

barth-maschinenbau.de
barth-shop.de



INNOVATIONS

Tables élévatrices | Tables de montage | Basculement/Retournement
Presses à vide | Sacs sous vide | Presses d'encollage



Tables élévatrices · Tables de montage · Basculement/Retournement · Presses à vide · Sac sous vide · Presses d'encollage

Profitez de notre expérience

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BARTH :

Horaires de travail :

Lundi - jeudi : 8h00 – 12h00 &
13h00 – 17h00

Vendredi : 8h00 – 12h00

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting · GERMANY
Tél. : +49 8621 5050 600
barth-maschinenbau.de
barth-shop.de

N'hésitez pas à nous demander – nous vous conseillerons volontiers :

- à choisir les tables élévatrices et de travail appropriées
- à optimiser votre poste de travail
- à résoudre les problèmes de montage
- dans des applications difficiles avec nos produits sur mesure

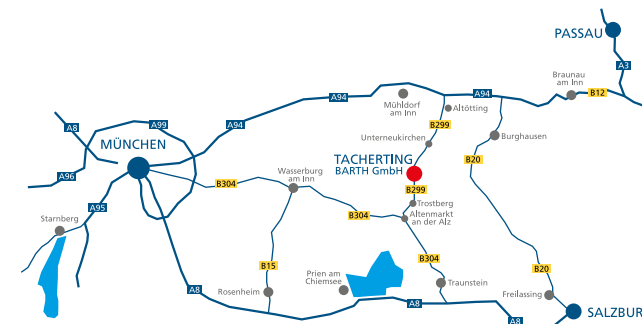
Nous nous réjouissons de votre visite.



Informations
instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Google Maps:



Contenu

01	Vue d'ensemble des tables élévatrices	5
	Tables élévatrices	6–17
	Accessoires pour tables élévatrices	18 – 19
02	Vue d'ensemble des tables de montage	20
	Tables de montage	21–31
	Accessoires pour tables de montage	32–35
	Fabrications spéciales	36
03	Vue d'ensemble basculement/retournement	38
	Tables basculantes	39–43
	Dispositifs de retournement	44–51
	Fabrications spéciales	52
04	Vue d'ensemble des presses à vide	54
	Presses à vide	55–70
	Pompes à vide	71–72
	Sac sous vide	73
	Accessoires pour presses à vide	74
	Fabrications spéciales	75
05	Aperçu des MULTI-presses	76
	MULTI-presses	77–90
	Vérins hydrauliques manuels	91
	Éléments de pression et centrale hydraulique	92
	Accessoires pour MULTI-presses	93–95
	Fabrications spéciales	96

01 Tables élévatrices



à partir de la page 5

02 Tables de montage



à partir de la page 20



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

03 Basculement/Retournement



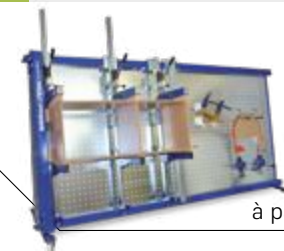
à partir de la page 38

04 Presses à vide



à partir de la page 54

05 MULTI-presses



à partir de la page 76

Flexible, manœuvrable et stable - votre assistant pour tous les postes de travail

Tables élévatrices BARTH



Vue d'ensemble

Tables élévatrices

H 300

Page 6



- Plateau de travail : 1.245 x 740 mm
- Charge max. : 300 kg

H 400

Page 8



- Plateau de travail : 1.245 x 740 mm
- Charge max. : 400 kg

H 400 XL

Page 10



- Plateau de travail : 2.000 x 1.015 mm
- Charge max. : 400 kg

H 600

Page 12



- Plateau de travail : 2.000 x 1.015 mm
- Charge max. : 600 kg

H 850

Page 12



- Plateau de travail : 2.000 x 1.015 mm
- Charge max. : 850 kg

H 1000

Page 14



- Plateau de travail : 2.000 x 1.015 mm
- Charge max. : 1 000 kg

H 1000 pro

Page 17



- Plateau de travail : 2.000 x 2.000 mm
- Charge max. : 1 000 kg

Solide, fonctionnel et fiable

Table élévatrice H 300

La table élévatrice H 300 est le choix fiable pour un travail ergonomique. Avec une capacité de charge de 300 kg, il facilite le levage, le transport et le positionnement des pièces et des matériaux dans votre entreprise. Le plateau de travail progressivement réglable en hauteur permet de travailler en ménageant le dos. Les roulettes pivotantes assurent une manipulation aisée et le vérin hydraulique éprouvé avec pompe à pédale permet un réglage sans effort du plateau de travail - même avec de lourdes charges. Un outil pratique pour l'utilisation quotidienne - solide, fonctionnel et fiable : la table élévatrice BARTH H 300.

**NOU-
VEAU !**



Caractéristiques techniques Table élévatrice H 300

- Plateau de travail en multiplex, 1.245 x 740 mm
- Charge 300 kg
- Cadre de base en construction solide
- 4 roulettes Ø 100 mm avec frein
- Livré en état monté
- Dimensions de montage L x La x H : 1.295 x 740 x 475 – 1.071 mm

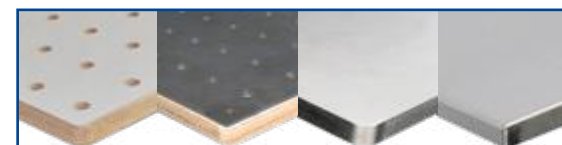
grande plage de réglage
de 475 mm – 1.071 mm



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

- Roulettes Ø 100 mm de haute qualité de faible poids et sans à-coups, 4x roulettes pivotantes à frein
- Système hydraulique de haute qualité « Made in Germany »
- Construction en acier solide



De différents plateaux de travail sont disponibles

Vue d'ensemble cf. page 19

Flexible, manœuvrable et stable

Table élévatrice H 400

La table élévatrice H 400 vous offre une solution de transport compacte et pratique. Le plateau de travail réglable en continu permet de maintenir les pièces de manière facile et en toute sécurité. Il est donc parfaitement équipé pour une utilisation pratique et un compagnon idéal pour chaque production. La H 400 est idéale pour transporter des pièces dans votre atelier ou pour charger des machines. La table élévatrice impressionne par son cadre de base robuste, ses roulettes stables et son réglage hydraulique en hauteur sans entretien avec pompe à pédale. Grâce à son aspect élégant et à son utilisation conviviale, il prend en charge le travail quotidien et amène les choses vers de nouveaux sommets.



Maniable

Taille et poids idéaux pour chariot de transport, avec creux de poignée fraisés dans le plateau de travail



Extrêmement manœuvrable

Avec roulettes pivotantes à déplacement longitudinal ou transversal, pour des pièces longues, il est possible de bloquer la direction de 2 roulettes pivotantes



Extension longitudinale
(en option)
de 400 mm des deux côtés

De différents types du réglage en hauteur sont disponibles



➤ Entraînement électrique eDRIVE
(230 V, max. 300 kg)



➤ Entraînement électrique accuDRIVE
(12 V, 74 Ah, max. 300 kg)



Ultra-forte batterie
Charger une fois –
plusieurs jours
d'autonomie



➤ Pompe hydraulique à pédale standard



➤ Variante ESD sur demande



Caractéristiques techniques H 400

- Plateau de travail multiplex avec 2 creux de poignée, 1.245 x 740 mm
- Charge 400 kg
- Cadre de base en construction solide
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction Ø 125 mm
- Livré en état monté
- Dimensions de montage L x La x H : 1.350 x 740 x 490 – 1.070 mm
- H 400 accuDRIVE : Réglage en hauteur électrique avec batterie 74 Ah ultra-forte

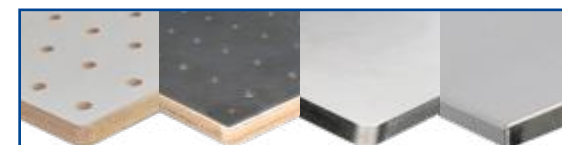
Grande plage de réglage
entre 490 mm – 1.070 mm



Vidéo produit



- Roulettes pivotantes de haute qualité de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction
- Système hydraulique de haute qualité « Made in Germany »
- Cadre de base en construction solide



De différents plateaux de travail sont disponibles

Vue d'ensemble cf. page 19

Grand plateau de travail pour un travail ergonomique

Table élévatrice H 400 XL

La table élévatrice et de travail H 400 XL est une table de travail mobile et moderne avec un plateau de travail de grandes dimensions, qui s'adapte individuellement et de manière ergonomique à vos pièces et surtout à votre posture. La hauteur est réglée par une pompe hydraulique à pédale actionnée d'un des côtés longitudinaux. L'unité électromécanique facilement actionnable déplace le plateau de travail toujours à la position de hauteur désirée. La grande plage de réglage de 500 mm à 1.150 mm présente l'avantage que de petites et de grandes pièces peuvent être travaillées à une hauteur de travail confortable.



Extension longitudinale
(en option) de 650 mm
des deux côtés



Confortable

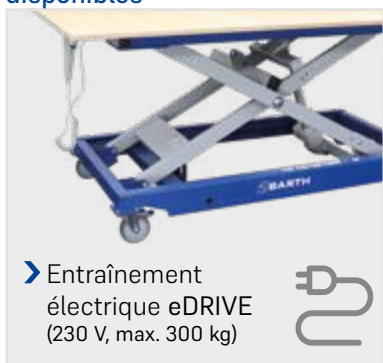
Pompe hydraulique à pédale
à actionner des deux côtés



Qualité

Pompe à pédale avec
protection contre la surcharge
surfaces revêtues en poudre

De différents types du réglage en hauteur sont disponibles



➤ Entraînement
électrique eDRIVE
(230 V, max. 300 kg)



➤ Entraînement élec-
trique accuDRIVE
(12 V, 74 Ah, max. 300 kg)



Ultra-
forte batterie
Charger une fois –
plusieurs jours
d'autonomie



➤ Pompe hydraulique
à pédale standard



➤ Variante ESD
sur demande



Caractéristiques techniques H 400 XL

- Table élévatrice H 400 XL avec plateau multiplex 2.000 x 1.015 mm x 350 kg
- Charge 400 kg
- Pompe hydraulique à pédale avec protection contre la surcharge
- Commande du système hydraulique des deux côtés
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes pivotantes avec blocage de direction Ø 125 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.015 x 500 bis 1.150 mm
- H 400 XL accuDRIVE : Réglage en hauteur électrique avec batterie 74 Ah ultra-forte

Table élévatrice H 400 XL

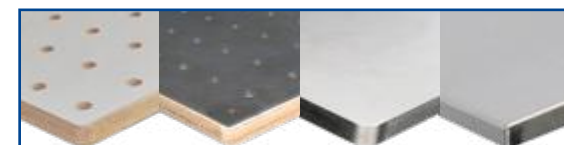
Grande plage de réglage
entre 500 mm – 1.150 mm



Vidéo produit



- **Roulettes pivotantes de haute qualité**
de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein
et 2x avec blocage de direction
- **Pompe hydraulique à pédale**
des deux côtés, à commander sur les deux côtés
longitudinaux avec protection contre la surcharge,
« Made in Germany »
- **Plateau de travail**
Standard : 2.000 x 1.015 mm
extensible à max. 3.000 x 2.200 mm
avec deux extensions longitudinales et transversales



De différents plateaux de travail sont
disponibles

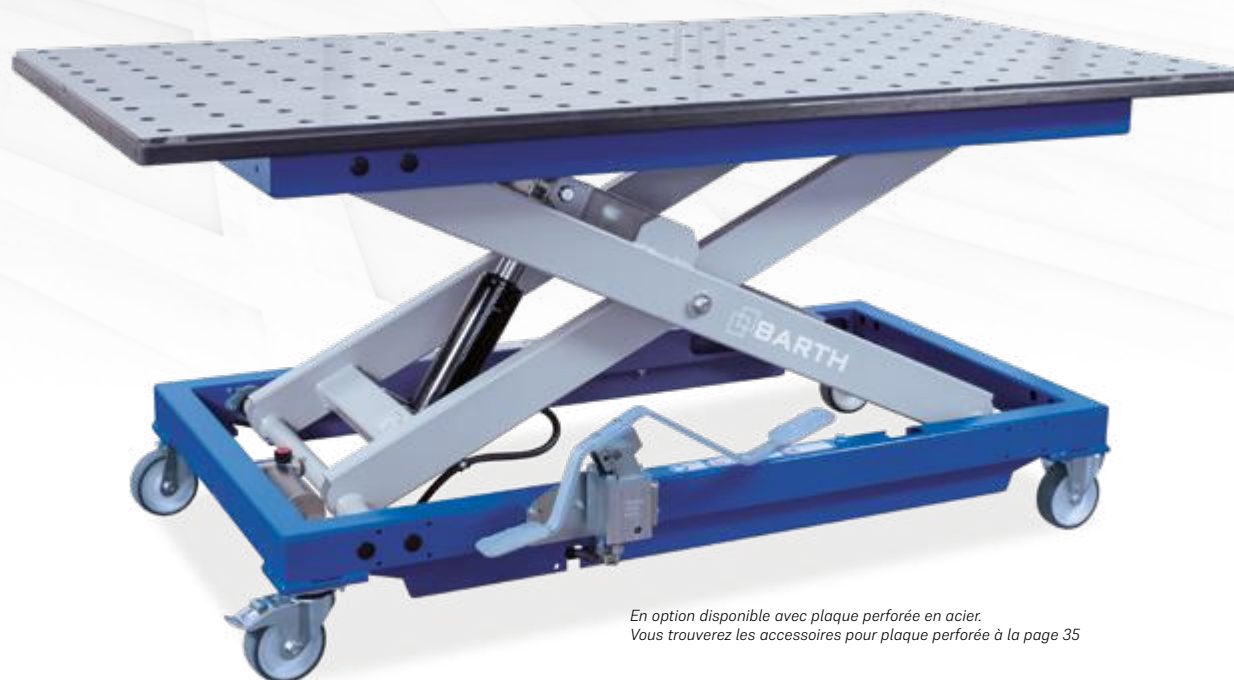
Vue d'ensemble cf. page 19

Le concentré de puissance à levage rapide

Table élévatrice H 600 / H 850

Avec les tables élévatrices et de travail de la série 600 ou 850, il peut même être un peu plus lourd. Des pièces jusqu'à un poids de 600 kg ou 850 kg peuvent être traitées ou soulevées et transportées avec celles-ci.

Le réglage en hauteur s'effectue via un levage rapide hydraulique à 2 étages, en continu et réglable de 450 mm à 1.100 mm.



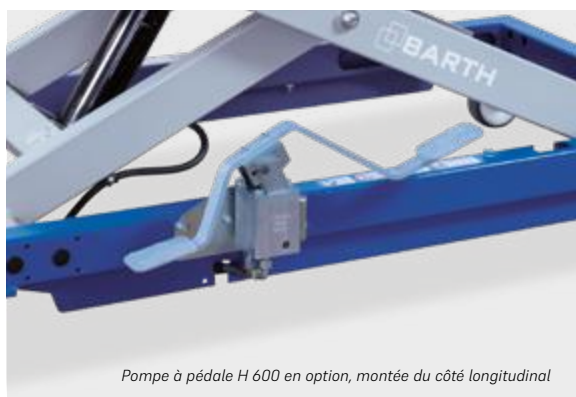
*En option disponible avec plaque perforée en acier.
Vous trouverez les accessoires pour plaque perforée à la page 35*

Confort

Pompe à pédale qui sélectionne automatiquement l'étage correct.

1^{ère} étage : levage rapide pour charges faibles

2^{ème} étage : Levage léger pour charges jusqu'à 600 kg ou 850 kg



Pompe à pédale H 600 en option, montée du côté longitudinal



Pompe à pédale H 850 en option, montée du côté longitudinal

Caractéristiques techniques Table élévatrice H 600/ H 850

- Table élévatrice H 600, charge 600 kg
- Table élévatrice H 850, charge 850 kg
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes fixes Ø 125 mm
- Pompe hydraulique à pédale à 2 étages, à monter en option sur les faces avant ou longitudinale
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.015 x 450 – 1.100 mm

Talent
poly-
valent

Grande plage de réglage
entre 450 mm – 1.150 mm

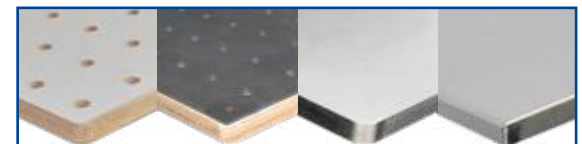


Fig. Table élévatrice H 600

Vidéo produit



- Roulettes de haute qualité Ø 125 mm de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x roulettes fixes
- Construction en acier solide



De différents plateaux de travail sont disponibles

Vue d'ensemble cf. page 19

Confort grâce à la centrale électro-hydraulique - avec batterie

Table élévatrice H 1000 accuDRIVE

Concentré
de
puissance



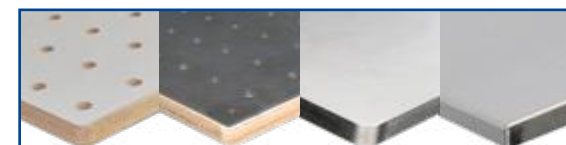
Télécommande optionnelle

Caractéristiques techniques H 1000 accuDRIVE

- Groupe hydraulique 12V
- Batterie 12 V, 100 Ah
- Commande par pédale
- Charge 1.000 kg
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes fixes Ø 125 mm
- Soufflet
- L x La x H :
2.000 x 1.015 x 450 - 1.100 mm

Roulettes de haute qualité
de faible poids et sans à-coups,
2x avec frein et 2x roulettes fixes

Plateau de travail ou plaque perforée en option
2.000 x 1.015 x 30 mm.
Accessoires pour plaque perforée cf. page 35



**De différents plateaux de travail sont
disponibles**

Vue d'ensemble cf. page 19

Confort grâce à la centrale électro-hydraulique

Table élévatrice H 1000 eDRIVE

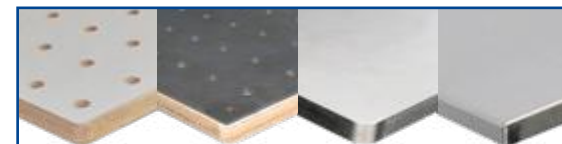


Caractéristiques techniques H 1000 eDRIVE

- Groupe hydraulique 230V
- Commande par pédale
- Charge 1.000 kg
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes fixes Ø 125 mm
- Soufflet
- L x La x H :
2.000 x 1.015 x 450 - 1.100 mm

■ Roulettes de haute qualité
de faible poids et sans à-coups,
2x avec frein et 2x roulettes fixes

■ Plateau de travail ou plaque perforée en option
2.000 x 1.015 x 30 mm.
Accessoires pour plaque perforée cf. page 35



De différents plateaux de travail sont disponibles

Vue d'ensemble cf. page 19

Déplacer des charges lourdes sans effort

Table élévatrice H 1000 ergoMOVE

La table élévatrice H 1000 ergoMOVE est la solution parfaite pour le transport et le positionnement précis de charges lourdes. Deux puissants moteurs électriques sur les roues avant permettent de déplacer la table sans effort. La commande intuitive est assurée par un cockpit ergonomique parfaitement adapté aux besoins de l'utilisateur.

L'entraînement électrique est alimentée par deux batteries amovibles montées sur le côté du cockpit qui peuvent être facilement retirées et chargées rapidement. Le réglage en hauteur de la table élévatrice s'effectue également électriquement grâce à un groupe hydraulique 12V, qui est facilement commandée par une télécommande manuelle. Le positionnement précis et ergonomique des assemblages pour leur traitement ultérieur est ainsi facilité.

Avec le H 1000 ergoMOVE, vous optimisez non seulement les processus de travail, mais vous protégez également la santé de vos employés – pour une efficacité et une ergonomie accrues.



Caractéristiques techniques Table élévatrice H 1000 ergoMOVE

- Roulettes fixes à entraînement électrique
- Batteries amovibles pour l'entraînement électrique
- Cockpit pour la commande de la table élévatrice
- accuDRIVE avec groupe hydraulique 12V pour le réglage en hauteur
- Charge 1.000 kg

Le concentré de puissance avec plateau de travail ultra-grand

Table élévatrice H 1000 pro



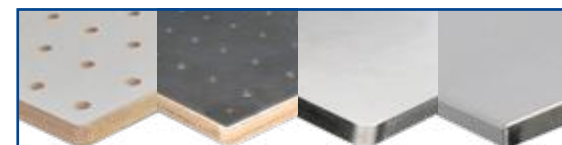
Télécommande optionnelle

Caractéristiques techniques H 1000 pro

- accuDRIVE avec groupe hydraulique 12V
- eDRIVE avec groupe hydraulique 230V
- Commande par pédale
- Charge 1.000 kg
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- 2 roulettes fixes Ø 125 mm
- Soufflet
- L x La x H :
2.000 x 2.000 x 450 - 1.100 mm

 **Roulettes de haute qualité**
de faible poids et sans à-coups,
2x avec frein et 2x roulettes fixes

 **Plateau de travail ou plaque perforée en option**
2.000 x 2.000 x 30 mm.
Accessoires pour plaque perforée cf. page 35



De différents plateaux de travail sont disponibles

Vue d'ensemble cf. page 19

Tables élévatrices

Extensions longitudinales

Extension longitudinale 650 mm



des deux côtés, approprié pour	N° de réf.	des deux côtés, approprié pour	N° de réf.
H 400 XL avec plaque perforée	BH-26-44	H 600	BM-33-45
vakuuLIFT-S / H 400 XL	BH-26-43	H 850	BH-35-45
plaque perforée HPL vakuuLIFT-S	BH-12-44	H 600 avec plaque HPL	BM-33-46
H 400 pour plaque 24 mm	BH-38-43	H 850 avec plaque HPL	BM-35-46

Rails d'extension



	N° de réf.
KIT de 2 pcs Table élévatrice H 400 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, longueur 1.150 mm	BH-16-93
H 300, H 400, VakuuCar®, vakuuLIFT mini longueur 940 mm	BH-17-92

Poignée



	N° de réf.
Approprié pour H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-36
H 400	BH-38-37

Rehausse à tiroirs



	N° de réf.
Rehausse à tiroirs H 400 XL / H 600 / H 850 / H 1000	BH-26-42

Encastrements de transport



	N° de réf.
Pour fourches Approprié pour H 400 XL	BH-26-34
Pour fourches Approprié pour H 400	BH-38-34

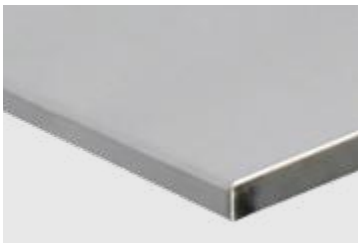
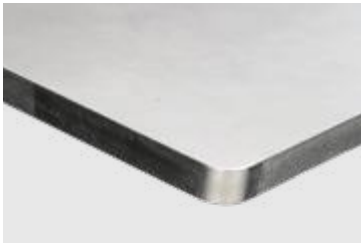
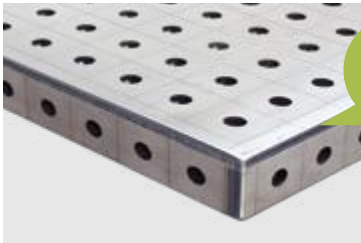
Prise de courant multiple



	N° de réf.
Prise de courant multiple triple avec équerre de fixation et câble d'alimen- tation 5 m	BH-26-90

Tables élévatrices

Plateaux de travail

				
Produit	Plateau de travail multipeau en bouleau simplement peint	Plaque perforée multipeau en bouleau, distance des trous 100 mm	Plaque perforée revêtement HPL multipeau en bouleau, distance des trous 100 mm, diamètre de trou 22 mm	Plaque perforée en acier 6mm sur multipeau en bouleau 30 mm, distance des trous 100 mm; diamètre de trou 15,5 mm
H 300	BH-41-21-125074 (1.245 x 740 x 21 mm)	BH-41-24-150080 (1.245 x 740 x 21 mm), diamètre de trou 20 mm	BH-17-74 (1.500 x 800 x 30 mm)	-
H 400	BH-17-68 (1.245 x 740 x 24 mm)	BH-17-70 (1.500 x 800 x 30 mm), diamètre de trou 22 mm		-
H 400 XL	BH-30-21-2010 (2.000 x 1.015 x 24 mm)	BH-30-24-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm), diamètre de trou 22 mm	BH-30-29-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm)	-
H 600 / H 850 / H 1000	BH-10-88 (2.000 x 1.015 x 30 mm)			BH-30-28-2010 (2.000 x 1.015 x 36 mm)
				
Produit	Tôle de recouvrement pour plateaux de travail en acier inoxydable	Acier inoxydable (1mm) sur multipeau	Plaque perforée soudée	
H 300 / H 400	BH-00-0147-02 (1.250 x 745 mm)	BH-38-27-124074 (1.245 x 740 x 30 mm)	-	
H 400 XL	BH-00-0147-01 (2.006 x 1.021 mm)	BH-30-27-2010 (2.000 x 1.015 x 30 mm)	BH-30-41 (1.980 x 980 x 12 mm)	
H 600 / H 850 / H 1000				

Mobiles, doux et fiables partout où vous en avez besoin

Tables de montage BARTH



Vue d'ensemble

Tables de montage

VakuuCar®+

Page 22



➤ Plateau de travail : 1.350 / 2.100 x 800 mm

VakuuCar® XL

Page 23



➤ Plateau de travail : 1.800 x 740 mm

vakuuLIFT-S

Page 24



➤ Plateau de travail : 2.000 x 1.015 mm
➤ Charge max. : 350 kg

vakuuLIFT mini

Page 26



➤ Plateau de travail : 1.500 x 800 mm
➤ Charge max. : 350 kg

vakuuSYST®

Page 28



orgaCAR

Page 30



Le professionnel pour vos pièces – idéal pour la préparation de la peinture

VakuuCar®+

Ultra-
manœuv-
-rable



*VakuuCar®+ easyMOTION
avec accessoires optionnels*

Caractéristiques techniques VakuuCar®+ easyMOTION

- Pompe à vide pour service continu (puissance : 3 m³/h)
- Soupape de pied pour desserrer les pièces serrées
- 2 ventouses plates avec système de changement rapide 190 mm rond, 250x80 mm
- Extensions sur les deux côtés +450 mm
- Prise de courant multiple intégrée pour dispositifs supplémentaires
- easyMOTION réglage en hauteur par manivelle
- Crochets d'établi à six positions comme appui
- Dimensions de montage L x La x H :
1.350x800x850 ou 2.100x1.400x1.050 mm

Autres accessoires cf. à partir de la page 32

■ 5 rails d'appui avec bois carrés

La profondeur d'appui peut être étendue à 1400 mm, un côté avec tapis

■ 2 ventouses plates sans silicone avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce

■ Espace

Beaucoup d'espace pour les outils, aspirateur ou tiroirs en option

■ Roulettes pivotantes de haute qualité

de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction



La table de travail et de montage mobile

VakuuCar® XL



*VakuuCar® XL easyMOTION
avec accessoires optionnels*

Caractéristiques techniques VakuuCar® XL easyMOTION

- 3 ventouses plates avec système de changement rapide 190 rond, 250x80 mm, 240x45 mm
- Pompe à vide 120 W, 230V, 3 m³/h, avec filtre à poussières
- easyMOTION réglage en hauteur par manivelle
- Plateau de travail à 3 découpes pour ventouses
- Prise de courant multiple intégrée pour dispositifs supplémentaires
- Crochets d'établi à six positions comme aide d'appui
- Dimensions de montage L x La x H : 1.800 x 800 x 874 – 1074 mm

Autres accessoires cf. à partir de la page 32

■ Peut être étendu en option avec l'extension longitudinale (+440 mm de chaque côté)

■ 3 ventouses plates sans silicone avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce

■ Opt. Avec plaque perforée revêtue de HPL, 2000x800x30 mm, disponible

■ Roulettes pivotantes de haute qualité de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction



Vidéo utilisateur



La table de montage idéal
pour les applications flexibles

vakuuLIFT-S

Équipée de 3 ventouses plates, la table de montage vakuuLIFT-S est une table de travail et de montage optimale du point de vue ergonomique, assurant des charges maximales.

Chacune des ventouses plates peut être réglée individuellement en hauteur. L'axe rotatif est pivotant de 90°. Le réglage en hauteur se fait au moyen d'une pompe à pédale hydraulique souple. Les roulettes de qualité souples garantissent la grande mobilité.

Caractéristiques techniques vakuuLIFT-S

- 3 ventouses avec système de changement rapide : 190 mm rond, 250x80 mm, 240x45 mm
- Pompe à vide 230 V, 3 m³/h
- Prise de courant multiple
- Pédale sur les deux côtés longitudinaux
- Rack de dépose
- Plateau de travail multiplex 2.000x1.015 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000x1 060x550–1.150 mm
- Charge max. 350 kg

Autres accessoires cf. à partir de la page 32



Variante eDRIVE (230 V)

- Charge max. 300 kg, hauteur max. 1.120 mm



Plaque perforée utilisable pour le montage et le pressage

Table de travail vakuuLIFT-S SET (BH-31-06) en complément de l'équipement de base :

- Plaque perforée HPL
- Extensions longitudinales (650 mm chaque côté)





ROLAND DÖTTLINGER
Werkstattleiter
Kitzbüheler Werkstätten

« La table d'assemblage et le chariot à outils nous ont tout de suite convaincus : c'est à cela que devrait ressembler un établi au 21e siècle, je pense que c'est contemporain. »



Ultra-
flexible

vakuuLIFT-S SET avec accessoires optionnels.

Vidéo produit



- Roulettes pivotantes de haute qualité de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction
- Pompe hydraulique à pédale des deux côtés, à commander sur les deux côtés longitudinaux avec protection contre la surcharge, « Made in Germany »
- La surface de travail peut être étendue de respectivement 650 mm avec les extensions longitudinales (variante SET)
- Les rails d'extension disponibles en option permettent d'étendre la largeur du plateau de travail de 550 mm par rail
- Rack de dépôt sur les équerres de rangement réglables, on peut déposer des pièces lourdes
- 3 ventouses plates sans silicone avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce

La table de montage flexible s'adapte partout

vakuuLIFT mini

vakuuLIFT mini : L'outil compact pour chaque atelier.

La table élévatrice compacte H 400 est la base de la vakuuLIFT mini. La ventouse intégrée sert de dispositif de serrage fiable et permet de fixer les pièces rapidement et sans laisser de résidus. Le réglage en hauteur hydraulique via la pompe à pédale permet à l'utilisateur de toujours traiter la pièce à la hauteur optimale.

Caractéristiques techniques vakuuLIFT mini

- 1 ventouse plate avec système de changement rapide : 250 x 80 mm
- Pompe à vide 230 V, 5 m³/h
- Prise de courant multiple
- Plateau de travail multiplex 1.500 x 800 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 1.500 x 950 x 480–1.070 mm
- Charge max. 350 kg

Autres accessoires cf. à partir de la page 32



Plaque perforée utilisable pour le montage et le pressage

Table de travail vakuuLIFT mini SET en complément de l'équipement de base :

- Plaque perforée
- Extensions longitudinales (400 mm chaque côté)



Sans silicone
Ventouses sans silicone pour le serrage sans empreinte



Utilisation universelle
Le plateau de travail peut être agrandi à une surface de 3,6 m² grâce à l'extension longitudinale et les rails d'extension



vakuuLIFT mini SET avec accessoires optionnels.

Vidéo produit



- Roulettes pivotantes de haute qualité de faible poids et sans à-coups, 2x avec frein et 2x avec blocage de direction
- La surface de travail peut être étendue de respectivement 400 mm avec les extensions longitudinales (variante SET)
- 1 ventouses plates sans silicone avec lèvres d'étanchéité extra douces et flexibles, ménageant la pièce
- Les rails d'extension disponibles en option permettent d'étendre la largeur du plateau de travail de 400 mm par rail



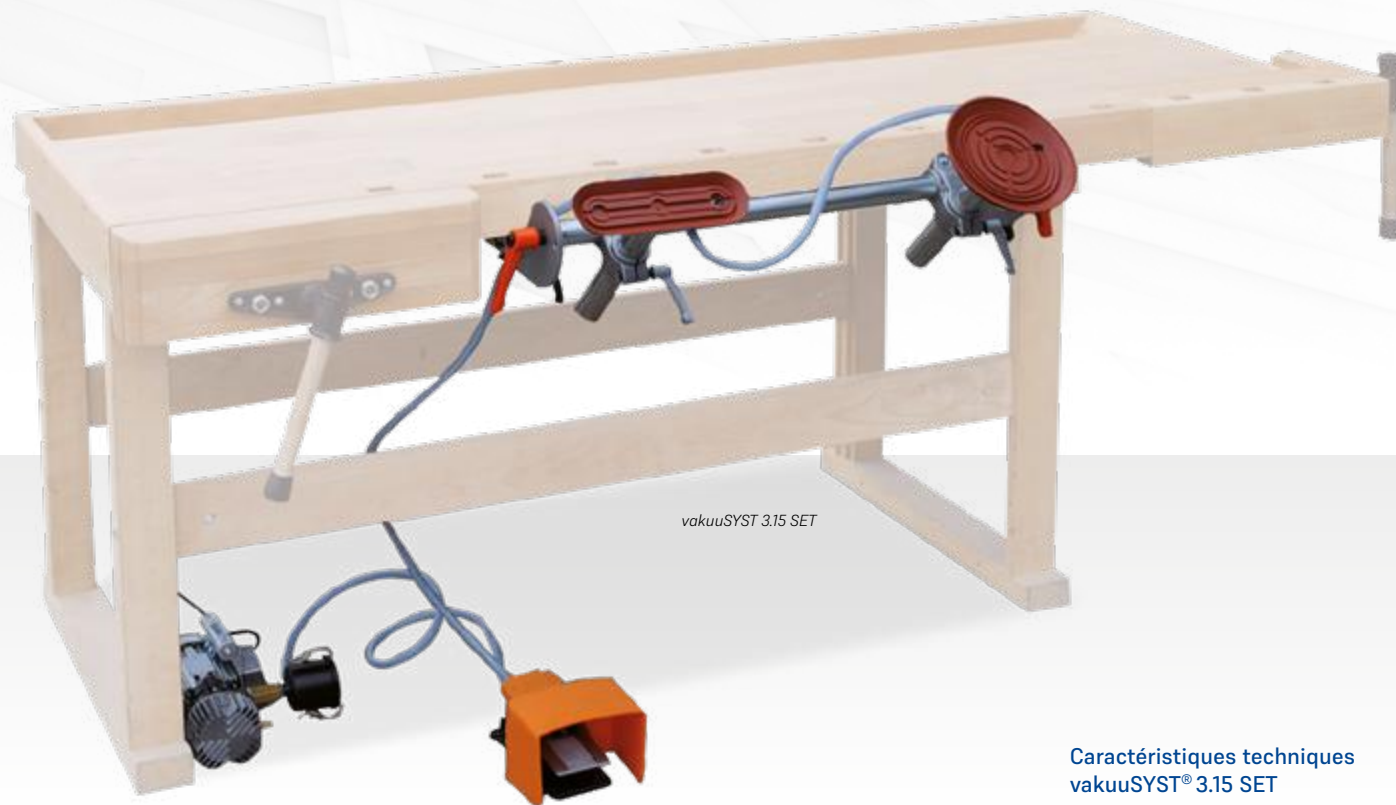
Votre établi fait carrière

vakuuSYST® 3.15 SET

Le vakuuSYST® agit comme une cure de jouvence ergonomique sur chaque établi.

Le vakuuSYST® est vissé simplement sous l'établi et, si nécessaire, amené rapidement et en un tour de main dans la position de travail. Equipé d'une ventouse réglable en hauteur et en inclinaison, vakuuSYST® serre la pièce en quelques secondes et la fixe fiablement dans la position de travail optimale. Mettez en place la pièce sur la ventouse et voilà : elle est déjà serrée car lors de la mise en place de la pièce, la ventouse est activée automatiquement par le palpeur développé spécifiquement par BARTH pour l'utilisation quotidienne dans les entreprises du travail de bois. Le travail peut commencer immédiatement à la position de travail optimale. Le vide est supprimé en actionnant la pédale.

Vidéo utilisateur



vakuuSYST 3.15 SET

Caractéristiques techniques vakuuSYST® 3.15 SET

- 1 pompe à vide électrique avec filtre à poussières
- 1 support solide pour le montage sur un établi existant
- Longueur requise entre les pinces de serrage min. 940 mm
- 1 ventouse plate Ø env. 190 mm
1 ventouse 250 x 80 mm montée sur axe rotatif
- Soupape de pied

Faible encombrement
car rabattu sous votre établi



Position 45°

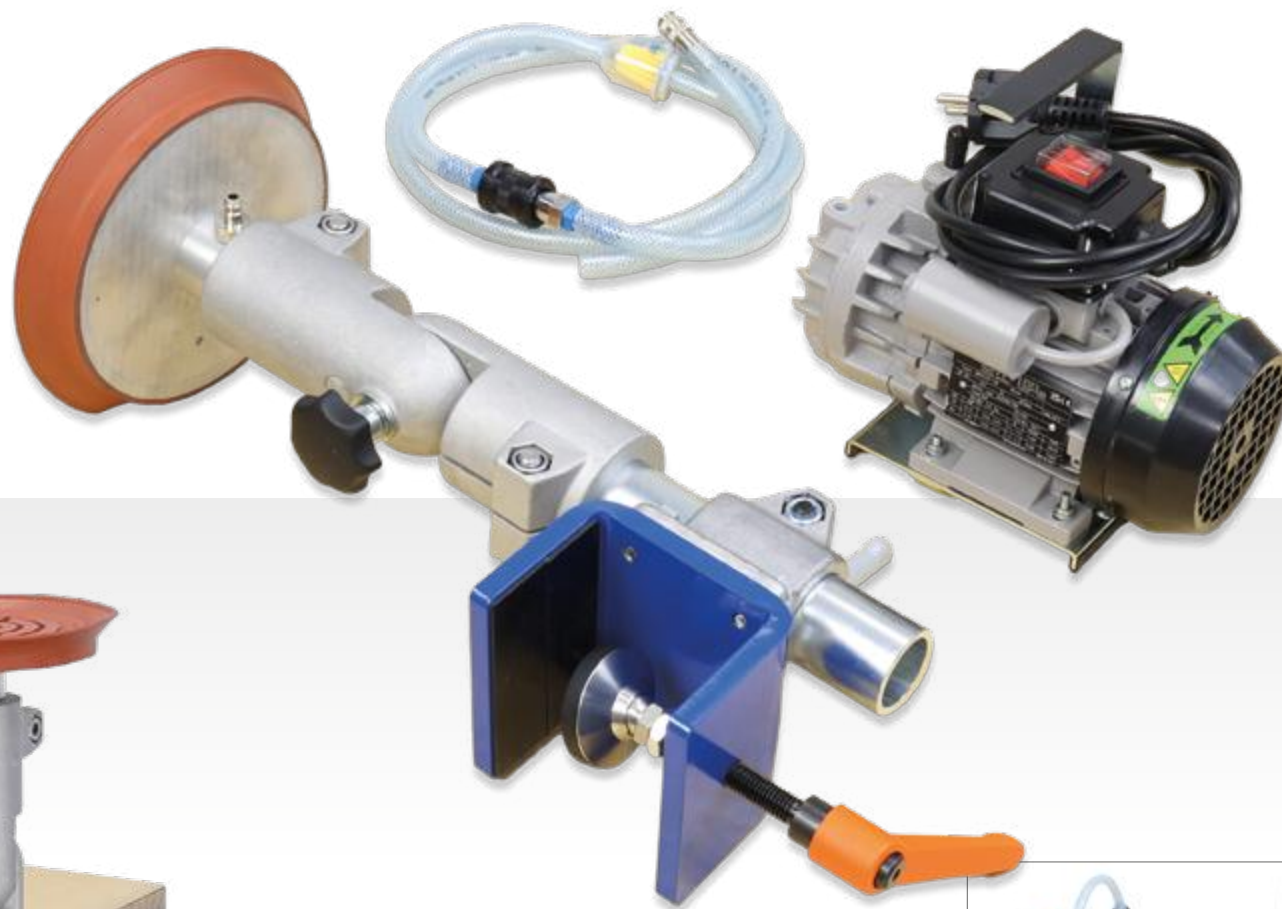
Idéal pour le chantier

vakuuSYST® 180

Serrage flexible sur chaque plateau
Aussi idéal pour le chantier.

Caractéristiques techniques vakuuSYST 180

- Pompe à vide électrique
230 V, 5 m³/h
- 1 ventouse ronde 190 mm
- Robinet-vanne manuel
- Joint 180°
- Serrage de table pour plateaux
jusqu'à 50 mm



■ Ventouses plates sans silicone avec
lèvres d'étanchéité extra douces et
flexibles, ménageant la pièce

■ Support
pivotant 180 degrés



Chariot d'atelier adaptable individuellement pour l'utilisation optimale et une meilleure vue au poste de travail et de montage.

orgaCAR

L'orgaCAR combine les avantages d'un établi et d'un chariot à outils. La disposition claire offre suffisamment de place pour les équipements de travail et peut être adaptée à tous les besoins dans les zones de montage.

Le corps offre un espace de stockage polyvalent et, est optimisé pour la division avec des systainers / sortainers. Il y a aussi de la place pour les aspirateurs, les ordinateurs, des tiroirs supplémentaires et des étagères.

L'équipement est personnalisable. Contactez-nous pour choisir l'équipement idéal !



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



Exemple d'équipement avec accessoires optionnels

Caractéristiques techniques orgaCAR

- 4 roulettes pivotantes avec frein 100 mm
- Insert de cabinet avec tiroir verrouillable (soft close, incl. 2 clés)
- 3 extensions systainers (p. ex. pour les systèmes Festool, Makita et Tanos)
- Paroi arrière avec perforation 10 x 10 mm, distance des trous 38 mm, dimensions du système environ 1.160 x 700 mm

Potence

- Incl. module d'énergie avec 3 prises et alimentation en air comprimé
- 2 curseurs avec œillet (pour usage personnel)

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 34

La combinaison idéale
d'établi et de chariot à outils
en acier pour un
meilleur rangement

orgaCAR M

L'orgaCAR M est également
équipé d'une armoire à outils
en acier clairement agencée.
L'organisation optimale des tiroirs
en acier augmente l'efficacité de la
production.

L'armoire à outils intégrée et les tiroirs
en acier vous offrent la possibilité
pratique d'organiser vos outils de
manière ordonnée et de les avoir
rapidement à portée de main.

L'équipement est personnalisable.
Contactez-nous pour choisir
l'équipement idéal !



Exemple d'équipement
avec accessoires optionnels

Caractéristiques techniques orgaCAR M

- 4 roulettes pivotantes avec frein 100 mm
- Armoire à outils en acier avec 6 tiroirs
- 3 extensions systainers (p. ex. pour les systèmes Festool, Makita et Tanos)
- Paroi arrière avec perforation 10 x 10 mm, distance des trous 38 mm, environ 1.160 x 700 mm
- Prise avec câble d'alimentation 5 m

D'autres accessoires sont disponibles à partir de la page 34

Vidéo produit



- Armoire à outils en acier pour le rangement confortable des outils
- Tiroirs pouvant être équipés différemment

Accessoires pour tables de montage

Support 3D



	N° de réf.
Support 3D pour ventouse pour la fixation dans le rail d'extension	BV-08-68
Support 3D pour axe rotatif	BV-08-63

Étau



	N° de réf.
avec tube support, sans croisillon plage de serrage 100 mm largeur de mâchoire plage de serrage 90 mm	BV-08-77

Rallonge (avec croisillon)



	N° de réf.
BV-08-57	
Longueur 400 mm	

Support pour ventouse



	N° de réf.
BH-38-35	
Support pour ventouse supplémentaire pour vakuu-LIFT mini, avec collier de serrage, pièce en T et tuyau d'air comprimé de 1,3 m	

Ventouses sans silicone

Les ventouses performantes de BARTH ont une grande surface d'appui stable et sont conçus pour tous les matériaux du travail du bois.

Équipés du palpeur sophistiqué BARTH, elles réagissent de manière très sensible à toutes les pièces. Les ventouses assurent également le serrage des surfaces peintes brillantes sans laisser de traces permanentes.

Ventouse 11.7



N° de réf. BV-23-110065

Dimensions 110x65 mm
incl. palpeur, tube support et raccord
pour accouplement rapide

Ventouse 24.5



N° de réf. BV-23-240045

Dimensions 240x45 mm
incl. palpeur, tube support et raccord
pour accouplement rapide

Ventouse 25.8



N° de réf. BV-23-250080

(compris dans l'équipement de base)
Taille 250 x 80 mm incl. palpeur,
tube support et raccord pour
accouplement rapide

Ventouse 30.3



N° de réf. BV-23-300030

Dimensions 300x30 mm
incl. palpeur, tube support et raccord
pour accouplement rapide

Ventouses rondes



N° de réf. BV-23-190

(compris dans l'équipement de base)
Taille Ø 190 mm incl. palpeur,
tube support et raccord pour
accouplement rapide

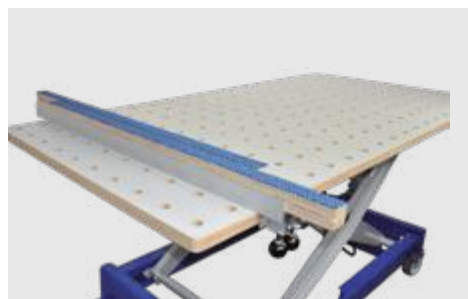
Accessoires pour tables de montage

vakuuLIFT mini



	N° de réf.
Extension longitudinale vakuuLIFT mini Extension longitudinale des deux côtés pour vakuuLIFT mini, pour multiplex en bouleau 24 mm, +400 mm des deux côtés	BH-38-47

Rail d'extension



	N° de réf.
Rail d'extension pour VakuuCar et vakuuLIFT mini, longueur 940 mm	BH-17-92
Rail d'extension pour vakuuLIFT-S, longueur 1.115 mm (2 pcs)	BH-16-93

Sac sous vide

Sac sous vide



N° de réf. BP-05-075030
Sac sous vide 750 x 3.000 mm

Adaptateur pour sac sous vide



N° de réf. BP-05-31
Adaptateur pour sac sous vide sur raccord de ventouse

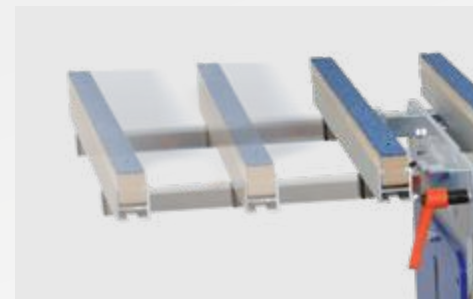
Accessoires pour VakuuCar®

Conteneur avec 2 tiroirs



N° de réf. BV-08-81
Dimensions 460 x 450 x 500 mm Extension totale

Extensions longitudinales VakuuCar®XL



N° de réf. BV-33-34
Extension de 450 mm, des deux côtés (pour VakuuCar®+ compris dans l'équipement de base)

Plaque perforée

VakuuCar®XL



N° de réf. BV-15-71
Plaque perforée pour VakuuCar® XL, avec revêtement HPL 2.000 x 800 x 30 mm

Plaque perforée d'aspiration

VakuuCar®XL



N° de réf. BV-33-35
Raccord de tube d'aspiration 160 mm contrôlé pour l'émission de poussières de bois selon DGUV

Accessoires pour orgaCAR

Table pliante



	N° de réf.
Table pliante de droite	BV-65-44
Table pliante de gauche	BV-65-56

Cuvette à aspirateur



N° de réf. BV-65-45

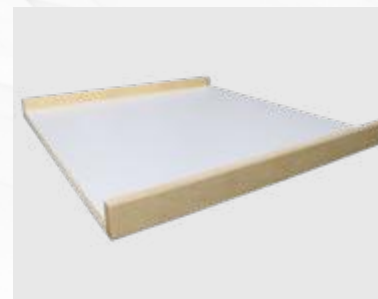
Rails d'extension - rangement



N° de réf. BV-65-46

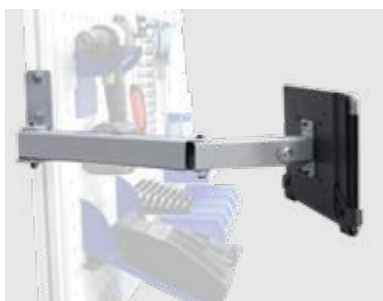
SET pour 3 x 2 rails d'extension

Étagères



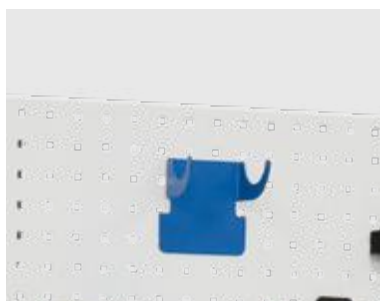
N° de réf. BV-65-47

Support pour écran/tablette



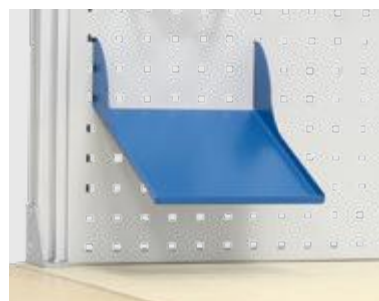
N° de réf. BV-65-51

Porte-tournevis



N° de réf. BV-65-49

Support chargeur



N° de réf. BV-65-50

Tiroir sans serrure



N° de réf. BV-65-55

Accessoires pour potence

Balancier



N° de réf. BV-65-40

Étrier



N° de réf. BV-65-35

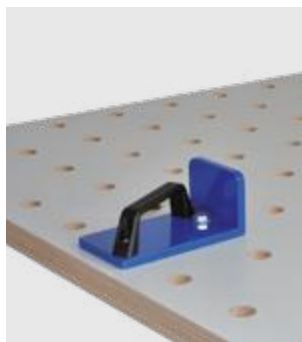
Lampe LED



N° de réf. BV-65-41

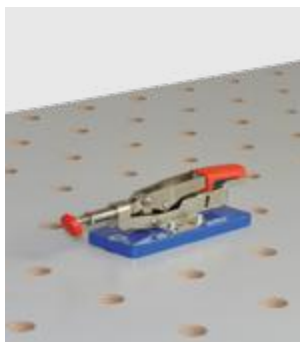
Accessoires pour plaque perforée en bois avec trous 22 mm

Contre-palier 360°



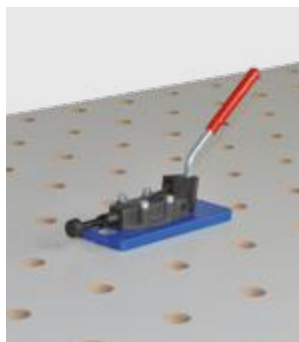
	N° de réf.
Orientable de 360°, hauteur 70 mm	BH-12-34
pour plaque perforée en acier	BM-70-34

Serrage à bielle



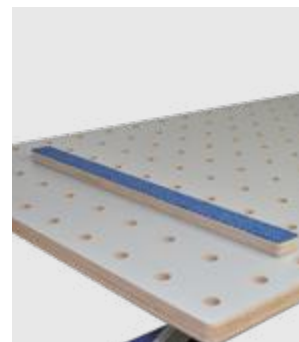
	N° de réf. BH-12-37
à ressort, force de serrage env. 250 kg	

Serrage à bielle



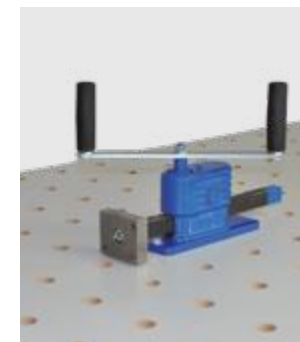
	N° de réf. BH-12-36
force de serrage env. 500 kg	

Baguette en bois avec tapis



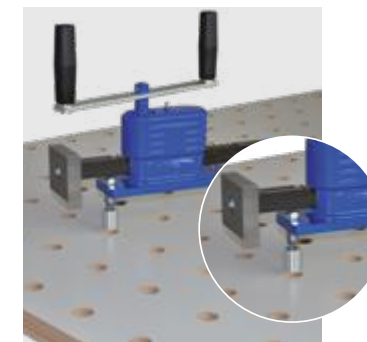
	N° de réf. BH-10-79
enfichable	
Longueur 250 mm	

Entraînement à crémaillère



	N° de réf.
force de serrage env. 1 000 kg	BH-12-33
Levage 155 mm	
pour plaque perforée en acier	BH-12-52

Manchon adaptateur



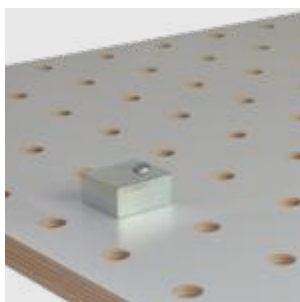
	N° de réf. BH-12-38
pour plaque perforée en bois; ce manchon adaptateur permet d'utiliser les éléments de pression de la plaque perforée en acier avec de petits boulons sur la plaque perforée en bois avec de grands trous.	

Entraînement à crémaillère, petit



	N° de réf.
Levage 150 mm	BH-12-48
force de serrage 200 kg	
pour plaque perforée en acier	BH-12-53
Visseuse sans fil pour entraînement à crémaillère, petit	BH-12-54

Bloc de butée



	N° de réf.
L x La x H : 70 x 60 x 30 mm	BH-30-34

Dispositif de serrage vertical



	N° de réf.
Avec poignée 2K porte-à-faux 100 mm	BH-12-31
Hauteur de serrage max. 200 mm	
pour plaque perforée en acier	BH-12-52

PAQUET D'ACCESSOIRES PLAQUE PERFORÉE EN BOIS

3x entraînement à crémaillère, petit, 4x bloc de butée, 2x dispositif de serrage vertical, N° de réf. BH-12-35

Individualité made by BARTH

Solutions clients spécifiques



vakuuLIFT avec réglage en hauteur pneumatique

Individualité made by BARTH

Solutions clients spécifiques



H 400 avec couronne d'orientation pour plateau de travail



H 400 XL avec structure et extensions



Table élévatrice H 850 combinée avec une plaque perforée soudée



H 850 ergoMOVE 2000

Vue d'ensemble

Basculement/Retournement



Vue d'ensemble

Basculement et retournement

kippLIFT

Page 40



➤ Charge de basculement max. : 120 kg

kippLIFT pro

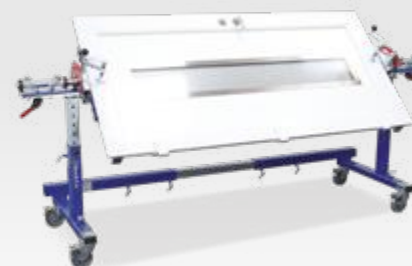
Page 42



➤ Charge de basculement max. : 225 kg

wendoSYST

Page 44



➤ Charge de retournement max. : 200 kg

wendoLIFT compact

Page 46



➤ largeur de pièce max. 1.300 mm
➤ Charge de retournement max. : 250 kg

wendoLIFT vario

Page 48



➤ largeur de pièce max. 1.300 mm
➤ Charge de retournement max. : 250 kg

wendoLIFT pro

Page 50



➤ largeur de pièce max. 1.400 mm
➤ Charge de retournement max. : 450 kg

Chargement et déchargement faciles des pièces longues et volumineuses

kippLIFT

Le basculement de pièces lourdes est un problème bien connu dans le commerce et l'industrie. Cette opération nécessite souvent l'aide d'une deuxième personne et reste néanmoins pénible et dangereux, car cela peut facilement entraîner des blessures au dos et des accidents.

Une table basculante élimine ces risques et augmente le confort et l'efficacité de l'utilisateur. Avec kippLIFT, nous permettons à nos clients de basculer facilement des pièces volumineuses et lourdes de l'horizontale à la verticale et vice versa.

La base de la table est la table élévatrice H 400 XL, qui a été élargie pour inclure un dispositif de basculement souple. Avec ce dispositif, les pièces et les matériaux peuvent être facilement retournés, traités, positionnés et transportés. En résumé, le kippLIFT est un investissement rentable pour les entreprises qui attachent de l'importance à l'ergonomie du poste de travail et à l'efficacité de la manutention de matériaux.

Caractéristiques techniques kippLIFT

- Réglage de la hauteur de la plateforme par pompe hydraulique à pédale de 600 à 1.260 mm de hauteur de levage
- Plateau de travail multiplex 2.000 x 1.015
- Construction robuste en ciseaux avec pompe hydraulique
- Cadre de base revêtu par poudre
- Plage de pivotement 0–80°
- Capacité de charge lors du levage jusqu'à 350 kg
- Capacité de charge lors du basculement jusqu'à 120 kg
- Rebord rabattable
- 2 roulettes fixes Ø 125 mm
- 2 roulettes Ø 125 mm avec frein
- Livré en état monté
- Incl. sangle d'arrimage pour fixer la pièce
- Dimensions de montage (L x La x H): 2.100 x 1300 x 600 – 1.260 mm



Rebord rabattable pour le déchargement facile des pièces





■ Pompe hydraulique à pédale
des deux côtés, à commander sur les deux côtés
longitudinaux, « Made in Germany »

■ Plateau de travail
2.000 x 1.015 mm



Vidéo produit



Grands poids en toute légèreté

kippLIFT pro

Inspiré de la table de montage « kippLIFT », BARTH étend le concept de basculement de pièces longues et volumineuses jusqu'à 225 kg et présente une solution aux problèmes de montage, de stockage et de logistique avec le « kippLIFT pro ».

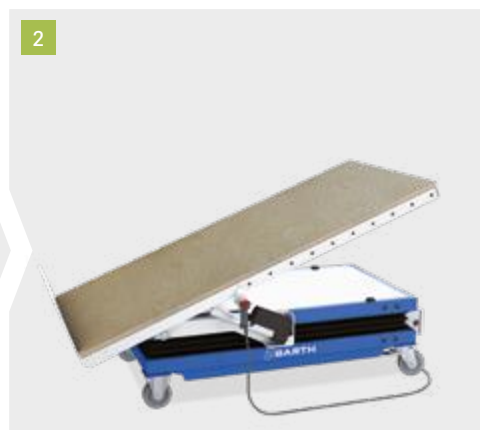
Sur la base de la « table élévatrice H 850 », le « kippLIFT pro » avec une surface de travail pivotante et un entraînement linéaire puissant déplace des pièces lourdes jusqu'à 225 kg de l'horizontale à la verticale en appuyant sur un bouton. De diverses charges qui sont sécurisées par des options de serrage utilisables sur le châssis supérieur peuvent être déplacées, assemblées et chargées sans risque pour la pièce et les employés.



Caractéristiques techniques kippLIFT pro

- 2 roulettes pivotantes Ø 150 mm avec frein
- 2 roulettes fixes Ø 150 mm
- Réglage en hauteur hydraulique par pompe à pédale
- Charge max. table élévatrice 800 kg
- Charge de basculement max. du dispositif de basculement 225 kg
- Grande plage de réglage de la hauteur 560 – 1200 mm
- Plage de pivotement 0–85°
- Dimensions de montage L x La x H : 2.100 x 1300 x 560 – 1200 mm

Déroulement du processus de basculement





Vidéo produit



Informations
instantanées à:

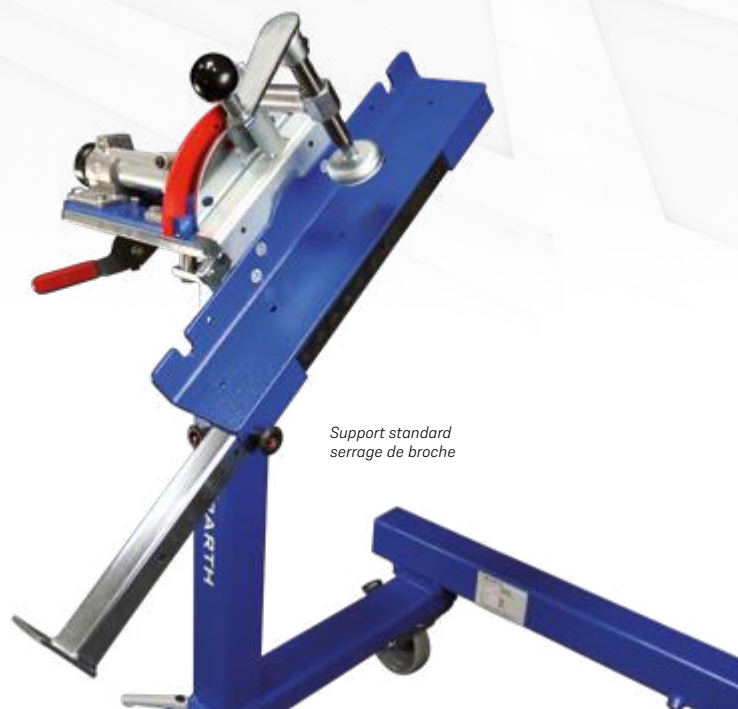
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Retourner légèrement des portes d'entrée lourdes

wendoSYST

Le wendoSYST est un dispositif de retournement mobile pour de grandes pièces lourdes tels que portes d'entrée et éléments de panneaux. Ceux-ci peuvent être serrés et retournés à 180 degrés. La construction est conçue pour des longueurs de pièces variables et peut être équipée d'une table élévatrice H 400.

La construction de base stable est mobile et peut donc être utilisée dans toute l'entreprise. La traverse de cadre extensible est disposée à l'arrière. Cette conception présente le grand avantage que des éléments volumineux et lourds peuvent être chargés par un seul employé à l'aide d'une table élévatrice (par exemple table élévatrice H 400).



Support standard
serrage de broche



Le wendoSYST peut être équipé
d'une table élévatrice

BARTH



Ergonomique
Hauteur adaptable pour l'utilisateur
ou la pièce



Robuste
Pièces jusqu'à 200 kg
seront tournées

Caractéristiques techniques wendoSYST

- Cadre de base avec équerre de support et serrage de broche
- Tête de fixation déplaçable avec réglage rapide
- Dimensions de serrage de la pièce (L x La) : 1.190–2.504 x 30–1.700 mm
- Épaisseur de la pièce : 23–112 mm
- Hauteur de travail ajustable de 312 mm, de 752 - 1.064 mm
- Mobile avec 4 roulettes pivotantes Ø 125 mm, resp. avec frein
- Charge admissible jusqu'à max. 200 kg
- Dimensions de montage L x La : 2.220–3.300 x 860–1.110 mm



Logement de boulon optionnel (BH-40-38)



Logement de boulon pour portes, ouverture des deux côtés, optionnel (BH-40-39)



Variante avec serrage de surface avec ouverture des deux côtés, (BH-40-06)



ANDREAS BARTH

Employé de la
Schreinerei Albert Bartlechner GmbH,
Halsbach

« Entre autres, nous produisons des portes de chambre et d'entrée lourdes. Nos lourdes portes d'entrée sont mobiles dès le départ avec la table élévatrice ou le dispositif de retournement. Nous utilisons l'appareil pour les travaux de ponçage, avec la mortaiseuse à chaîne et pour le montage des joints et de charnières. Avec le logement de boulon, la porte peut être peinte ou huilée dans le wendoSYST. Pour nous, le wendoSYST est devenu un outil indispensable, notamment en combinaison avec la table élévatrice 400 »



Vidéo produit



- **Réglage en hauteur**
de l'axe rotatif de 752 mm – 1.064 mm, peut être équipé d'axe de ressort
- **Réglage longitudinal**
par tubes carrés solides et serrage par levier de 1.190 – 2.504 mm
- **Axe rotatif**
réglage rapide en longueur de 120 mm (chaque côté); butées à 0° et 180°; distance tous les 45°
- **Retourner des pièces lourdes**
jusqu'à 200 kg

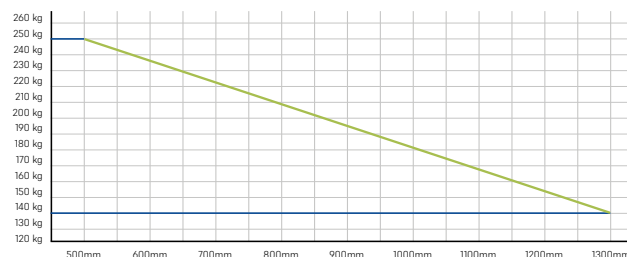
La table de travail réglable en hauteur avec dispositif de retournement

wendoLIFT compact

Le wendoLIFT compact est équipé d'un dispositif de retournement intégré pour les pièces lourdes. Il combine deux fonctions dans un seul système : En tant que dispositif de retournement, il permet de retourner les pièces en toute sécurité, tout en servant simultanément de table de travail réglable en hauteur pour assurer un travail ergonomique.



wendoLIFT compact / wendoLIFT vario



Caractéristiques techniques wendoLIFT compact accuDRIVE

- Groupe hydraulique 12V
- incl. Télécommande par câble
- 2 roulettes fixes
- 2 roulettes pivotantes avec frein
- Plateau multiplex avec tapis
- Extensions de table des deux côtés avec rouleaux support
- Chargeur 12V intégré
- Largeur max. de la pièce pour le retournement 1.300 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm

Déroulement du retournement



Variante wendoLIFT compact eDRIVE:

- Groupe hydraulique 230V



MAX SCHUHBAUER
Technik / Schuhbauer GmbH

« Grâce au wendoLIFT, un seul employé peut déplacer les plaques entre les stations sans aucun effort, tout en les tournant pour l'usinage. « Auparavant, il fallait toujours faire appel à d'autres collègues pour cela », explique Schuhbauer.

wendoLIFT compact



wendoLIFT compact

Vidéo produit



- **Flexible**
Utilisable comme table de travail, fonction basculante démontable
- **Gain de temps**
grâce à des processus de travail efficaces
- **Ergonomique**
Retourner de pièces jusqu'à 250 kg sans avoir besoin d'une deuxième personne
- **Grande plage de levage**
de 500 - 1.150 mm

Table de travail avec dispositif de retournement intégré pour usiner de grandes pièces

wendoLIFT vario R

La base du wendoLIFT vario R est la table élévatrice H 1000 accuDRIVE. Les rails à roulettes optionnels à commande pneumatique rendent la table encore plus confortable et efficace. Cela facilite non seulement l'alimentation via des convoyeurs à rouleaux d'alimentation, mais également le positionnement de pièces lourdes sur la table. Les rails à roulettes sont disposés transversalement aux ailes repliables et peuvent être activés via une vanne pneumatique sur l'unité de commande.

Les rails sont poussés vers le haut par l'air comprimé et sont positionnés ainsi au-dessus de la surface d'appui. En option, les rails sont également disponibles dans la direction longitudinale.

Ainsi il est possible de déplacer les pièces dans les 2 directions.

Avec la fonction de retournement du wendoLIFT vario R, des pièces pesant jusqu'à 250 kg et d'une largeur de 130 cm peuvent être retournées.

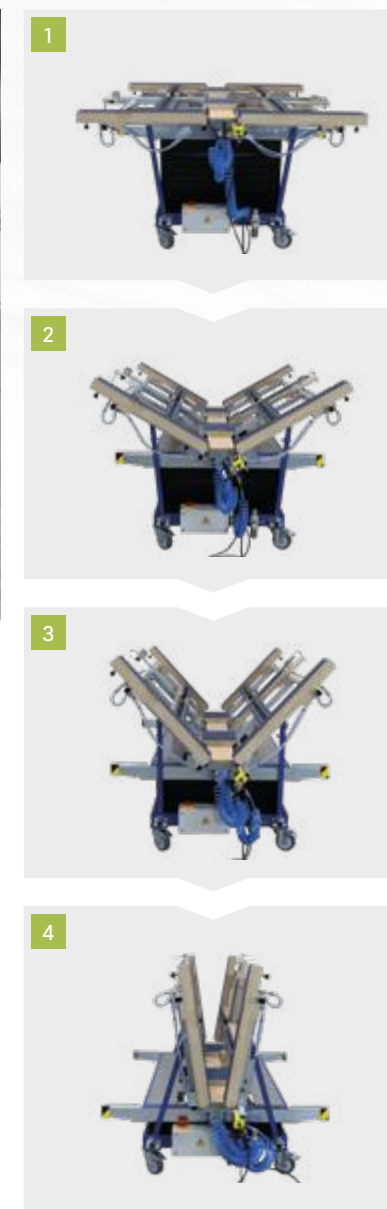
Caractéristiques techniques wendoLIFT vario R accuDRIVE

- Groupe hydraulique 12V
- incl. Télécommande par câble
- 4 rails à roulettes à abaissement pneumatique
- Charge du dispositif de retournement 250 kg
- Largeur max. de la pièce pour le retournement 1.300 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.000 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- Vitesse de retournement réglable
- Un dispositif de sécurité de pièce extensible de chaque côté
- Largeur de support central : 160 mm, hauteur de pièce maximale : 78mm
- En option avec rails à roulettes longitudinaux supplémentaires
- Aussi disponible sans rails à roulettes pneumatiques (wendoLIFT vario)



Roulettes sorties

Déroulement du retournement





LOUAI ALHBOUBATI
Head of Production Engineering,
posterXXL GmbH

« Avec notre table, nous déplaçons jusqu'à 100 panneaux par équipe de production. Le wendoLIFT prévient la surcharge de nos employés et accélère également le travail par rapport au transport manuel grâce à sa facilité de mouvement.



wendoLIFT vario R avec
équipement supplémentaire en
option



Vidéo produit

- Rail à roulettes longitudinal
En option
- Unité de commande
Avec télécommande filaire, fixation
extensible
- Butée
pour des pièces roulantes, pivotante



Table de montage avec dispositif de retournement intégré pour l'usinage de pièces massives jusqu'à 450 kg

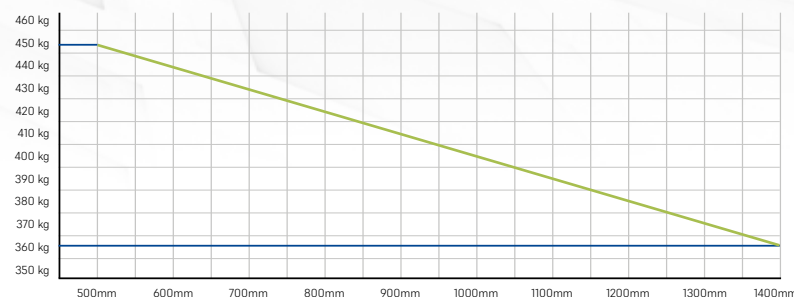
wendoLIFT pro

Le poste de retournement stationnaire BARTH simplifie l'usinage de pièces massives d'une largeur allant jusqu'à 1 400 mm et d'un poids allant jusqu'à 450 kg.

Issu des célèbres tables élévatrices et de retournement « wendoLIFT compact » et « wendoLIFT vario », le « wendoLIFT pro » est le concentré de puissance dans la gamme de produits.

Grâce aux rails à roulettes, qui peuvent être activés par de l'air comprimé, les pièces lourdes avec des surfaces sensibles peuvent être facilement déplacées par une seule personne sur la table. Pour l'usinage des deux côtés, le processus de retournement peut être lancé confortablement à l'aide de la télécommande par câble et, complété en faisant pression doucement sur le bord étroit de la pièce. Grâce à sa géométrie spécialement développée, le « wendoLIFT pro » est extrêmement stable et, avec une plage de levage généreuse, la base parfaite pour la production en série de composants massifs et de grandes dimensions.

wendoLIFT pro



Caractéristiques techniques

wendoLIFT pro:

- Charge de basculement max. 450 kg, en fonction de la largeur de la pièce
- Groupe hydraulique puissant 230 V pour le réglage en hauteur
- 2 cylindres hydrauliques à double effet
- Plage de basculement de 0 – 78°
- Réglage en hauteur de 900 – 1.150 mm
- Dimensions de montage L x La x H : 2.500 x 1.920 x 1.150 mm
- 4 paires de rails à roulettes pneumatiques en direction transversale
- Vitesse de retournement réglable
- Pieds ajustables



ANDREAS BEUTNER

Technique de production / Industrial
Engineering chez Viessmann
Kühlsysteme GmbH

« Jusqu'à présent, plusieurs personnes étaient nécessaires pour l'alignement lors du post-traitement, ce qui prenait beaucoup de temps et mettait beaucoup de charge sur le dos des personnes chargées. C'est pourquoi nous avons fait installer trois wendoLIFT pro afin que jusqu'à 20 éléments de cellule de stockage frigorifique par table et équipe puissent être positionnés par un seul travailleur sans aucun effort. »



- Réglage en hauteur électrique par télécommande par câble
- Soupape de pied pour rails à roulettes pneumatiques
- Charge de basculement max. 450 kg
- Butée pour des pièces roulantes, pivotante



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Individualité made by BARTH

Solutions clients spécifiques



wendoLIFT pro avec surface rouleaux à billes



wendoLIFT pro avec structure spéciale



wendoSYST, wendoLIFT pro pivotant électriquement

Individualité made by BARTH

Solutions clients spécifiques



H 400 XL avec plaque perforée basculante



kipplIFT avec support de dents



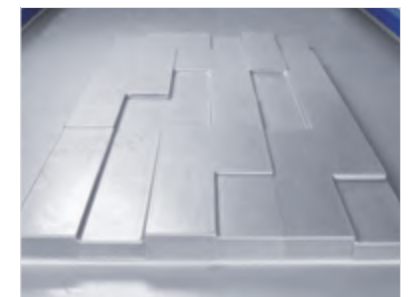
kipplIFT pro avec structure spéciale



wendoLIFT midi eDRIVE

Une multiplicité de possibilités d'utilisation

Presses à vide BARTH



Vue d'ensemble

Presses à vide BARTH

CORVUS®

Page 58



CORVUS®-S

Page 60



CORVUS®-W

Page 62



TAURUS®

Page 64



TAURUS® H

Page 66



TAURUS® P

Page 67



TAURUS® HP

Page 68



LUPUS®

Page 70



POMPES À VIDE

Seite 71



SAC SOUS VIDE

Page 73



Presses à vide BARTH

Temps de pressage courts avec l'option speed-up

Avantages

L'option « speed-up » pour les presses à vide offre une gamme de composants pour optimiser le processus de pressage sous vide et pour augmenter l'efficacité. Il permet à la presse de générer des pressions plus élevées pouvant atteindre 10 tonnes par mètre carré*, entraînant des temps de pressage de 50 % plus courts et de meilleurs résultats.

L'« option speed-up » comprend :

- Une pompe à vide puissante et lubrifiée par circulation d'huile avec un débit de 40 mètres cubes par heure
- Le pressostat REVO II qui permet un ajustement précis et automatique de la pression aux exigences du processus de pressage.
- Un afficheur numérique qui fournit une représentation précise du niveau de vide actuel, permettant à l'opérateur un contrôle précis du processus.
- Une plaque de distribution de vide spéciale optimise la répartition de la pression et assure une aspiration uniforme sur toute la surface, ce qui améliore la qualité du pressage.

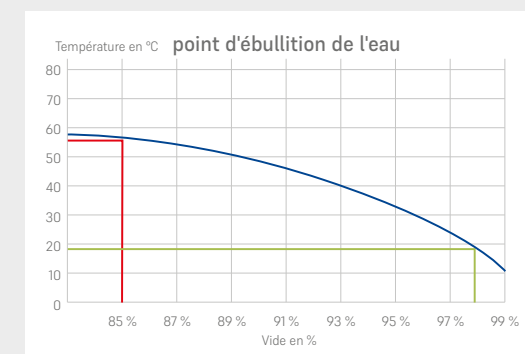
*en fonction de la pression d'air



Pressostat REVO II

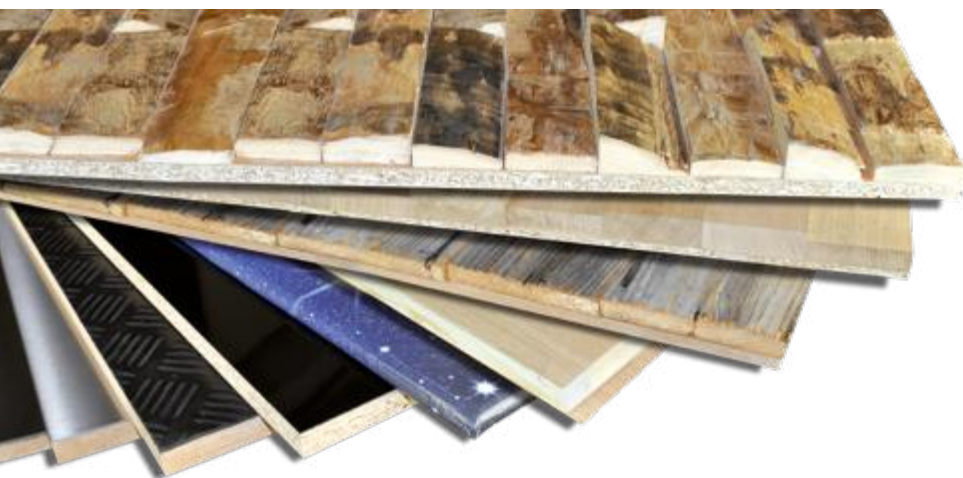
Le pressostat REVO II a été spécialement développé par la société BARTH et, depuis son utilisation, a considérablement amélioré les résultats des processus de pressage. D'une part, la pression souhaitée peut être réglée en pourcentage de la pression d'air régnante, et d'autre part, il détermine en continu la pression maximale possible de jusqu'à 98% en mesurant constamment la pression ambiante. Cela garantit qu'il y a toujours un vide de la bonne intensité pendant le processus de pressage, ce qui signifie que les avantages du collage sous vide restent constants. Indépendamment du niveau de la mer ou des changements météorologiques, le REVO II

calcule toujours les paramètres optimaux et produit ainsi en permanence une qualité constante des résultats de pressage.



Presses à vide BARTH

Surveillance électronique de la pression pour une efficacité énergétique élevée



Avantages de la presse à vide par rapport à la presse à placage hydraulique

■ Comparée à la presse à placage, la presse à vide est nettement plus économe en énergie car elle ne nécessite pas de chauffage de la pièce. Alors qu'une presse à placage avec plaques chauffantes consomme en moyenne 12 à 15 kW, une presse à vide nécessite pour le même travail 0,15–1,5 kW. Cela correspond à une économie d'énergie allant jusqu'à 90 %.

■ Le pressage simultané de différentes épaisseurs de pièces est possible. Étant donné que la membrane épouse facilement tout ce qui est serré, il est possible d'usiner de différentes épaisseurs de pièces et même de différents matériaux en même temps.

■ Les placages et les matériaux de revêtement ne sont pas déplacés. Tant que les placages sont préparés avec la saillie appropriée, la membrane serre la saillie sur la table de machine.

■ Pressage sans empreinte même de matériaux et surfaces sensibles (p.ex. HPL brillant). La face supérieure de la pièce est insensible aux poussières, aux copeaux et à la saleté.

La presse à vide professionnelle

CORVUS®

BARTH GmbH a mis une presse à vide de la classe professionnelle sur le marché. L'aspect moderne est combiné avec une construction stable et assure l'utilisation ergonomique à l'avant de la presse.

La presse est généralement livrée en version mobile. La CORVUS® rassemble la technique du vide éprouvée BARTH qui a été optimisée pour atteindre des temps d'évacuation plus rapides. Un réservoir de 100 l sert de tampon pour que la pompe à vide ne doive pas être utilisée en continu. Cela garantit un niveau sonore plus faible et économise de l'énergie. Une sortie de vide pour d'autres applications, telles qu'un sac sous vide est également standard.



Faible consommation d'énergie
le pressostat standard ne déclenche la pompe à vide qu'en cas de nécessité



Efficacité
Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II :



Pression élevée
Pression élevée de max. 10 t/m²

Caractéristiques techniques modèles CORVUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifié par circulation d'huile
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- Dimensions de serrage L x La :
CORVUS® 3014 : 3.000 x 1.420 mm
CORVUS® 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
CORVUS® 3014 : 3.200 x 1.650 x 910 mm
CORVUS® 3514 : 3.700 x 1.650 x 910 mm

En option :

- disponible avec pompe à moteur ventilé

Accessoires recommandés :

- Plaque de recouvrement pour CORVUS®

Autres accessoires cf. page 74



THOMAS BERER
Schreinerei Berer à
Bad Birnbach

« Après avoir longuement réfléchi,
j'ai échangé ma presse à placage
hydraulique contre une presse à
vide BARTH. Aujourd'hui, je suis
heureux d'avoir pris cette décision. »

Vidéo produit



CORVUS® 3014.40 speed-up
avec plaque de recouvrement optionnelle

Pivotant et flexible

CORVUS®-S

Les modèles CORVUS®-S se distinguent par leur faible encombrement. La construction pliable robuste associée aux roues permet une utilisation extrêmement flexible dans tout l'atelier.

La plaque de recouvrement disponible en option n'est pas seulement une protection pour la membrane, il vous offre aussi un plateau d'appui et de travail. La membrane en caoutchouc naturel très élastique ne laisse aucun désir insatisfait, même lors du collage moulé.



CORVUS®-S 3014 speed-up

Peu
encom-
brant



Caractéristiques techniques modèles CORVUS®-S

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifié par circulation d'huile
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Châssis stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- **Dimensions de serrage L x La :**
CORVUS®-S 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500 x 1.420 mm
- **Dimensions de montage L x La x H :**
CORVUS®-S 3014 ou 3514: 3.290 ou 3.790 x 1.650 x 940 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution de vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II cf. page 56



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



La main courante de l'escalier de la société
Rüsch a été fabriquée à l'aide
d'une presse à vide BARTH.

La variante murale peu encombrante

CORVUS®-W

Pour le plus petit encombrement, nous avons développé les modèles CORVUS®-W pour montage mural.

Dans cette série, la pompe à vide et le réservoir sont fournis comme unité indépendante. La machine peut donc être facilement rabattue lorsqu'elle n'est pas utilisée et ne prend pas de place dans le quotidien de l'atelier. Cependant, tous les avantages habituels d'une presse à vide sont conservés.



De faible encombrement
seulement 520 mm de
profondeur lorsqu'elle
n'est pas utilisée

Caractéristiques techniques modèles CORVUS®-W

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique
(membrane en silicone sur demande)
- Pompe à vide 40 m³/h, lubrifié par circulation d'huile
- Capacité de réservoir : 1x100 l
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
- **Dimensions de serrage L x La :**
CORVUS®-W 3014 : 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-W 3514 : 3.500 x 1.420 mm
- **Dimensions de montage L x La x H :**
CORVUS®-W 3014 :
3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514 :
4.000 x 520 x 2.170 mm

Option speed-up

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Plaque de distribution de vide
- Régulateur de pression : numérique type REVO II cf. page 56



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



La classe industrielle

TAURUS®

La presse à vide BARTH TAURUS® est le produit phare de la flotte des presses à vide. Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

Avec des longueurs à partir de 4 mètres - jusqu'à des longueurs spéciales - et les deux profondeurs de serrage de 142 et 182 cm les limites élastiques de la membrane sont étendues en complément des dimensions de la table de travail. Des pièces plus grandes, plus hautes et surtout plus longues peuvent ainsi être collées de manière confortable.



Piège de verrouillage pour ouvrir le cadre de la membrane avec un pont suspendu



- 
Flexible
 Utilisation : Placage, placage de chants et collage moulé
- 
Faible consommation d'énergie
 Faible consommation d'énergie
- 
Pression élevée
 Pression élevée de max. 10 t/m²
- 
Efficacité
 Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II

Caractéristiques techniques TAURUS®

- Membrane : caoutchouc naturel, très élastique (membrane en silicone sur demande)
- Version série avec speed-up :
 Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 2x100 l
- Branchement additionnel pour vide avec tuyau 13 mm raccord de tuyau
- Dimensions de serrage L x La :
 TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up: 4.000 ou 5.000 x 1.420 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up: 3.000, 4.000 ou 5.000 x 1.820 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
 TAURUS® 4014 speed-up ou 5014 speed-up: 4.290 ou 5.290 x 1.650 x 940 mm
 TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up ou 5018 speed-up: 3.290, 4.290 ou 5.290 x 2.050 x 940 mm



ALOIS KERMER
MT-Propeller aus Atting

« En collaboration avec BARTH Maschinenbau, nous avons développé un « sac sous vide » qui remplace les ennuyeux serre-câbles. Mais la solution avec les sacs sous vide a également atteint ses limites, et c'est pourquoi BARTH a développé notre propre presse à vide avec hotte chauffante pour accélérer considérablement le processus de travail.

Pression
élevée



TAURUS 5518 speed-up
avec plaque de recouvrement optionnelle

Vidéo produit



- Pompe à vide performante
40 m³/h, avec 2x réservoir à vide 100 l
- Pressostat différentiel
numérique, REVO II

- Membrane en caoutchouc naturel
très élastique
- Plaque de recouvrement rabattable
protège la membrane du soleil
(optionnelle)



Branchement pour vide
Branchement supplémentaire pour sac sous vide

Le concept de la station de préchauffage BARTH TAURUS® H est basé sur une plaque chauffante électrique. Cela garantit un chauffage homogène et doux des matériaux sans risque de décoloration du matériau.

La classe industrielle

TAURUS® H

Presse à vide industrielle TAURUS® H avec station de préchauffage

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces : 2.600 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Caractéristiques techniques TAURUS® H

- Membrane : Membrane en silicone, très élastique
 - **Version série avec speed-up :**
Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
 - Capacité de réservoir : 4 x 60 l
 - Châssis très stable
 - Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
 - Dimensions de serrage L x La :
TAURUS® H 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
 - Dimensions de montage L x La x H :
TAURUS® H 3014 speed-up (avec station de préchauffage) 3.860 x 2.730 x 940 mm
- D'autres tailles sur demande



Sortie de vide additionnelle
en série
p. ex. pour sac sous vide

La classe industrielle

TAURUS® P

La presse à vide TAURUS® P est idéale pour les applications industrielles. Son cadre stable et la membrane en caoutchouc sont déplacés par quatre cylindres solides, qui tirent ensuite la membrane complètement parallèlement sur la pièce. Même pour les pièces hautes, la déformation est évitée de manière fiable.

Course parallèle (P)

- Grande ouverture (bord inférieur de cadre de membrane 1.950 mm)
- 4 cylindres solides
- Système de changement de cadre de membrane

Caractéristiques techniques TAURUS® P

- Membrane : Caoutchouc naturel, très élastique
 - Version série avec speed-up :
Régulateur de pression : électronique type REVO II,
pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile
Puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
 - Capacité de réservoir : 2 x 100 l
 - Châssis très stable
 - Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm
 - Dimensions de serrage L x La :
TAURUS® P 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
 - Dimensions de montage L x La x H :
TAURUS® P 3014 speed-up (avec course parallèle)
3.860 x 1.540 x 2.500 mm
- D'autres tailles sur demande



La presse à vide TAURUS® HP BARTH : Grâce à la plus grande zone de travail possible, elle combine la flexibilité dans l'usinage des pièces et la production de masse. Il n'y a donc pas de limites à la créativité et à l'application.

La classe industrielle

TAURUS® HP

Presse à vide industrielle TAURUS® HP avec station de préchauffage et course parallèle

Station de préchauffage (H)

- Taille max. des pièces : 2.600 x 950 mm
- Plaque chauffante électrique
- Surveillance de température électronique
- Glissière de tiroir solide
- Connexion : 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Course parallèle (P)

- Grande ouverture 1.100 mm (bord inférieur de cadre de membrane 1.950 mm)
- 4 cylindres solides
- Système de changement de cadre de membrane

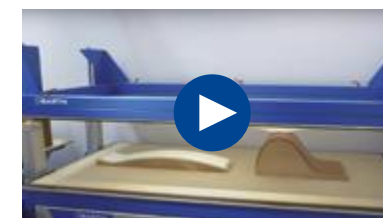
Caractéristiques techniques TAURUS® HP

- Membrane : Membrane en silicone (HP), caoutchouc naturel, très élastique (P)
- **Version série avec speed-up :**
Régulateur de pression : électronique type REVO II, pompe à vide lubrifiée par circulation d'huile, puissance : 40 m³/h, plaque de distribution à vide
- Capacité de réservoir : 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- Châssis très stable
- Branchement additionnel pour vide avec raccord de tuyau 13 mm

- Dimensions de serrage L x La : TAURUS® HP 3014 speed-up : 3.000 x 1.420 mm
 - Dimensions de montage L x La x H : TAURUS® HP 3014 speed-up (avec station de préchauffage et mouvement parallèle) 3.860 x 2.730 x 2.500 mm
- D'autres tailles sur demande



Vidéo utilisateur





■ Plaque chauffante
pour l'échauffement
doux et uniforme

■ Grande ouverture : 1.100 mm

■ Cylindres solides



La classe compacte

LUPUS

La série de presses à vide LUPUS peut être utilisée pour une grande variété d'applications telles que le placage, le laminage, le collage de bois massif ou le collage moulé.

Dans tous les cas, il s'agit de la solution optimale pour les utilisateurs professionnels et les artisans amateurs ambitieux usinant des pièces plus petites. Le serrage de la membrane est équipé du profil d'étanchéité de haute qualité et convainc par la qualité éprouvée de BARTH.

Caractéristiques techniques LUPUS 1208 et 2312

- Avec membranes en caoutchouc (membranes en silicone disponibles en option)
- Tuyau d'aspiration 3 m
- Sans alimentation de vide
- Petit et de faible poids, pieds amovibles
- Dimensions de serrage L x La :
LUPUS 1208: 1.200 x 800 mm
LUPUS 2312: 2.300 x 1.200 mm
- Dimensions de montage L x La x H :
LUPUS 1208: 1.350 x 1.000 x 980 mm
LUPUS 2312: 2.450 x 1.400 x 980 mm



LUPUS 2312 avec vakuuBOX 8.5 optionnel



LUPUS 1208 avec vakuuBOX 8.5 optionnel

 pieds amovibles

 ventilation par robinet sphérique

 serrage de membrane de haute qualité

 Alimentation de vide vakuuBOX 8.5 (optionnel)

Mobiles et puissantes

Pompes à vide

PT 25.100

Le producteur de vide mobile PT25.100 alimente les appareils a vide indépendamment de branchements fixes. Il dispose d'une pompe interne de grande puissance alimentant un réservoir de 100 litres. Pour le branchement d'appareils a faible besoin deux tuyaux de 13 mm chacun sont prévus ainsi qu'un tuyau de 25 mm pour les presses à vide BARTH.



Option speed-up

- Pression plus élevée de max. 10 t/m²
- Temps de pressage réduit de jusqu'à 50% lors du placage
- Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II
- Affichage numérique du vide

PT 25.100

- Dispositif de coupure automatique
- Puissance : 25 m³/h, type sec
- Capacité de réservoir 100 l
- Vide max. 850 mbar
- Dimensions de montage: 1.360 x 560 x 670 mm

Le concentré de puissance

vakuuBOX 8.5



Caractéristiques techniques vakuuBOX 8.5

- Type sec
- Capacité de réservoir 4,8 litres
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 8 m³/h
- Pressostat différentiel manuel
- Pression progressivement réglable jusqu'à un vide de 85%
- Taille L x La x H : 400 x 300 x 330 mm
- Poids : 21 kg
- Branchement 13 mm raccord avec robinet sphérique
- Raccord avec accouplement rapide pour ventouses

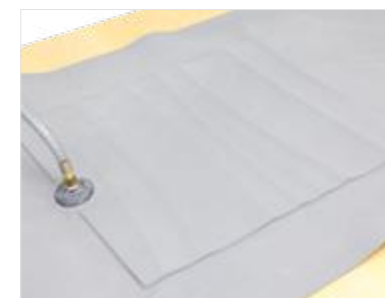
Mobile et légère

Pompe à vide 5.0



Caractéristiques techniques pompe à vide 5.0

- Type sec
- Vide max. 850 mbar
- Débit d'aspiration 5 m³/h
- Pressostat différentiel manuel



Il n'y a pas de limites

Sac sous vide

S'adapte à toutes les formes et tâches - Le sac sous vide

Les sacs sous vide sont les précurseurs des presses à vide modernes qui se caractérisent par une technologie simple et peu coûteuse. Ils se composent essentiellement d'une poche à membrane qui est fermée sur un côté étroit. De toute façon, elles sont plus complexes à manipuler que les presses à vide modernes.

Ils peuvent être utilisés pour des tâches telles que :

- Encollage des feuilles de placage
- Collage moulé
- Enrobage de placage et
- Encollage de chants

Les pièces à presser sont mises en place dans le sac sous vide qui est ensuite fermé hermétiquement et connecté à une pompe à vide. Le grand avantage des sacs sous vide BARTH est le matériau, un caoutchouc naturel extrêmement élastique et résilient qui est également utilisé sur les presses à vide. Le sac sous vide ne forme donc pas de pli lorsqu'il est courbé. Tous les sacs sous vide BARTH sont équipés d'une fermeture confortable sur le côté étroit, ainsi assurant la fermeture simple et sûre des sacs sous vide. Il est donc possible de courber et tourner les sacs sous vide à volonté et ils s'adaptent précisément à toutes les formes.

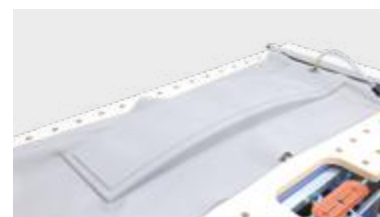
Les avantages des sacs de vide se montrent pendant le pressage de grandes pièces moulées car dans ce cas ils ne doivent rassembler que le matériau à presser. Le gabarit reste hors du sac sous vide. En alternative, il est également possible de placer, comme dans la presse à vide, des gabarits assez stables dans le sac sous vide.



Sac sous vide avec vakuuBOX 8.5



Vidéo utilisateur

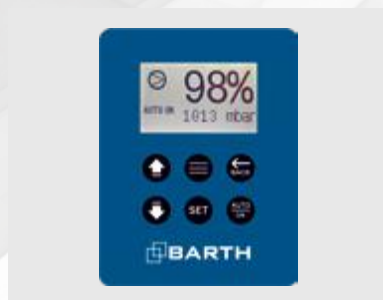


Caractéristiques techniques sac sous vide

- Sac sous vide avec un côté court ouvert
- Largeurs disponibles :
750 mm (largeur utile 650 ± 20 mm)
1.500 mm (largeur utile 1.400 ± 20 mm)
- Longueurs disponibles : de 1 m à max. 20 m (en mètres entiers)
- Raccord d'aspiration pour tuyau de vide 13 mm
- Bague de finition
- Robinet-vanne manuel et tuyau de vide 5 m

Accessoires machine

Pressostat REVO II



Surveillance électronique de la pression avec pressostat REVO II :

- > Écran plus grand
- > Fonction de marche continue avec minuterie
- > Utilisation facile grâce à plusieurs touches
- > Ergonomique grâce aux grandes touches

Plaque de recouvrement



Protège la membrane contre les dommages mécaniques et contre les rayons UV; offre un plateau de travail facile à supporter; facile à plier grâce au support de ressort à gaz

Plaque de distribution de vide panneau de fibres à moyenne densité fendu



Pour modèles	N° de réf.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

Réservoir de vide 100 l

assure l'évacuation plus rapide

Support mural Lupus

N° de réf. BP-11-31

Support mural pour LUPUS 2312 und 1208

Accessoires membrane

Membrane en silicone



Résistant à la température jusqu'à 220 °C
En option, toute unité peut être équipée d'une membrane en silicone.

Cadre interchangeable



Pour le changement fréquent de la membrane du caoutchouc au silicone, il est conseillé de commander un cadre interchangeable comme accessoire.

Talc



N° de réf. BP-40-08

Pour que la membrane glisse mieux sur le plateau de travail ou la pièce, il est conseillé de saupoudrer la membrane de talc.

Boîte de 500 g




Informations instantanées à:
+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Nous répondons à vos exigences

Solutions personnalisées de presses à vide



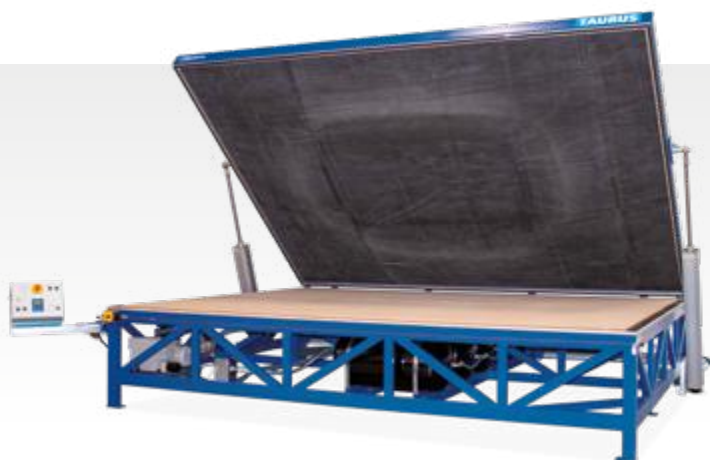
Tailles spéciales sur demande



TAURUS 4018 avec hotte chauffante



Sur demande avec ouverture de membrane pneumatique ou hydraulique



Commande automatisée du temps de pressage et ouverture de membrane. Avec barrière lumineuse comme dispositif de sécurité.

Créatif, innovant, efficace

MULTI-presse BARTH



Vue d'ensemble

MULTI-presses BARTH

RP / RPW

Page 80



RPG

Page 82



RPG-NH

Page 84



RPGL-NH

Page 85

Breveté



RPGL 20/25

Page 86

Breveté



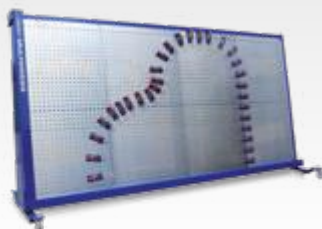
RPG-V / RPGL-V

Page 88



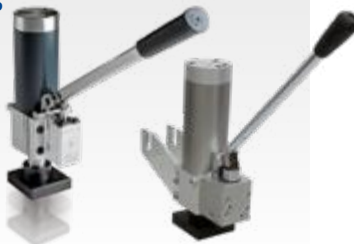
RPL

Page 90



**Vérins hydrauliques
manuels**

Page 91



Créatif, innovant, efficace

Le système MULTI-presse

RP / RPW

La presse à usages multiples de faible encombrement / Page 80



RPG

Le système modulaire intelligent / Page 82



RPG double côté

Le système modulaire intelligent



L'idée brevetée de BARTH offre une solution intelligente au lieu de la presse à cadre. Le RPGL offre une plaque perforée derrière un système presse.

Ce centre de presse et de montage RPGL peut être utilisé pour tous les travaux de collage et de montage. Les grands avantages de ces centres de presse sont l'encombrement réduit, l'énorme flexibilité et la polyvalence. Les temps de réglage courts doivent également être pris en compte – les fixations et accessoires peuvent être montés et démontés sans outils.

Type	pour collage dimensions de serrage (L x H)	pour cadres * dimensions de serrage (L x H)	pour cadres ** dimensions de serrage (L x H)	pour corps * dimensions de serrage (L x H)	pour corps *** dimensions de serrage (L x H)	dimensions de montage (L x H x P)	dimensions de montage avec Centrale hydraulique (L x H x P)
RP 2501	2.400 x 1.580 mm	2.110 x 1.580 mm	2.050 x 1.580 mm	2.110 x 1.340 mm	2.050 x 1.340 mm	2.560 x 2.250 x 720 mm	2.650 x 2.400 x 730 mm
RP 3001	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.060 x 2.250 x 720 mm	3.150 x 2.400 x 730 mm
RP 4001	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.060 x 2.250 x 720 mm	4.150 x 2.400 x 730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400 x 1.580 / 2.080 mm	2.110 x 1.580 / 2.080 mm	2.050 x 1.580 / 2.080 mm	2.110 x 1.340 / 1.840 mm	2.050 x 1.340 mm	2.580 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	2.860 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.580 / 2.080 mm	2.550 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.340 / 1.840 mm	2.550 x 1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.580 / 2.080 mm	3.550 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.340 / 1.840 mm	3.550 x 1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900 x 1.580 / 2.080 mm	4.610 x 1.580 / 2.080 mm	4.550 x 1.580 / 2.080 mm	4.610 x 1.580 / 2.080 mm	4.550 x 1.580 / 2.080 mm	5.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	5.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPG 2025 deux côtés.	2.400 x 1.580 mm	2.110 x 1.580 mm	2.050 x 1.580 mm	2.110 x 1.340 mm	2.050 x 1.340 mm	2.580 x 1.360 x 2.250 mm	3.140 x 1.510 x 2.250 mm
RPG 2030 deux côtés.	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.080 x 1.360 x 2.250 mm	3.640 x 1.510 x 2.250 mm
RPG 2040 deux côtés.	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.340 mm	4.080 x 1.360 x 2.250 mm	4.640 x 1.510 x 2.250 mm

*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique | avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450 mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH

Collage confortable dans le système modulaire
Page 84/85



RPGL

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée
Page 86



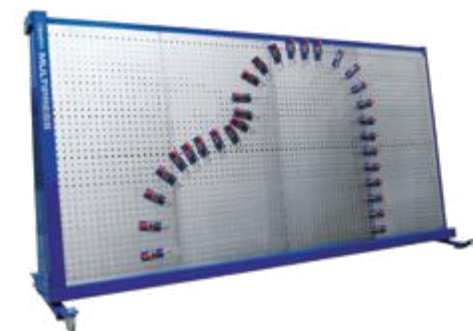
RPG-V / RPGL-V

Le centre de presse/collage de faible encombrement
Page 88/89



RPL

La presse créative
Page 90



Type	pour collage dimensions de serrage (L x H)	pour cadre * dimensions de serrage (L x H)	pour cadre *** dimensions de serrage (L x H)	pour corps * dimensions de serrage (L x H)	pour corps *** dimensions de serrage (L x H)	dimensions de montage (L x H x P)	Dimensions de montage avec Centrale hydraulique (L x H x P)
RPG-NH 2030	2.900 x 1.580 mm	2.610 x 1.580 mm	2.550 x 1.580 mm	2.610 x 1.340 mm	2.550 x 1.340 mm	3.580 x 980 x 2.410 mm	3.860 x 1.130 x 2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900 x 1.580 mm	3.610 x 1.580 mm	3.550 x 1.580 mm	3.610 x 1.340 mm	3.550 x 1.240 mm	4.580 x 980 x 2.410 mm	4.860 x 1.130 x 2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.580 / 2.080 mm	2.550 x 1.580 / 2.080 mm	2.610 x 1.340 / 1.840 mm	2.550 x 1.340 / 1.840 mm	3.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	3.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.580 / 2.080 mm	3.550 x 1.580 / 2.080 mm	3.610 x 1.340 / 1.840 mm	3.550 x 1.340 / 1.840 mm	4.080 x 2.250 / 2.750 x 800 mm	4.360 x 2.400 / 2.900 x 800 mm
RPL 2030	2.850 x 1.860	–	–	–	–	3.030 x 750 x 2.080 mm	–
RPL 2040	3.850 x 1.860 mm	–	–	–	–	4.030 x 750 x 2.080 mm	–
RPL 2525	2.330 x 2.390 mm	–	–	–	–	2.530 x 900 x 2 570 mm	–
RPL 2530	2.830 x 2.390 mm	–	–	–	–	3.030 x 900 x 2 570 mm	–
RPL 2540	3.830 x 2.390 mm	–	–	–	–	4.030 x 900 x 2 570 mm	–
RPL 3240	3.850 x 3.060 mm	–	–	–	–	4.030 x 1 200 x 3.200 mm	–
RPL 3250	4.850 x 3.060 mm	–	–	–	–	5.030 x 1.200 x 3 200 mm	–
RPG-V 2033 / 2533	3.250 x 1.580 / 2.080 mm	2.960 x 1.580 / 2.080 mm	2.900 x 1.580 / 2.080 mm	2.960 x 1.340 / 1.840 mm	2.900 x 1.340 / 1.840 mm	3.420 x 2.250 / 2.750 x 1 260 mm	3.660 x 2.400 / 2.900 x 1 200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750 x 1.580 / 2.080 mm	3.460 x 1.580 / 2.080 mm	3.400 x 1.580 / 2.080 mm	3.460 x 1.340 / 1.840 mm	3.400 x 1.340 / 1.840 mm	3.920 x 2.250 / 2.750 x 1 260 mm	4.160 x 2.400 / 2.900 x 1 200 mm

*dispositif de pression latérale avec entraînement à crémaillère ** dispositif de pression latérale avec cylindre hydraulique | avec dispositif de pression latérale L +190mm, avec châssis T + 450mm, H + 25 mm avec dispositif de maintien H + 90 mm

La presse à usages multiples de faible encombrement

MULTI-presse RP / RPW

Le collage avec des pinces sur des tréteaux est très fastidieux et prend beaucoup de place au niveau de l'établi.

Les presses de la série RP sont mobiles et, de faible encombrement, elles peuvent être utilisées dans les ateliers. Le collage et le serrage laborieux et fastidieux avec des pinces ne sont plus nécessaires et les temps de montage sont considérablement réduits. Qu'il s'agisse de l'usinage de cadres, corps ou panneaux : la MULTI-presse avec sa construction robuste et la pompe à main HP1 spécialement conçue pour le travail du bois vous accompagnent avec toute leur puissance.



Utilisation universelle
Cadres, surfaces, bâtis, corps, ...



Presse système
Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide
Montage et démontage des accessoires sans outils



Efficacité
Augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels



Qualité
Cadre en acier solide, surfaces résistantes, made in Germany



Caractéristiques techniques modèles RP

- 3 unités de presse avec pompe manuelle HP1, éléments de pression, course 100 mm, pression 2.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RP peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse

Caractéristiques techniques modèles RPW

- 3 unités de presse avec entraînement à crémaillère avec une course de 140 mm, pression 1.000 kg
- Butée 90°
- La MULTI-presse RPW peut être étendue à tout moment par des composants du système MULTI-presse.

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.

Pour les dimensions, cf. tableau page 78



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



RPW en équipement de base



RP avec accessoires optionnels

Vidéo utilisateur



Le système modulaire intelligent pour votre atelier

MULTI-presse RPG 20 / RPG 25

BARTH développe et produit des presses système universellement applicables pour l'usinage efficace de:

- Corps
- Cadres
- Bâtis et panneaux

Ils ont été spécialement conçus pour réaliser des travaux d'encollage rapidement et à peu de frais. La productivité dans l'atelier augmente et on économise du temps. Même des bois récalcitrants ne résistent pas aux presses systèmes. Avec une force de serrage jusqu'à 2 000 kg, elle amène toute pièce dans la bonne position, en un tour de main. Les clients attendent toujours une qualité de 100%, avec des joints de colle fiables et uniformes. Les presses systèmes de BARTH sont un investissement à long terme.



Presse système

Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide

Montage et démontage des accessoires sans outils



Caractéristiques techniques modèles RPG 20

- Cadre de base en acier solide
- Butée 90° du côté gauche
- Croisillon solide
- Surfaces revêtues par poudre

Caractéristiques techniques modèles RPG 25

- Comme RPG 20, mais butée 90° surélevée (+ 500 mm)

Sur demande, le cadre est fourni en état démonté.
Pour les dimensions, cf. tableau page 78



DI (FH) THOMAS HUBER
Schreinerei Huber
à Kirchbichl

« La MULTI-presse RPG 2040
nous a apporté
de nombreux avantages
en ce qui concerne
l'efficacité de notre
production ! »



RPL 2040 avec accessoires optionnels
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 92.

Vidéo utilisateur



Informations
instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPG-NH

Tous ceux qui doivent réaliser un grand nombre de collages en largeur tous les jours attendent avec impatience l'utilisation simple des dispositifs de maintien mobiles.

Le dispositif de maintien est recommandé pour chaque collage en largeur p.ex. pour des dessus de table. Il empêche que les barres carrées ne glissent pas sur le joint de colle. Il n'est donc pas nécessaire d'enlever une grande quantité de surface lors du ponçage ou même du rabotage. Il est aussi empêché que les barres carrées fassent saillie en raison de la pression élevée. Cela augmente énormément la sécurité. Le dispositif de maintien classique est accroché pour chaque collage et décroché plus tard. Le dispositif de maintien mobile est simplement poussé à travers la surface en glissant sur des guidages à roulement à billes. Les leviers manuels des cylindres manuels hydrauliques se replient simplement.

Plus de confort n'est pas possible !



Caractéristiques techniques modèles RPG-NH

- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

Pour les dimensions, cf. tableau page 78



*RPG-NH 2030 avec dispositif de déplacement et accessoires
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 92.*

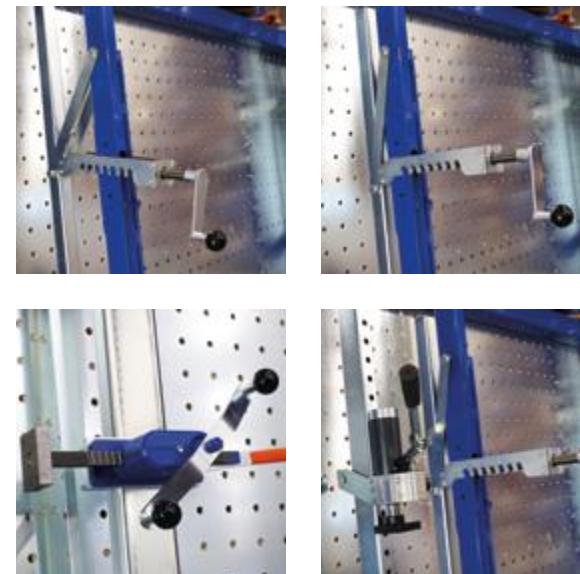
Collage confortable dans le système modulaire

MULTI-presse RPGL-NH

Breveté



RPGL-NH 2040 avec dispositif de déplacement et accessoires
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 92.



- Réglage rapide dispositifs de maintien (s'applique aussi à RPG-NH)
- Entraînement à crémaillère et pignon du dispositif de pression latérale avec manivelle coudée (s'applique aussi à RPG-NH)
- Levier rabattable pour pivoter le dispositif de maintien (s'applique aussi à RPG-NH)

Caractéristiques techniques modèles RPGL-NH

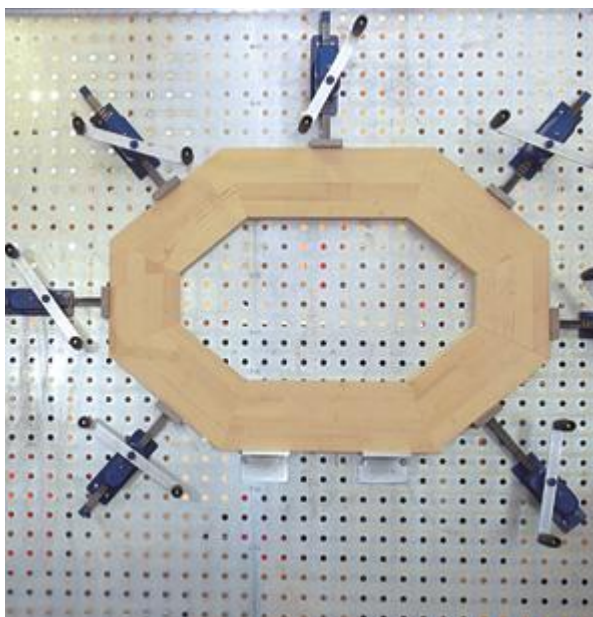
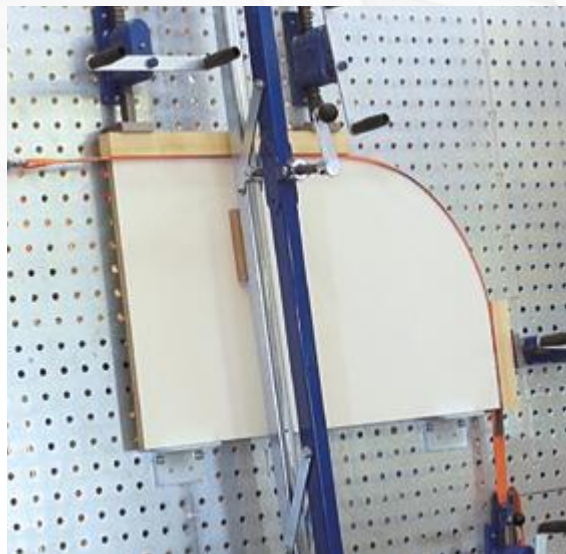
- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Cadre de base
- Butée 90°
- Rails de guidage pour dispositif de maintien mobile
- 2 dispositifs de maintien mobiles

La combinaison de presse à cadre et à plaque perforée

MULTI-presse RPGL 20 / RPGL 25

Les modèles de la série Multi-presse RPG BARTH ont été développés non seulement pour les travaux d'encollage.

Ils sont aussi utilisés comme dispositif de montage ergonomiques qui doivent être pris en considération pour l'aménagement du poste de travail. Le centre de presse et de montage BARTH RPGL est basé sur le châssis de base de la MULTI-presse RPG et offre de nombreuses possibilités pour effectuer des tâches de collage et de montage rapidement et sans temps de changement prolongés.



Presse système

Extensible à tout moment avec des accessoires à une presse de corps (non possible avec entraînement à crémaillère)



Réglage rapide

Montage et démontage des accessoires sans outils



Efficacité

Augmentation du délai de rentabilité pour les travaux manuels

Caractéristiques techniques modèles RPGL 20

- Cadre de base en acier solide
- Surfaces revêtues par poudre
- Plaque perforée intégrée dans le cadre de base, acier 6 mm, surface galvanisée
- Butée 90° au niveau de la plaque perforée
- Butée 90° au niveau des unités de presse

Caractéristiques techniques modèles RPGL 25

- Comme RPGL 20 mais : butée 90° surélevée au niveau des unités de presse(+ 500 mm)

Pour les dimensions, cf. tableau page 78



Informations instantanées à :

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de



ROBERT RAGER
Staatstheater
Augsburg

« Nous avons opté pour une presse à cadre de BARTH car nous pouvons l'utiliser de manière incroyablement flexible. Nous avons également commandé la plaque perforée comme il est important pour nous de presser des cadres relativement inclinés et volumineux. »

Vidéo utilisateur



MULTI-presse RPGL

Breveté



RPGL 2040 avec accessoires optionnels.
Une multiplicité d'accessoires est disponible à partir de la page 92.

Le centre de presse de faible encombrement pour tous les travaux de collage

Centre d'encollage

Le meilleur de deux mondes pour tous les travaux de collage – la combinaison de faible encombrement avec l'efficacité ! Combinaison alliant une MULTI-presse et une presse à membrane sous vide.

D'une part, la MULTI-presse RPG qui peut être équipée individuellement selon vos besoins. De plus, vous pouvez étendre celle-ci à tout moment avec des accessoires à une presse de corps tournée vers l'avenir. La plaque perforée de la RPGL-V vous offre toutes les possibilités pour les travaux d'encollage et assure un domaine d'applications extrêmement polyvalent.

D'autre part, vous bénéficiez de tous les avantages de la presse à vide CORVUS®-W (cf. page 62). Agrandissez votre espace de travail tout en économisant de l'espace. Si la presse à vide n'est pas utilisée, la rabattre vers le haut et plier les pieds de support bloqués par des axes de ressort.

Votre plus grand avantage :
Il est possible d'usiner plusieurs pièces simultanément en un temps plus court!

Faible encombrement et mobile



Presse à vide avec plaque de recouvrement utilisable comme table de travail

Caractéristiques techniques modèles RPG-V

- Cadre de base solide
- Butée 90°
- Presse à vide rabattable
- Pompe à vide (type sec)
- Réservoir 100 l

Caractéristiques techniques modèles RPGL-V

- En plus, plaque perforée en acier 6 mm avec distance de trous de 70 mm

Pour les dimensions, cf. tableau page 78

-  **Presse système**
Extensible à tout moment à une presse de corps
-  **Réglage rapide**
Montage et démontage des accessoires sans outils
-  **De faible encombrement**
grâce à la presse à vide pliante



Option speed-up :

Avantages

- Pression plus élevée
- Temps de pressage réduit de 50%
- Pression maximisée électroniquement

Fourniture supplémentaire

- Pompe à vide, lubrifiée par circulation d'huile
- Puissance : 40 m³/h
- Régulateur de pression : numérique type REVO II, pour les avantages, cf. page 56
- Plaque de distribution de vide

Breveté



RPGL-V avec plaque perforée
avec accessoires optionnels



Pressa de vide a 1000 mm x 2000 mm
recouvrement
utilisée comme table de travail

RPV-V avec accessoires optionnels.
Une multiplicité d'accessoires est dispo-
nible à partir de la page 92.

Vidéo utilisateur



- Plaque de recouvrement pour presse à vide
(en option)
- Cadre de base solide
Surface revêtue par poudre
- Dispositif de maintien
Broche trapézoïdale (optionnelle)

La presse créative

MULTI-presse RPL

Avec la presse à plaque perforée RPL de BARTH il n'y a pas de limites à vos idées.

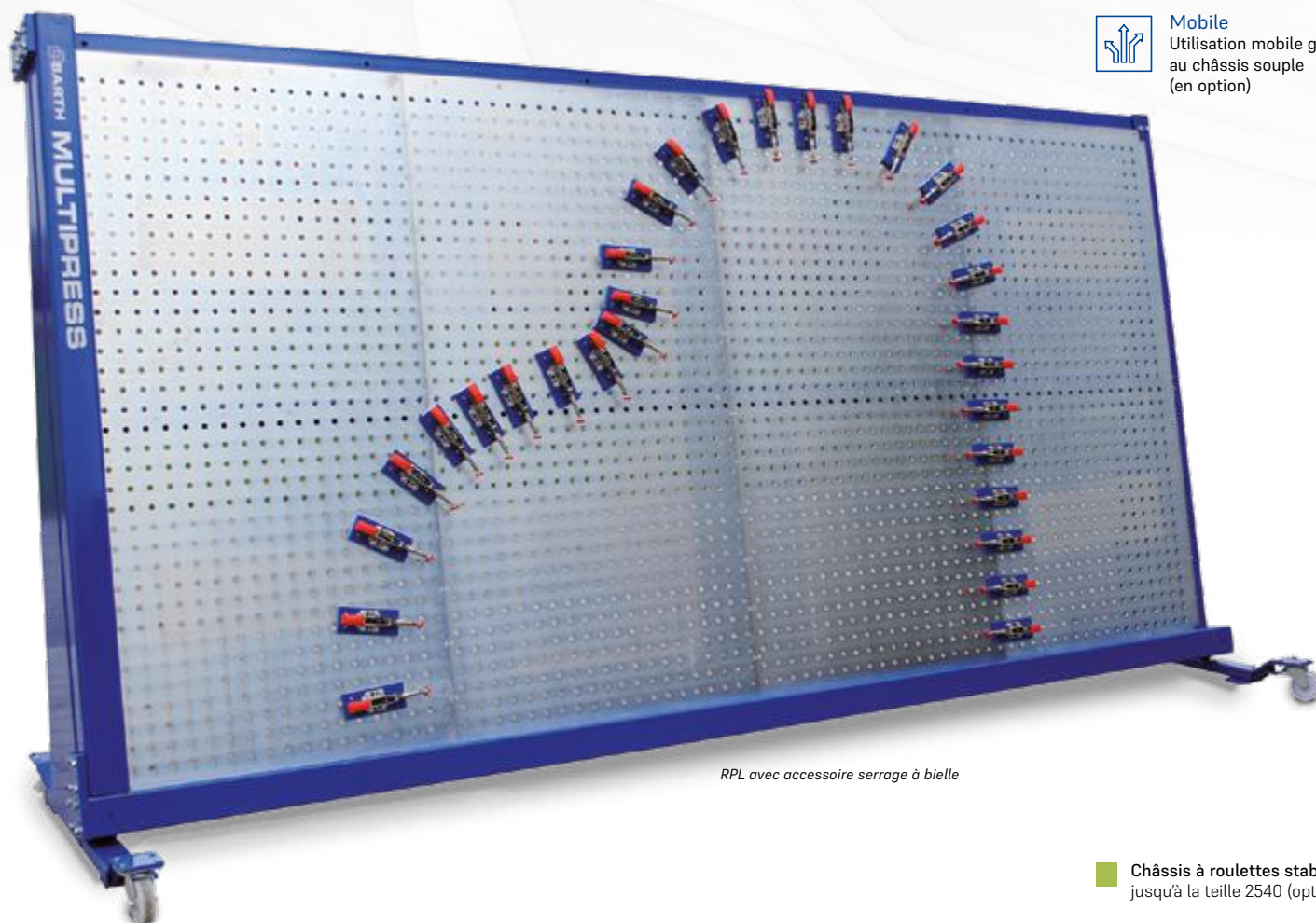
Grâce à la petite distance des trous de 70 mm et la grande course de l'entraînement à crémaillère, n'importe quel contour peut être pressé. Les alésages de précision coupés au laser sont positionnés avec une précision de 0,1 mm.

La presse à plaque perforée est disponible en différentes tailles standard (cf. tableau page 78). Des solutions spéciales sont possibles sur demande.

Caractéristiques techniques RPL

- Plaque perforée en acier 6 mm distance des trous 70 mm
- Butée 90°

De nombreux accessoires cf. page 92
Pour les dimensions, cf. tableau page 78



RPL avec accessoire serrage à bielle



Réglable

Disposition individuelle des outils de collage dans la grille de trous de 70 mm



Mobile

Utilisation mobile grâce au châssis souple (en option)

Châssis à roulettes stable
jusqu'à la teille 2540 (optionnel)

Technique de presse BARTH

Vérins hydrauliques manuels

Économie de temps

En raison de l'économie de temps et de la pression élevée, une colle avec des temps de prise courts peut être utilisée. De cette façon, une double économie de temps est réalisée!

Course 100 mm

Avec la course étendue, vous pouvez également presser des connexions de goujons de grandes longueurs en un seul passage. Cela fait gagner du temps!

2.000 kg de force

La pression élevée permet d'obtenir un joint de colle encore plus fin et précis ! Le résultat est un joint de colle à peine visible!

Système de pompe 2 étages

La course jusqu'à la pièce est réalisée au moyen du levage rapide. Cela fait gagner du temps! Pour l'établissement de la pression, le système passe automatique au levage de pression. La pression maximale de 2.000 kg peut ainsi être atteinte facilement.



Vérin hydraulique manuel
HSH01

Pompe manuelle HP1

Commande par levier à une main

serrage et desserrage avec une seule poignée ! Aucune valve supplémentaire à desserrer – il suffit de pousser la poignée vers le haut. Une main est ainsi libre pour fixer, tenir ou positionner la pièce.

Protection contre la surcharge

Une fois la pression maximale atteinte, une soupape de surpression protège le système complet et garanti ainsi sa longévité !



Équipement ultérieur
également pour un grand nombre
d'autres marques !

p.ex. kit d'adaptation pour presse HESS
Réf. BM-35-03-02-71

Solutions pour le secteur artisanal et l'industrie

Innovations de la technique de presse BARTH

Entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPW	BM-35-02
Modèles RPG	BM-60-02

Élément de pression peu coûteux qui fonctionne uniquement mécaniquement avec un entraînement par engrenage autobloquant.

Avantages

- Course 140 mm
- Pression env. 1.000 kg
- Course très rapide

Équipement Pro



Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-43
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-43
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-44
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-44

La pression est établie centralement sans aucun effort par le groupe électrique.

Équipement eDUAL



Appropriée pour	N° de réf.
Groupe à 1 circuit RPG	BM-60-45
Groupe à 1 circuit RPGL	BM-70-45
Groupe à 2 circuits RPG	BM-60-46
Groupe à 2 circuits RPGL	BM-70-46

Les avantages du cylindre hydraulique manuel et de l'équipement PRO sont combinés ici. Selon le besoin, le cylindre peut être actionné manuellement et indépendamment du groupe centrale ou de manière confortable via le groupe électro-hydraulique.

Équipement pneumatique



- Sur demande
- Pression max. de 500 kg par cylindre
- De nombreuses possibilités de commande
- Idéale pour de grandes séries



Informations instantanées à:

+49 8621 5050 600 ou
info@barth-maschinenbau.de

Accessoires

Votre BARTH MULTI-presse s'adapte à vos besoins croissants grâce au système modulaire BARTH. Une simple presse d'encollage peut être transformée en presse à cadre ou même en presse de corps en utilisant de divers accessoires. Avec la presse système MULTI-presse de BARTH, rien ne s'oppose à l'extension liée aux commandes – un critère de décision important.

Unités de presse

Entraînement à crémaillère Pompes manuelles



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-02
Modèles RPW	BM-35-02



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-08
Modèles RPG (V) 20	BM-60-51
Modèles RPG (V) 25	BM-60-52

Cylindre hydraulique manuel



Appropriée pour	N° de réf.
RPGL 20	BM 60-03
RPGL 25	BM-60-07
Modèles RPGNH	BM 65-03

Cylindre hydraulique central



Appropriée pour	N° de réf.
RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Pro avec cote de serrage surélevée	BM-60-08

Cylindre hydraulique DUAL



Appropriée pour	N° de réf.
RPG (L) 20 eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 eDUAL avec cote de serrage surélevée	BM-60-09
Modèles RPGNH	BM-65-06

Dispositifs de pression latérale

Avec entraînement à crémaillère



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP (W)	BM-35-20
Modèles RPG/RPGL 20	BM-70-20
Modèles RPG 25	BM-60-23
Modèles RPGNH	BM-65-20

Avec 2 pompes manuelles



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG (V) 20	BM-70-62
Modèles RPG 25	BM-70-63

Avec 2 cylindres hydrauliques manuels



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPGL 20	BM-70-22
Modèles RPGL 25	BM-70-25
Modèles RPGNH	BM-65-22

Butée 90° accrochable



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG (L) 20	BM-60-29
RPG (L) 25 Modèles avec cote de serrage surélevée	BM-60-31

Dispositif de maintien

Dispositif de maintien



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP	BM-35-10

Dispositif de maintien plus



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RPG	BM-60-11
RPGL (niveau unité de presse)	BM-70-12

Accessoires divers

Dispositif de tension supérieure du corps



Appropriée pour	N° de réf.
Tous sauf RPW	BM-35-42
Kit corps : 1x tendeur de corps supérieur et 1x support de corps	BM-35-46

Appui du corps



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-41
Kit corps : 1x tendeur de corps supérieur et 1x support de corps	BM-35-46

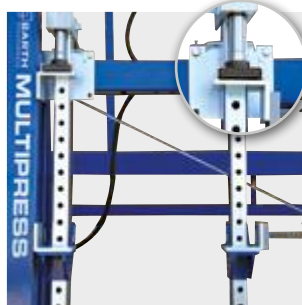
Châssis



Appropriée pour	N° de réf.
Modèles RP / RPW	BM-35-55
RPGL/RPGL/RPL 20xx	BM-70-55
RPGL-V/RPG-NH/ RPGL-NH-V/des deux côtés	BM-70-57



Dispositif pour assemblage en biais



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles Kit, incl. 4 équerres	BM-35-57

Patin pivotant $\pm 30^\circ$



Appropriée pour	N° de réf.
Tous les modèles	BM-35-56

Kit de tiroirs, y compris 150 mm sabot



Déplacement point de poussée de ...	N° de réf.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45



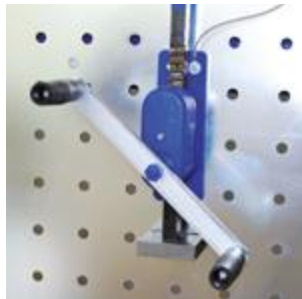
Accessoires pour plaque perforée en acier 6 mm (diamètre de trou 15,5 mm)

Entraînement à crémaillère, petit



	N° de réf.
petit	BM-70-49

Entraînement à crémaillère grand pour plaque perforée



	N° de réf.
grand	BM-70-33
grand avec fixation de courroie	BM-70-59

Courroie avec tendeur



	N° de réf.
longueur 3.000 mm	BM-70-60-0300

Contre-palier



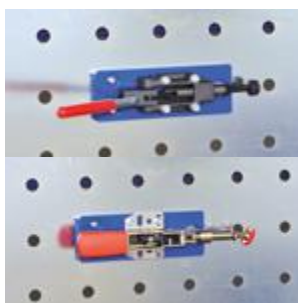
	N° de réf.
orientable 360°	BM-70-34

Dispositif de serrage vertical

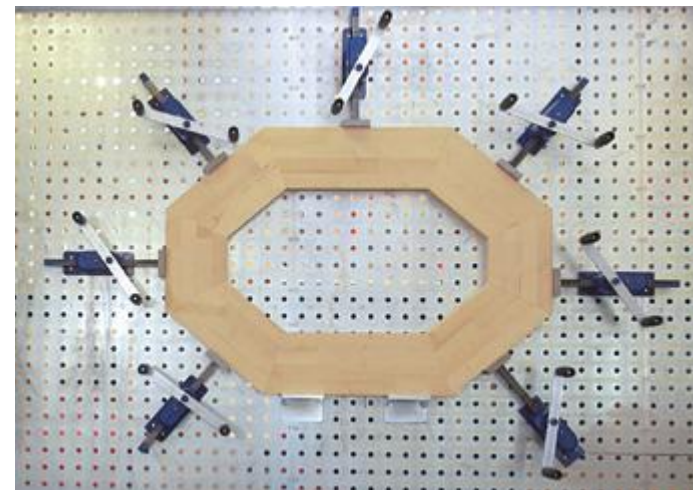


	N° de réf.
avec poignée 2K, porte-à-faux 100 mm, hauteur de serrage max 200 mm	BM-70-38

Serrage à bielle



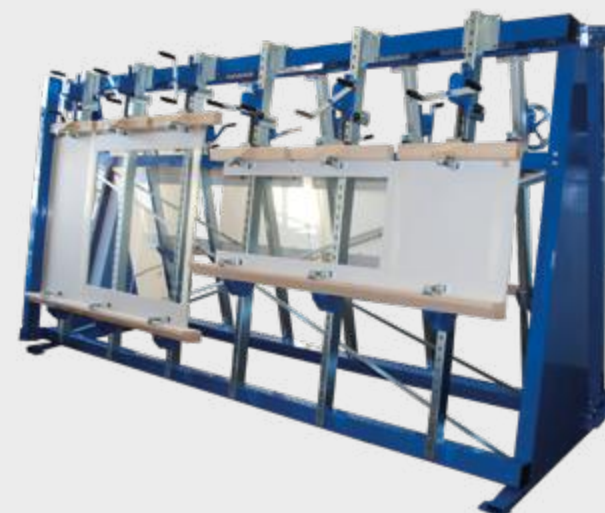
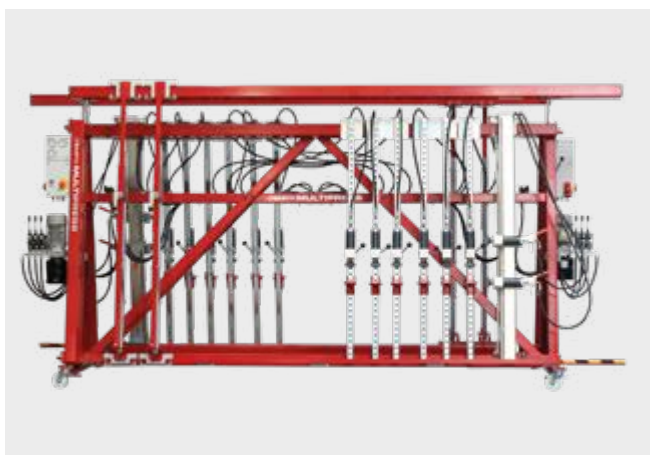
	N° de réf.
sans ressorts	BM-70-36
avec ressorts	BM-70-37



Plus de 30 ans d'expérience

Solutions personnalisées de presses à cadre et d'encollage





Bienvenue sur notre site !

BARTH en ligne

Vos avantages :

- Promotions de prix directement sur la page d'accueil
- Vidéos actuelles sur les produits et les utilisateurs
- Nos catalogues complets et produits à parcourir
- Témoignages d'utilisateurs et références



BARTH

Références

Secteur artisanal ...



Schuhbauer GmbH
www.schuhbauer-gmbh.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Schreinerei Dandl KG
www.schreinerei-dandl.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Weishäupl Werkstätten
www.weishaeupl.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Wolf GmbH
www.wolf.eu



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Design Comoposit GmbH
www.design-composite.com



Viessmann Gesellschaft m.b.H.
www.viessmann.at

Déclarations de nos clients



RÉFÉRENCES

www.barth-maschinenbau.de/referenzen



**Florian Dandl –
Schreinerei Dandl,
Fridolfing**

« Le marché des fenêtres et des portes offre de bonnes perspectives d'avenir, mais la pression sur les prix ne cesse de croître. Pour continuer à exister sur ce marché, nous misons sur une efficacité maximale de la production – avec BARTH comme partenaire solide à nos côtés. »



**Roland Döttlinger –
Kitzbüheler Werkstätten,
A-Kitzbühel**

« La table d'assemblage et le chariot à outils nous ont tout de suite convaincus : c'est à cela que devrait ressembler un établi au 21^e siècle, je pense que c'est contemporain. »



**Alois Kermer –
MT-Propeller,
Atting**

En collaboration avec BARTH Maschinenbau, nous avons développé un « sac sous vide » qui remplace les serre-câbles gênants. Mais la solution avec les sacs sous vide a également atteint ses limites, et c'est pourquoi BARTH a développé notre propre presse à vide avec hotte chauffante pour accélérer considérablement le processus de travail.



**David Grohe –
Tischlerei Rüscher,
A-Schnepfau**

« Il est toujours impressionnant de voir à quel point la pression est répartie de manière uniforme et puissante », explique David Grohe. Le fait que la pression négative contribue également au temps de prise est bien sûr un avantage supplémentaire. A chaque projet, la presse à vide nous impressionne de nouveau ! Elle fonctionne facilement et peut être pliée rapidement, créant ainsi de l'espace, par exemple pour les parties du corps en attente de livraison. »

Conseils ouverts et honnêtes | Grande exigence de qualité
Produits innovants | Fournisseurs régionaux
Grande valeur d'utilité | Made in Germany