größe 300 x 30 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung	

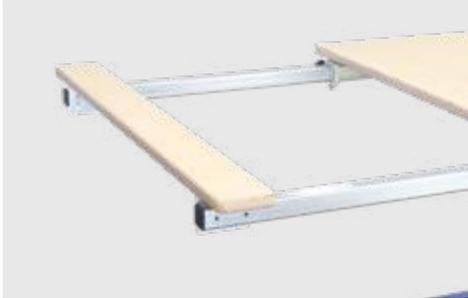
Rundsauger



	Art. Nr. BV-23-190
(in Grundausrüstung enthalten) Größe Ø 190 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung	

Zubehör für Montageteische

vakuuLIFT mini

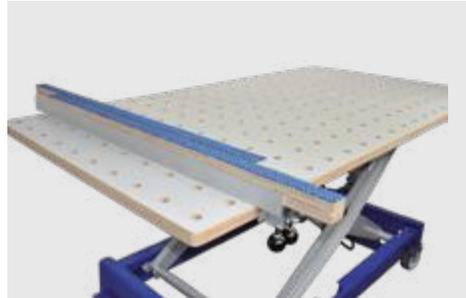


Längsauszug vakuuLIFT mini
Längsauszug beidseitig für vakuuLIFT mini,
für 24 mm Birke Multiplex, beidseitig je
+400 mm

Art. Nr.

BH-38-47

Auszugsleiste



Auszugsleiste für VakuuCar und vakuuLIFT
mini, Länge 940 mm

Art. Nr.

BH-17-92

Auszugsleiste für vakuuLIFT-S,
Länge 1.115 mm (2 Stück)

Art. Nr.

BH-16-93

Zubehör für VakuuCar®

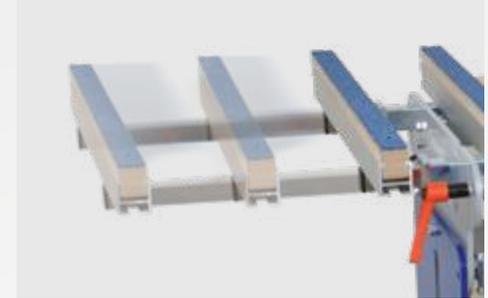
Container mit 2 Schubläden



Art. Nr. BV-08-81

Größe 460 x 450 x 500 mm
Vollauszug

Längsauszüge VakuuCar®XL

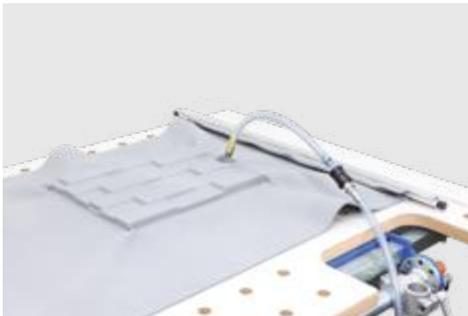


Art. Nr. BV-33-34

Verlängerung beidseitig um 450 mm
(bei VakuuCar®+ in Grundausstattung enthalten)

Vakuumsack

Vakuumsack



Art. Nr. BP-05-075030

Vakuumsack 750 x 3.000 mm

Adapter für Vakuumsack



Art. Nr. BP-05-31

Adapter für Vakuumsack an
Vakuumsaugeranschluss

Lochplatte

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-15-71

Lochplatte für VakuuCar® XL, HPL beschichtet
2.000 x 800 x 30 mm

Absauglochplatte

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-35

Absaugrohranschluss 160 mm
holzstaubgeprüft nach DGUV

Zubehör für orgaCAR

Klapptisch



	Art. Nr.
Klapptisch rechts	BV-65-44
Klapptisch links	BV-65-56

Staubsaugerwanne



Art. Nr. BV-65-45

Auszugsleisten-Ablage



Art. Nr. BV-65-46
SET für 3 x 2 Auszugsleisten

Einlegeböden



Art. Nr. BV-65-47

Monitor/Tablet-Halterung



Art. Nr. BV-65-51

Schrauberhalter



Art. Nr. BV-65-49

Ladegerät-Halterung



Art. Nr. BV-65-50

Schublade ohne Schloss



Art. Nr. BV-65-55

Zubehör für Galgen

Balancer



Art. Nr. BV-65-40

Bügel



Art. Nr. BV-65-35

LED-Lampe



Art. Nr. BV-65-41

Zubehör für Holzlochplatte mit 22 mm Bohrungen

Gegenlager 360°



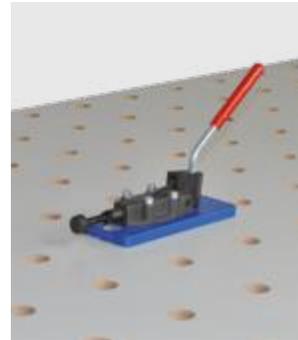
	Art. Nr.
360° drehbar, Höhe 70 mm	BH-12-34
für Stahl-Lochplatte	BM-70-34

Schubstangenspanner



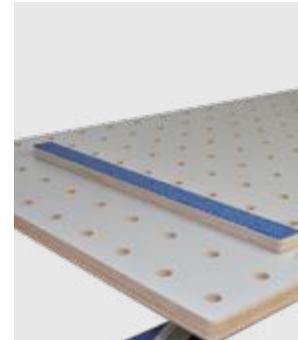
Art. Nr. BH-12-37
gefedert, Spannkraft ca. 250 kg

Schubstangenspanner



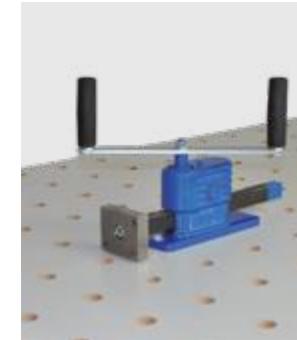
Art. Nr. BH-12-36
Spannkraft ca. 500 kg

Holzleiste mit Teppich



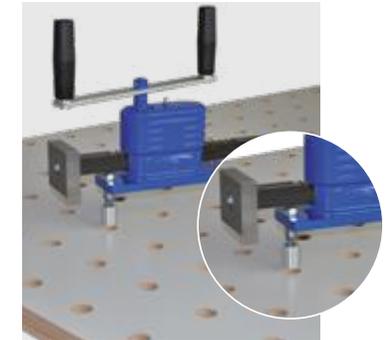
Art. Nr. BH-10-79
steckbar Länge 750 mm

Zahnstangengetriebe



Spannkraft ca. 1.000 kg Hub 155 mm	Art. Nr.
für Stahl-Lochplatte	BH-12-33
	BH-12-52

Adapterhülse



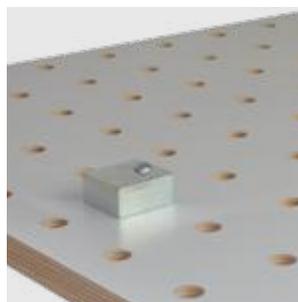
Art. Nr. BH-12-38
für Holzlochplatte; mit dieser Adapterhülse lassen sich die Druckelemente der Stahllochplatte mit kleinen Bolzen auf der Holzlochplatte mit großen Bohrungen verwenden.

Zahnstangengetriebe, klein



	Art. Nr.
Hub 150 mm Spannkraft 200 kg	BH-12-48
für Stahl-Lochplatte	BH-12-53
Akkuschrauber-Adapter für Zahnstangengetriebe klein	BH-12-54

Anschlagblock



	Art. Nr.
L x B x H: 70 x 60 x 30 mm	BH-30-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff Ausladung 100 mm Spannhöhe max. 200 mm	BH-12-31
für Stahl-Lochplatte	BH-12-52

ZUBEHÖR-PAKET HOLZ-LOCHPLATTE

3x Zahnstangengetriebe klein,
4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner,
Art. Nr. BH-12-35

Individualität made by BARTH

Spezielle Kundenlösungen



vakuuLIFT mit pneumatischer Höhenverstellung

Individualität made by BARTH

Spezielle Kundenlösungen



H 400 mit Drehkranz Arbeitsplatte



H 400 XL mit Aufbau und Auszügen



Hubtisch H 850 kombiniert mit einer Schweißlochplatte



H 850 ergoMOVE 2000

Übersicht

Kippen/Wenden



Übersicht

Kippen und Wenden

kippLIFT

Seite 40



› Kipplast max.: 120 kg

kippLIFT pro

Seite 42



› Kipplast max.: 225 kg

wendoSYST

Seite 44



› Wendelast max.: 200 kg

wendoLIFT compact

Seite 46



› max. Werkstückbreite 1.300 mm
› Wendelast max: 250 kg

wendoLIFT vario

Seite 48



› max. Werkstückbreite 1.300 mm
› Wendelast max: 250 kg

wendoLIFT pro

Seite 50



› max. Werkstückbreite 1.400 mm
› Wendelast max: 450 kg

Leichtes Auf- und Abladen von langen und sperrigen Teilen

kippLIFT

Das Kippen von schweren Werkstücken ist ein bekanntes Problem in Handwerk und Industrie. Es erfordert oft die Hilfe einer zweiten Person und ist dennoch anstrengend und gefährlich, da es leicht zu Rückenverletzungen und Unfällen kommen kann.

Ein Kipptisch beseitigt diese Risiken und erhöht den Komfort und die Effizienz des Benutzers. Mit dem kippLIFT ermöglichen wir unseren Kunden das einfache Kippen von sperrigen und schweren Werkstücken aus der Horizontalen in die Vertikale und umgekehrt.

Die Basis des Tisches bildet der Hubtisch H 400 XL, der um eine leichtgängige Kippvorrichtung erweitert wurde. Mit dieser Vorrichtung können Werkstücke und Materialien einfach gewendet, bearbeitet, positioniert und transportiert werden. Alles in allem ist der kippLIFT eine lohnende Investition für Unternehmen, die Wert auf ergonomische Arbeitsplatzgestaltung und effizientes Materialhandling legen.

Technische Daten kippLIFT

- Höhenverstellung der Plattform per Fußhydraulik von 600 – 1.260 mm Hubhöhe
- Multiplex-Arbeitsplatte 2.000 x 1.015 mm
- Robuste Scheren-Konstruktion mit Hydraulikpumpe
- pulverbeschichtetes Grundgestell
- Schwenkbereich 0 – 80°
- Belastbarkeit beim Heben bis 350 kg
- Belastbarkeit beim Kippen bis 120 kg
- abklappbare Anschlagleiste
- 2 Bockrollen Ø 125 mm
- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- Lieferung im fertig montierten Zustand
- Inklusive Zurrgurt zur Sicherung des Werkstücks
- Aufstellmaß (L x B x H): 2.100 x 1.300 x 600 – 1.260 mm



*Klappbare Anschlagleiste:
für problemloses Abladen
von Werkstücken*





Fußhydraulik
doppelseitig, an beiden Längsseiten
bedienbar, "Made in Germany"

Arbeitsfläche
2.000 x 1.015 mm



Produktvideo



Große Gewichte ganz leicht

kippLIFT pro

Inspiziert vom Montagetisch „kippLIFT“ erweitert BARTH das Konzept des Kippens langer und sperriger Werkstücke bis 225 kg und präsentiert mit dem „kippLIFT pro“ eine Problemlösung für Montage, Lager und Logistik.

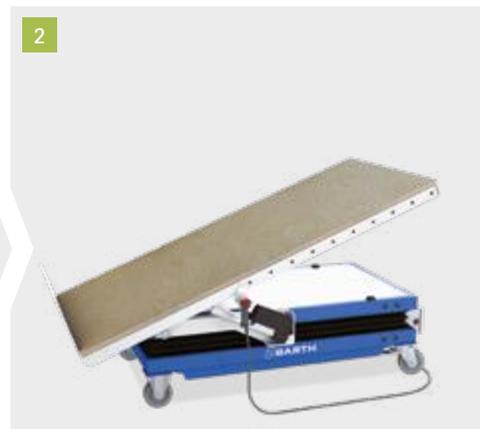
Auf der Basis des „Hubtisch H 850“ bewegt der „kippLIFT pro“ mit schwenkbarer Arbeitsfläche und kraftvollem Linearantrieb einfach per Knopfdruck schwere Werkstücke bis 225 kg von der Horizontalen in die Vertikale. Gesichert durch am Oberrahmen einsetzbare Spannmöglichkeiten lassen sich diverse Lasten ohne Risiko für Werkstück und Mitarbeiter bewegen, montieren und verladen.



Technische Daten kippLIFT pro

- 2 bremsbare Lenkrollen Ø 150 mm
- 2 Bockrollen Ø 150 mm
- Hydraulische Höhenverstellung per Fußpumpe
- Max. Hublast Hubtisch 800 kg
- Max. Kipplast der Kippvorrichtung 225 kg
- Großer Höhenverstellbereich 560 – 1200 mm
- Schwenkbereich 0 – 85°
- Aufstellmaß L x B x H:
2.100 x 1300 x 560 – 1.200 mm

Ablauf des Kippvorgangs





Produktvideo



Sofort-Info unter:
[+49 8621 5050 600](tel:+4986215050600) oder
info@barth-maschinenbau.de

Schwere Haustüren leicht gewendet

wendoSYST

Der wendoSYST ist eine fahrbare Wendeeinrichtung für große und schwere Werkstücke wie Haustüren und Plattenelemente. Diese können gespannt und um 180 Grad gedreht werden. Die Konstruktion ist auf variable Werkstücklängen ausgelegt und mit Hubtisch H 400 bestückbar.

Die stabile Grundkonstruktion ist fahrbar und kann somit im gesamten Betrieb eingesetzt werden. Die ausziehbare Rahmenquerverbindung ist an der Hinterseite angebracht. Diese Konstruktion hat den großen Vorteil, dass die Bestückung von großen, schweren Elementen von einem Mitarbeiter mit einem Hubtisch (z. B. Hubtisch H 400) erfolgen kann.



BARTH



Ergonomisch
Höhe für Bediener bzw. Werkstück anpassbar



Robust
Werkstücke bis 200 kg drehbar

Technische Daten wendoSYST

- Grundgestell mit Auflagewinkel und Spindelklemmung
- Aufnahmekopf verschiebbar mit Schnellverstellung
- Werkstückeinspannmaße (LxB): 1.190–2.504 x 30–1.700 mm
- Stärke des Werkstücks: 23–112 mm
- Arbeitshöhe um 312 mm verstellbar, von 752 - 1.064 mm
- fahrbar mit 4 Lenkrollen Ø 125 mm, jeweils mit Bremse
- belastbar bis max. 200 kg
- Aufstellmaß LxB: 2.220–3.300 x 860–1.110 mm



Bolzenaufnahme optional (BH-40-38)



Bolzenaufnahme für Türen, doppelseitig öffnend, optional (BH-40-39)



Variante mit beidseitig öffnender Flächenklemmung (BH-40-06)



ANDREAS BARTH

Mitarbeiter der
Schreinerei Albert Bartlechner GmbH,
Halsbach

„Wir produzieren unter anderem schwere Zimmer- und Haustüren. Unsere schweren Haustüren sind von Anfang an entweder mit dem Hubtisch oder der Drehvorrichtung mobil. Wir verwenden das Gerät bei der Schleifarbeit, beim Kettenstemmer und beim Montieren von Dichtungen und Bändern. Mit der Bolzenaufnahme kann die Türe im wendoSYST lackiert oder geölt werden. Das wendoSYST ist für uns mittlerweile ein unersetzliches Arbeitsgerät, besonders in Verbindung mit dem Hubtisch 400.“



Produktvideo



- **Höhenverstellung**
der Drehachse von 752 mm–1.064 mm mit Federbolzen absteckbar
- **Längsverstellung**
über massive Vierkanthrohre und Klemmung mit Klemmhebel von 1.190 – 2.504 mm
- **stabile Drehachse**
Schnellverstellung in der Länge um 120 mm (je Seite); Endanschlüge bei 0° und 180°; Raster alle 45°
- **Schwere Werkstücke**
bis zu 200 kg drehbar

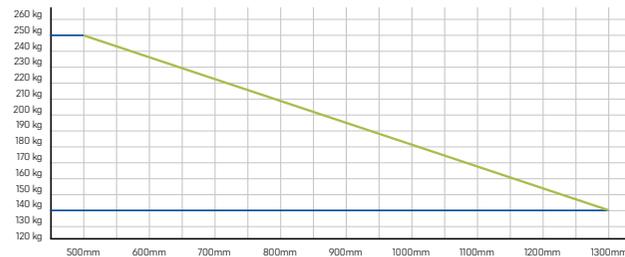
Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung

wendoLIFT compact

Der wendoLIFT compact ist mit einer integrierten Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke ausgestattet. Er vereint zwei Funktionen in einem System: Als Wendevorrichtung ermöglicht er das sichere Wenden von Werkstücken, gleichzeitig dient er als höhenverstellbarer Arbeitstisch für ergonomisches Arbeiten.



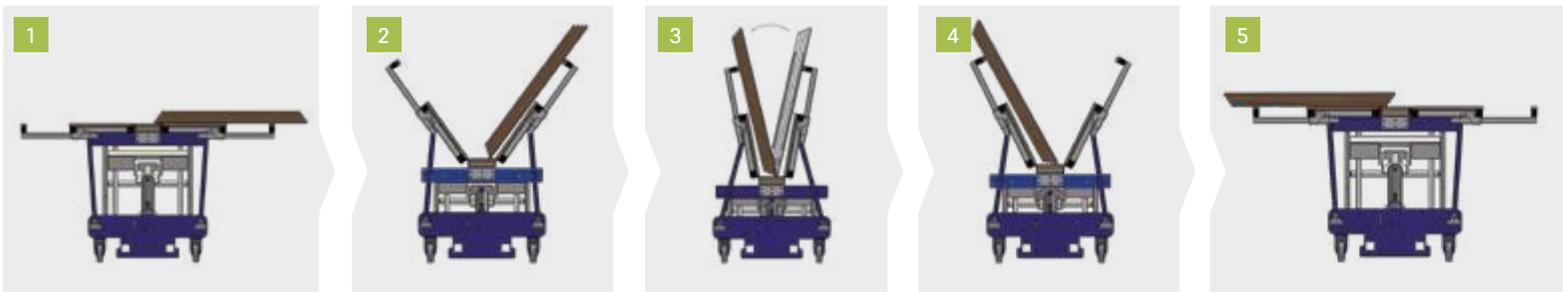
wendoLIFT compact / wendoLIFT vario



Technische Daten wendoLIFT compact accuDRIVE

- 12V-Hydraulikaggregat
- inkl. Kabelfernbedienung
- 2 Bockrollen
- 2 Lenkrollen mit Bremse
- Multiplexplatte mit Teppich
- beidseitige Tischverbreiterungen mit Auflagerollen
- 12V-Ladegerät integriert
- max. Werkstückbreite zum Wenden 1.300 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm

Ablauf des Wendevorgangs



Variante wendoLIFT compact eDRIVE:

- 230V-Hydraulik-Aggregat



MAX SCHUHBAUER
Technik / Schuhbauer GmbH

„Dank des wendoLIFT kann ein Mitarbeiter allein die Platten ohne Anstrengungen zwischen den Stationen hin und her fahren und sie gleichzeitig für das Bearbeiten wenden. Früher mussten dafür immer andere Kollegen hinzugeholt werden“, so Schuhbauer.

wendoLIFT compact



wendoLIFT compact

Produktvideo



- **Flexibel**
auch als Arbeitstisch benutzbar,
Klappfunktion demontierbar
- **Zeiteinsparung**
durch rationelle Arbeitsabläufe
- **Ergonomisch**
ohne zweiten Mitarbeiter Werkstücke
bis 250 kg wenden
- **Großer Hubbereich**
von 500 - 1.150 mm

Arbeitstisch mit integrierter Wendeeinrichtung
zum Bearbeiten großer Werkstücke

wendoLIFT vario R

Basis des wendoLIFT vario R ist der Hubtisch H 1000 accuDRIVE. Die optionalen, pneumatisch aktivierbaren Röllchenleisten machen den Tisch noch komfortabler und effizienter. Das erleichtert nicht nur das Beschicken über zuführende Rollenbahnen, sondern auch das Positionieren schwerer Werkstücke auf dem Tisch. Die Röllchenleisten sind quer zu den klappbaren Flügeln angeordnet und können über ein Pneumatik-Ventil an der Steuereinheit aktiviert werden.

D. h. über die Druckluft werden die Leisten nach oben gedrückt und sind somit über der Auflagefläche. Optional können wir die Leisten auch noch in Längsrichtung anbieten. Somit ist es möglich die Werkstücke in 2 Richtungen zu bewegen.

Mit der Wendefunktion des wendoLIFT vario R können Werkstücke bis zu einem Gewicht von bis zu 250 kg und 130 cm Breite gewendet werden.

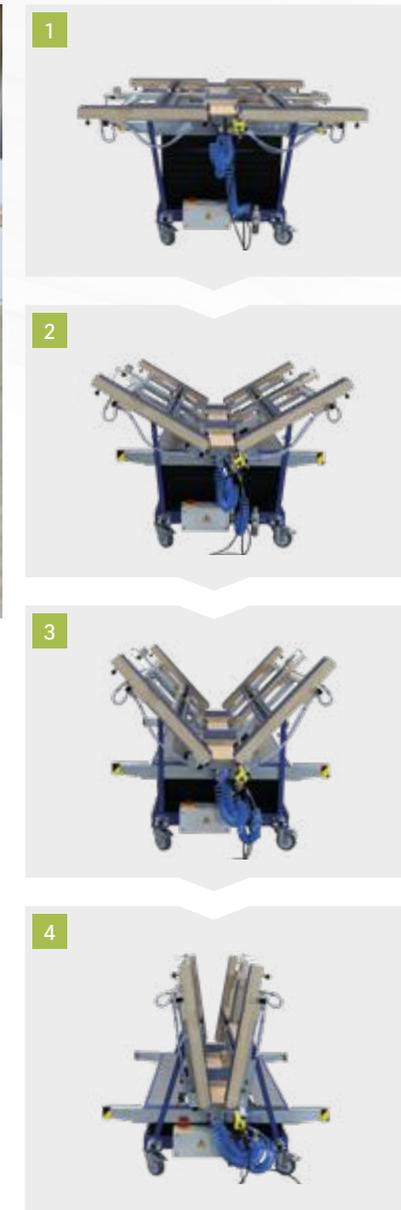
Technische Daten wendoLIFT vario R accuDRIVE

- 12V-Hydraulikaggregat
- inkl. Kabelfernbedienung
- 4 pneumatisch absenkbare Röllchenleisten
- Traglast Wendeeinrichtung 250 kg
- max. Werkstückbreite zum Wenden 1.300 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 2.000 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- Wendegeschwindigkeit regelbar
- Je Seite eine ausziehbare Werkstücksicherung
- Mittelaufgabenbreite: 160 mm, maximale Werkstückhöhe: 78 mm
- optional mit zusätzlichen Längs-Röllchenleisten
- auch ohne pneumatische Röllchenleisten lieferbar (wendoLIFT vario)



Röllchen im ausgefahrenen Zustand

Ablauf des Wendevorgangs





LOUAI ALHBOUBATI
 Head of Production Engineering,
 posterXXL GmbH

„Mit unserem Tisch bewegen wir bis zu 100 Platten pro Schicht in der Produktion. Der wendoLIFT beugt der Überlastung unserer Mitarbeiter vor und beschleunigt aufgrund seiner Leichtgängigkeit auch die Arbeit im Vergleich zum händischen Tragen.“



wendoLIFT vario R mit optionaler Zusatzausstattung



Produktvideo

- Längs-Röllchenleiste optional
- Bedieneinheit mit abnehmbarer Kabelfernbedienung, ausziehbare Halterung
- Endanschlag für rollende Werkstücke, drehbar



Montagetisch mit integrierter Wendeeinrichtung zum Bearbeiten massiver Werkstücke bis 450 kg

wendoLIFT pro

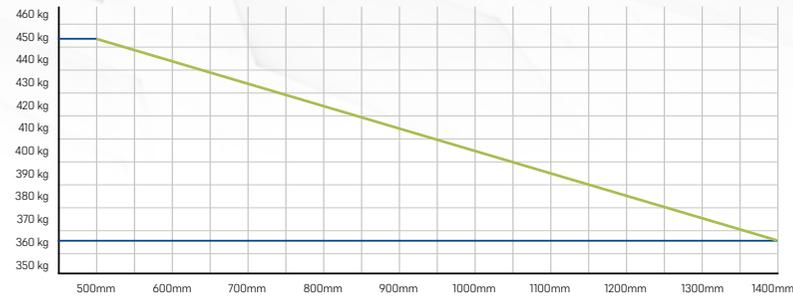
Die feststehende Wendestation von BARTH vereinfacht die Bearbeitung massiver Werkstücke mit Breiten bis 1.400 mm und einem Gewicht von bis zu 450 kg.

Hervorgegangen aus den beliebten Hub- und Wendetischen „wendoLIFT compact“ und „wendoLIFT vario“, stellt der „wendoLIFT pro“ das Kraftpaket in der Produktreihe dar.

Mit den per Druckluft aktivierbaren Rollenleisten lassen sich schwere Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen einfach und von einer Person auf dem Tisch bewegen. Zur beidseitigen Bearbeitung kann der Wendevorgang bequem per Kabelfernbedienung eingeleitet und durch leichtes Anstoßen über die Schmalkante des Werkstücks vollendet werden.

Der „wendoLIFT pro“ ist dank der eigens entwickelten Geometrie äußerst standfest und mit einem großzügigen Hubbereich die perfekte Basis für die Serienfertigung massiver und groß dimensionaler Bauteile.

wendoLIFT pro



Technische Daten wendoLIFT pro:

- Max. Kipplast 450 kg, abhängig von Werkstückbreite
- Kraftvolles Hydraulikaggregat 230 V für die Höhenverstellung
- 2 doppelwirkende Hydraulikzylinder
- Kippbereich von 0 – 78°
- Höhenverstellung als Arbeitstisch von 900 – 1.150 mm
- Aufstellmaß L x B x H: 2.500 x 1.920 x 1.150 mm
- 4 Paar pneumatische Röllchenleisten in Querrichtung
- Wendegeschwindigkeit regelbar
- Stellfüße



ANDREAS BEUTNER
Produktionstechnik / Industrial
Engineering bei der Viessmann
Kühlsysteme GmbH

*„Für das Ausrichten bei der
Nachbearbeitung wurden bisher
mehrere Helfer benötigt, was
zeitaufwändig war und beim
eingesetzten Personal zu einer
starken Belastung des Rückens
führte. Deshalb haben wir uns mit
drei wendoLIFT pro ausstatten
lassen, um ohne Kraftaufwand bis
zu 20 Kühlzelelemente pro Tisch
und Schicht von nur einem Werker
positionieren zu können.“*



- Elektrische Höhenverstellung
per Kabelfernbedienung
- Fußventil für pneumatische
Röllchenleisten
- Maximale Kipplast
450 kg
- Endanschlag
für rollende Werkstücke, drehbar



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Individualität made by BARTH

Spezielle Kundenlösungen



wendoLIFT pro mit Kugelrollenfläche



wendoLIFT pro mit Sonderaufbau



wendoSYST, elektrisch drehbar

Individualität made by BARTH

Spezielle Kundenlösungen



H 400 XL mit kippbarer Lochplatte



kipplIFT mit Zinkaufnahme



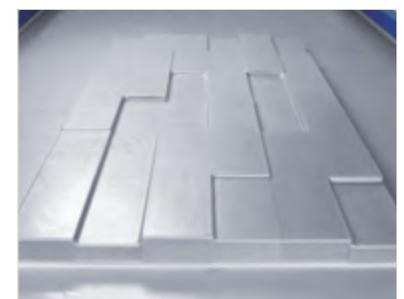
kipplIFT pro mit Sonderaufbau



wendolIFT midi eDRIVE

Vielfältigste Einsatzmöglichkeiten

BARTH Vakuumpressen



Übersicht

BARTH Vakuumpressen

CORVUS®

Seite 58



CORVUS®-S

Seite 60



CORVUS®-W

Seite 62



TAURUS®

Seite 64



TAURUS® H

Seite 66



TAURUS® P

Seite 67



TAURUS® HP

Seite 68



LUPUS®

Seite 70



VAKUUMPUMPEN

Seite 71



VAKUUMSACK

Seite 73



Vakuumpressen von BARTH

Kurze Presszeiten durch Speed-up Option

Vorteile

Die "speed-up Option" für Vakuumpressen bietet eine Reihe von Komponenten zur Optimierung des Vakuumpressprozesses und zur Steigerung der Effizienz. Sie ermöglicht es der Presse, einen höheren Druck von bis zu 10 Tonnen pro Quadratmeter* zu erzeugen, was zu 50 % kürzeren Presszeiten und verbesserten Ergebnissen führt.

Die "speed-up Option" umfasst:

- Eine leistungsstarke, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe mit einem Durchsatz von 40 Kubikmetern pro Stunde.
- Den REVO II Druckschalter, der eine präzise und automatische Anpassung des Drucks an die Erfordernisse des Pressvorgangs ermöglicht.
- Eine digitale Anzeige, die eine genaue Darstellung des aktuellen Vakuumniveaus bietet, was dem Bediener eine präzise Kontrolle über den Prozess ermöglicht.
- Eine spezielle Vakuumverteilerplatte optimiert die Druckverteilung und sorgt für eine gleichmäßige Ansaugung über die gesamte Fläche, was zu einer verbesserten Pressqualität führt.

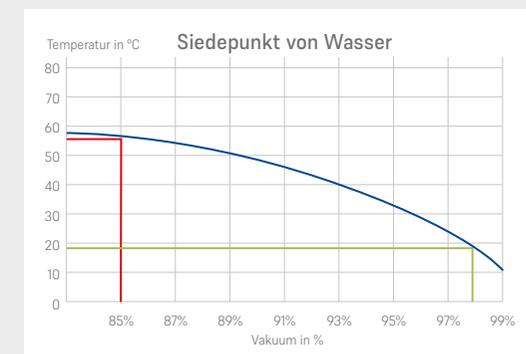
*abhängig vom Luftdruck.



REVO II Druckschalter

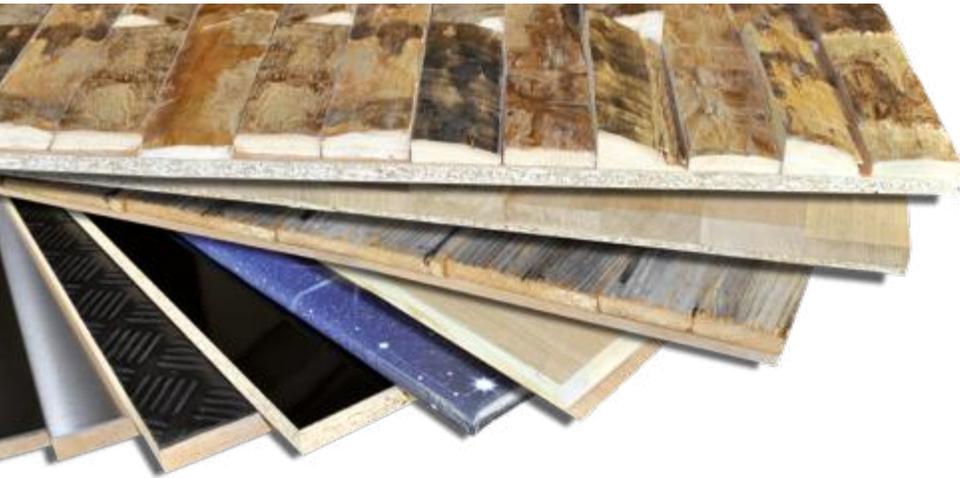
Der REVO II Druckschalter wurde eigens von der Firma BARTH entwickelt und verbessert seit seinem Einsatz die Ergebnisse der Pressvorgänge deutlich. Zum einen kann an ihm der gewünschte Pressdruck prozentual vom vorherrschenden Luftdruck eingestellt werden, zum anderen ermittelt er laufend den maximal möglichen Pressdruck von bis zu 98 % durch ständiges Messen des Umgebungsdrucks. Dadurch ist sichergestellt, dass über den Pressvorgang immer Vakuum in der richtigen Intensität vorhanden ist, womit die Vorteile des Leimabbindes im Vakuum konstant erhalten bleiben. Unabhängig von Meereshöhe, oder Wetterumschwüngen errechnet der REVO II

also immer die optimalen Parameter und erzeugt so fortlaufend gleichbleibende Qualität der Pressergebnisse.



Vakuumpressen von BARTH

Elektronische Drucküberwachung für hohe Energieeffizienz



Vorteile der Vakuumpresse gegenüber der hydraulischen Furnierpresse

- **Im Vergleich zur Furnierpresse ist die Vakuumpresse deutlich energieeffizienter, da sie ohne Erwärmung des Werkstücks auskommt.**

Während eine Furnierpresse mit Heizplatten durchschnittlich 12–15 kW verbraucht, benötigt eine Vakuumpresse für die gleiche Arbeit lediglich 0,15–1,5 kW. Das entspricht einer Energieeinsparung von bis zu 90 %.

- **Gleichzeitiges Verpressen unterschiedlicher Werkstückdicken möglich.** Da die Membrane sich um alles Eingespannte problemlos anschmiegt, können unterschiedliche Werkstückdicken und sogar unterschiedliche Werkstoffe gleichzeitig bearbeitet werden.

- **Furniere und Beschichtungsmaterialien werden nicht verschoben.**

Solange die Furniere mit entsprechendem Überstand hergerichtet sind, klemmt die Membrane den Überstand auf dem Maschinentisch fest.

- **Abdruckfreies Verpressen auch von empfindlichen Materialien und Oberflächen (z. B. Hochglanz HPL).** Die Oberseite des Werkstücks ist unempfindlich gegen Staub, Späne und Verunreinigungen.

Die Vakuumpresse der Profi-Klasse

CORVUS®

Die BARTH GmbH hat eine Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100 l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumabgang für weitere Anwendungen, wie z. B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.



- 
Energiesparend
 der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf
- 
Effizienz
 elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- 
Hoher Druck
 hoher Druck von bis zu 10t/m²

Technische Daten CORVUS® Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- stabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
 CORVUS® 3014: 3.000 x 1.420 mm
 CORVUS® 3514: 3.500 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
 CORVUS® 3014:
 3.200 x 1.650 x 910 mm
 CORVUS® 3514:
 3.700 x 1.650 x 910 mm

Optional:

- mit Trockenläuferpumpe erhältlich

Empfehlenswertes Zubehör:

- Abdeckplatte für CORVUS®

Weiteres Zubehör siehe Seite 74



THOMAS BERER
Schreinerei Berer aus
Bad Birnbach

*„Ich habe nach langem Überlegen
meine hydraulische Furnierpresse
gegen eine Vakuumpresse von
BARTH ausgetauscht. Heute bin
ich froh, dass ich diesen Schritt
gemacht habe.“*



CORVUS® 3014.40 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Produktvideo



Schwenkbar und flexibel

CORVUS®-S

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Kombination mit den Laufrädern ermöglicht einen äußerst flexiblen Einsatz im gesamten Werkstattbereich.

Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.



CORVUS®-S 3014 speed-up

Platz-
sparend



Technische Daten CORVUS®-S Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- stabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- **Einspannmaß L x B:**
CORVUS®-S 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Aufstellmaß L x B x H:**
CORVUS®-S 3014 bzw. 3514: 3.290 bzw. 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Vakuumverteilerplatte
- Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 56



Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



Der Handlauf im Treppenhaus der Firma Rüscher wurde mit einer BARTH Vakuumpresse hergestellt.

Die platzsparende Wandvariante

CORVUS®-W

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorratstank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.



Platzsparend
bei Nichtgebrauch nur
520 mm Tiefe

Technische Daten CORVUS®-W Modelle

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- Tankinhalt: 1x100 l
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- **Einspannmaß L x B:**
CORVUS®-W 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-W 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Aufstellmaß L x B x H:**
CORVUS®-W 3014:
3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514:
4.000 x 520 x 2.170 mm

Option speed-up

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Vakuumverteilerplatte
- Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 56



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Die Industrieklasse

TAURUS®

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® ist das Flaggschiff der Vakuumpressenflotte. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Mit Längen ab 4 Metern – bis hin zu Sonderlängen – und den beiden **Einspanntiefen von 142 bzw. 182 cm** werden neben den Dimensionen des Arbeitstisches auch die Elastizitätsgrenzen der Membrane erweitert. Größere, höhere und vor allem längere Teile können somit auf bequeme Weise verleimt werden.



Rastfalle für Öffnung des Membranrahmens mit Deckenkran



 **Flexibel**
Einsatzgebiete: Furnieren, Bekanten und Formverleimen

 **Energiesparend**
geringer Energieverbrauch

 **Hoher Druck**
hoher Druck von bis zu 10 t/m²

 **Effizienz**
elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

Technische Daten TAURUS®

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- Serienmäßig mit speed-up:
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 2x100 l
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.000 bzw. 5.000 x 1.420 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.000, 4.000 bzw. 5.000 x 1.820 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.290 bzw. 5.290 x 1.650 x 940 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.290, 4.290 bzw. 5.290 x 2.050 x 940 mm



ALOIS KERMER
MT-Propeller aus Atting

„Gemeinsam mit BARTH Maschinenbau haben wir einen "Vakuumsack" entwickelt, der die lästigen Kabelbinder ersetzt. Aber auch die Lösung mit den Vakuumsäcken stieß an ihre Grenzen, so dass BARTH uns eine eigene Vakuumpresse mit Heizhaube entwickelt hat, um den Arbeitsprozess deutlich zu beschleunigen.“



Hoher Druck

TAURUS® 5518 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Produktvideo



- Leistungsstarke Vakuumpumpe
40 m³ / h, mit 2x100 l Vakuumtank
- Naturkautschukmembrane
hochelastisch
- Druckdifferenzschaltung
digital, REVO II
- Abdeckplatte klappbar
schützt die Membrane vor Sonnenlicht
(optional)



Vakuumschluss
zusätzlicher Anschluss für Vakuumsack

Das Konzept der Vorheizstation in der BARTH TAURUS® H basiert auf einer elektrischen Heizplatte. Diese garantiert ein gleichmäßiges und schonendes Erwärmen der Werkstoffe ohne der Gefahr von Verfärbungen des Materials.

Die Industrieklasse TAURUS® H

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® H mit Vorheizstation

Vorheizstation (H)

- max. Größe der Werkstücke: 2.600 x 950 mm
- elektrische Heizplatte
- elektronische Temperaturüberwachung
- massive Schubladenführung
- Anschluss: 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Technische Daten TAURUS® H

- Membrane: Silikonmembrane, hochelastisch
- **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 4 x 60 l
- hochstabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- Einspannmaß L x B:
TAURUS® H 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® H 3014 speed-up (mit Vorheizstation): 3.860 x 2.730 x 940 mm

Weitere Größen auf Anfrage



serienmäßiger
zusätzlicher
Vakuumabgang
für z.B. Vakuumsack

Die Industrieklasse

TAURUS® P

Die Vakuumpresse TAURUS® P eignet sich ideal für industrielle Anwendungen. Ihr stabiler Rahmen und die Kautschukmembran werden von vier massiven Zylindern bewegt, wodurch die Membran dann vollkommen parallel über das Werkstück gezogen wird. Selbst bei hohen Teilen wird Verziehen zuverlässig vermieden.

Parallelhub (P)

- große Öffnung 1.370 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- 4 massive Zylinder
- Membranrahmen-Wechselsystem

Technische Daten TAURUS® P

- Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch
 - Serienmäßig mit speed-up:
Druckregler: elektronisch Typ REVO II,
öllumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³ / h, Vakuumverteilerplatte
 - Tankinhalt: 2 x 100 l
 - hochstabiles Fahrwerk
 - zusätzlicher Vakuumschlauch mit 13 mm Schlauchtülle
 - Einspannmaß L x B:
TAURUS® P 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
 - Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® P 3014 speed-up (mit Parallelhub):
3.860 x 1.540 x 2.500 mm
- Weitere Größen auf Anfrage



Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® HP: Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Die Industrieklasse TAURUS® HP

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® HP mit Vorheizstation und Parallelhub

Vorheizstation (H)

- max. Größe der Werkstücke:
2.600 x 950 mm
- elektrische Heizplatte
- elektronische Temperaturüberwachung
- massive Schubladenführung
- Anschluss:
400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Parallelhub (P)

- große Öffnung 1.100 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- 4 massive Zylinder
- Membranrahmen-Wechselsystem

Technische Daten TAURUS® HP

- Membrane: Silikonmembrane (HP), Naturkautschuk, hochelastisch (P)
- **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- Tankinhalt: 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- hochstabiles Fahrwerk
- zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle

- Einspannmaß L x B:
TAURUS® HP 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® HP 3014 speed-up (mit Vorheizstation und Parallelhub): 3.860 x 2.730 x 2.500 mm

Weitere Größen auf Anfrage



Anwendervideo





■ Heizplatte
für schonende und gleichmäßige
Erwärmung

■ Große Öffnung, 1.100 mm

■ Massive Zylinder



Die Kompaktklasse

LUPUS

Die Vakuumpressenserie LUPUS kann für die unterschiedlichsten Anwendungen wie Furnieren, Laminieren, Massivholzverleimen oder Formverleimen eingesetzt werden.

Sie ist in jedem Fall die optimale Lösung für professionelle Anwender und ambitionierte Hobbyhandwerker, die kleinere Werkstücke bearbeiten. Die Membranklemmung ist mit dem hochwertigen Dichtungsprofil ausgestattet und überzeugt durch die bewährte Qualität von BARTH.



LUPUS 2312 mit optionaler vakuuBOX 8.5



LUPUS 1208 mit optionaler vakuuBOX 8.5

Technische Daten LUPUS 1208 und 2312

- Mit Kautschukmembranen (Silikonmembranen optional lieferbar)
- 3 m Saugschlauch
- Ohne Vakuumversorgung
- Klein und leicht, Füße abnehmbar
- Einspannmaß L x B:
LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Aufstellmaß L x B x H:
LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm

■ abnehmbare Füße

■ Belüftung über Kugelhahn

■ hochwertige Membranklemmung

■ Vakuumversorgung vakuuBOX 8.5 (optional)

Mobil und kraftvoll

Vakuumpumpen

PT 25.100

Der mobile Vakuumerzeuger PT 25.100 versorgt Ihre Vakuumgeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Er verfügt in seinem Inneren über eine leistungsstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist. Für Gerätschaften mit geringem Vakuumverbrauch sind zwei 13 mm Schlauchtüllen vorgesehen, sowie eine 25 mm Schlauchtülle für die BARTH Vakuumpressen.



Speed-up Option

- höherer Druck von bis zu 10 t/m²
- bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- Digitalanzeige des Vakuums

PT 25.100

- Abschaltautomatik
- Leistung: 25 m³/h, Trockenläufer
- Tankinhalt 100 l
- max. Unterdruck 850 mbar
- Aufstellmaß: 1.360 x 560 x 670 mm

Das Kraftpaket

vakuuBOX 8.5



Technische Daten vakuuBOX 8.5

- Trockenläufer
- Tankinhalt 4,8 Liter
- max. Unterdruck 850 mbar
- Saugleistung 8 m³/h
- Manuelle Druckdifferenzschaltung
- Druck stufenlos einstellbar bis 85% Vakuum
- Größe LxBxH: 400x300x330 mm
- Gewicht: 21 kg
- Anschluss 13 mm Tülle mit Kugelhahn
- Anschluss mit Schnellkupplung für Vakuumsauger

Mobil und leicht

Vakuumpumpe 5.0



Technische Daten Vakuumpumpe 5.0

- Trockenläufer
- max. Unterdruck 850 mbar
- Saugleistung 5 m³/h
- Manuelle Druckdifferenzschaltung



Hier gibt es keine Grenzen

Vakuumsack

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der BARTH-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet BARTH alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben. Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



Vakuumsack mit vakuuBOX 8.5



Anwendervideo

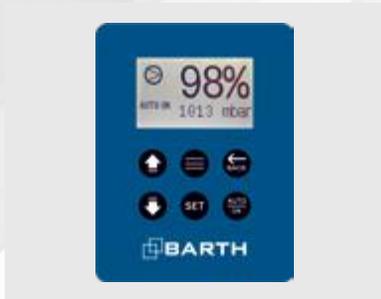


Technische Daten Vakuumsack

- Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- lieferbare Breiten:
750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm)
1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)
- lieferbare Längen: von 1m bis max. 20 m (in ganzen Metern)
- Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- Verschlussleiste
- Handschiebeventil und 5 m Vakuumschlauch

Maschinen-Zubehör

REVO II Druckschalter



Elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter:
 > größeres Display
 > Dauerlauffunktion mit Timer
 > einfache Bedienung durch mehr Tasten
 > ergonomischer durch größere Tasten

Abdeckplatte



Schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung; bietet leicht belastbare Arbeitsfläche; durch Gasdruckfeder-Unterstützung leichtgängig klappbar

Vakuumverteilerplatte geschlitzte MDF-Platte



Für Modelle	Art. Nr.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Wandhalterung Lupus

Art. Nr. BP-11-31

Wandhalterung für LUPUS 2312 und 1208

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane



Temperaturbeständig bis 220° C
 Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.

Wechselrahmen



Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

Talkum



Art. Nr. BP-40-08

Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.

500 g Dose

Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Wir richten uns nach Ihren Anforderungen

Kundenspezifische Lösungen von Vakuumpressen



Sondergrößen auf Anfrage



TAURUS 4018 mit Heizhaube



Auf Wunsch mit pneumatischer oder hydraulischer Membranöffnung



Automatisierte Steuerung der Presszeit und Membranöffnung. Mit Lichtschranke als Sicherheitseinrichtung.



Kreativ, innovativ, effizient

BARTH MULTI-Press



Übersicht

BARTH MULTI-Pressen

RP / RPW

Seite 80



RPG

Seite 82



RPG-NH

Seite 84



RPGL-NH

Seite 85



RPGL 20/25

Seite 86



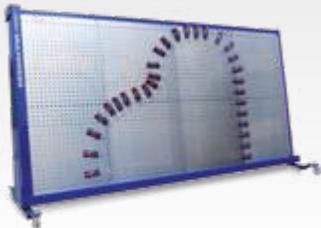
RPG-V / RPGL-V

Seite 88



RPL

Seite 90



Handhydraulik

Seite 91



Kreativ, innovativ, effizient

Das System MULTI-Press

RP / RPW

Der platzsparende Allrounder
Seite 80



RPG

Das clevere Baukastensystem
Seite 82



RPG doppelseitig

Das clevere Baukastensystem



Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte.

Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 doppels.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 doppels.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2.250 mm	3.640x1.510x2.250 mm
RPG 2040 doppels.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2.250 mm	4.640x1.510x2.250 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH

Komfort-Verleimen im Baukastensystem
Seite 84/85



RPGL

Die Rahmen- und Lochwand-
pressen-Kombination
Seite 86



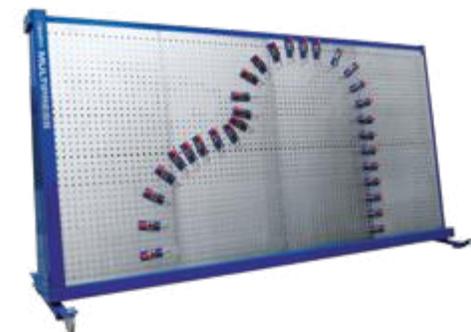
RPG-V / RPGL-V

Das platzsparende Press-/Verleimzentrum
Seite 88/89



RPL

Die Kreativpresse
Seite 90



Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RPG-NH 2030	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.580x980x2.410 mm	3.860x1.130x2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.240 mm	4.580x980x2.410 mm	4.860x1.130x2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPL 2030	2.850x1.860	–	–	–	–	3.030x750x2.080 mm	–
RPL 2040	3.850x1.860 mm	–	–	–	–	4.030x750x2.080 mm	–
RPL 2525	2.330x2.390 mm	–	–	–	–	2.530x900x2.570 mm	–
RPL 2530	2.830x2.390 mm	–	–	–	–	3.030x900x2.570 mm	–
RPL 2540	3.830x2.390 mm	–	–	–	–	4.030x900x2.570 mm	–
RPL 3240	3.850x3.060 mm	–	–	–	–	4.030x1.200x3.200 mm	–
RPL 3250	4.850x3.060 mm	–	–	–	–	5.030x1.200x3.200 mm	–
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.580 / 2.080 mm	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.340 / 1.840 mm	2.900x1.340 / 1.840 mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260 mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.580 / 2.080 mm	3.400x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.340 / 1.840 mm	3.400x1.340 / 1.840 mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260 mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Der platzsparende Allrounder

MULTI-Press RP / RPW

Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeitaufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-, Korpus- oder Plattenbearbeitung; die MULTI-Press in ihrer stabilen Bauweise und die speziell für die Holzbearbeitung entwickelte Handpumpe HP1 unterstützen Sie mit voller Kraft.



Technische Daten RP Modelle

- 3 Presseeinheiten mit Handpumpe HP1
Druckelementen 100 mm Hub,
2.000 kg Pressdruck
- 90° Anschlag
- MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar

Technische Daten RPW Modelle

- 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
- 90°-Anschlag
- MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar.

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.

Maßangaben siehe Tabelle Seite 78

- 
Universell einsetzbar
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
Systempresse
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
Schnelles Rüsten
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
Effizienz
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
Qualität
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany




Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de



RPW mit Grundausrüstung



RP mit optionalem Zubehör

Anwendervideo



Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt

MULTI-Press RPG 20 / RPG 25

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- Korpus
- Rahmen
- Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen sie jedes Werkstück im Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100%ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.



 **Systempresse**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

 **Schnelles Rüsten**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör

Technische Daten RPG 20 Modelle

- Grundrahmen aus massivem Stahl
- 90°-Anschlag an der linken Seite
- massive Kreuzverspannung
- Oberfläche pulverbeschichtet

Technische Daten RPG 25 Modelle

- wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500 mm)
- Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 78



DI (FH) THOMAS HUBER
Schreinerei Huber
aus Kirchbichl

„Die MULTI-Press RPG 2040
hat uns unzählige Vorteile für
die Effektivität in unserer
Produktion gebracht!“



RPG 2040 mit optionalen Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 92.

Anwendervideo



Sofort-Info unter:
+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Komfort-Verleimen im Baukastensystem

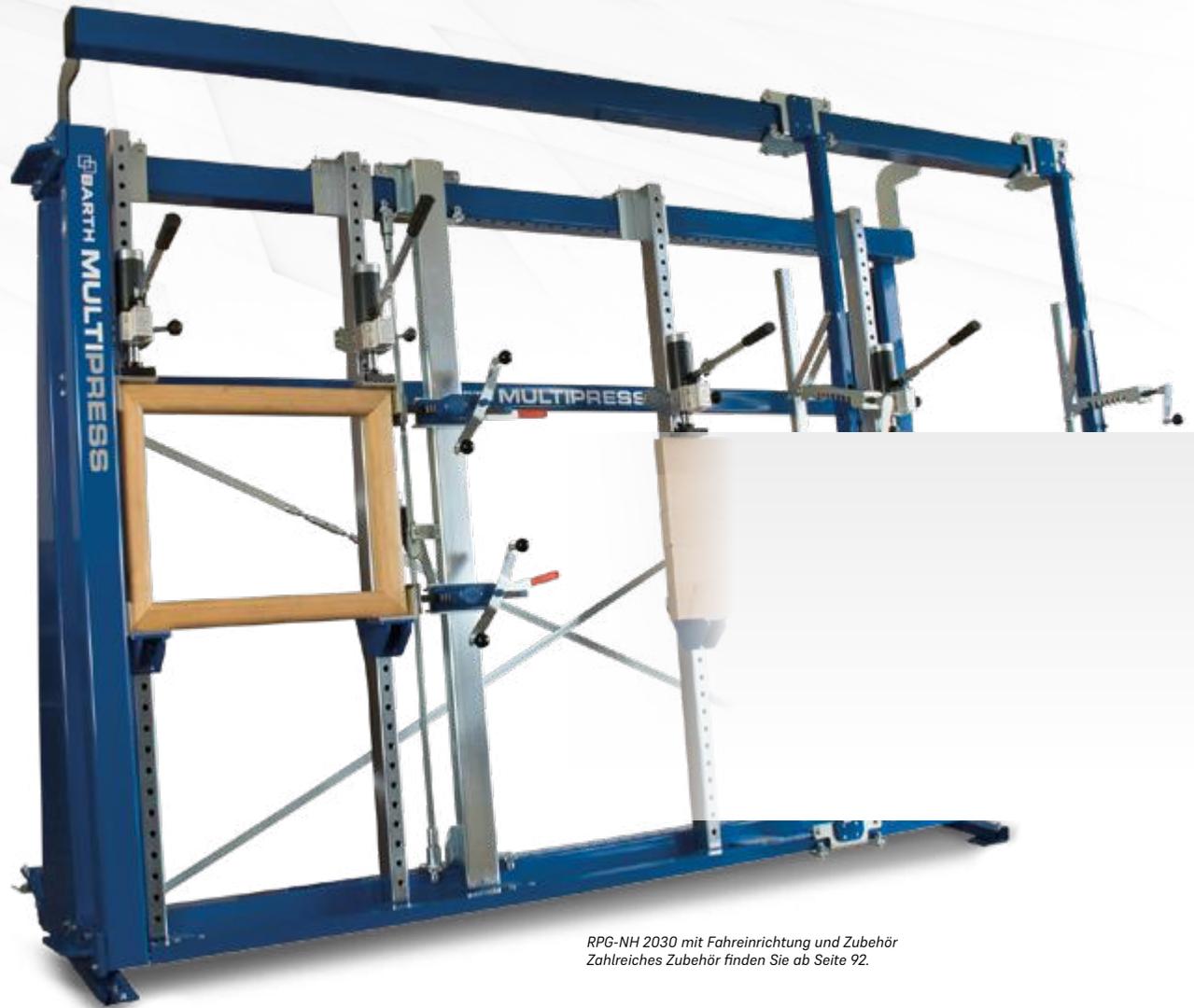
MULTI-Press RPG-NH

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanten auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig.

Das Vorspringen der Kanten durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm. Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulikzylinder klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!



RPG-NH 2030 mit Fahreinrichtung und Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 92.



Technische Daten RPG-NH Modelle

- Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- 2 fahrbare Niederhalter

Maßangaben siehe Tabelle Seite 78

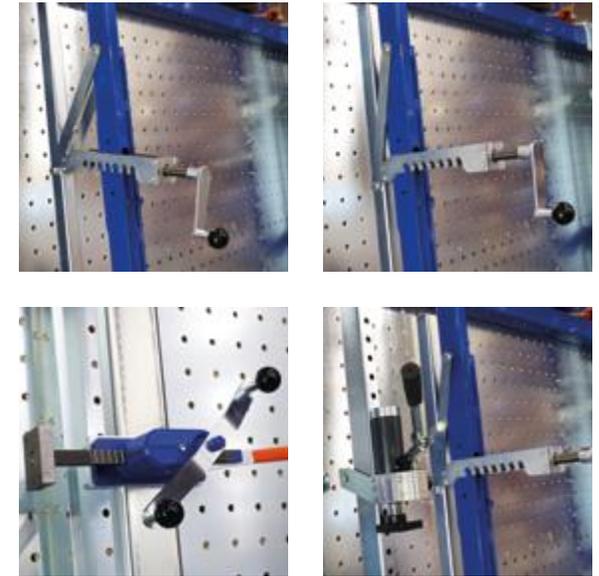
Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPGL-NH

Patent-
rechtlich
geschützt



RPGL-NH 2040 mit Fahrereinrichtung und Zubehör
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 92.



- Schnellverstellung Niederhalter
(auch für RPG-NH gültig)
- Zahnstangengetriebe von Seitendruckeinrichtung mit gekröpfter Handkurbel
(auch für RPG-NH gültig)
- klappbarer Handhebel schwenkt für den Niederhalter weg
(auch für RPG-NH gültig)

Technische Daten RPGL-NH Modelle

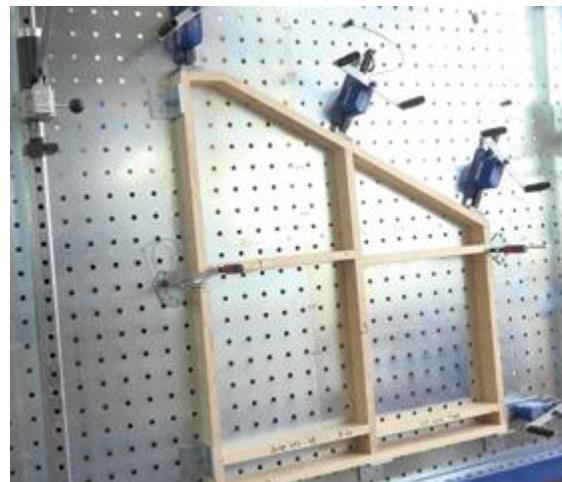
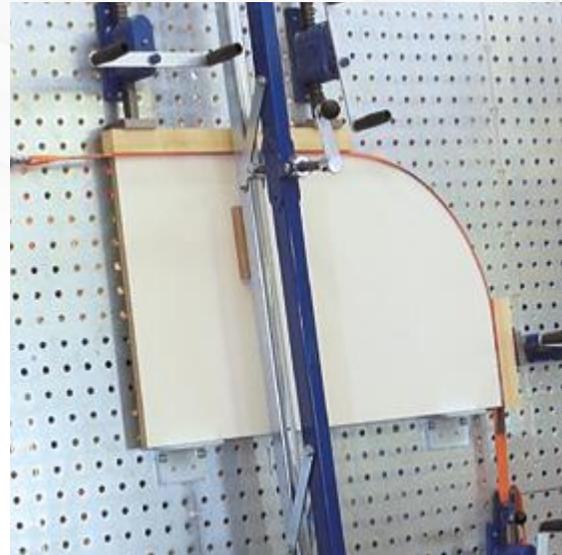
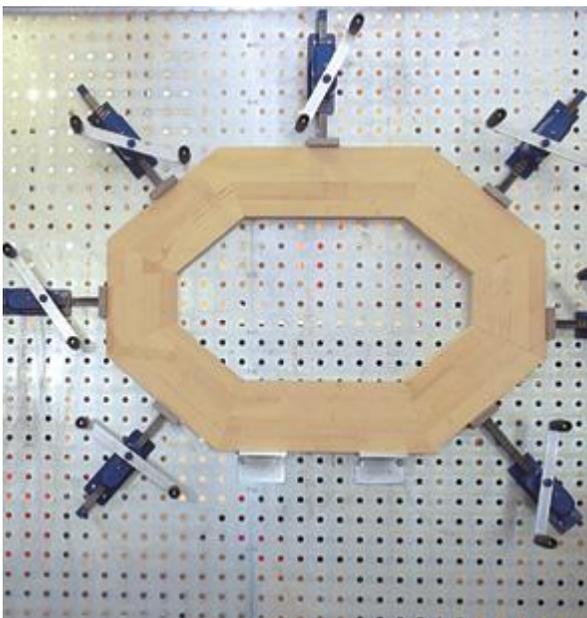
- 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- 2 fahrbare Niederhalter

Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination

MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25

Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der MULTI-Press RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.



 **Systempresse**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

 **Schnelles Rüsten**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör

 **Effizienz**
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten

Technische Daten RPGL 20 Modelle

- Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- Oberfläche pulverbeschichtet
- Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6 mm, Oberfläche galv. verzinkt
- 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten

Technische Daten RPGL 25 Modelle

- wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten (+ 500 mm)

Maßangaben siehe Tabelle Seite 78



 **Sofort-Info unter:**

**+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de**



ROBERT RAGER
Staatstheater
Augsburg

„Wir haben uns für eine Rahmenpresse der Firma BARTH entschieden weil sie für uns wahnsinnig flexibel einsetzbar ist. Zusätzlich haben wir die Lochplatte geordert weil es für uns wichtig ist, relativ schräge unförmige Rahmen zu pressen.“

Anwendervideo



MULTI-Press RPGL

Patent-
rechtlich
geschützt



RPGL 2040 mit optionalem Zubehör.
Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 92.

Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Verleimzentrum

Das Beste aus zwei Welten für alle Verleimarbeiten, platzsparend und effizient vereint! Die Verschmelzung einer MULTI-Press und einer Vakuum-Membranpresse.

Auf der einen Seite eine MULTI-Press RPG, welche individuell ganz nach Ihren Bedürfnissen ausgerüstet werden kann. Zudem können Sie diese jederzeit zukunftssicher mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweitern. Durch die Lochplatte der RPGL-V stehen Ihnen sämtliche Möglichkeiten für Verleimarbeiten zur Verfügung und ermöglichen einen äußerst vielseitigen Einsatzbereich.

Auf der anderen Seite bieten sich Ihnen alle Vorteile der Vakuumpresse CORVUS®-W (siehe Seite 62). Platzsparend können Sie hiermit Ihren Arbeitsplatz erweitern. Bei Nichtgebrauch klappen Sie einfach die Vakuumpresse nach oben und die durch einen Federbolzen gesicherten Stützfüße ein.

Ihr größter Vorteil:
Sie können mehrere Werkstücke gleichzeitig in kürzerer Zeit bearbeiten!



Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar



Geringer Platzbedarf und mobil

- 
Systempresse
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar
- 
Schnelles Rüsten
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
Platzsparend
durch klappbare Vakuumpresse



Technische Daten RPG-V Modelle

- massiver Grundrahmen
- 90°-Anschlag
- Vakuumpresse klappbar
- Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- 100 l Tank

Technische Daten RPGL-V Modelle

- zusätzlich 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster

Maßangaben siehe Tabelle Seite 78

Option speed

Vorteile

- höherer Druck
- bis 50 % kürzerer Zyklus
- elektronisch gesteuert

Lieferumfang zusätzlich

- Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- Leistung: 40 m³/h
- Druckregler: digital Typ REVO II, Vorteile siehe Seite 56
- Vakuumverteilerplatte

Patent-rechtlich geschützt



RPGL-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör



RPG-V mit optionalem Zubehör. Zahlreiches Zubehör finden Sie ab Seite 92.

Anwendervideo



- Abdeckplatte für die Vakuumpresse (optional)
- massiver Grundrahmen Oberfläche pulverbeschichtet
- Niederhalter mit Trapezspindel (optional)

Die Kreativ-Pressen

MULTI-Press RPL

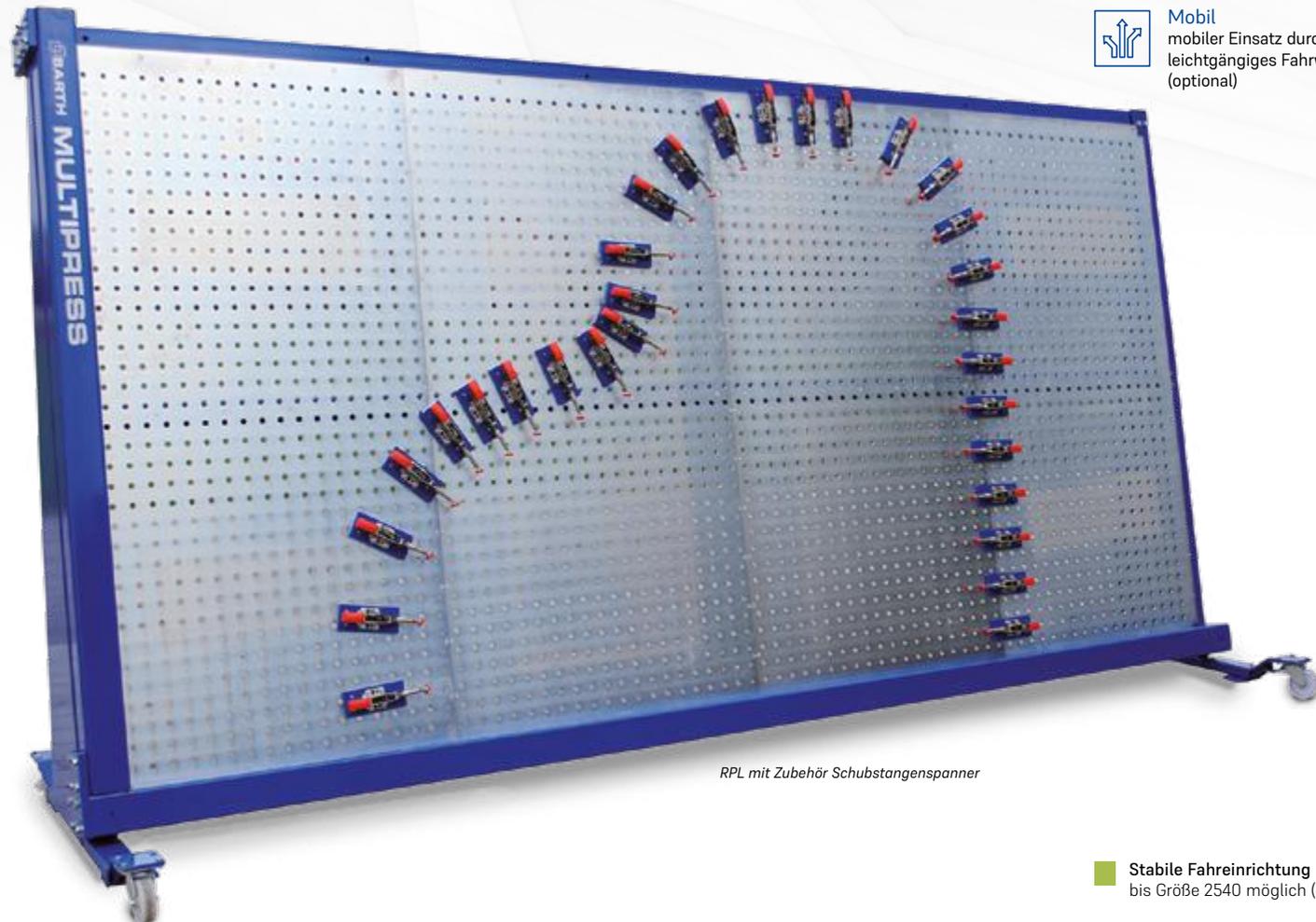
Mit der BARTH-Lochplattenpresse RPL sind Ihren Ideen keine Grenzen gesetzt.

Durch den kleinen Lochabstand von 70 mm und den großen Hub des Zahnstangengetriebes kann jede Kontur gepresst werden. Die lasergeschnittenen Präzisionsbohrungen sind auf 0,1 mm genau positioniert. Die Lochplattenpresse wird in verschiedenen Standardgrößen angeboten (siehe Tabelle auf Seite 78). Sonderlösungen sind auf Anfrage möglich.

Technische Daten RPL

- 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- 90°-Anschlag

Umfangreiches Zubehör auf Seite 92
Maßangaben siehe Tabelle Seite 78



RPL mit Zubehör Schubstangenspanner



Einstellbar
individuelle Anordnung der Verleimwerkzeuge in 70 mm Lochraster



Mobil
mobiler Einsatz durch leichtgängiges Fahrwerk (optional)

Stabile Fahreinrichtung
bis Größe 2540 möglich (optional)

BARTH Presstechnik

Hand- hydraulik

Zeitersparnis

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 kg Druckkraft

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.



Handhydraulikzylinder HSH01

Handpumpe HP1

Einhandhebelbedienung

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!



Nachrüstbar auch für viele Fremdfabrikate!

z. B. Nachrüstsatz für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

Lösungen für Handwerk und Industrie

BARTH Presstechnik-Innovationen

Zahnstangen- getriebe



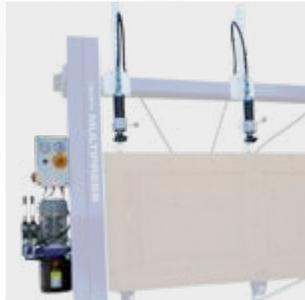
geeignet für	Art. Nr.
RPW Modelle	BM-35-02
RPG Modelle	BM-60-02

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- Hub 140 mm
- Druck ca. 1.000 kg
- sehr schneller Hub

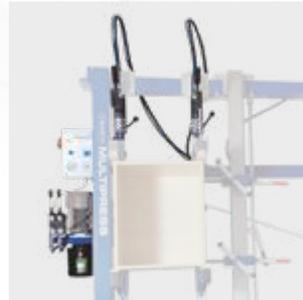
Pro- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-43
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-43
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-44
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-44

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

eDUAL Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-45
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-45
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-46
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-46

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Druckluft- Ausstattung



- auf Anfrage
- max. Druck 500 kg pro Zylinder
- vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- ideal für Großserien



Sofort-Info unter:

+49 8621 5050 600 oder
info@barth-maschinenbau.de

Zubehör

Ihre BARTH MULTI-Press passt sich dank des BARTH Baukastensystems den wachsenden Anforderungen weiter an. So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Der auftragsbezogenen Erweiterung steht mit der BARTH MULTI-Press Systempresse nichts im Wege – ein wichtiges Entscheidungskriterium.

Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPG-Modelle	BM-60-02
RPW-Modelle	BM-35-02

Handpumpen



geeignet für	Art. Nr.
RP-Modelle	BM-35-08
RPG (V) 20 Modelle	BM-60-51
RPG (V) 25 Modelle	BM-60-52

Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RPGL 20	BM 60-03
RPGL 25	BM-60-07
RPG-NH Modelle	BM 65-03

Zentralhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Pro mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-08

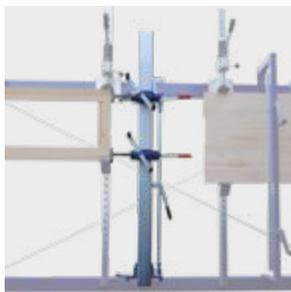
DUAL-Hydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-09
RPG-NH Modelle	BM-65-06

Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetrieben



geeignet für	Art. Nr.
RP (W) Modelle	BM-35-20
RPG/RPGL 20 Modelle	BM-70-20
RPG 25 Modelle	BM-60-23
RPG-NH Modelle	BM-65-20

mit 2 Handpumpen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (V) 20 Modelle	BM-70-62
RPG 25 Modelle	BM-70-63

mit 2 Handhydraulikzylindern



geeignet für	Art. Nr.
RPGL 20 Modelle	BM-70-22
RPGL 25 Modelle	BM-70-25
RPG-NH Modelle	BM-65-22

90°-Anschlag zum Einhängen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-29
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-31

Niederhalter

Niederhalter



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-10

Niederhalter Plus



geeignet für	Art. Nr.
RPGL Modelle	BM-60-11
RPGL (Presseinheitenebene)	BM-70-12

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



geeignet für	Art. Nr.
alle ausser RPW	BM-35-42
Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage	BM-35-46

Korpusauflage



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-41
Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage	BM-35-46

Fahrwerk



geeignet für	Art. Nr.
RP / RPW Modelle	BM-35-55
RPGL/RPGL/RPL 20xx	BM-70-55
RPGL-V/RPG-NH/ RPGL-NH-V/doppelseitig	BM-70-57



Gehrungsverleim- vorrichtung



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel	BM-35-57

Schwenkschuh ±30°



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-56

Schubladen-Set, jeweils mit 150 mm Auflageschuh



Druckpunktverschiebung um ...	Art. Nr.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45



Zubehör für 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5mm)

Zahnstangengetriebe
klein



	Art. Nr.
klein	BM-70-49

Zahnstangengetriebe
groß für Lochplatte



	Art. Nr.
groß	BM-70-33
groß mit Gurtaufnahme	BM-70-59

Gurt mit Spannschloss



	Art. Nr.
Länge 3.000 mm	BM-70-60-0300

Widerlager



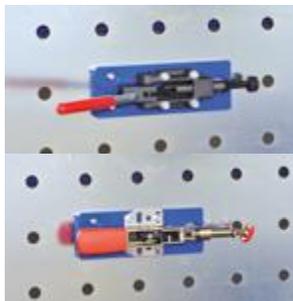
	Art. Nr.
360° drehbar	BM-70-34

Vertikalspanner

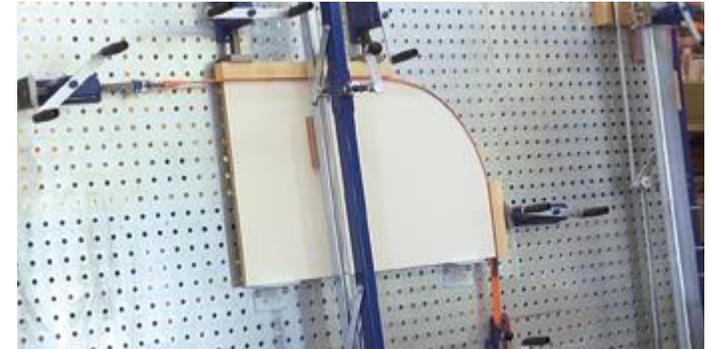
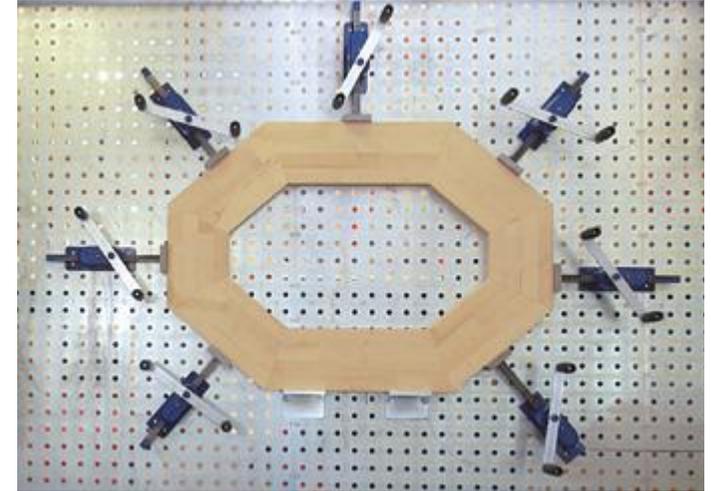


	Art. Nr.
mit 2K-Griff, Ausladung 100 mm, Spannhöhe max. 200 mm	BM-70-38

Schubstangenspanner

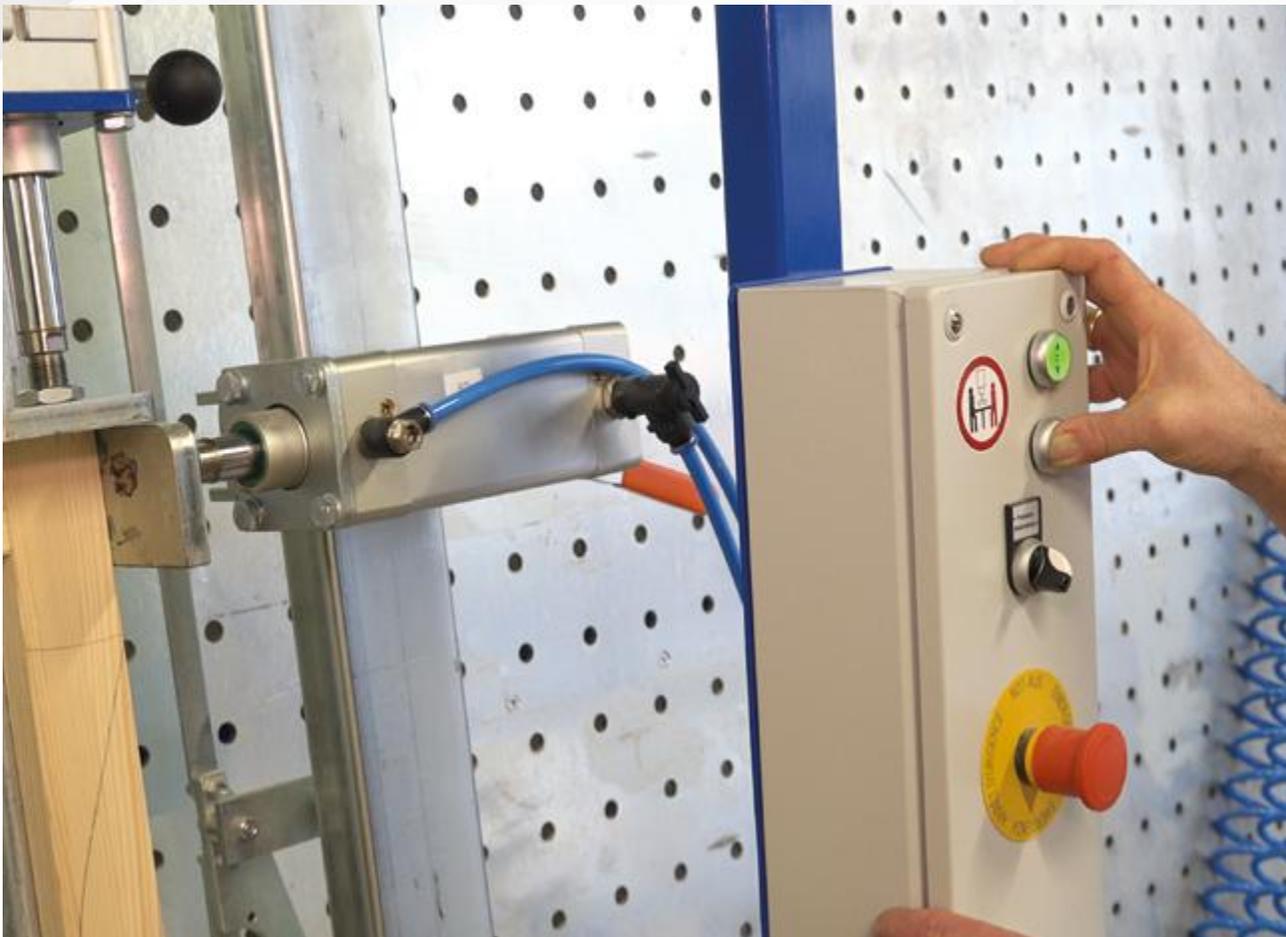


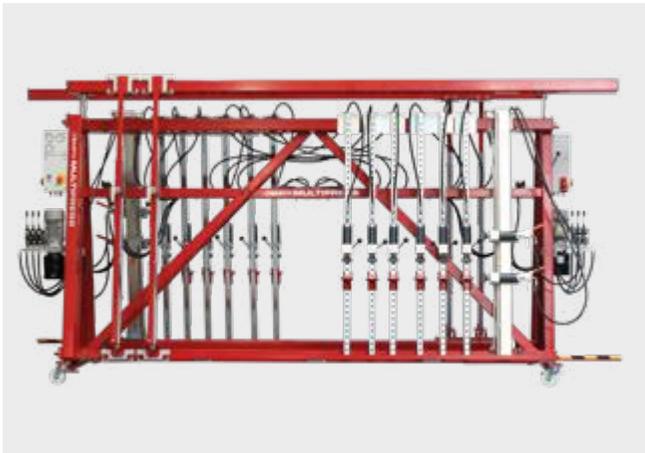
	Art. Nr.
ungefedert	BM-70-36
gefedert	BM-70-37



Über 30 Jahre Erfahrung

Kundenspezifische Lösungen von Rahmen- und Verleimpresen





Herzlich willkommen auf unserer Website!

BARTH online

Ihre Vorteile:

- Preisaktionen gleich auf der Startseite
- Aktuelle Produkt- und Anwendervideos
- Unsere Gesamt- und Produkt-Kataloge zum Blättern
- Anwenderberichte und Referenzen



BARTH

Referenzen

Handwerk ...



Schuhbauer GmbH
www.schuhbauer-gmbh.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Schreinerei Dandl KG
www.schreinerei-dandl.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de

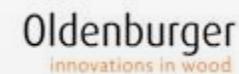


Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Weishäupl Werkstätten
www.weishaeupl.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Wolf GmbH
www.wolf.eu



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Design Comopposite GmbH
www.design-composite.com



Viessmann Gesellschaft m.b.H.
www.viessmann.at

Kundenstatements



REFERENZEN
www.barth-maschinenbau.de/referenzen



**Florian Dandl –
Schreinerei Dandl,
Fridolfing**

„Der Markt für Fenster und Türen bietet gute Zukunftsaussichten, allerdings wird der Preisdruck immer weiter zunehmen. Um in diesem Umfeld weiterhin bestehen zu können, setzen wir auf höchste Effizienz in der Produktion – mit BARTH als starkem Partner an unserer Seite.“



**Roland Döttlinger –
Kitzbüheler Werkstätten,
A-Kitzbühel**

„Der Montagetisch und der Werkzeugwagen haben uns eigentlich sofort überzeugt – so muss eine Hobelbank im 21. Jahrhundert aussehen, das finde ich zeitgemäß.“



**Alois Kermer –
MT-Propeller,
Atting**

„Gemeinsam mit BARTH Maschinenbau haben wir einen "Vakuumsack" entwickelt, der die lästigen Kabelbinder ersetzt. Aber auch die Lösung mit den Vakuumsäcken stieß an ihre Grenzen, so dass BARTH uns eine eigene Vakuumpresse mit Heizhaube entwickelt hat, um den Arbeitsprozess deutlich zu beschleunigen.“



**David Grohe –
Tischlerei Rüscher,
A-Schnepfau**

„Es ist immer wieder beeindruckend, wie gleichmäßig und kraftvoll der Druck verteilt wird“, erklärt David Grohe. Dass der Unterdruck auch bei der Abbundzeit hilft, ist natürlich ein zusätzlicher Pluspunkt. Die Vakuumpresse überzeugt uns bei jedem Projekt wieder! Sie ist leichtgängig, schnell hochzuklappen und schafft so Platz – etwa für Korpusteile, die auf die Auslieferung warten.“

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



Offene und ehrliche Beratung | Hoher Qualitätsanspruch
Innovative Produkte | Regionale Zulieferer
Großer Nutzwert | Made in Germany