

UNTHA

Für mehr Informationen
kontaktieren Sie uns



NEU

Einzigartige
Gewährleistung

Hohe Service- und
Wartungsfreundlichkeit

Elektronische
Schutzsysteme

Hohe Maschinen-
lebensdauer



RS30/40

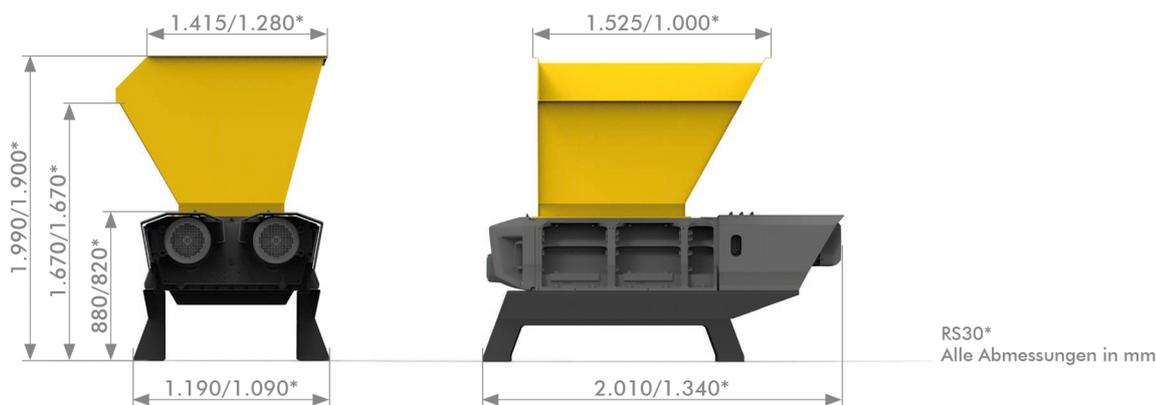
Zerkleinerungslösungen für die
wirtschaftliche Aufbereitung von Restholz

Die RS-Modellreihe kommt vor allem in der Holzbe- und -verarbeitenden Industrie sowie in Tischlereien und Schreinereien zum Einsatz. Die Zerkleinerer können als Stand-alone-Lösung betrieben oder in komplexe Anlagen integriert werden. Das Schneidsystem kann individuell an das jeweilige Input-Material angepasst werden – je nach Dichte, Größe und Menge. Diese Holzzerkleinerer eignen sich besonders für die Verarbeitung von Massiv- und Kappholz, Furnieren, Rinde, Holz mit Metalleinschlüssen und nassem Holz.

Besonderheiten der neuen Generation der RS-Klasse:

- » Erhöhte Durchsatzleistung aufgrund von Anpassungen am Lochsiebkorpus und der Schneidwerkssymmetrie
- » Lochsiebe können leicht abgesenkt werden, wodurch ein schnellerer Wechsel ermöglicht wird
- » Mehr Bedienerkomfort durch ergonomische Service- und Wartungszugänge
- » Schnellere Demontage der Absaughaube durch Schnellspanner
- » Frisches Design und LED-Lichtleiste, die den Betriebszustand des Zerkleinerers zeigt

RS30/40



TECHNISCHE DATEN		RS30*	RS40
Antriebsleistung	kW	11/15/22	30/37/44
Schneidwerksöffnung	mm	450 x 600	750/1.000 x 700
Anzahl Messerwellen		4	4
Drehzahl Hauptwelle	U/min	23	24
Drehzahl Nebenwelle	U/min	34	32
Ø Lochsieb	mm	15 - 40	15 - 40
Gewicht	kg	ca. 2.000	ca. 3.300/3.600
Arbeitsplatzbezogener Schalldruckpegel LPA 1 m	dB (A)	ca. 80	ca. 80
Durchsatzleistung* Lochsieb Ø 15 - 25 mm	srm/h	bis 3	bis 7

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser